

Novità prodotti

Pagina 1 di 2

Contatto:

Public Relations Office

wenglor sensoric group

E-mail: publicrelations@wenglor.com

28 settembre 2023



Sensori a ultrasuoni U2GT interamente in metallo con design igienico V4A

Massima robustezza per prodotti alimentari, farmaceutici e chimici

Con i sensori a ultrasuoni della serie U2GT, wenglor sensoric group ha sviluppato una nuova gamma di prodotti per l'igiene, appositamente progettata per le esigenze dell'industria alimentare, farmaceutica e chimica. I sensori a ultrasuoni presentati nella pregiata custodia in acciaio inox V4A sono stati appositamente ottimizzati per le attività di misurazione e rilevamento in applicazioni esigenti dal punto di vista igienico e anche in applicazioni di lavaggio intensivo. La serie di prodotti comprende complessivamente quattro sensori a ultrasuoni.

Sia la custodia che la membrana dei sensori della serie U2GT sono realizzati in acciaio inox, il che li rende particolarmente resistenti ai detergenti aggressivi, all'uso di idropulitrici ad alta pressione e ai processi di risciacquo completi.

Custodia robusta per una protezione certificata

Che si tratti di detergenti aggressivi, vapori nocivi di acidi o contatto diretto con sostanze chimiche, i sensori a ultrasuoni U2GT sono protetti dalla custodia ermetica in acciaio inox V4A (1.4404/316L) e presentano quindi le più elevate classi di protezione IP68 e IP69K. Ciò è stato possibile grazie a numerose serie di test interni in condizioni estreme e a procedure di certificazione esterne. Tutti i sensori della serie sono inoltre certificati ECOLAB®, quindi resistenti ai detergenti, e soddisfano tutti i requisiti della FDA** statunitense per l'industria alimentare.

Guscio rigido, nucleo performante

Oltre alla straordinaria robustezza, i sensori della serie U2GT sanno anche convincere con prestazioni elevate. Mentre i sensori di distanza sono in grado di riprodurre campi di lavoro fino a 1.300 mm in modalità reflex, in modalità barriera è possibile raggiungere distanze fino a 2.600 mm. I sensori sono disponibili a scelta con uscita di commutazione o analogica. La serie U2GT può essere configurata tramite interfaccia IO-Link o tramite teach-in esterno. Queste caratteristiche sono particolarmente utili per il controllo di presenza, il posizionamento e la misurazione continua del livello dei contenitori nell'industria alimentare, delle bevande, farmaceutica o chimica.

Panoramica degli highlights

- Custodia e membrana completamente in acciaio inox V4A (1.4404/316L)
- Gradi di protezione elevati IP68 e IP69K, resistenza alle alte temperature nell'intervallo da – 30 °C a +60 °C, resistenza ai detergenti grazie all'omologazione ECOLAB® per un utilizzo affidabile in ambienti sottoposti a lavaggi intensivi e in condizioni ambientali difficili
- Conforme a FDA per l'uso nel settore alimentare
- IO-Link 1.1
- Campi di lavoro fino a 1.300 mm (modalità reflex)
- Campi di lavoro fino a 2.600 mm (modalità barriera)

Novità prodotti

Pagina 2 di 2

*ECOLAB®: fornitore internazionale di servizi per l'acqua, l'igiene e la prevenzione delle infezioni per la tutela delle persone e delle risorse vitali. www.ecolab.com

** FDA: U.S. Food and Drug Administration, ente governativo statunitense che si occupa della regolamentazione dei prodotti alimentari e farmaceutici. www.fda.gov

ca. 2.700 caratteri

Testo: wenglor Public Relations Office

Riferimento immagine: wenglor

Informazioni sulle immagini

Perfetti per l'uso in ambienti industriali soggetti a elevati standard igienici: i nuovi sensori a ultrasuoni U2GT interamente in metallo di wenglor sensoric group con design igienico V4A.

Informazioni su wenglor sensoric group

wenglor sensoric group sviluppa sensori, sistemi di sicurezza e prodotti Machine Vision innovativi con interfacce intelligenti e software per l'industria di tutto il mondo. Fondata nel 1983, wenglor è oggi uno dei più importanti fornitori high-tech del mondo per l'industria automatizzata. Le soluzioni di wenglor sensoric group consentono di sfruttare le tendenze dell'Industria 4.0, dell'Internet delle Cose, delle tecnologie 3D, della robotica e dell'intelligenza artificiale (AI), preservando le risorse e aumentando la qualità e la sicurezza dei prodotti fabbricati. L'azienda familiare, giunta alla seconda generazione, è presente in tutto il mondo con 28 filiali in 53 Paesi. Oltre alla sede centrale a Tettang, il gruppo aziendale con oltre 1.100 dipendenti sviluppa e produce i suoi prodotti pluribrevettati anche a Monaco di Baviera, Berlino, Sibiu (Romania), Perth (Scozia), La Chevrolière (Francia) e Belgrado (Serbia).