



Pulsgeber für die Industrie

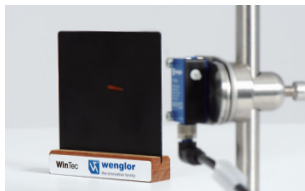
Lichtlaufzeitsensoren von wenglor

wegweisend

auf dem Gebiet der optischen Sensorik

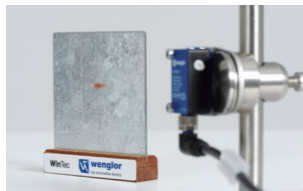


WinTec: die wenglor-Innovation



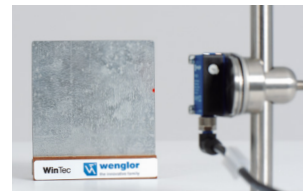
Alle Objekte sicher erkennen

WinTec erfasst auch Objekte mit schwarzen Oberflächen selbst in extremen Schräglagen.



Zuverlässig bei glänzenden Oberflächen

WinTec ist störungsfrei gegenüber Glanz im Hintergrund und sorgt für ein zuverlässiges Schaltverhalten auf spiegelnden Flächen und Reflektoren im Arbeitsbereich.



Schnelles und genaues Erfassen von Kanten

Kanten werden sogar bei hohen Prozessgeschwindigkeiten präzise erfasst. Dafür sorgen der kleine Laserlichtfleck und die hohe Schaltfrequenz bis zu 1000 Hz.



Als weltweit etablierter Technologieführer für individuelle Sensorkonzepte und Serienanwendungen sind wenglor-Produkte unerreicht in Bezug auf **Qualität, Präzision und Leistung**. Dazu gehören hochleistungsfähige Distanzsensoren nach dem Prinzip der Lichtlaufzeitmessung mit bahnbrechenden Technologielösungen, die Objekte unabhängig von Farbe, Glanz, Oberflächenstruktur und Neigungswinkel erfassen.



Schutz vor gegenseitiger Beeinflussung

WinTec ermöglicht den Einbau der Sensoren direkt nebeneinander und sogar gegenüberliegend, ohne dass sie sich gegenseitig beeinflussen.



Einsatz unter extremen Temperaturen

Lichtlaufzeitsensoren mit WinTec schalten und messen selbst bei extremen Temperaturen von $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ einwandfrei.



Schaltet schnell und präzise

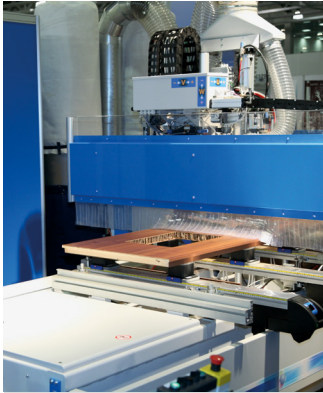
sogar auf Distanzen bis 1 000 mm
und in extremen Schräglagen

Der kleinste Lichtlaufzeitsensor der Welt, der P1KY001, überzeugt bei Anwesenheits- und Positions-
kontrollen auf engstem Raum durch seine minimale
Gehäusegröße und einen in Relation zur Bauform enorm
großen Arbeitsbereich von 1 000 mm. Der hochleistungs-
fähige Triple-Dot-Laser erfasst selbst schwarze und glän-
zende Objekte mit unübertroffener Präzision auch bei
einer hohen Schaltfrequenz von 1 000 Hz.

- Miniaturbauform 22 × 32 × 12 mm
- Arbeitsbereich 0 bis 1 000 mm
- 2 Schaltausgänge (antivalent)
- Schaltfrequenz 1 000 Hz
- Temperaturbereich –40 bis +50 °C

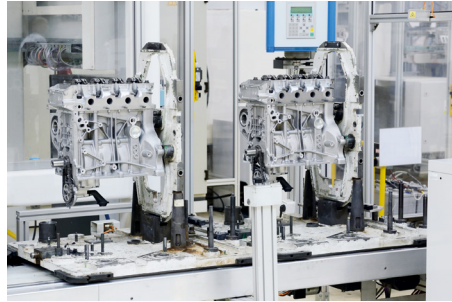


WinTec



Holzindustrie

Lichtlaufzeitsensoren mit WinTec erfassen präzise die Kanten von Holzplatten auch bei hohen Prozessgeschwindigkeiten.



Automobilindustrie

Sowohl an Handarbeitsplätzen als auch in vollautomatisierten Montageanlagen führen Lichtlaufzeitsensoren mit WinTec Anwesenheits- und Positionskontrollen durch.



Logistik

Integriert in Shuttles erkennt der nur $22 \times 32 \times 12$ mm kleine Sensor Objekte unabhängig von der Farbe und Oberflächenstruktur sowie dem Glanzgrad und Winkel.



Neueste Lasertechnologie: Triple-Dot-Laser

- Homogener Lichtfleck
- Laserklasse 1
- Präzise Objekterkennung
- Hohe Kantenschärfe



LED-Anzeige

für Power, Schaltzustand und Fehlerdiagnose



270°-Potentiometer

für eine einfache und nachvollziehbare Einstellung

Arbeitsbereich
1000 mm

Mehr Informationen zum Produkt unter:

www.wenglor.com



WinTec. Das Original.

Die WinTec-Sensoren OY2P303A0135 und OY1P303P0189 zählen zu den leistungsstärksten Lichtlaufzeitsensoren. Ihr zuverlässiges Schalt- und Messverhalten bewahren sie selbst bei glänzenden oder lichtabsorbierenden Oberflächen aus bis zu 3000 mm Entfernung und in extremen Schräglagen. Diese einzigartigen Fähigkeiten zur Lösung unterschiedlichster Anwendungen machen sie unverzichtbar in allen Bereichen der Automatisierung.



OY2P303A0135 für sicheres Schalten

- Arbeitsbereich 0 bis 3000 mm
- 2 Schaltausgänge (antivalent)
- Schaltfrequenz 1000 Hz
- Teach-in-Funktion

OY1P303P0189 für präzises Messen

- Arbeitsbereich 50 bis 3050 mm
- Analoger Ausgang (0...10 V/4...20 mA) und 2 unabhängige Schaltausgänge
- Schaltfrequenz 250 Hz
- RS-232-Schnittstelle
- OLED-Display



Kunststoffindustrie
Kunststoffflaschen in Schräglage und mit spiegelnder Oberfläche werden zuverlässig von WinTec-Lichtlaufzeitsensoren erfasst und gezählt.



Verpackungsindustrie
Mehrere Lichtlaufzeitsensoren erfassen die Produkte, bevor diese in die Verpackungen eingesetzt und weitertransportiert werden.

Reifenindustrie

Ob Anwesenheits- oder Positionskontrolle: Sensoren mit WinTec-Funktion steuern effizient die Produktion von Fahrzeugreifen.

Kompakte Bauform
(50 × 50 × 20 mm)

Temperaturbereich
von –40 bis +60 °C

Laserklasse 1
mit abschaltbarem Sendelicht

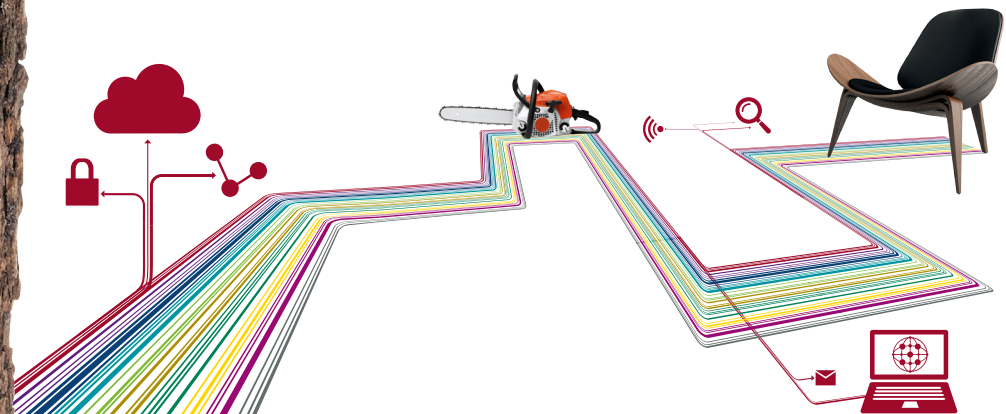
LED-Anzeige
für Power, Schaltzustand
und Verschmutzung

Mehr Informationen zum Produkt unter:
www.wenglor.com



Industrie gestalten. Zukunft erleben.

Lichtlaufzeitsensoren mit IO-Link- oder Industrial-Ethernet-Schnittstelle machen bereits heute Industrieanwendungen der Zukunft erlebbar. Intelligente Sensoren übermitteln Informationen über die Position, Anwesenheit und Vollständigkeit der Objekte an andere Systemteilnehmer. OY2TA-Sensoren mit Power-over-Ethernet reduzieren den Verkabelungsaufwand deutlich, indem sie nur ein Kabel für die Stromversorgung und den Datentransfer nutzen.



OY1P303P0102

- Kompakte Bauform 50 × 50 × 20 mm
- Arbeitsbereich 0,05 bis 3,05 m
- 2 unabhängige Schaltausgänge
- Analogausgang (0...10 V/4...20 mA)
- IO-Link-Schnittstelle
- Schaltfrequenz 250 Hz
- Temperaturbereich -40 bis +50 °C

OY2TA104P0150x

- Kompakte Bauform 55 × 81 × 30 mm
- Arbeitsbereich 0,1 bis 10,1 m
- Power-over-Ethernet
- Integrierter Webserver
- PROFINET, EtherNet/IP™- oder EtherCAT-Schnittstelle
- Schutzart IP68



Logistik

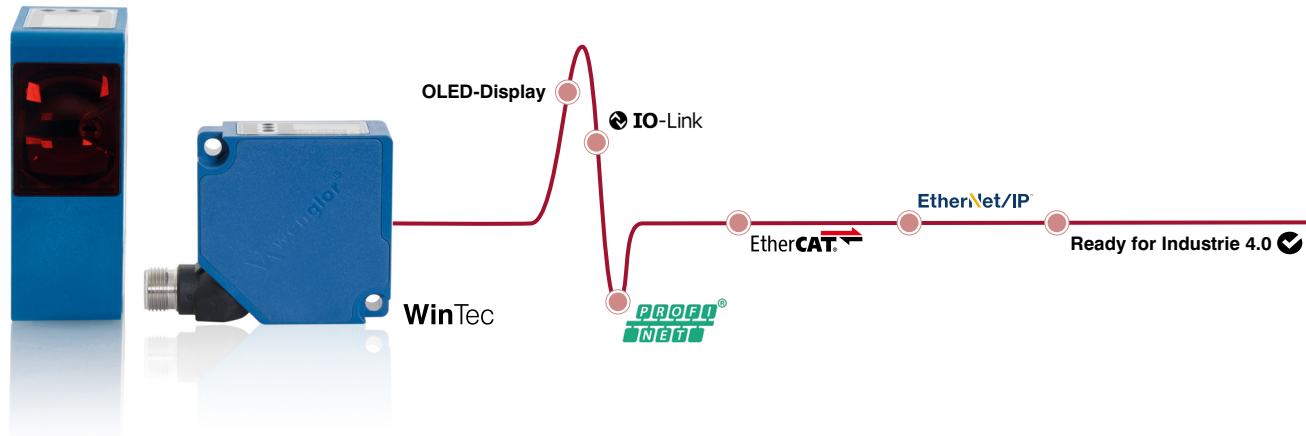
In der Smart Factory befördern autonom fahrende Transportfahrzeuge die Ware sicher von A nach B. Lichtlaufzeitsensoren mit WinTec sorgen für eine sichere Annäherung der Fahrzeuge an die Verladestationen.

Automobilindustrie
Während des Abstapelns von Autotüren messen Lichtlaufzeitsensoren präzise die Stapelhöhe. Sobald eine gewisse Höhe erreicht ist, senden die Sensoren ein Signal an die Steuerung.



Druck- und Papierindustrie

Lichtlaufzeitsensoren werden in automatisierten Druckanlagen zur Bahnris- und Durchhangkontrolle eingesetzt.



Präzision auf langen Strecken

Die hochleistungsfähigen Lichtlaufzeitsensoren von wenglor messen und schalten in Abständen bis 100 Meter. Farbe, Form und Oberfläche der Objekte haben auch auf großer Distanz nahezu keinen Einfluss auf das Messergebnis. Sogar dunkle Objekte werden bei großen Abständen zuverlässig erkannt. Um die Sicherheit und einen störungsfreien Produktionsablauf zu gewährleisten, lässt sich das Sendelicht gezielt für einzelne Prozessschritte abschalten. So können die Sensoren z. B. an den beweglichen Bauteilen von Robotern befestigt werden.



OY1TA/Y1TA

- Arbeitsbereich ab 0,1 bis 10,2 m
- Laserklasse 1 oder 2

X1TA

- Arbeitsbereich ab 0,1 bis 100,2 m mit Reflektor
- Laserklasse 1



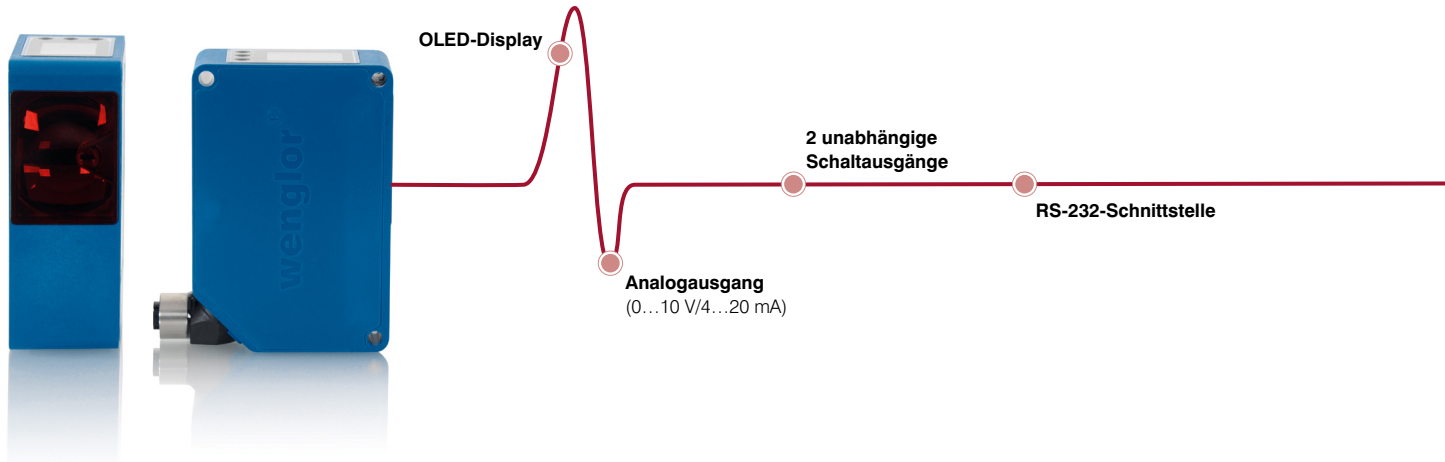
Metallindustrie

Während des Abwicklungsprozesses messen Lichtlaufzeitsensoren den Durchmesser der Aluminiumrolle. Der Sensor sendet ein Signal an die Steuerung, sobald der Durchmesser den Toleranzwert unterschritten hat.

Holzindustrie
Lichtlaufzeitsensoren des Typs Y1TA messen die Stapelhöhe von Holzplatten unabhängig von der Farbe und Beschaffenheit der Oberfläche.

Automobilindustrie

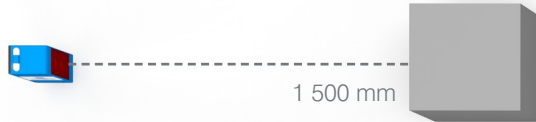
Lichtlaufzeitsensoren kontrollieren an einer Elektrohängebahn den Abstand zwischen den Skids und senden Signale an die Steuerung, um die Fördertechnik zu verlangsamen oder zu stoppen.



Obere Erfassungsgrenze

Schnittstelle

1K-Bauform



IO-Link

1K-Bauform



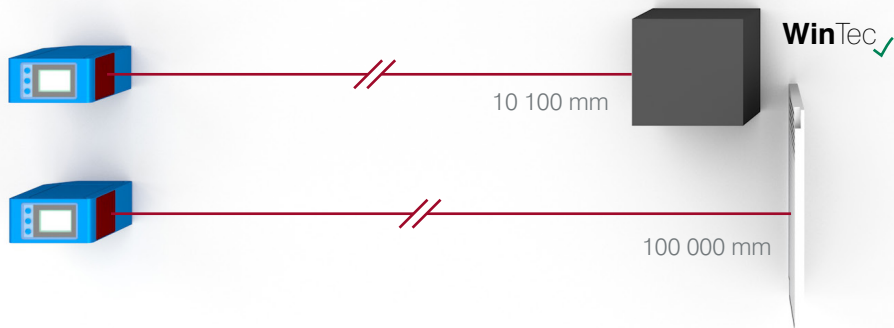
IO-Link

1P-Bauform



IO-Link
RS-232

TA-Bauform



RS-232
Profinet
EtherCat
EtherNet/IP™

Anschlussart

Schaltausgang

Lichtart

Lichtfleck

Stecker M8 × 1

Kabelschwanz M12 × 1

2 Stück, programmierbar

Laser (Infrarot) Kl. 1

Punkt

Stecker M8 × 1

Kabelschwanz M8 × 1

Kabelschwanz M12 × 1

Kabel 2m

2 Stück, antivalent

2 Stück, programmierbar

Laser (rot) Kl. 1

Triple-Dot

Stecker M12 × 1

Kabelschwanz M12 × 1

2 Stück, antivalent

2 Stück, programmierbar

Analogausgang konfigurierbar

Laser (rot) Kl. 1

Punkt

Stecker M12 × 1

2 Stück, antivalent

2 Stück, programmierbar

Analogausgang konfigurierbar

Industrial Ethernet

Laser (rot) Kl. 1

Punkt





wenglor-**Systemkomponenten**

wenglor-Systemkomponenten befestigen, integrieren und verbinden Lichtlaufzeitsensoren. Für höchste Anforderungen an Robustheit und Hygiene erweitern zusätzliche Schutzgehäuse die Einsatzmöglichkeiten und erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.



wenglor
the innovative family

www.wenglor.com