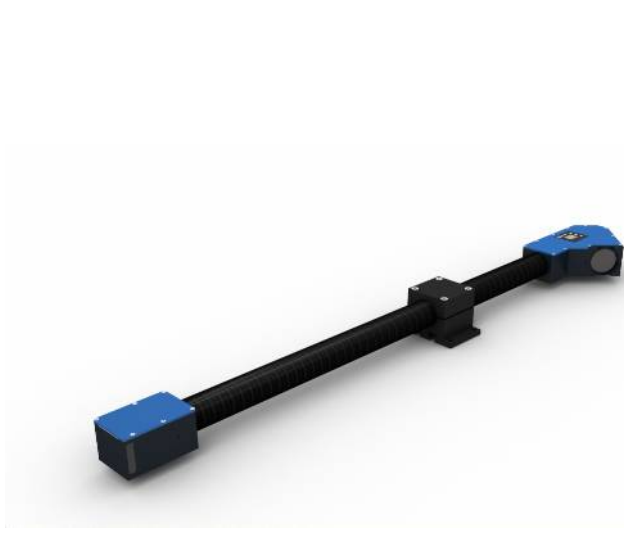


2D/3D Profil Sensörü

MLWL125

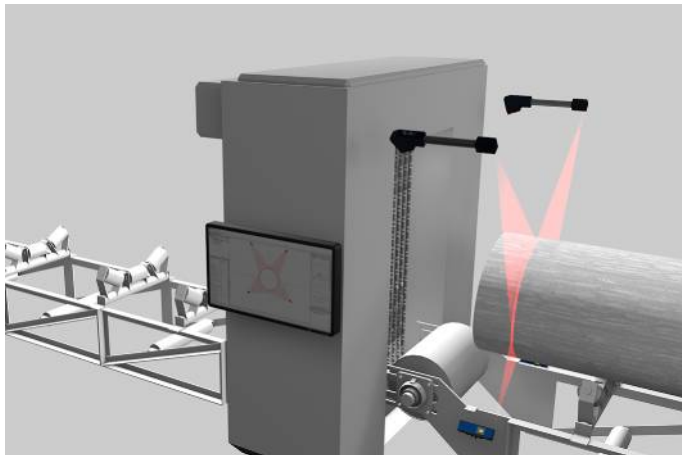
Sipariş numarası

weCat3D



- HDR fonksiyonu sayesinde optimum profil kalitesi
- Saniyede 12 milyona varan ölçüm noktası
- X ölçüm aralığının hassas çözünürlüğü (> 2000 ölçüm noktası)

2D/3D profil sensörleri, belirlenecek nesnenin üzerine bir lazer çizgisi yansıtır ve triangülasyon açısında yerleştirilmiş dahili bir kamera aracılığıyla hassas, doğrulaştırılmış bir yükseklik profili oluşturur. weCat3D serisi, standart ve açık arabirimi sayesinde DLL program kütüphanesi veya GigE-Vision standartları aracılığıyla ek kontrol ünitesi olmadan entegre edilebilir. wenglor, alternatif olarak uygulamanızı çözmek için özel yazılım paketleri de sunmaktadır.



Teknik Veriler

Optik veriler

Çalışma aralığı Z	600...1400 mm
Ölçüm aralığı Z	800 mm
Ölçüm aralığı X	450...720 mm
Doğrusallık sapması	200 µm
Çözünürlük Z	28...67 µm
Çözünürlük X	235...361 µm
Işık türü	Lazer (kırmızı)
Dalga boyu	660 nm
Kullanım ömrü (Tu = +25 °C)	20000 h
Lazer sınıfı (EN 60825-1)	2M

Çevre koşulları

Çevre sıcaklığı	0...45 °C
Depolama sıcaklığı	-20...70 °C
Müsaade edilen maks. harici ışık	5000 Lux
EMU	DIN EN 61000-6-2; 61000-6-4
Şok dayanımı DIN IEC 68-2-27	30 g / 11 ms
Titreşim dayanımı DIN IEC 60068-2-6	6 g (10...55 Hz)
Nem	%5...95, yoğunlaşmaz

Elektriksel veriler

Besleme gerilimi	18...30 V DC
Güç tüketimi (Ub = 24 V)	300 mA
Ölçüm hızı	175...6000 /s
Ölçüm hızı (alt numune alma)	350...6000 /s
Giriş/Çıkış sayısı	4
Anahtarlama çıkışı gerilim düşmesi	< 1,5 V
Röle çıkışı anahtarlama akımı	100 mA
Kısa devre korumalı	Evet
Ters kutup korumalı	Evet
Aşırı yük korumalı	Evet
Arayüz	Ethernet TCP/IP
Aktarım hızı	100/1000 Mbit/s
Koruma sınıfı	III
FDA Accession Number	1710274-000

Mekanik veriler

Gövde malzemesi	Alüminyum, eloksallı kaplama
Koruma sınıfı	IP67
Bağlantı türü	M12 x 1; 12 pin'li
Ethernet bağlantı türü	M12 x 1; 8 pin'li, X kod.
Optik kapak	Cam
Web sunucusu	Evet

Push-Pull

Bağlantı şeması no.

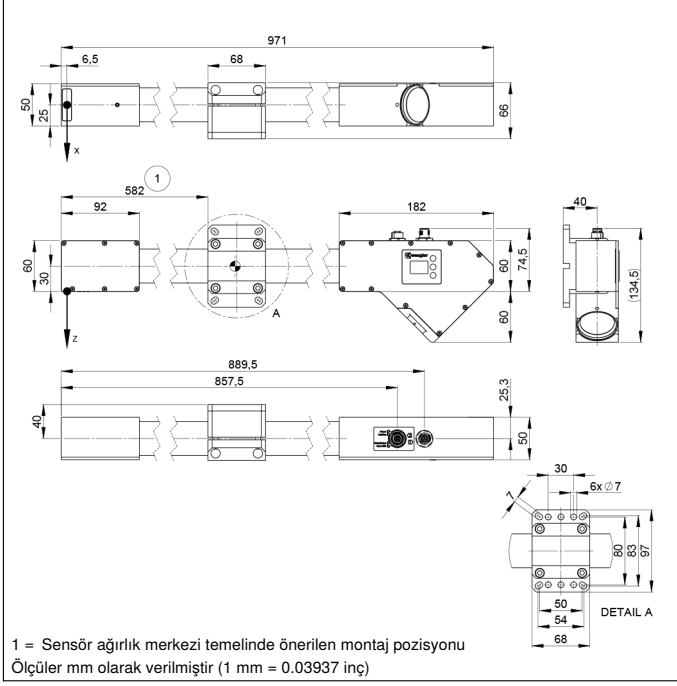
Kumanda panosu no.

Uygun bağlantı tekniği no.

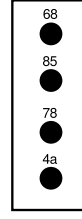
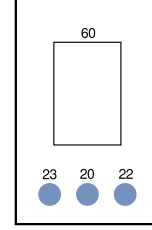
1022	1034
X2	A22
50	87

Tamamlayıcı ürünler

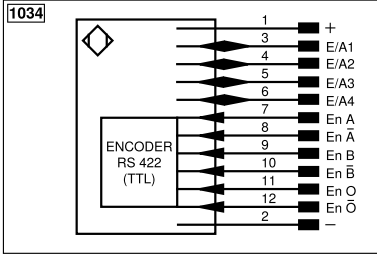
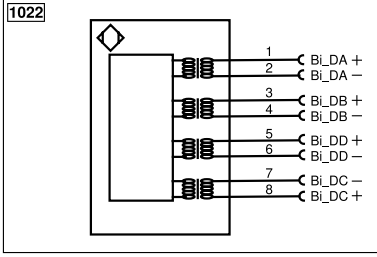
Bağlantı kablosu
Endüstriyel switch EHSS001
Kontrol ünitesi
Koruyucu cam tutucusu ZLWS003
Soğutma modülü ZLWK003
Yazılım



Kumanda panosu

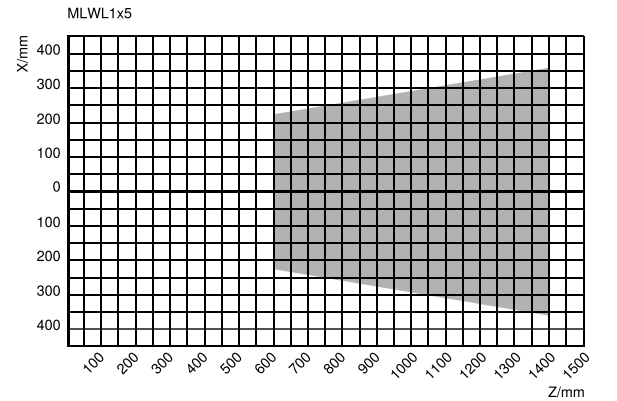
A22

X2


- 20 = Enter tuşu
- 22 = Up tuşu
- 23 = Down tuşu
- 4a = Kullanıcı LED'i
- 60 = Gösterge
- 68 = Besleme gerilimi göstergesi
- 78 = Modül durumu
- 85 = Link/Act LED



Legend			
+	Supply Voltage +	nc	Not connected
-	Supply Voltage 0 V	U	Test Input
~	Supply Voltage (AC Voltage)	Ü	Test Input inverted
A	Switching Output (NO)	W	Trigger Input
Ä	Switching Output (NC)	W-	Ground for the Trigger Input
V	Contamination/Error Output (NO)	O	Analog Output
Ȳ	Contamination/Error Output (NC)	O-	Ground for the Analog Output
E	Input (analog or digital)	BZ	Block Discharge
T	Teach Input	Amv	Valve Output
Z	Time Delay (activation)	a	Valve Control Output +
S	Shielding	b	Valve Control Output 0 V
RxD	Interface Receive Path	SY	Synchronization
TxD	Interface Send Path	SY-	Ground for the Synchronization
RDY	Ready	E+	Receiver-Line
GND	Ground	S+	Emitter-Line
CL	Clock	±	Grounding
E/A	Output/Input programmable	SnR	Switching Distance Reduction
IO-Link	IO-Link	Rx+/-	Ethernet Receive Path
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Ethernet Send Path
IN	Safety Input	Bus	Interfaces-Bus A(+)/B(-)
OSSD	Safety Output	La	Emitted Light disengageable
Signal	Signal Output	Mag	Magnet activation
BL_D+/-	Ethernet Gigabit bidirect. data line (A-D)	RES	Input confirmation
ENo RS422	Encoder 0-pulse 0/Ü (TTL)	EDM	Contact Monitoring
PT	Platinum measuring resistor	ENAR422	Encoder A/Ä (TTL)
		ENB422	Encoder B/B (TTL)
		ENA	Encoder A
		ENb	Encoder B
		AMIN	Digital output MIN
		AMAX	Digital output MAX
		AOK	Digital output OK
		SY In	Synchronization In
		SY OUT	Synchronization OUT
		OLt	Brightness output
		M	Maintenance
		rsv	Reserved
Wire Colors according to DIN IEC 60757			
		BK	Black
		BN	Brown
		RD	Red
		OG	Orange
		YE	Yellow
		GN	Green
		BU	Blue
		VT	Violet
		GY	Grey
		WH	White
		PK	Pink
		GNYE	Green/Yellow

Ölçüm alanı X, Z



Z = Çalışma mesafesi

X = Ölçüm aralığı

