

Lazer mesafe sensörü ToF

P2PY108

LASER

Sipariş numarası

der wintec.



- Analog çıkış 4...20 mA
- Geniş çalışma aralığı ve DS teknolojisi sayesinde hassas algılama
- IP69K'lı sağlam paslanmaz çelik gövde
- Karşılıklı bir etkileşim söz konusu değildir

Bu sensörler, lazer sınıfı 1 ile gönder-al süresi ölçümü prensibine göre çalışır. "Dinamik Hassasiyet" (DS) teknolojisine sahip wintec, çok zayıf sinyaller için bile eşsiz bir sinyal alışı hassasiyeti sağlar. Bu sayede sensörler, 10 m'ye kadar geniş bir çalışma aralığına sahiptir ve aşırı eğik konumda dahi koyu veya parlak objeleri güvenli şekilde algılayabilir. wintec, örneğin ortam ışığı veya kirlilik gibi rahatsız edici ortam koşullarında da son derece güvenli çalışır. V4A (1.4404/316L) malzemeden üretilen sağlam paslanmaz çelik gövde, yağlar ve soğutma yağlarının yanı sıra temizlik maddelerine karşı dayanıklıdır.

Teknik Veriler

Optik veriler

Çalışma aralığı	0...10000 mm
Ölçüm aralığı	50...10000 mm
Azami tekrarlanabilirlik	3 mm
Doğrusallık sapması	10 mm
Anahtarlama histerezi	< 15 mm
Işık türü	Lazer (kırmızı)
Dalga boyu	660 nm
Kullanım ömrü (Tu = +25 °C)	100000 h
Lazer sınıfı (EN 60825-1)	1
Işıma uzaklaşması	< 2 mrad
Müsaade edilen maks. harici ışık	100000 Lux
Işık noktası çapı	Bkz. tablo 1

Elektriksel veriler

Besleme gerilimi	18...30 V DC
Güç tüketimi (Ub = 24 V)	< 40 mA
Ölçüm hızı	100 /s*
Ölçüm hızı (maks.)	500 /s*
Sıcaklık kayması	< 0,4 mm/K
Sıcaklık aralığı	-40...55 °C
Analog çıkış	4...20 mA
Ters kutup ve aşırı yük korumalı	Evet
Kısa devre korumalı	Evet
Arayüz	IO-Link V1.1
Aktarım hızı	COM3
Koruma sınıfı	III
FDA Accession Number	2110079-001

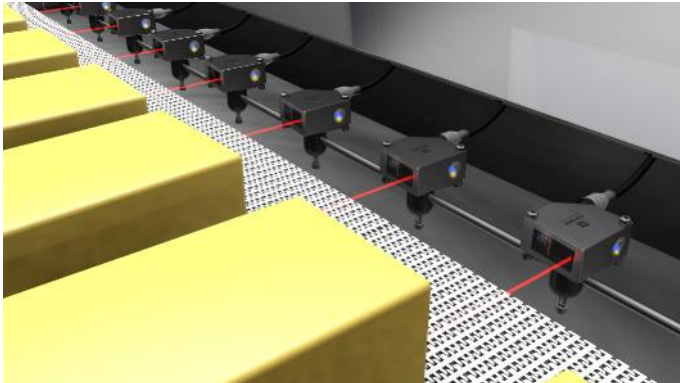
Mekanik veriler

Ayar türü	Teach-in
Gövde malzemesi	V4A paslanmaz çelik
Optik kapak	PMMA
Koruma sınıfı	IP68/IP69K
Bağlantı türü	M12 × 1; 4/5 pin'li
Ecolab	Evet
FDA uyumlu	Evet

Emniyet tekniğine ilişkin veriler

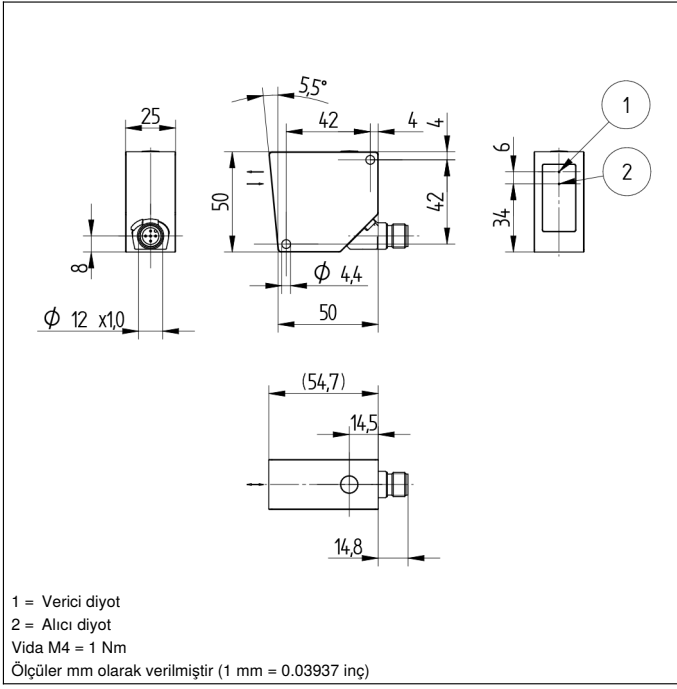
MTTFd (EN ISO 13849-1)	511,24 a
Hata çıkışı	●
Analog çıkış	●
IO-Link	●
Hızlanma sensörü	●
Bağlantı şeması no.	242
Kumanda panosu no.	118
Uygun bağlantı tekniği no.	2 35
Uygun sabitleme tekniği no.	380

* Moda bağlıdır, bkz. Tablo 2



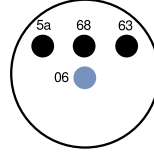
Tamamlayıcı ürünler

IO-Link Master
Yazılım

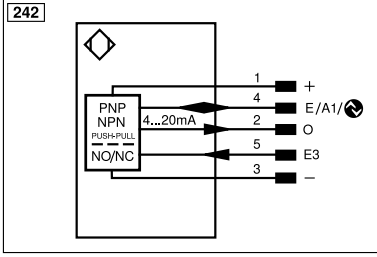


Kumanda panosu

II8



06 = Teach tuşu
5a = Anahtarlama durumu göstergesi A1
63 = Analog çıkış akımı göstergesi
68 = Besleme gerilimi göstergesi



- = Besleme gerilimi 0 V
+ = Besleme gerilimi +
E/A1 = Giriş/Çıkış programlanabilir/IO-Link
E3 = Giriş
O = Analog çıkış

Modalità	Campo di lavoro bianco	Campo di lavoro grigio	Campo di lavoro nero	Velocità di misurazione	Riproducibilità massima	Deviazione linearità	Rilevamento in caso di segnali deboli
Velocità	0...10000 mm	0...9000 mm	0...7000 mm	500/s	5 mm	15 mm	+
Precisione (Default)	0...10000 mm	0...10000 mm	0...8000 mm	100/s	3 mm	10 mm	++
Precisione Plus	0...10000 mm	0...10000 mm	0...8000 mm	50/s	3 mm	10 mm	+++

Tablo 2

Tablo 1

Algılama mesafesi	0 m	5 m	10 m
Işık noktası çapı	5 mm	10 mm	15 mm

