



Proper Use

This wenglor product has to be used according to the following functional principle:

High-Performance Distance Sensors

High-performance distance sensors which use the principle of transit time measurement determine the distance between the sensor and the object according to the principle of transit time measurement. These sensors have a large working range and are therefore able to detect objects over large distances. Selected sensors are distinguished by WinTec (wenglor interference free technology). This technology allows black or shiny surfaces to be reliably detected even in extremely inclined positions. It is possible to mount several sensors next to or across from each other without them influencing each other.

Safety Precautions

- This operating instruction is part of the product and must be kept during its entire service life.
- Read this operating instruction carefully before using the product.
- Installation, start-up and maintenance of this product has only to be carried out by trained personnel.
- Tampering with or modifying the product is not permissible.
- Protect the product against contamination during start-up.
- Not a safety component in accordance with the EU Machinery Directive.

Laser/LED Warning

LASER CLASS 1
EN 60825-1:2014

Laser Class 1 (EN 60825-1)
Observe all applicable standards and safety precautions.

Technical Data

Working Range	50...3050 mm
Measuring Range	3000 mm
Linearity Deviation (50...200 mm)	15 mm
Linearity Deviation (200...3050 mm)	7 mm
Reproducibility	1 mm
Supply Voltage	18...30 V DC
Current Consumption (Ub = 24 V)	< 70 mA
Voltage Drop	< 2,5 V
Switching Output/Switching Current	100 mA
Switching Hysteresis	3 – 20 mm
Temperature Drift	< 0,4 mm/K
Reverse Polarity Protection	yes
Short Circuit and Overload Protection	yes
Temperature Range	–40 °C...50 °C
Light Source	Laser (red)
Protection	IP68
Laser Class	1
Switching Frequency	250 Hz
Response Time	2 ms
Protection Class	III

FR

Notice d'utilisation

Ce produit wenglor doit être utilisé selon le mode de fonctionnement suivant :

Capteurs de distance hautes performances

Les capteurs de distance hautes performances fonctionnant par mesure du temps de parcours de la lumière déterminent la distance entre capteur et objet selon le principe de mesure du temps de parcours de la lumière. Ces capteurs bénéficient d'une large plage de travail et peuvent ainsi détecter des objets à grande distance. Certains capteurs spéciaux sont dotés de la technologie WinTec (wenglor interference free technology). Grâce à elle, des surfaces noires ou brillantes peuvent être détectées de manière fiable, même sous une inclinaison extrême. Plusieurs capteurs peuvent être montés directement les uns à côté ou en face des autres sans subir d'influence réciproque.

Consignes de sécurité

- Cette notice d'utilisation fait partie intégrante du produit et doit être conservée durant toute la durée de vie du produit.
- Lisez la notice d'utilisation avant la mise sous tension.
- L'installation, les raccordements et les réglages doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Toute intervention ou modification sur le produit est proscrite.
- Lors de la mise en service, veillez à protéger l'appareil d'éventuelles salissures.
- Aucun composant de sécurité selon la directive « Machines » de l'Union Européenne.

Laser / LED Mise en garde

LASER CLASS 1
EN 60825-1:2014

Appareil à laser de classe 1 (EN 60825-1)
Respecter les normes et prescriptions de sécurité

Données techniques

Plage de travail	50...3050 mm
Plage de mesure	3000 mm
Linearité (50...200 mm)	15 mm
Linearité (200...3050 mm)	7 mm
Reproductibilité	1 mm
Tension d'alimentation	18...30 V DC
Consommation (Ub = 24 V)	< 70 mA
Chute de tension	< 2,5 V
Courant commuté sortie de commutation	100 mA
Hystérésis de commutation	3 – 20 mm
Dérive en température	< 0,4 mm/K
Protection contre les inversions de polarité	oui
Protection contre les court-circuit et	
Protection contre les surcharges	oui
Température d'utilisation	–40 °C...50 °C
Type de lumière	Laser (rouge)
Degré de protection	IP68
Classe Laser	1

OY1P303P01		
Order No.	89	02
Connection Diagram	531	782
Interface	RS-232	IO-Link
IO-Link Version	—	1.1
Connection	M12 × 1; 8-pin	M12 × 1; 4-pin
Suiting Connection Technology No.	89	2

Mounting instructions

During operation of the Sensors, the corresponding electrical and mechanical regulations, as well as safety regulations must be observed. The Sensor must be protected from mechanical impact. The Sensor has optimal ambient light characteristics if the background changes within the Working Range.

Initial Operation

Before the configuration, connect the Sensor to 18...30 V DC. The desired menu language must be selected after initial start-up, and after each reset.



The functions of the keys appear in the display as follows:

- ▲ : Navigate up.
- ▼ : Navigate down.
- ↵ : Selection is acknowledged with the enter key.

Meaning of the menu items:

- ⬅ Back: Move up one level within the menu.
 - ⬅ Run: Switch to the display mode.
- Switch to the configuration menu by pressing any key.

Note: If no settings are adjusted in the configuration menu for a period of 30 seconds, the Sensor is automatically returned to the display mode. If the "Locked by IO-Link" message appears, local operation via the display is disabled by IO-Link.

Important: Do not use any sharp objects to press the keys when configuring settings, because they might otherwise be damaged.

Fréquence de commutation	250 Hz
Temps de réponse	2 ms
Catégorie de protection	III

OY1P303P01		
Référence	89	02
Schéma de raccordement	531	782
Interface	RS-232	IO-Link
Version IO-Link	—	1.1
Mode de raccordement	M12 × 1; 8-pôles	M12 × 1; 4-pôles
Référence connectique appropriée	89	2

Instructions de montage

Pour le bon fonctionnement du capteur, il est important de respecter les normes électriques et mécaniques et d'observer les règles de sécurité. Le capteur doit être protégé contre les chocs mécaniques. Le capteur possède des caractéristiques optimales de lumière ambiante si l'arrière-plan change dans la zone de travail.

Mise en service

Raccordez au 18...30 V DC avant le réglage du capteur. A la première mise en service ou à chaque Reset, la langue doit être sélectionnée.



Les fonctions des touches apparaissent à l'écran comme suit :

- ▲ : Naviguer vers le haut.
- ▼ : Naviguer vers le bas.
- ↵ : La sélection est validée avec la touche Entrée.

Signification de l'index du menu :

- ⬅ Retour : Remonter d'un niveau dans le menu.
- ⬅ Run : Basculer vers le mode Affichage.

Basculer vers le menu de configuration en appuyant sur n'importe quelle touche.

Remarque : Si pendant 30 secondes aucun paramètre n'est réglé dans le menu de configuration, le capteur retourne automatiquement au mode Affichage. Ne jamais diriger des tubes fluorescents puissants directement sur la lentille du récepteur. Il y a sinon risque de danger par dysfonctionnement du récepteur.

Important : Ne pas utiliser d'objets tranchants pour appuyer sur les touches lors de la configuration afin de ne pas les endommager.

Function Descriptions

Pin Function

The Pin Function menu item is used to set the functions of pins I/O1 and I/O2. Different functions can be assigned to each pin, for example switching output, error output, contamination output or analog output. The two pins can also be set up as inputs, for example in order to switch off the laser or for external Teach-In.

Teach-In Inputs/Outputs

Inputs and outputs can be configured in greater detail with the help of the other menu items, for example a switching output can be taught in. The Sensor is equipped with numerous other functions as well. These can be configured after setting the Expert Menu to "on". Further explanations are included in the comprehensive PDF operating instructions.

Maintenance Instructions

- This wenglor Sensor is maintenance-free.
- It is advisable to clean the lens and the display, and to check the plug connections at regular intervals.
- Do not clean with solvents or cleansers which could damage the device.

Proper Disposal

wenglor sensoric GmbH does not accept the return of unusable or irreparable products. Respectively valid national waste disposal regulations apply to product disposal.

Description des fonctions

Fonction Pin

La fonction PIN dans le menu est utilisée pour paramétrer les PIN des E/S1 et E/S2. Différentes fonctions peuvent être attribuées à chaque pin; par exemple, une sortie de commutation, d'erreur, d'encrassement our une sortie analogique. Les 2 pins peuvent également être paramétrées en entrée, par exemple, pour désactiver le Laser ou pour le Teach externe.

Teach-In des Entrées / Sorties

Les entrées et sorties peuvent être configurées différemment via d'autres fonctions du menu, par exemple, l'apprentissage d'une sortie de commutation. Le capteur est pourvu de nombreuses fonctions supplémentaires. Celles-ci peuvent être accessibles après activation du Menu Expert sur « ON ». Les explications complémentaires sont détaillées dans le manuel d'instruction disponible sur www.wenglor.com → Produits → Recherche Produits (référence)

Instructions de maintenance

- Ce capteur wenglor ne nécessite pas d'entretien particulier.
- Il est recommandé de nettoyer régulièrement la lentille et le boîtier ainsi que de vérifier régulièrement les câbles de connexion.
- Ne pas laver avec des solvants ou autres produits nettoyants qui pourraient endommager l'appareil.

Mise au rebut

La société wenglor sensoric GmbH ne reprend ni les produits inutilisables ni les produits irréparables. Veuillez respecter la réglementation en vigueur en mettant le produit au rebut dans un endroit prévu à cet effet par les autorités publiques.