

Nouveautés produits

Page 1 sur 2

Contact :
Public Relations Office
wenglor sensoric group
E-mail : publicrelations@wenglor.com

28 septembre 2023



Capteurs à ultrasons entièrement métalliques U2GT au design hygiénique V4A

Robustesse maximale pour l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique et chimique

Avec les capteurs à ultrasons de la série U2GT, wenglor sensoric group a développé une nouvelle gamme de produits pour environnements hygiéniques, spécialement adaptée aux exigences des secteurs agroalimentaires, pharmaceutique et de l'industrie chimique. Les capteurs à ultrasons logés dans un boîtier en acier inoxydable V4A de qualité supérieure ont été spécialement optimisés pour les tâches de mesure et de détection dans les applications soumises à des exigences d'hygiène strictes ainsi que dans les applications de lavage intensif. La gamme comprend quatre capteurs à ultrasons.

Le boîtier et la membrane des capteurs de la série U2GT sont en acier inoxydable, ce qui les rend particulièrement résistants aux produits de nettoyage agressifs, à l'utilisation de nettoyeurs haute pression et aux rinçages complets.

Boîtier robuste pour une protection certifiée

Qu'il s'agisse de produits de nettoyage agressifs, de vapeurs nocives d'acides ou d'un contact direct avec des produits chimiques, les capteurs à ultrasons U2GT sont protégés grâce à leur boîtier en acier inoxydable V4A hermétique (1.4404/316L) et présentent ainsi les classes de protection les plus élevées IP68 et IP69K. De nombreuses séries de tests internes dans des conditions extrêmes ainsi que des procédures de certification externes ont permis à ces capteurs d'obtenir ces classes de protection. Tous les capteurs de la gamme sont également certifiés ECOLAB®*, attestant de leur résistance aux produits de nettoyage. Ils sont également conformes à toutes les exigences de la FDA** américaine pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.

Coque dure, noyau performant

Outre leur robustesse exceptionnelle, les capteurs de la série U2GT se distinguent également par leurs indicateurs de performance élevés. Les capteurs de distance peuvent représenter des zones de travail allant jusqu'à 1 300 mm en mode reflex, et même 2 600 mm en mode barrage. Les capteurs sont disponibles, au choix, avec une sortie TOR ou une sortie analogique. La série U2GT peut être configurée via l'interface IO-Link ou via teach-in externe. Ces caractéristiques sont particulièrement utiles pour le contrôle de présence, le positionnement et la mesure continue des niveaux de remplissage dans les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique et de l'industrie chimique.

Vue d'ensemble des points forts

- Boîtier et membrane entièrement en acier inoxydable V4A (1.4404/316L)
- Indices de protection élevés IP68 et IP69K, haute résistance aux températures de -30 °C à +60 °C, résistance aux détergents grâce à l'homologation ECOLAB® pour une utilisation fiable dans les zones de lavage à grande eau et dans des conditions ambiantes difficiles
- Conforme à la FDA pour une utilisation dans le secteur alimentaire
- IO-Link 1.1

Nouveautés produits

Page 2 sur 2

- Large plage de travail jusqu'à 1 300 mm (mode reflex)
- Large plage de travail jusqu'à 2 600 mm (mode barrage)

*ECOLAB®: prestataire international de services d'eau, d'hygiène et de prévention des infections pour la protection des personnes et des ressources vitales. www.ecolab.com

** FDA : U.S. Food and Drug Administration, autorité américaine de surveillance des denrées alimentaires et des médicaments. www.fda.gov

env. 2 900 caractères

Texte : wenglor Public Relations Office

Illustrations : wenglor

Informations sur les images

Parfait pour une utilisation dans des environnements industriels exigeants en matière d'hygiène : les nouveaux capteurs à ultrasons entièrement métalliques U2GT de wenglor sensoric group au design hygiénique V4A.

À propos de wenglor sensoric group

wenglor sensoric group développe des capteurs, des systèmes de sécurité et des produits de vision industrielle innovants avec des interfaces intelligentes et des logiciels destinés aux secteurs industriels du monde entier. Fondée en 1983, wenglor est aujourd'hui l'un des principaux fournisseurs mondiaux de techniques d'automatisation de pointe. Les solutions de wenglor sensoric group concrétisent les tendances de l'industrie 4.0, l'Internet des objets, les technologies 3D, les applications robotiques et l'intelligence artificielle (IA). Elles préservent les ressources et améliorent la qualité et la sécurité des produits fabriqués. L'entreprise familiale dirigée par la deuxième génération est représentée à l'échelle mondiale par 28 filiales, dans 53 pays. Outre son siège social de Tett nang, le groupe, qui emploie plus de 1 100 personnes, développe et fabrique également ses produits brevetés à Munich, Berlin, Sibiu (Roumanie), Perth (Écosse), La Chevrolière (France) et Belgrade (Serbie).