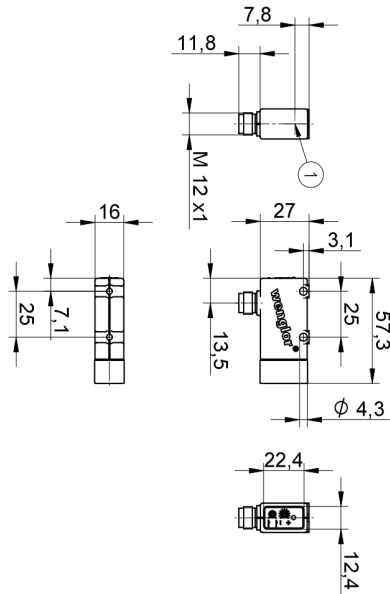


wenglor sensoric GmbH
wenglor Straße 3
88069 Tettnang
☎ +49 (0)7542 5399-0
info@wenglor.com

Weitere wenglor-Kontakte finden Sie unter:
For further wenglor contacts go to:
Autres contacts wenglor sous :
www.wenglor.com

Änderungen vorbehalten
Right of modifications reserved
Modifications réservées
03.05.2021



Maßangaben in mm / All dimensions in mm / Mesures en mm
① = Sendediode / Transmitter diode / Diode émettrice
Schraube / Screw / Vis M4 = 1 Nm

SAP NR. 91672



Glanzsensor
Gloss Sensor
Détecteur de brillance

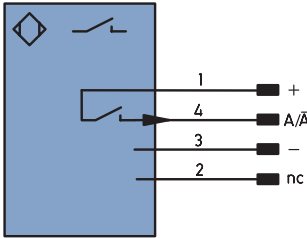
BETRIEBSANLEITUNG
OPERATING INSTRUCTIONS
NOTICE D'INSTRUCTIONS

GM04

DE | EN | FR

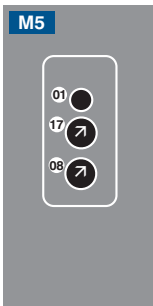
Anschlussbilder
Connection Diagrams
Schémas de raccordement

1013



- + Versorgungsspannung „+“
Supply Voltage „+“
Tension d'alimentation « + »
- Versorgungsspannung „0 V“
Supply Voltage „0 V“
Tension d'alimentation « 0 V »
- A Schaltausgang / Schließer (NO)
Switching output (NO)
Sortie de commutation / Fermeture (NO)
- Ä Schaltausgang / Öffner (NC)
Switching output (NC)
Sortie de commutation / Ouverture (NC)
- nc nicht angeschlossen
not connected
n'est pas branché

Bedienfeld
Control Panel
Panneau



- 01 = Schaltzustandsanzeige
= Switching Status Indicator
= Signalisation de l'état de commutation
- 08 = Öffner / Schließer Umschalter
= NO / NC Switch
= Commutateur NO / NC
- 17 = Empfindlichkeiteinsteller
= Sensitivity Adjustment
= Réglage de la sensibilité

Ergänzende Produkte (siehe Katalog)
Complementary Products (see catalog)
Produits complémentaires (voir catalogue)

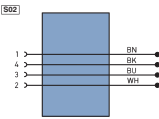
wenglor bietet Ihnen die passende Anschlusstechnik für Ihr Produkt./ wenglor offers Connection Technology for field wiring./ wenglor vous propose la connectique adaptée à votre produit.

Passende Befestigungstechnik-Nr.
Suitable Mounting Technology No.
No. de Technique de montage appropriée

360

Passende Anschlusstechnik-Nr.
Suitable Connection Technology No.
Référence connectique appropriée

2



EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de conformité

Die EU-Konformitätserklärung finden Sie unter
www.wenglor.com im Download-Bereich des Produktes./
The EU declaration of conformity can be found on our website
at www.wenglor.com in download area./ Vous trouverez la
déclaration UE de conformité sur www.wenglor.com, dans la
zone de téléchargement du produit.



DE

Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses wenglor-Produkt ist gemäß dem folgenden Funktionsprinzip zu verwenden:

Glanzsensoren

Glanzsensoren unterscheiden zwischen glänzenden und matten Oberflächen.

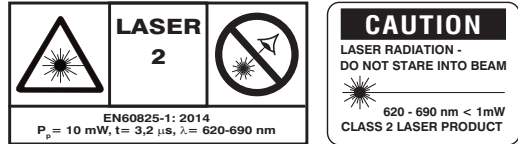
Sicherheitshinweise

- Diese Anleitung ist Teil des Produkts und während der gesamten Lebensdauer des Produkts aufzubewahren.
- Betriebsanleitung vor Gebrauch des Produkts sorgfältig durchlesen.
- Montage, Inbetriebnahme und Wartung des vorliegenden Produkts sind ausschließlich durch fachkundiges Personal auszuführen.
- Eingriffe und Veränderungen am Produkt sind nicht zulässig.
- Produkt bei Inbetriebnahme vor Verunreinigung schützen.
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie.

Laser-/LED-Warnhinweise

Laserklasse 2 (EN 60825-1)

Normen und Sicherheitsvorschriften sind zu beachten. Die beiliegenden Laserhinweise sind anzubringen. Nicht in den Laserstrahl blicken.



Technische Daten

Arbeitsbereich	5...40 mm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	650 nm
Lebensdauer (Tu = 25 °C)	100000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	2
max. zul. Fremdlicht	10000 Lux
Lichtfleckdurchmesser	siehe Tabelle 1
Versorgungsspannung	10...30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	< 20 mA
Schaltfrequenz	1900 Hz
Ansprechzeit	263 µs
Temperaturdrift	< 5 %
Temperaturbereich	–25...60 °C
Spannungsabfall Schaltausgang	< 2,5 V
Schaltstrom PNP Schaltausgang	200 mA
kurzschlussfest	ja
verpolungssicher	ja
überlastsicher	ja
Einstellart	Poti
Gehäusematerial	Kunststoff
Vollverguss	ja
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	0820517-000
Ausgangsfunktion	PNP Öffner/ Schließer* umschaltbar

* Voreinstellung: Schließer

Montagehinweise

Beim Betrieb der Sensoren sind die entsprechenden elektrischen sowie mechanischen Vorschriften, Normen und Sicherheitsregeln zu beachten. Der Sensor muss vor mechanischer Einwirkung geschützt werden.

Inbetriebnahme

Tastweite und Arbeitsbereich

Die maximale Reichweite ist von der Helligkeit des abzutastenden Objektes abhängig.
Die ideale Tastweite und der zugehörige Arbeitsbereich kann der Tabelle 1 entnommen werden.

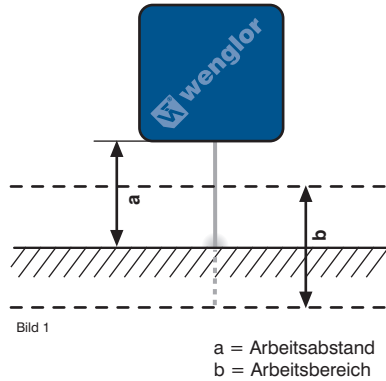
Remission vom Objekt	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Idealer Arbeitsabstand	20 mm	15 mm	10 mm
Arbeitsbereich	+/- 15 mm	+/- 10 mm	+/- 5 mm
Lichtfleckdurchmesser	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

Tabelle 1

Einstellungen

(Die Einstellung bezieht sich auf die Einstellung Schließerfunktion des Sensors, Umschalter auf Rechtsanschlag.)

- Laser Glanzsensor genau senkrecht über der Oberfläche des abzutastenden Objektes in der idealen Tastweite befestigen und ausrichten (siehe Bild 1).
- Die abzutastende glänzende Stelle des Objektes genau unter dem Sensor positionieren und Potentiometer aufdrehen bis der Ausgang schaltet. Zur Erhöhung der Schaltsicherheit Potentiometer noch etwas weiter drehen.
- Jetzt die glänzende Stelle des Objektes zur Kontrolle unter dem Sensor hin und her bewegen und eventuell die Einstellung nachkorrigieren, bis das Objekt sicher und ohne flackern erkannt wird. Im matten Bereich muss der Sensor sicher ausschalten.



Umweltgerechte Entsorgung

Die wenglor sensoric GmbH nimmt unbrauchbare oder irreparable Produkte nicht zurück. Bei der Entsorgung der Produkte gelten die jeweils gültigen länderspezifischen Vorschriften zur Abfallentsorgung.

Proper Use

This wenglor product has to be used according to the following functional principle:

Gloss Sensors

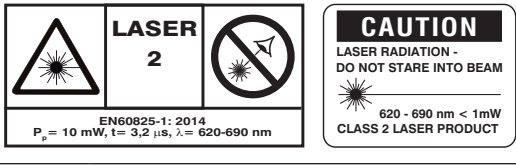
These sensors are capable of differentiating between surfaces with glossy and matte finishes.

- Safety Precautions**
- This operating instruction is part of the product and must be kept during its entire service life.
 - Read this operating instruction carefully before using the product.
 - Installation, start-up and maintenance of this product has only to be carried out by trained personnel.
 - Tampering with or modifying the product is not permissible.
 - Protect the product against contamination during start-up.
 - Not a safety component in accordance with the EU Machinery Directive.

Laser/LED Warning

Class Laser 2 (EN 60825-1)

Observe all applicable standards and safety precautions. The enclosed laser warning labels must be attached and visible at all time. Do not stare into beam.



CAUTION!

Use of controls, adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

Technical Data	
Working Range	5...40 mm
Light Source	Laser (red)
Wave Length	650 nm
Service Life (T = 25 °C)	100000 h
Laser Class (EN 60825-1)	2
max. Ambient Light	10000 Lux
Light Spot Diameter	see Table 1
Supply Voltage	10...30 V DC
Current Consumption (Ub = 24 V)	< 20 mA
Switching Frequency	1900 Hz
Response Time	263 µs
Temperature Drift	< 5 %
Temperature Range	−25...60 °C
Switching Output Voltage Drop	< 2,5 V
PNP Switching Output/Switching Current	200 mA
Short Circuit Protection	yes
Reverse Polarity Protection	yes
Overload Protection	yes
Setting Method	Potentiometer
Housing	Plastic
Full Encapsulation	yes
Degree of Protection	IP67
Connection	M12 × 1
Protection Class	III
FDA Accession Number	0820517-000
Output	PNP NO/NC* switchable

* Default setting: NO

Mounting instructions

During operation of the Sensors, the corresponding electrical and mechanical regulations, as well as safety regulations must be observed. The Sensor must be protected from mechanical impact.

Initial Operation

Scanning Range and Working Range

Maximum range is dependent upon the brightness of the object to be scanned. Ideal scanning ranges and corresponding working ranges are listed in table 1.

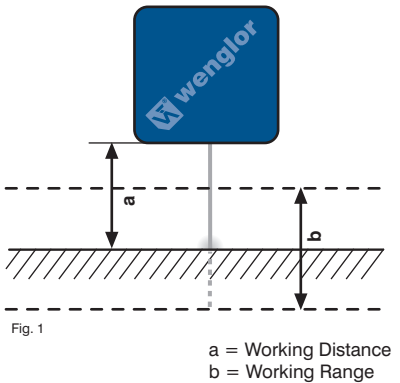
Remission from Object	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Ideal Working Distance	20 mm	15 mm	10 mm
Working Range	+/- 15 mm	+/- 10 mm	+/- 5 mm
Light Spot Diameter	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

Table 1

Settings

(Adjustment is made with the Sensor configured for the normally pen function, i.e. selector switched turned all the way clockwise.)

- Mount the laser gloss Sensor directly above, and align it to the surface of the object to be scanned at a distance equal to the ideal scanning range (see fig. 1).
- Position the glossy portion of the object to be scanned directly under the Sensor and turn potentiometer clockwise until the output is activated. Turn potentiometer a bit further, in order to increase switching sensitivity.
- Now move the glossy portion of the object back and forth underneath the Sensor to make sure that the setting is correct, and readjust if necessary until the object is reliably detected without flickering. The Sensor must deactivate the output reliably when aligned to matt portions of the object to be scanned.



Proper Disposal

wenglor sensoric GmbH does not accept the return of unusable or irreparable products. Respectively valid national waste disposal regulations apply to product disposal.

Notice d'utilisation

Ce produit wenglor doit être utilisé selon le mode de fonctionnement suivant :

Détecteur de brillance

Ces détecteurs font la différence entre les surfaces brillantes et les surfaces mates.

Consignes de sécurité

- Cette notice d'utilisation fait partie intégrante du produit et doit être conservée durant toute la durée de vie du produit.
- Lisez la notice d'utilisation avant la mise sous tension.
- L'installation, les raccordements et les réglages doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Toute intervention ou modification sur le produit est proscrite.
- Lors de la mise en service, veillez à protéger l'appareil d'éventuelles salissures.
- Aucun composant de sécurité selon la directive « Machines » de l'Union Européenne.

Laser/LED Mise en garde

Appareil à laser de classe 2 (EN 60825-1)

Respecter les normes et prescriptions de sécurité. Observer les instructions annexées. Ne pas regarder dans le faisceau.



ATTENTION !

L'utilisation de procédure de réglages et de mise en service autre que celle-ci peut vous exposer à des radiations dangereuses.

Données techniques	
Plage de travail	5...40 mm
Type de lumière	Laser (rouge)
Longueur d'onde	650 nm
Durée de vie (Tu = 25 °C)	100000 h
Classe laser (EN 60825-1)	2
Ambiance lumineuse maxi.	10000 Lux
Diamètre du spot lumineux	Voir tableau 1
Tension d'alimentation	10...30 V DC
Consommation (Ub = 24 V)	< 20 mA
Fréquence de commutation	1900 Hz
Temps de réponse	263 µs
Dérive en température	< 5 %
Température d'utilisation	−25...60 °C
Chute de tension sortie de commutation	< 2,5 V
Courant commuté PNP sortie de commutation	200 mA
Protection contre les courts-circuits	oui
Protection contre les inversions de polarité	oui
Protection contre les surcharges	oui
Mode de réglage	Potentiomètre
Matière du boîtier	Plastique
Electronique noyée	oui
Degré de protection	IP67
Mode de raccordement	M12 × 1
Catégorie de protection	III
FDA Accession Number	0820517-000
Sortie	PNP Ouverture/ Fermeture* commutable

* Valeur par défaut : contact à fermeture

Instructions de montage

Lors de la mise en service des détecteurs respecter les prescriptions de sécurité, normes et instructions électriques et mécaniques appropriées. Protéger le détecteur contre toute influence mécanique pouvant le dérégler ou endommager.

Mise en service

Portée et plage de travail

La portée maximum dépend de la luminosité de l'objet à détecter. La portée idéale et la plage de travail correspondante sont indiquées dans le tableau 1.

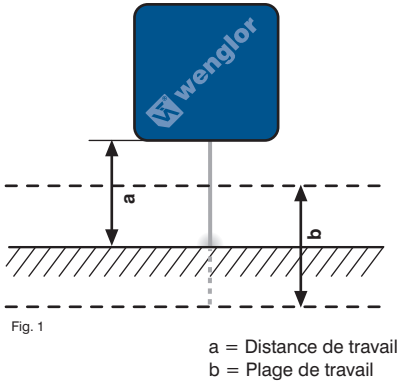
Rémission d'objet	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Distance de travail idéale	20 mm	15 mm	10 mm
Plage de travail	+/- 15 mm	+/- 10 mm	+/- 5 mm
Diamètre du spot lumineux	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

Tableau 1

Réglages

(Le réglage indiqué se fait en mode fermeture du détecteur, c.à.d avec le commutateur NO/NC positionné à droite.)

- Fixer et aligner le détecteur de brillance laser bien perpendiculairement à la surface de l'objet à détecter, avec la portée idéale (voir fig. 1).
- Positionner exactement la partie brillante de l'objet à détecter sous le détecteur et tourner le potentiomètre jusqu'à ce que la sortie s'active. Afin d'augmenter la sécurité de commutation vous tournerez légèrement le potentiomètre au delà du point de commutation.
- Maintenant faites glisser sous le détecteur plusieurs fois la partie brillante et éventuellement corriger le réglage, jusqu'à ce que l'objet soit détecté de façon sûre sans instabilité.



Mise au rebut

La société wenglor sensoric GmbH ne reprend ni les produits inutilisables ni les produits irréparables. Veuillez respecter la réglementation en vigueur en mettant le produit au rebut dans un endroit prévu à cet effet par les autorités publiques.