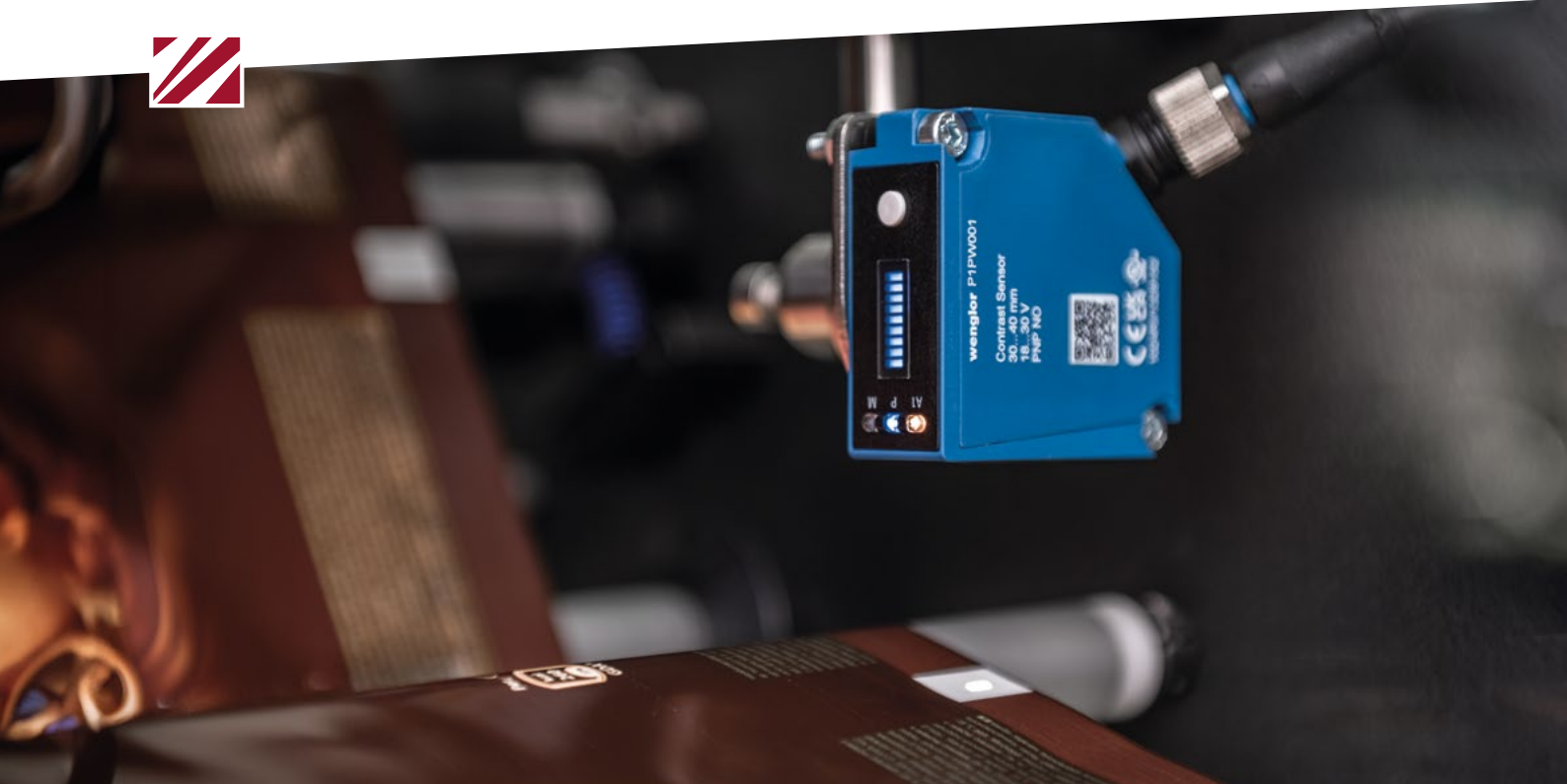


En düşük kontrastların güvenli şekilde algılanması
Kontrast sensörleri P1PW



P1PW kontrast sensörleri ile maksimum esneklik

Üç entegre çalışma modu, P1PW sensörlerinin baskı işaret sensörleri, kontrast sensörleri olarak ve renk farkları algılaması için kullanılmasını sağlar. İş hafızası hızlı parti değişimini garanti eder, böylece çalışma sırasında özel ayar yapmaya gerek kalmaz.



Baskı işareti modu

Bir renk kanalının en büyük kontrast farkını kullanarak işaret ve arka plan arasında güvenilir ayırım



Kontrast modu

Tüm renk kanallarının ortalama ışık yoğunluğunu değerlendirerek en küçük kontrast farklarını algılama



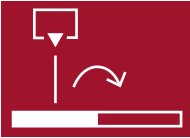
Renk modu

Tüm renk kanallarının sinyal değerlerini kullanarak renk farklılıklarının güvenli şekilde algılanması



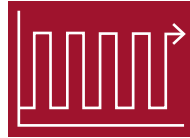


P1PW kontrast sensörlerinin ürün özellikleri



Dinamik prosesler için entegre atlama algılama

Kontrast farklılıklarının stabil şekilde algılanması, devam eden proseste yeniden parametrelendirmeye gerek kalmadan kendiliğinden gerçekleşir.



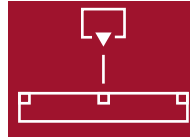
50 kHz'lik yüksek anahtarlama frekansı

Çok yüksek proses hızlarına sahip dinamik uygulamalar da yüksek anahtarlama frekansı ve düşük titreşim sayesinde güvenli bir şekilde çözülür.



Yüksek parlaklıktaki yüzeylerin güvenilir şekilde algılanması

Işık yoğunluğunun otomatik olarak ayarlanması, çok çeşitli yüzeylerin hassas bir şekilde algılanmasını sağlar.



Çok küçük objelerin algılanması

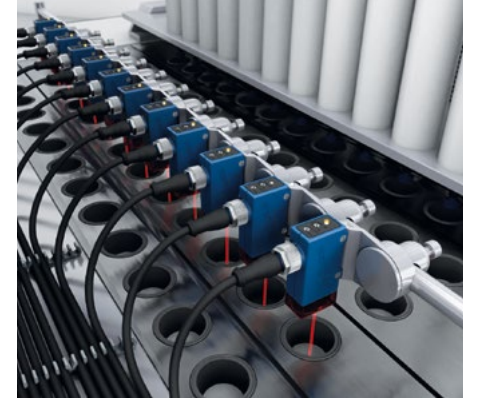
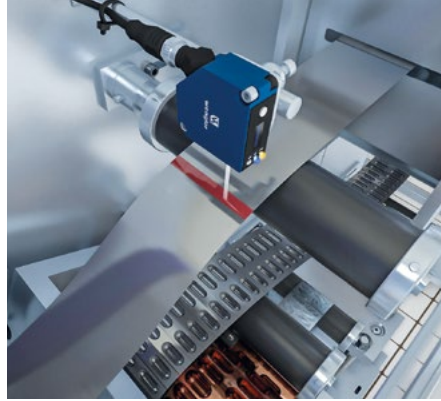
Homojen ve dikdörtgen ışık noktasının iyi görülebilen beyaz ışık olarak gönderilmesi, en küçük objelerin algılanmasını sağlar.

Kontrast işaretlerinin güvenilir şekilde algılanması

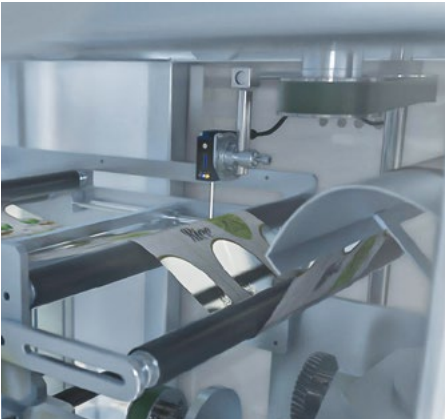
Kontrast sensörleri, çok çeşitli malzemeler ve yüzeylerdeki kontrast ve renk farklılıklarını algılar. LED beyaz ışık veya lazer kırmızı ışık teknolojileri sayesinde kontrast işaretlerin yüksek makina hızlarında bile hassas bir şekilde algılanması mümkündür.



► Objelerin hizalanması ve konumlandırılması veya kesme, kaynaklama ve yapıştırma işlemleri gibi çeşitli prosesleri kontrol etmek için **baskı işareti algılama**.



▼ Objeleri ayırt etmek veya varlık kontrolü yapmak için **kontrast farklarını algılama**.



▼ Örneğin zamanında folyo malzemesi rulo değişimi sağlamak için görsel işaretlerle **malzeme sonu kontrolü**.





▼ Kalite kontrolü için görsel özelliklere dayalı **obje renk kontrolü**.



Tüm ayrıntıları ve daha fazla kontrast uygulamasını web sayfamızda bulabilirsiniz.



Ürünlere genel bakış

Ürün	Tasarım	Işık türü	Algılama mesafesi/ çalışma aralığı	Anahtarlama frekansı	Çıkış
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Lazer (kırmızı)	150 mm	3 kHz	Antivalent
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Lazer (kırmızı)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalent Analog 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Beyaz ışık	12...18 mm	5 kHz	Normalde kapalı kontak/Normalde açık kontak arasın- da geçiş yapılabilir
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Beyaz ışık	30...40 mm	50 kHz	Antivalent





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com