

Nouveautés produits

Page 1 sur 2

Contact :

Public Relations Office

wenglor sensoric group

E-mail : publicrelations@wenglor.com

27 mai 2024



Capteurs à ultrasons U18T dans un boîtier en acier inoxydable

Le filetage M18 permet un montage rapide et sans outil

Avec les capteurs à ultrasons U18T, wenglor sensoric group propose une série au format M18 courant dans un boîtier en acier inoxydable, qui convainc par sa grande stabilité et sa fiabilité. Ils détectent les objets brillants, transparents ou foncés, ainsi que les surfaces réfléchissantes en toute fiabilité. Grâce à l'interface IO-Link existante, les capteurs à ultrasons conviennent à une intégration flexible dans différents systèmes dans une plage de détection allant jusqu'à 2 400 mm.

Les U18T sont disponibles en version avec sortie de commutation et avec sortie analogique. La plage de travail peut atteindre 1 200 mm en mode reflex et 2 400 mm en mode barrage. La technologie à ultrasons U18T comprend différents modes de fonctionnement pour une adaptation précise à différentes situations d'application : le mode synchrone automatique est conçu de manière optimale pour la détection d'objets sans décalage. Ce mode permet d'utiliser jusqu'à 32 capteurs en parallèle. Le mode multiplex est idéal pour la surveillance du niveau de remplissage de grandes surfaces et permet d'utiliser jusqu'à 16 capteurs en même temps, sans qu'ils ne s'influencent mutuellement.

Le boîtier en acier inoxydable assure une grande stabilité et résiste aux influences environnementales grâce à l'indice de protection IP67. L'interface IO-Link intégrée offre une grande flexibilité lors du paramétrage et de la configuration. Grâce à la touche Teach et au logiciel wenglor wTeach2 disponible gratuitement, le réglage des capteurs U18T est rapide et pratique, ce qui permet de les rendre opérationnels rapidement et de manière fiable.

Vue d'ensemble des points forts :

- Format M18 dans un boîtier en acier inoxydable robuste
- Mode capteur réflex et barrage avec une plage de travail allant jusqu'à 2 400 mm
- Fonctionnement en mode synchronisé et multiplex
- Indice de protection IP67 pour une résistance aux influences environnementales
- Touche Teach pour l'initialisation simple du seuil de commutation
- IO-Link 1.1 pour une flexibilité de paramétrage et de configuration

env. 2 200 caractères

Texte : wenglor Public Relations Office

Illustrations : wenglor

Informations sur les images

Les capteurs à ultrasons dans un boîtier en acier inoxydable avec filetage M18 de wenglor sensoric group permettent un montage rapide et sans outil.

Nouveautés produits

Page 2 sur 2

À propos de wenglor sensoric group

wenglor sensoric group développe des capteurs, des systèmes de sécurité et des produits de vision industrielle innovants avec des interfaces intelligentes et des logiciels destinés aux secteurs industriels du monde entier. Fondée en 1983, wenglor est aujourd'hui l'un des principaux fournisseurs mondiaux de techniques d'automatisation de pointe. Les solutions de wenglor sensoric group concrétisent les tendances de l'industrie 4.0, l'Internet des objets, les technologies 3D, les applications robotiques et l'intelligence artificielle (IA). Elles préservent les ressources et améliorent la qualité et la sécurité des produits fabriqués. L'entreprise familiale dirigée par la deuxième génération est représentée à l'échelle mondiale par 28 filiales, dans 53 pays. Outre son siège social de Tett nang, le groupe, qui emploie plus de 1 100 personnes, développe et fabrique également ses produits brevetés à Munich, Berlin, Sibiu (Roumanie), Perth (Écosse), La Chevrolière (France) et Belgrade (Serbie).