

Barrage optique

P1GE002

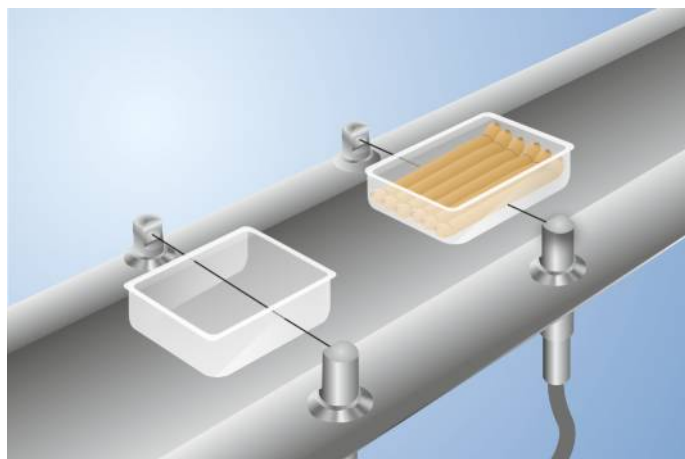
Référence

InoxSens



- Apprentissage externe
- Étanche (IP68 / IP69K)
- Matériaux pour produits alimentaires avec conformité FDA
- Simple à nettoyer grâce à son design

InoxSens est la gamme de capteur au design hygienique de wenglor : les capteurs InoxSens se caractérisent par leur type de boîtier novateur qui laisse s'écouler d'eux-mêmes saletés et produits de nettoyage. Une multitude de composants forme un système complet qui se fond dans la machine. Le boîtier soudé au laser en acier inoxydable V4A (1.4404/316L) est anticorrosion et résistant aux produits de nettoyage. La fixation sans interstice avec InoxLock et l'optique imperdable contribuent elles aussi à une adaptation optimale de ces capteurs à des environnements à nettoyage intensif. Le réglage s'effectue par apprentissage externe.



Données techniques

Caractéristiques optiques

Portée	4000 mm
Type de lumière	Lumière rouge
Durée de vie (Tu = +25 °C)	100000 h
Angle d'ouverture	3 °

Caractéristiques électroniques

Type de capteur	Emetteur
Tension d'alimentation	10...30 V DC
Consommation de courant (Ub = 24 V)	< 40 mA
Dérive en température	< 10 %
Plage de températures	-25...60 °C
Protection contre les inversions de polarité	oui
Protection contre les surcharges	oui
Mode d'apprentissage	NT, MT, XT
Entrée test	oui
Classe de protection	III

Caractéristiques mécaniques

Mode de réglage	Teach-in
Boîtier en matière	Acier inoxydable V4A
Indice de protection	IP68/IP69K
Mode de raccordement	M12 x 1; 4-pôles
Protection de l'optique	PMMA (FDA)
Ecolab	oui

Schéma de raccordement N°

1018

Référence connectique appropriée

2

Fixation appropriée

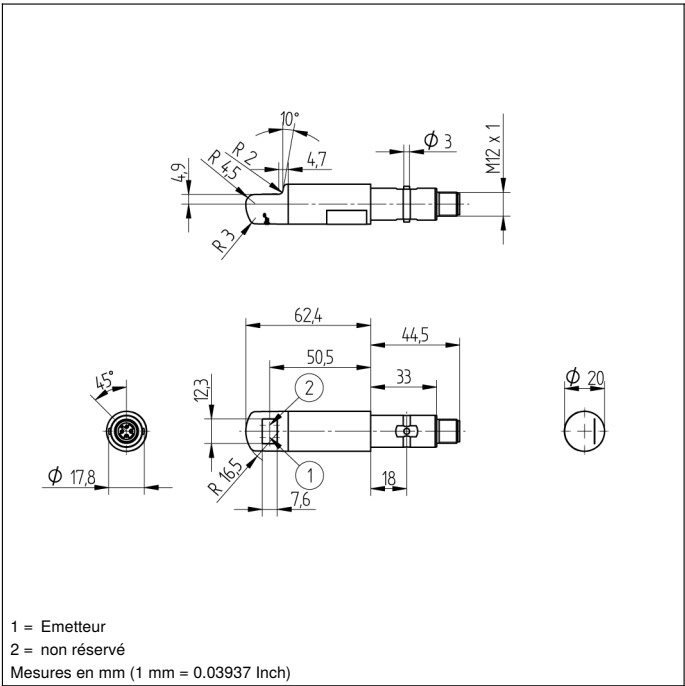
140 | 490

Récepteur approprié

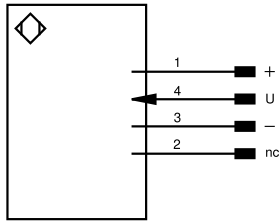
P1GE001

Produits complémentaires

Boîte adaptateur A232



1018



Légende

+	Tension d'alimentation +	nc	N'est pas branché	ENBRS422	Codeur B/B (TTL)
-	Tension d'alimentation 0 V	U	Entrée test	ENA	Codeur A
~	Tension d'alimentation (Tension alternative)	Ü	Entrée test inverse	ENb	Codeur B
A	Sortie de commutation Fermeture (NO)	W	Entrée Trigger	AMIN	Sortie numérique MIN
Ä	Sortie de commutation Ouverture (NC)	W-	Masse pour entrée trigger	AMAX	Sortie numérique MAX
V	Sortie enclassement / Sortie défaut (NO)	O	Sortie analogique	AOK	Sortie numérique OK
Ȳ	Sortie enclassement / Sortie défaut (NC)	O-	Masse pour sortie analogique	SY In	Synchronisation In
E	Entrée (analogique ou digitale)	BZ	Extraction par bloc	SY OUT	Synchronisation OUT
T	Entrée apprentissage	Amv	Sortie de l'électrovanne	OLT	Sortie intensité lumineuse
Z	Temporisation (activation)	a	Sortie commande électrovanne +	M	Maintenance
S	Blindage	b	Sortie commande électrovanne 0 V	rsv	Réservé
RxD	Réception de données Interface	SY	Synchronisation	Couleurs des fils suivant norme DIN IEC 60757	
TxD	Émission de données Interface	SY-	Masse pour synchronisation	BK	noir
RDY	Prêt	E+	Réception	BN	brun
GND	Masse	S+	Émission	RD	rouge
CL	Cadence	±	Terre	OG	orange
E/A	Entrée / Sortie programmable	SnR	Réduction distance de commutation	YE	jaune
IO-Link	IO-Link	Rx+/-	Réception de données Ethernet	GN	vert
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Émission de données Ethernet	BU	bleu
IN	Entrée de sécurité	Bus	Interfaces-Bus A(+) / B(-)	VT	violet
OSSD	Sortie sécurité	La	Lumière émettrice désactivable	GY	gris
Signal	Sortie de signal	Mag	Commande magnétique	WH	blanc
BL_D+/-	Ligne données bidirect.Gigabit Ethernet (A-D)	RES	Confirmation	PK	rose
ENo RS422	Codeur, impulsion,0 0/0 (TTL)	EDM	Contrôle d'efficacité	GNYE	vert jaune
PT	Résistance de mesure en platine	ENAR422	Codeur A/Ä (TTL)		