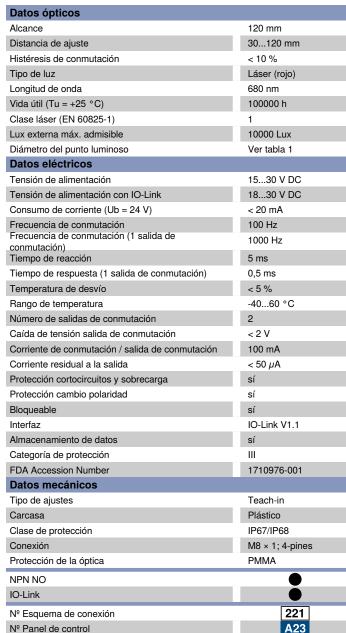
## P1KH031

## **LASER**

Referencia



# **Datos técnicos**

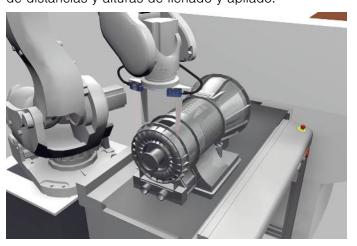


400



- Alta calidad
- Clase de láser 1
- Condition Monitoring (monitorización del estado)
- Detección de piezas minúsculas, a partir de 0,1 mm
- **IO-Link 1.1**

El sensor réflex con supresión de fondo funciona con luz láser según el principio fundamental de medida de ángulos. Dispone de una interfaz IO-Link con función de almacenamiento de datos y opciones de configuración y diagnóstico ampliadas. A través del interfaz se puede además realizar la configuración del sensor (PNP/NPN, contacto N.A./N.C., distancia de conmutación, salida de error) y emitir los estados de conmutación y los valores de distancia. La función Teach-in ofrece otra opción de configuración. A través de las dos salidas de conmutación independientes se pueden controlar por ejemplo los valores máximos y mínimos de distancias y alturas de llenado y apilado.



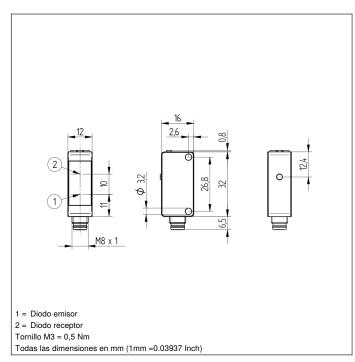
#### **Productos adicionales**

Nº Conector adecuado

Nº Montaje adecuado

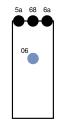
Master IO-Link

Software



## **Panel**

#### A 23



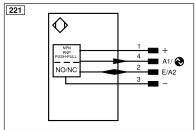
06 = Boton Teach

30 = Estado de conmutación/Aviso de contaminación

5a = monitor de estado de conmutación A1

68 = Indicador de la tensión de alimentación

6a = monitor de estado de conmutación A2



Aciaiacio	on de simbolos				
+	Tensión de alimentación +	nc	No está conectado	ENBRS422	Codificador B/B (TTL)
-	Tensión de alimentación 0 V	U	Test de entrada	ENA	Codificador A
~	Tensión de alimentación (tensión alterna)	Ū	Test de entrada inverso	ENB	Codificador B
A	Salida de conmutación contacto de trabajo (NO)	W	Entrada activadora	Amin	Saída digital MIN
Ā	Salida de conmutación contacto de reposo (NC)	W-	"Masa de referencia" entrada activadora	AMAX	Saída digital MAX
V	Salida contaminación/error (NO)	0	Salida analógica	Аок	Saída digital OK
⊽	Salida contaminación/error (NC)	0-	"Masa de referencia" salida analógica	SY In	Sincronización In
E	Entrada (analógica o digital)	BZ	Salida en bloque	SY OUT	Sincronización OUT
T	Entrada de aprendizaje	Amv	Salida electroválvula/motor	OLT	Saída da intensidade luminosa
Z	Retardo temporal (activación)	а	Salida control de válvula +	M	El mantenimiento
S	Apantallamiento	b	Salida control de válvula 0 V	rsv	Reservada
RxD	Receptor RS-232	SY	Sincronización	Color de los conductores según DIN IEC 60757	
TxD	Emisor RS-232	SY-	"Masa de referencia" sincronización	BK	0
RDY	Listo	E+	Conductor del receptor	BN	marrón
GND	Cadencia	S+	Conductor del emisor	RD	rojo
CL	Ritmo	±	Puesta a tierra	OG	naranja
E/A	Entrada/Salida programable	SnR	Reducción distancia de conmutación	YE	amarillo
<b>②</b>	IO-Link	Rx+/-	Receptor Ethernet	GN	verde
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Emisor Ethernet	BU	azul
IN	Sicherheitseingang	Bus	Interfaz-Bus A(+)/B(-)	VT	violeta
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Luz emitida desconectable	GY	gris
Signal	Signalausgang	Mag	Control magnético	WH	blanco
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Entrada de confirmación	PK	rosa
ENo RS422	Codificador 0-Impuls 0/0 (TTL)	EDM	Comprobación de contactores	GNYE	verde/amarillo
PT	Resistencia de medición de platino	ENARS422	Codificador A/Ā (TTL)		1

## Tabla 1

Alcance de detección	40 mm	80 mm	120 mm
Diámetro del punto luminoso	2,5 mm	1,5 mm	1 mm

#### Desviacion distancia conmutación

Típica curva característica basada en blanco, 90 % de remisión

