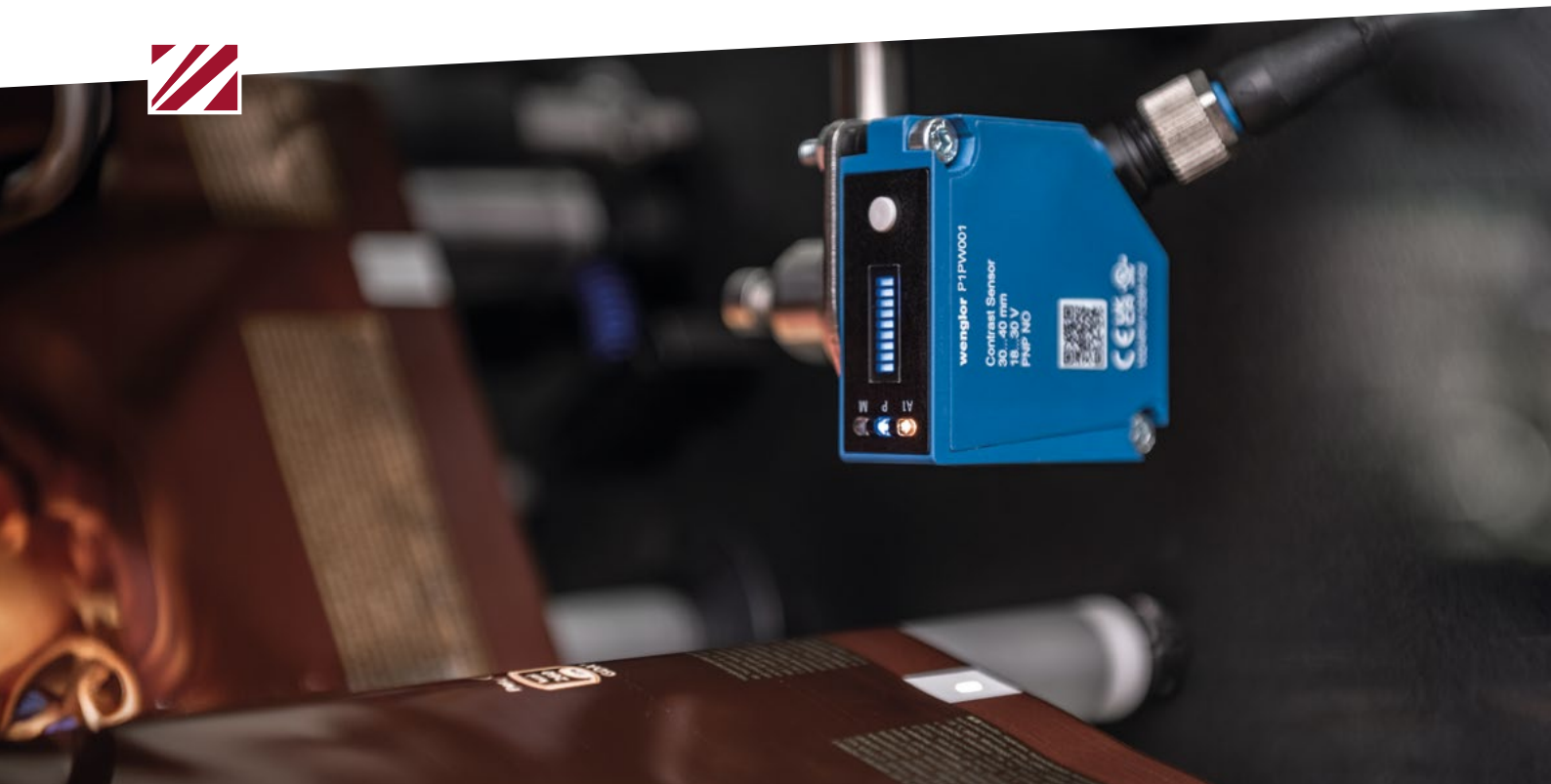


Spoločiteľná detekcia najmenších kontrastných rozdielov
Snímače kontrastu P1PW



Maximálna flexibilita so snímačmi kontrastu P1PW

Tri predprogramované prevádzkové režimy umožňujú variabilné používanie snímačov P1PW ako snímačov tlačových značiek, snímačov kontrastu a na detekciu farebných rozdielov. Predprogramované nastavenia zabezpečujú rýchlu zmenu režimov, takže počas prevádzky nie sú potrebné žiadne individuálne nastavenia.



Režim tlačovej značky

Spoľahlivé rozlišovanie medzi značkou a pozadím vďaka využitiu najväčšieho rozdielu kontrastu farebného kanálu



Režim kontrastu

Detekcia najmenších rozdielov kontrastu vyhodnocovaním priemernej intenzity svetla všetkých farebných kanálov



Režim farieb

Spoľahlivá detekcia farebných rozdielov použitím hodnôt signálu všetkých farebných kanálov

Zmena režimov pomocou tlačidla Teach-in



Integrované rozhranie IO-Link

Konektor otočný o 270 stupňov



Pásový indikátor LED na konfiguráciu a zobrazenie hodnoty kontrastu

Vytlačený QR kód pre rýchly prístup k informáciám o produkte

Flexibilná montáž do jednej roviny vďaka maticiam, ktoré sa dajú zasunúť do krytu



Najdôležitejšie prvky snímačov kontrastu P1PW



Integrované rozpoznávanie skokov pre dynamické procesy

Stabilné rozpoznávanie rozdielov kontrastu sa dosahuje automaticky bez potreby opätovnej parametrizácie počas prebiehajúceho procesu.



Vysoká spínacia frekvencia 50 kHz

Aj dynamické aplikácie s veľmi vysokými procesnými rýchlosťami sú spoľahlivo riešené vďaka vysokej spínacej frekvencii a nízkemu chveniu.



Spoľahlivé rozpoznávanie vysoko lesklých povrchov

Automatické prispôsobenie intenzity svetla zaisťuje presnú detekciu rôznych povrchov.



Rozpoznanie veľmi malých objektov

Homogénny a obdĺžnikový svetelný bod vyžarovaný ako dobre viditeľné biele svetlo zabezpečuje rozpoznanie najmenších objektov.

Spoločná detekcia kontrastných značiek

Snímače kontrastu rozpoznávajú rozdiely v kontraste a farbe na najrôznejších materiáloch a povrchoch. Technológie s bielym svetlom LED alebo červeným laserovým svetlom umožňujú presnú detekciu polohy kontrastných značiek aj pri vysokých rýchlostiach stroja.



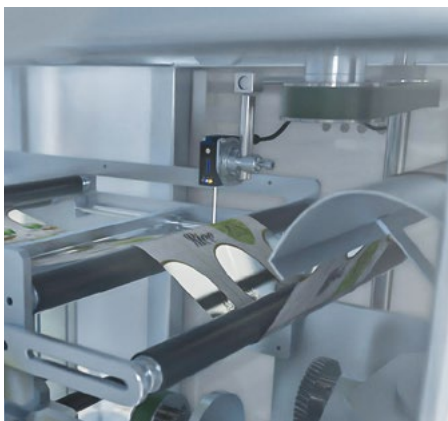
► Rozpoznávanie tlačových značiek

na riadenie rôznych procesov, ako je zarovnanie a umiestnenie objektov alebo procesy rezania, zvárania a lepenia.

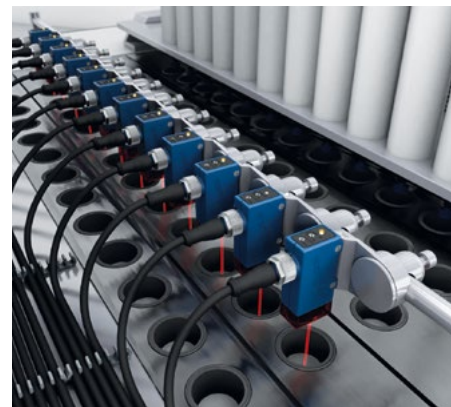


▼ Kontrola konca materiálu

pomocou vizuálnych značiek, napríklad na včasnú výmenu kotúča fóliového materiálu.



▼ **Kontrola farieb objektov** na kontrolu kvality na základe vizuálnych vlastností.







▼ **Detekcia rozdielov kontrastu** na rozlíšenie alebo kontrolu prítomnosti objektov.



Všetky podrobnosti a ďalšie kontrastné aplikácie nájdete na našej webovej stránke.



Prehľad o produktoch

Produkt	Rozmery	Druh svetla	Snímacia vzdialenosť/ pracovný rozsah	Spínacia frekvencia	Výstup
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (červený)	150 mm	3 kHz	Antivalent
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (červený)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalent Analogový 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Biele svetlo	12...18 mm	5 kHz	Prepínateľný rozpínací/spínací kontakt
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Biele svetlo	30...40 mm	50 kHz	Antivalent





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com