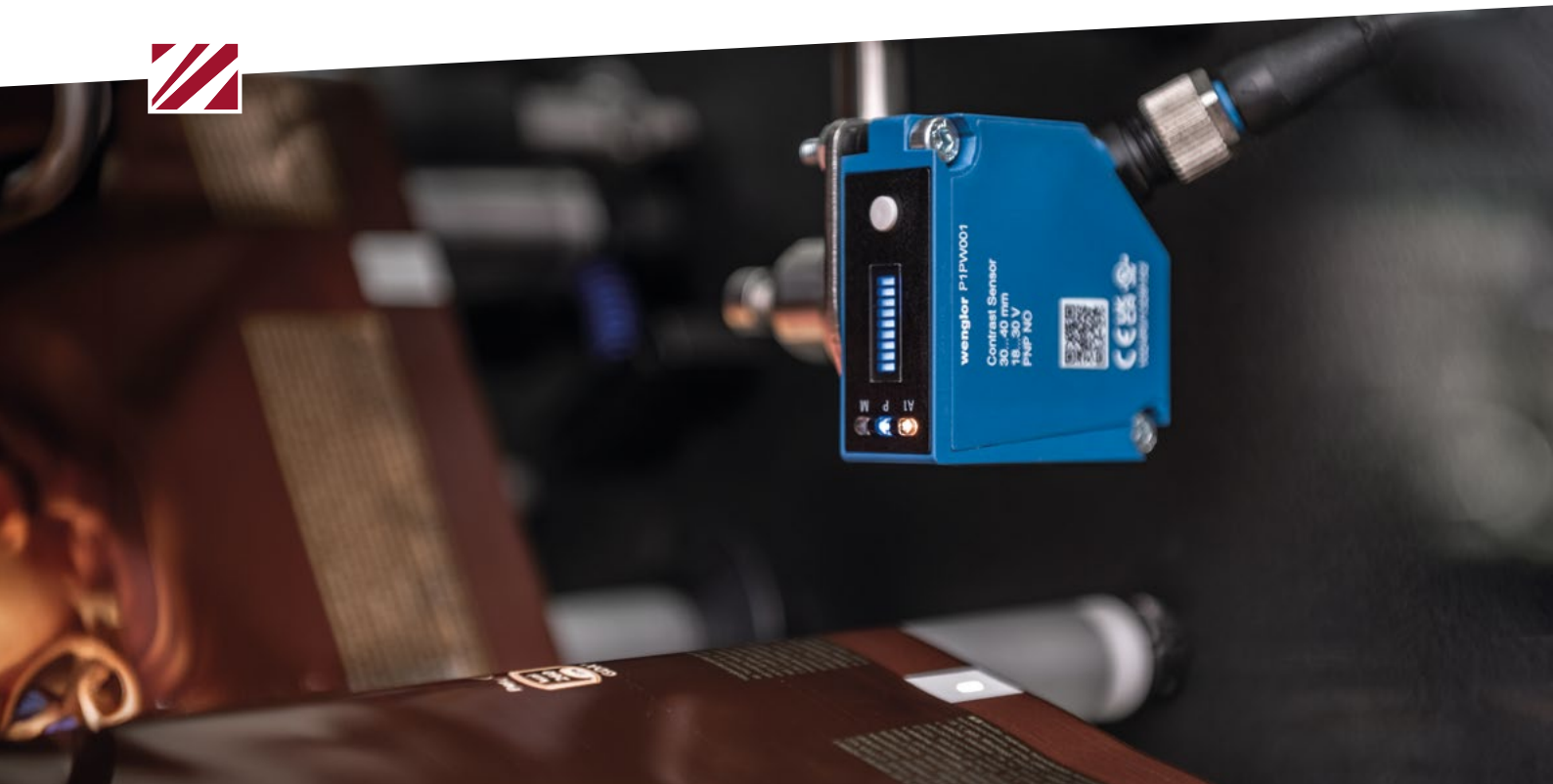


Sichere Erkennung geringster Kontraste

Kontrastsensoren P1PW



Maximale Flexibilität mit den Kontrastsensoren P1PW

Drei integrierte Betriebsmodi ermöglichen den Einsatz der P1PW-Sensoren variabel als Druckmarkenleser, Kontrastsensoren und zur Detektion von Farbunterschieden. Ein Jobspeicher sichert den schnellen Chargenwechsel, sodass im laufenden Betrieb keine individuellen Einstellungen nötig sind.



Druckmarkenmodus

Zuverlässige Unterscheidung zwischen Marke und Hintergrund durch die Nutzung des größten Kontrastunterschieds eines Farbkanals



Kontrastmodus

Erkennung geringster Kontrastunterschiede durch Auswertung der durchschnittlichen Lichtintensität aller Farbkanäle



Farbmodus

Sichere Detektion von Farbunterschieden durch die Verwendung der Signalwerte aller Farbkanäle





Highlights der Kontrastsensoren P1PW



Integrierte Sprungerkennung für dynamische Prozesse

Die stabile Erkennung von Kontrastunterschieden gelingt selbstständig, ohne dass die erneute Parametrierung im laufenden Prozess nötig ist.



Hohe Schaltfrequenz von 50 kHz

Auch dynamische Anwendungen mit sehr hohen Prozessgeschwindigkeiten werden durch die hohe Schaltfrequenz und den niedrigen Jitter sicher gelöst.



Zuverlässige Erkennung stark glänzender Oberflächen

Die automatische Anpassung der Lichtintensität sichert die präzise Detektion verschiedenster Oberflächen.



Erkennung sehr kleiner Objekte

Das Aussenden des homogenen und rechteckigen Lichtflecks als gut sichtbares Weißlicht sichert die Erkennung kleinster Objekte.

Zuverlässige Erkennung von Kontrastmarken

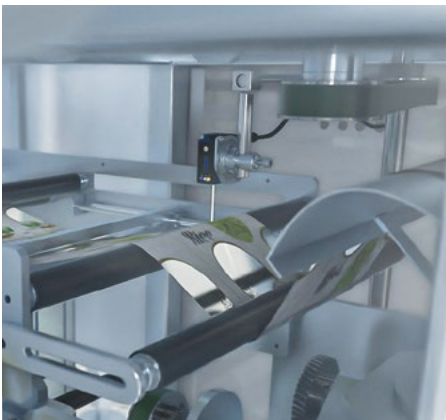
Kontrastsensoren erkennen Kontrast- und Farbunterschiede auf unterschiedlichsten Materialien und Oberflächen. Durch Technologien mit LED-Weißlicht oder Laserrotlicht gelingt die präzise Positionserkennung von Kontrastmarken auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.



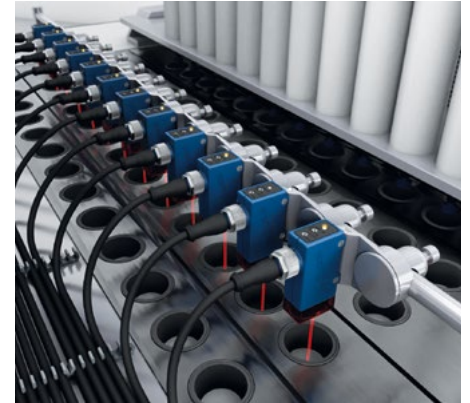
► **Druckmarkenerkennung** zur Steuerung verschiedener Prozesse wie die Ausrichtung und Positionierung von Objekten oder Schnitt-, Schweiß- und Klebeprozesse.



▼ **Kontrolle des Materialendes** durch Sichtmarken, um beispielsweise einen rechtzeitigen Rollenwechsel von Folienmaterial zu veranlassen.



▼ **Farbkontrolle von Objekten** für die Qualitätskontrolle anhand visueller Erscheinungsmerkmale.







▼ **Kontrastunterschiede detektieren** zur Unterscheidung oder Anwesenheitskontrolle von Objekten.



Alle Details und noch mehr Kontrastanwendungen finden Sie auf unserer Webseite.



Produktübersicht

Produkt	Bauform	Lichtart	Tastweite/ Arbeitsbereich	Schaltfrequenz	Ausgang
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (rot)	150 mm	3 kHz	Antivalent
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (rot)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalent Analog 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Weißlicht	12...18 mm	5 kHz	Öffner/Schließer umschaltbar
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Weißlicht	30...40 mm	50 kHz	Antivalent





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com