

Lazer mesafe sensörü ToF

P1PY133 LASER

Sipariş numarası

der wintec.



- Birbirinden bağımsız 2 anahtarlama çıkışı
- Büyük ışık noktası
- Geniş çalışma aralığı ve DS teknolojisi sayesinde hassas algılama
- Karşılıklı bir etkileşim söz konusu değildir
- Sezgisel kullanım konsepti

Bu sensörler, lazer sınıfı 1 ile gönder-al süresi ölçümü prensibine göre çalışır. "Dinamik Hassasiyet" (DS) teknolojisine sahip wintec, çok zayıf sinyallerde bile şimdiye kadar ulaşılmamış bir sinyal alışı hassasiyeti sağlar. Büyük ışık noktalı sürümler, zımbalanmış, delikli veya düz olmayan yüzeyleri olan objeleri güvenli şekilde algılamak için uygundur. wintec, örneğin ortam ışığı veya kirlilik gibi rahatsız edici ortamlarda da son derece güvenli çalışır. Ayrıca, kapsamlı koşul izleme fonksiyonları proaktif bir bakım ve sorunsuz çalışma sağlar.



Teknik Veriler

Optik veriler

Çalışma aralığı	0...5000 mm
Ayar aralığı	50...5000 mm
Azami tekrarlanabilirlik	3 mm*
Doğrusallık sapması	10 mm*
Anahtarlama histerezi	< 15 mm
Işık türü	Lazer (kırmızı)
Dalga boyu	660 nm
Kullanım ömrü (Tu = +25 °C)	100000 h
Lazer sınıfı (EN 60825-1)	1
Müsaade edilen maks. harici ışık	100000 Lux
Işık noktası çapı	Bkz. tablo 1

Elektriksel veriler

Besleme gerilimi	18...30 V DC
Güç tüketimi (Ub = 24 V)	< 35 mA
Anahtarlama frekansı	50 Hz*
Anahtarlama frekansı (maks.)	250 Hz*
Tepki süresi	15 ms *
Tepki süresi (min.)	4,7 ms *
Sıcaklık kayması	< 0,4 mm/K
Sıcaklık aralığı	-40...50 °C
Anahtarlama çıkışı sayısı	2
Anahtarlama çıkışı gerilim düşmesi	< 2,5 V
Röle çıkışı anahtarlama akımı	100 mA
Ters kutup ve aşırı yük korumalı	Evet
Kısa devre korumalı	Evet
Arayüz	IO-Link V1.1
Aktarım hızı	COM3
Koruma sınıfı	III
FDA Accession Number	2110079-001

Mekanik veriler

Ayar türü	Teach-in
Gövde malzemesi	Plastik
Optik kapak	PMMA
Koruma sınıfı	IP67/IP68
Bağlantı türü	M12 x 1; 4/5 pin'li

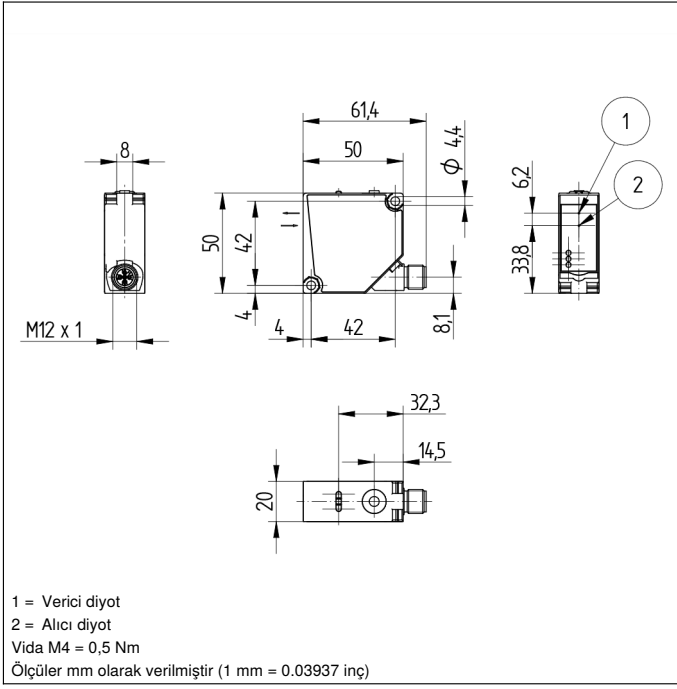
Emniyet tekniğine ilişkin veriler

MTTFd (EN ISO 13849-1)	547,59 a
NPN NO	●
IO-Link	●
Bağlantı şeması no.	243
Kumanda panosu no.	A43
Uygun bağlantı tekniği no.	2 35
Uygun sabitleme tekniği no.	380

* Moda bağlıdır, bkz. Tablo 2

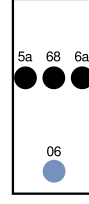
Tamamlayıcı ürünler

IO-Link Master
Yazılım

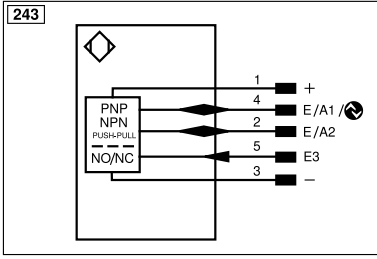


Kumanda panosu

A 43



06 = Teach tuşu
5a = Anahtarlama durumu göstergesi A1
68 = Besleme gerilimi göstergesi
6a = Anahtarlama durumu göstergesi A2



- = Besleme gerilimi 0 V
+ = Besleme gerilimi +
E/A1 = Giriş/Çıkış programlanabilir/IO-Link
E/A2 = Giriş/Çıkış programlanabilir
E3 = Giriş

Mod	Beyaz çalışma alanı	Gri çalışma alanı	Siyah çalışma alanı	Anahtarlama frekansı	Tepki süresi	Tekrarlanabilirlik maksimum	Doğrusallık sapması	Zayıf sinyal algılaması
Hız	0...5000 mm	0...5000 mm	0...5000 mm	250 Hz	4,7 ms	5 mm	15 mm	+
Hassas (varsayılan)	0...5000 mm	0...5000 mm	0...5000 mm	50 Hz	15 ms	3 mm	10 mm	++
Hassas Artı	0...5000 mm	0...5000 mm	0...5000 mm	25 Hz	28,7 ms	3 mm	10 mm	+++

Tablo 2

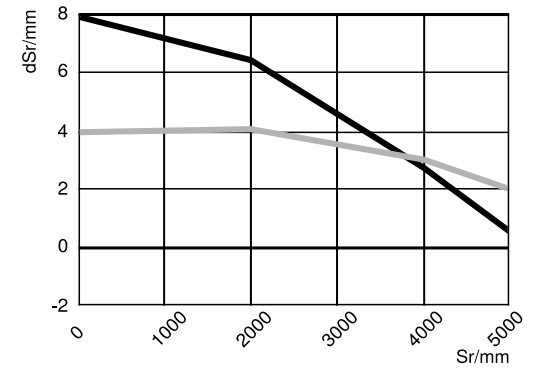
Tablo 1

Algılama mesafesi	0 m	2 m	5 m
Işık noktası çapı	5 mm	30 mm	65 mm

Anahtarlama mesafesi sapması

%90 remisyonlu beyaz için karakteristik eğrisi

P1PY Precision



Sr = Anahtarlama mesafesi
dSr = Anahtarlama mesafesi değişikliği

