

Nuevos productos

Página 1 de 2

Contacto:

Oficina de relaciones públicas

wenglor sensoric group

Correo electrónico: publicrelations@wenglor.com

28 de septiembre de 2023



Sensores de ultrasonidos U2GT totalmente metálicos con diseño higiénico V4A

Máxima robustez para la industria de los productos alimentarios, farmacéuticos y químicos

Con los sensores de ultrasonidos de la serie U2GT, el wenglor sensoric group ha desarrollado una nueva gama de productos higiénicos especialmente pensada para cumplir con los requisitos de la industria alimentaria, farmacéutica y química. Los sensores de ultrasonidos que presentamos, con carcasa de acero inoxidable V4A de alta calidad, han sido optimizados especialmente para tareas de medición y detección en aplicaciones con elevadas exigencias higiénicas y también en aplicaciones de lavado. Esta serie de productos comprende un total de cuatro sensores de ultrasonidos.

Tanto la carcasa como la membrana de los sensores de la serie U2GT están fabricadas en acero inoxidable, lo que los hace especialmente resistentes a los agentes limpiadores agresivos, al uso de limpiadores de alta presión y a los procesos de lavado completos.

Carcasa robusta para una protección certificada

Ya sean agentes limpiadores agresivos, vapores nocivos de ácidos o el contacto directo con medios químicos, los sensores de ultrasonidos U2GT están protegidos gracias a su carcasa de acero inoxidable V4A herméticamente cerrada (1.4404/316L) y, por lo tanto, cuentan con las máximas categorías de protección IP68 e IP69K. Esto ha sido posible gracias a numerosas series de pruebas internas bajo condiciones extremas, así como a procedimientos de certificación externos. Todos los sensores de la serie cuentan también con la certificación ECOLAB®*, lo que significa que son resistentes a los agentes limpiadores y cumplen con todos los requisitos de la FDA** de EE. UU. para la industria alimentaria.

Exterior resistente, núcleo de alto rendimiento

Además de su extraordinaria robustez, los sensores de la serie U2GT también convencen por sus destacados indicadores de rendimiento. Mientras que los sensores de distancia con funcionamiento por sensor reflexión pueden ofrecer rangos de trabajo de hasta 1.300 mm, en modo barrera es posible alcanzar distancias de hasta 2.600 mm. Opcionalmente, los sensores están disponibles con salida de conmutación o analógica. La serie U2GT se puede configurar a través de la interfaz IO-Link o a través de teach-in externo. Estas características son especialmente importantes en el control de presencia, el posicionamiento y la medición continua del nivel de llenado de depósitos en la industria alimentaria, de bebidas, farmacéutica o química.

Resumen de los puntos más destacados

- Carcasa y membrana completamente de acero inoxidable V4A (1.4404/316L)
- Alta clase de protección (IP68 e IP69K), elevada resistencia a temperaturas entre -30 °C y +60 °C, resistencia a los agentes limpiadores gracias a la certificación ECOLAB® para un uso fiable en el área de lavado y bajo condiciones ambientales adversas
- Conformidad FDA para uso en el sector alimentario
- IO-Link 1.1
- Rangos de trabajo de hasta 1.300 mm (modo reflexión)

Nuevos productos

Página 2 de 2

- Rangos de trabajo de hasta 2.600 mm (modo barrera)

*ECOLAB®: Proveedor internacional de servicios relacionados con el agua, la higiene y la prevención de infecciones destinados a proteger a las personas y los recursos vitales. www.ecolab.com

** FDA: Agencia de Alimentos y Medicamentos de EE. UU., Agencia de Control de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. www.fda.gov

Aprox. 2.900 caracteres

Texto: wenglor Public Relations Office

Referencia de la imagen: wenglor

Información sobre las imágenes

Perfectos para su uso en entornos industriales con requisitos higiénicos: los nuevos sensores de ultrasonidos completamente de metal U2GT del wenglor sensoric group con diseño higiénico V4A.

Acerca de wenglor sensoric group

wenglor sensoric group desarrolla sensores innovadores, sistemas de seguridad y productos de visión artificial con interfaces y software inteligentes para la industria en todo el mundo. Fundada en 1983, wenglor se ha convertido en uno de los proveedores de alta tecnología más importantes del mundo en el campo de la automatización. Las soluciones que ofrece el wenglor sensoric group se adaptan a las tendencias de la Industria 4.0, así como al internet de las cosas, las tecnologías 3D, la robótica y la inteligencia artificial (AI). Al mismo tiempo, cuidan de los recursos y aumentan la calidad y la seguridad de los productos fabricados. La segunda generación de esta empresa familiar, dirigida por sus propietarios, cuenta con 28 filiales propias en 53 países de todo el mundo. Además de la sede de la empresa en Tettang, el grupo empresarial (con más de 1.100 empleados) también desarrolla y fabrica sus numerosos productos patentados en Múnich, Berlín, Sibiu (Rumanía), Perth (Escocia), La Chevrolière (Francia) y Belgrado (Serbia).