

Die Reflexschranke ohne Reflektor





Zuverlässig bei dunklen, transparenten und spiegelnden Objekten

Ihr innovatives Funktionsprinzip spart Zeit und Kosten bei der Montage und Inbetriebnahme: Reflexschranken erkennen mit nur einem Knopfdruck auf die Teach-in-Taste jedes Objekt, das sich zwischen ihnen und einem beliebig definierten Hintergrund befindet. Sogar transparente Objekte wie Glas, PET oder Folie werden ohne Reflektor erkannt. Für zusätzliche Prozesssicherheit sorgt die intelligente Funktion zur dynamischen Nachregelung der Schaltschwelle. Sie gleicht äußere Einflüsse wie Verschmutzung oder Temperaturschwankungen aus und reduziert so die Stillstandszeiten der Anlagen.



- **Zeit- und Kosteneinsparung** dank Montage ohne Reflektor
- Große **Reichweite bis 500 mm**
- Dynamische **Nachregelung der Schaltschwelle**
- **Sichtbares Rotlicht** zur einfachen Ausrichtung
- Einfache und schnelle Einstellung via **Teach-in**
- **Kompakte Bauform:** 54,5 × 27 × 16 mm
- Einsatz in rauen Umgebungen mit **Schutzart IP67** und einem **Temperaturbereich von –40 bis +60 °C**





Mehr Raum für grenzenlose Anwendungsvielfalt



Verpackungsindustrie

In Verpackungsprozessen kontrolliert die Reflexschranke die Anwesenheit des transparenten Verpackungsmaterials, wie z. B. Folie oder Blister.



Lebensmittelindustrie

Reflexschranken erkennen transparente Verpackungen wie Trays, bevor diese mit Fleisch oder anderen Frischwaren befüllt werden.



Maschinenbau

Durch den Verzicht auf Reflektoren benötigen die Reflexschranken zur Funktion weniger Raum und vereinfachen so die Konzipierung und Konstruktion von kompakten Maschinen.



Logistik

Reflexschranken erkennen alle Objekte, die in Förderanlagen transportiert werden. Als Bezugshintergrund kann hier die Seitenwanne einer Förderanlage verwendet werden.



Getränkeindustrie

Reflexschranken überwachen die Anwesenheit von Getränkeflaschen lückenlos über den gesamten Produktlebenszyklus – beginnend mit der Produktion der Flaschen, über die Abfüllung bis hin zur Rücknahme im Pfandflaschenautomat.



Pharmaindustrie

Bei der Herstellung von pharmazeutischen Produkten überwachen Reflexschranken den Materialfluss von kleinen Glasfläschchen in den Abfüllanlagen.



Entdecken Sie weitere Innovationen.



Mehr Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:
www.wenglor.com