

Ultra malé. Ultra inteligentné. Ultrazvukové.  
**Ultrazvukové snímače**



# Najdôležitejšie vlastnosti ultrazvukových snímačov



## Vysoká ochrana

- Modely s pevným plastovým krytom
- Robustné modely z nehrdzavejúcej ocele V4A s krytím IP69K na použitie v umývacích a hygienických prostrediach



## Vysoká flexibilita a funkčnosť

- V závislosti od variantu snímača je možná reflexná, závorová, multiplexná a synchronizovaná prevádzka
- Rozpoznávanie predmetov nezávisle od materiálu, farby
- K dispozícii v metrických a kubických konštrukciách



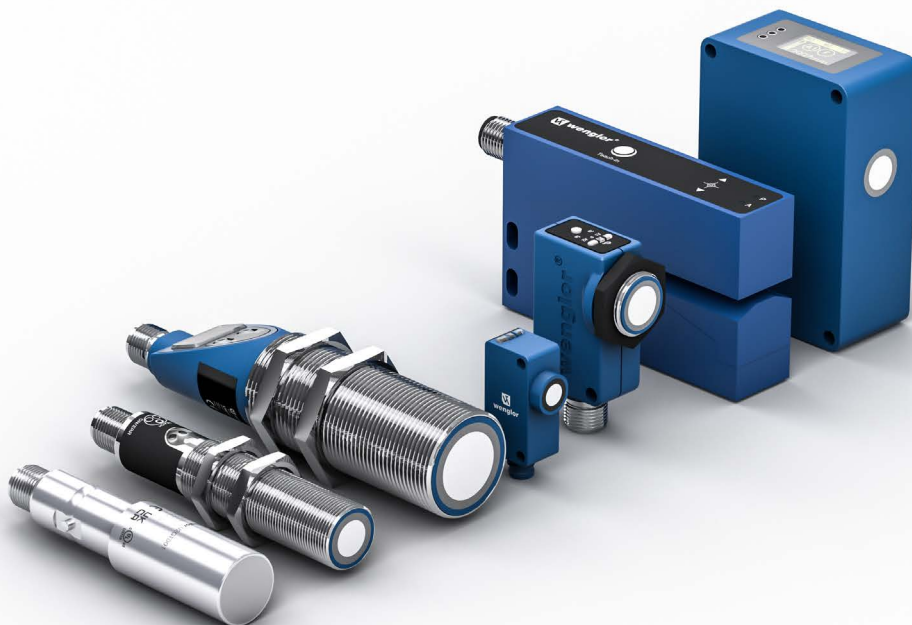
## Veľký teplotný rozsah

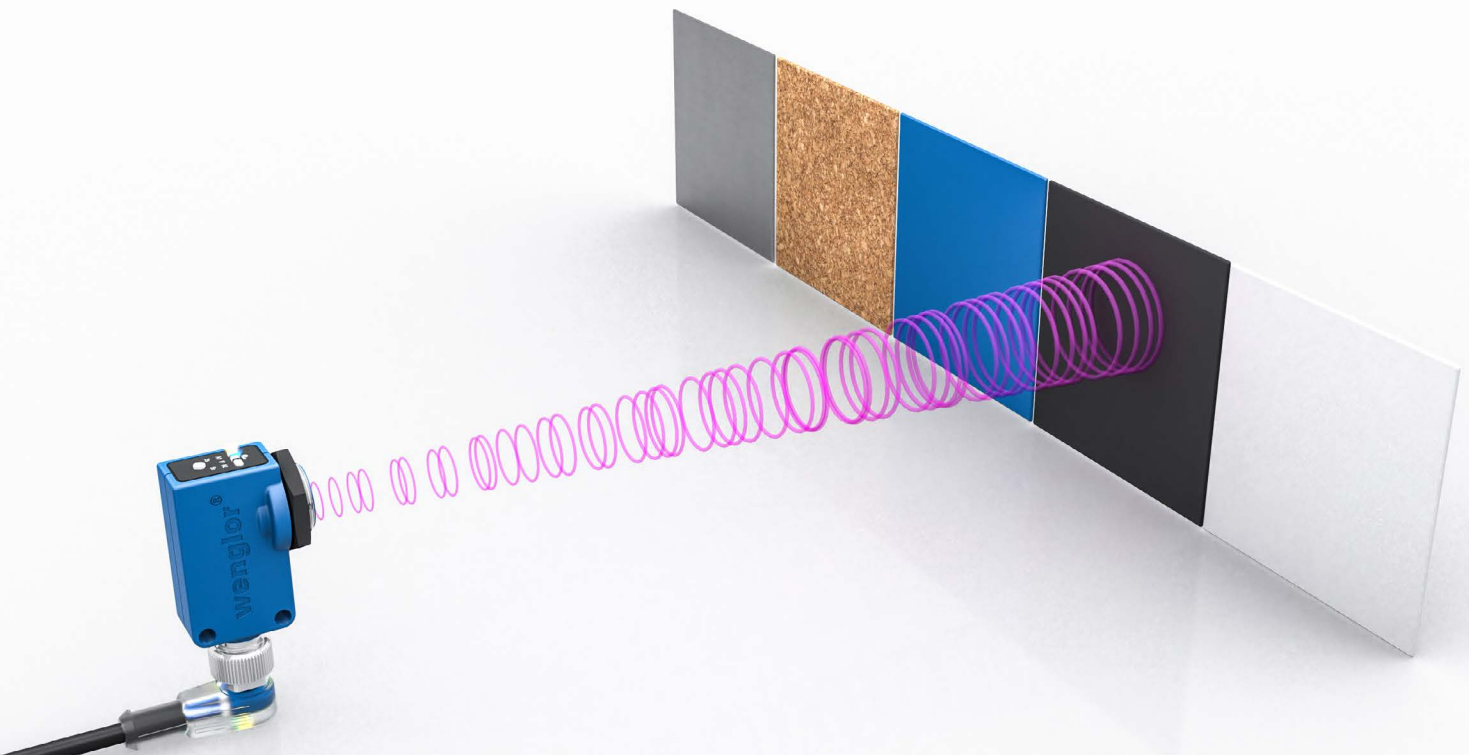
- Spoľahlivé v chlade (až do  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) a teple (až do  $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Môžu sa používať v mrazivom priestore



## Vysoká výkonnosť

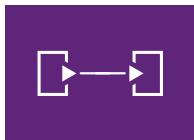
- Konzistentné výsledky merania vďaka integrovanej kompenzácii teploty
- Odolné voči nečistotám, hmle a prachu





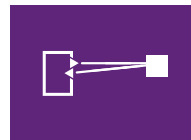
## Prehľad prevádzkových režimov

Ultrazukové snímače wenglor sú najviac vhodné na detekciu transparentných, lesklých a trvácych predmetov, odrazivých povrchov a materiálov všetkého druhu. Vďaka rôznym prevádzkovým režimom je možné spoľahlivo riešiť rozmanité aplikácie.



### Jednosmerné závory

- Ultrazukové snímače stoja oproti sebe ako vysielač a prijímač
- Ponúkajú veľmi veľké dosahy



### Reflexný snímač

- Vysielač a prijímač v jednom tele
- Sú vhodné na meranie vzdialeností, rozpoznávanie a meranie predmetov



### Synchronizovaná prevádzka

- Ultrazukové snímače vysielaajú svoje ultrazukové impulzy súčasne (synchronne)
- Detekcia jedného alebo viacerých predmetov na väčšej ploche



### Multiplexná prevádzka

- Ultrazukové snímače vysielaajú impulzy striedavo, takže sa navzájom neovplyvňujú
- Táto prevádzka je vhodná na viaceré nezávislé merania v stiesnenom priestore

# Mnohostranné možnosti využitia



Kontrola prítomnosti



Kontrola trhlín fólie



Kontrola stavu naplnenia



Kontrola previsu



Polohovanie robota



Monitorovanie výšky  
stohovania



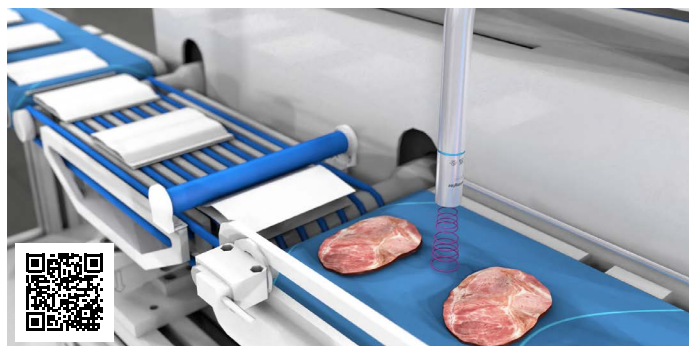
Rozpoznávanie etiekiet



Kontrola koncovej polohy

## Kontrola stavu naplnenia vo vibračných podávačoch

Na zaistenie dopĺňania skrutiek, nitov alebo čapov vo vibračných podávačoch sa musí stále monitorovať ich úroveň naplnenia. Vibrácie zásobníka spôsobujú, že špirála jednotlivu odvádza predmety, čím sa zásobník vyprázdňuje. Kontrolu stavu naplnenia preberá ultrazvukový snímač vzdialenosti s IO-Link.



## Detekcia potravín na dopravníkoch








Pri balení potravín sa predmety porciované na plátky prepravujú na dopravníkoch a najprv sa balia do papiera. Na umiestnenie papiera v správnom okamihu musí ultrazvukový snímač najskôr spoľahlivo rozpoznať prichádzajúce potraviny napriek rôznym farbám, tvarom a povrchom.



Všetky informácie o ultrazvukových zariadeniach a ich ďalších použitíach nájdete na našej webovej stránke.



# Prehľad o produktoch

Produkt	Rozmery	Pracovný rozsah v reflexnom móde	Pracovný rozsah v móde závery	Rozhranie
 U1KT	32 × 16 × 12 mm	30...400 mm	50...400 mm	IO-Link
 U1RT	56,5 × 26 × 24 mm / M18	100...1 200 mm 80...400 mm	100...2 000 mm	IO-Link/NFC
 U2GT	D20	50...600 mm 150...1 300 mm	50...1 200 mm 150...2 600 mm	IO-Link
 U18T	M18	50...600 mm 100...1 200 mm	50...1 200 mm 100...2 400 mm	IO-Link
 UMF	M30	50...400 mm 200...3 000 mm	–	IO-Link
 UMS	81 × 55 × 30 / 47 mm	100...1 200 mm 200...3 000 mm 300...6 000 mm	–	IO-Link
 U1HJ	54 × 90 × 20 mm	Šírka vidlice: 3 mm		–



Zvuková rúrka Z1KG001 na zúženie zvukového kužela U1KT



Všetky informácie o portfóliu ultrazvukových zariadení nájdete na našej webovej stránke.





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)

NEWS\_UTS\_0524\_SK