### weCat3D

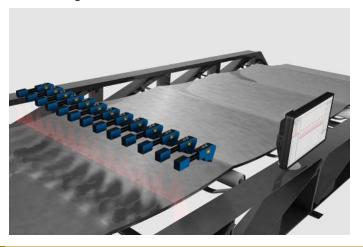
# MLWL103 LASER

Bestellnummer



- Bis zu 12 Millionen Messpunkte pro Sekunde
- Optimale Profilqualität durch HDR-Funktion
- Präzise Auflösung des Messbereichs X (> 2000 Messpunkte)

2D-/3D-Profilsensoren projizieren eine Laserlinie auf das zu erfassende Objekt und erstellen durch eine interne Kamera, die im Triangulationswinkel angeordnet ist, ein präzises, linearisiertes Höhenprofil. Die weCat3D-Serie kann Dank ihrer einheitlichen und offenen Schnittstelle mittels der DLL-Programmbibliothek oder des GigE-Vision-Standards ohne zusätzliche Control Unit eingebunden werden. Alternativ bietet wenglor eigene Software-Pakete zur Lösung Ihrer Anwendung an.



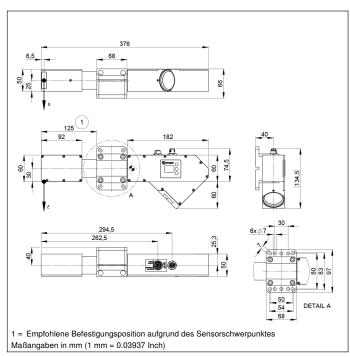
#### **Technische Daten**

Optische Daten	
Arbeitsbereich Z	215475 mm
Messbereich Z	260 mm
Messbereich X	150230 mm
Linearitätsabweichung	65 μm
Auflösung Z	9,622 μm
Auflösung X	79120 <i>μ</i> m
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	660 nm
Laserklasse (EN 60825-1)	1M
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	045 °C
Lagertemperatur	-2070 °C
Max. zul. Fremdlicht	5000 Lux
EMV	DIN EN 61000-6-2; 61000-6-4
Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27	30 g / 11 ms
Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6	6 g (1055 Hz)
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	1830 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	300 mA
Messrate	1756000 /s
Messrate (subsampling)	3506000 /s
Anzahl Ein-/Ausgänge	4
Spannungsabfall Schaltausgang	< 1,5 V
Schaltstrom Schaltausgang	100 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schnittstelle	Ethernet TCP/IP
Übertragungsrate	100/1000 Mbit/s
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	1610573-000
Mechanische Daten	
Gehäusematerial	Aluminium
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 12-polig
Anschlussart Ethernet	M12×1; 8-polig, X-cod.
Optikabdeckung	Glas
Gewicht	2230 g
Webserver	ja
Gegentakt	•
Anschlussbild-Nr.	1022 1034
Bedienfeld-Nr.	X2 A22
Passende Anschlusstechnik-Nr.	50 87
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	

#### Ergänzende Produkte

Ligarizonae i rodakte					
	Control Unit				
	Kühlmodul ZLWK003				
	Schutzscheibenhalter ZLWS003				
	Software				
	Switch EHSS001				
	Verbindungskabel				

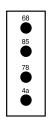


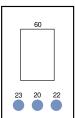


## **Bedienfeld**

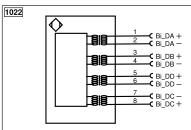
A22

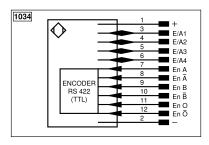
X2





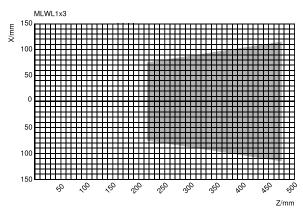
- 20 = Enter-Taste
- 22 = Up-Taste
- 23 = Down-Taste
- 4a = User LED
- 60 = Anzeige
- 68 = Versorgungsspannungsanzeige
- 78 = Modul Status
- 85 = Link/Act LED





Symbole	rklärung					
+	Versorgungsspannung +	nc	Nicht angeschlossen	ENBRS422	Encoder B/B (TTL)	
-	Versorgungsspannung 0 V	U	Testeingang	ENA	Encoder A	
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	0	Testeingang invertiert	ENв	Encoder B	
Α	Schaltausgang Schließer (NO)	W	Triggereingang	Amin	Digitalausgang MIN	
Ā	Schaltausgang Öffner (NC)	W-	Bezugsmasse/Triggereingang	AMAX	Digitalausgang MAX	
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	0	Analogausgang	Аок	Digitalausgang OK	
⊽	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	0-	Bezugsmasse/Analogausgang	SY In	Synchronisation In	
E	Eingang analog oder digital	BZ	Blockabzug	SY OUT	Synchronisation OUT	
T	Teach-in-Eingang	Аму	Ausgang Magnetventil/Motor	OLT	Lichtstärkeausgang	
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	а	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung	
S	Schirm	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	Reserviert	
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	SY	Synchronisation	Adernfar	ben nach IEC 60757	
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY-	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz	
RDY	Bereit	E+	Empfängerleitung	BN	braun	
GND	Masse	S+	Sendeleitung	RD	rot	
CL	Takt	<del>-</del>	Erdung	OG	orange	
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	SnR	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb	
0	IO-Link	Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün	
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Ethernet Sendeleitung	BU	blau	
IN	Sicherheitseingang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)	VT	violett	
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Sendelicht abschaltbar	GY	grau	
Signal	Signalausgang	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß	
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa	
ENo RS422	Encoder 0-Impuls 0/0 (TTL)	EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb	
PT	Platin-Messwiderstand	ENARS422	Encoder A/Ā (TTL)			

## Messfeld X, Z





X = Messbereich











