

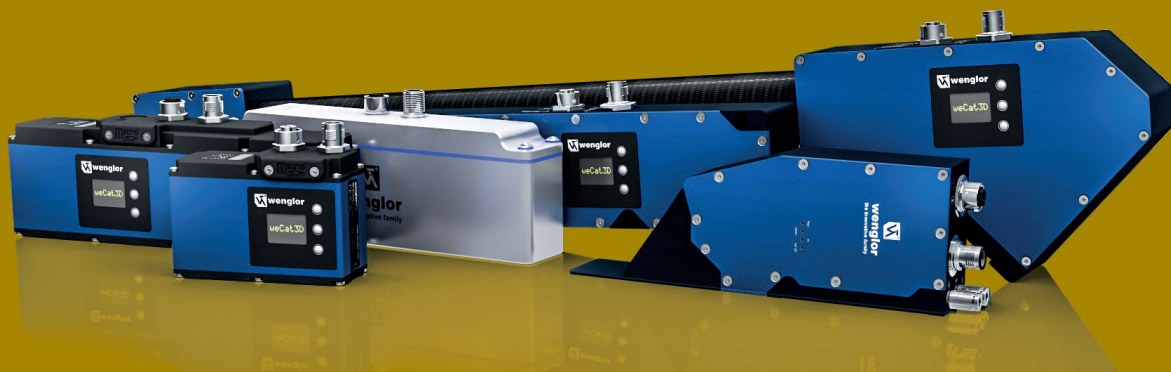


Inspired by Nature
2D/3D轮廓传感器weCat3D

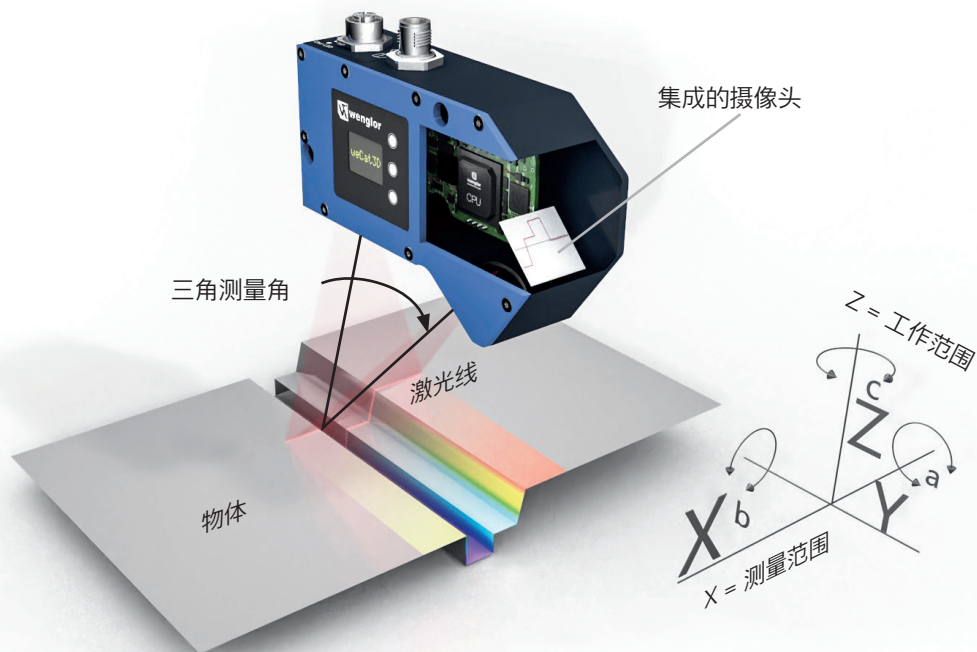
2D/3D轮廓传感器weCat3D用于测量高度轮廓

2D/3D轮廓传感器可以360°全方位测量物体，精确控制机器人的位置，表面检验精度达到微米级。wenglor传感器的优势：性能优异、品种多样。因此，可以精确、高效地完成2D/3D测量任务。

不同型号外壳结构（MLSL）紧凑，分辨率高；高品质光学系统（MLWL）经过优化，轮廓质量无与伦比。此外，我们还提供用于严苛焊接应用（MLZL）和经常清洁的冲洗区域（M2SL）的解决方案。



具有三角测量角度的激光线。
创建2D高度轮廓和3D点云的功能原理。



性能最高、结构紧凑：MLSL

紧凑型**MLSL**轮廓传感器可在高达4kHz的速度下提供良好的分辨率，每个轮廓的高度轮廓为1,280个点。它们具有三种不同的激光类别和两种激光颜色可供选择，并对外来光线具有极高的耐抗性。

	MLSL1xx	MLSL2xx
测量范围x [mm]	27...280	200...1,350
测量范围z [mm]	36...400	1,000...1,200
分辨率X [µm]	22...246	190...1,170
分辨率Z [µm]	3.3...160	40...990
激光类别	2M/3R	2M/3R/3B
颜色	红色/蓝色	红色/蓝色



性能最佳：MLWL

高性能**MLWL**轮廓传感器可以提供非常高的分辨率，每个轮廓的高品质高度轮廓为2,048个点，在高达6kHz的速度下测量稳定性很高。它们有三种不同的激光类别和两种激光颜色可供选择，而且对外来光线具有很高的耐抗性。

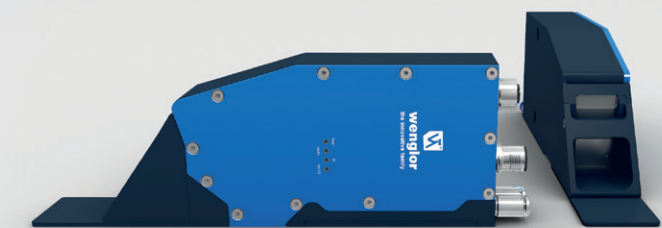
	MLWL1xx	MLWL2xx
测量范围x [mm]	30...720	65...1,300
测量范围z [mm]	60...800	180...1,500
分辨率X [µm]	17...361	36...1,095
分辨率Z [µm]	2...67	5.2...439
激光类别	2M/3R/3B	2M/3R/3B
颜色	红色/蓝色	红色/蓝色



焊接专家：MLZL

weCat3D系列的**MLZL** 2D/3D轮廓传感器专为满足机器人单元中全自动焊缝导向而设计，焊缝导向对质量和精度要求极高。在此，传感器采用激光三角测量法可以可靠地检测待焊接接头的位置。结构细长，可以灵活使用。

	MLZL1x1
测量范围x [mm]	30...62
测量范围z [mm]	84
分辨率X [μm]	32...64
分辨率Z [μm]	8.3...32.5
激光类别	2M/3R/3B
颜色	红色/蓝色



卫生专家：M2SL

M2SL weCat3D传感器采用不锈钢外壳，在冲洗区域性能优异并且结构坚固。由于采用不锈钢材质且防护等级达IP69K/ECOLAB，这类传感器非常适用于食品行业。

	M2SLxxx
测量范围x [mm]	200...1,350
测量范围z [mm]	1,000...1,200
分辨率X [μm]	190...1,170
分辨率Z [μm]	40...990
激光类别	2M
颜色	红色

易于集成， 具有最大的灵活性：SDK和GigE Vision

由于采用GigE Vision接口以及开放式接口方案，可为传感器的集成和分析提供极大的自由度。编程库可以集成到C++、Python和其他环境中。

使用第三方软件可以分析2D/3D轮廓传感器生成的测量数据，例如：UNBLINK3D、HALCON或EyeVision。

为了方便系统的整合，wenglor提供weCat3D系列所有传感器的软件开发工具包（SDK）以供免费下载。该开发包包括以下部分：

- 编程库
- 编程示例

小范围精选软件合作伙伴



功能强大的系统或智能多合一解决方案

uniVision软件图像处理平台可为2D/3D轮廓传感器的高性能应用提供简便直观的解决方案。通过传感器和控制单元的组合来记录和分析轮廓，或者直接在传感器中进行。

无论是用于高性能和复杂应用的2D/3D轮廓传感器和控制单元组成的系统结构，还是用于更简单应用场合的智能2D/3D轮廓传感器，都是在传感器中进行轮廓记录和分析，uniVision一体化软件能为每种应用工况提供整体的系统解决方案。

uniVision用于带有2D/3D轮廓传感器的控制单元



uniVision用于智能2D/3D轮廓传感器





www.wenglor.com/weCat3D
info@wenglor.com