

Sensor inductivo

para soldadura con factor de corrección 1

I12A001

Referencia



- Extensión rango de temperatura
- Frecuencia de conmutación muy alta
- Mayores distancias de conmutación con factor de corrección 1
- Muy buena resistencia magnética y electromagnética
- Resistente a la soldadura gracias al recubrimiento de PTFE

Los sensores inductivos para soldadura con factor de corrección 1 ofrecen una combinación única de las características técnicas de funcionamiento: mayores distancias de conmutación para una detección de objetos segura, mayores frecuencias de conmutación para aplicaciones con altas velocidades de proceso e intervalos de temperatura más amplios para su uso en diferentes condiciones ambientales. Un LED de estado de conmutación para las funciones de diagnóstico reducen los tiempos muertos de las instalaciones. Para una sencilla integración, cada carcasa está disponible en versión enrasada o no enrasada.

Datos técnicos

Datos del inductivo

Distancia de conmutación	4 mm
Factores de corrección acero inox V2A/CuZn/Al	1,2/1,21/1,22
Montaje	enrasado
Montaje A/B/C/D en mm	0/5/12/0
Histéresis de conmutación	< 15 %

Datos eléctricos

Tensión de alimentación	10...30 V DC
Consumo de corriente (U _b = 24 V)	< 15 mA
Frecuencia de conmutación	4200 Hz
Temperatura de desvío (-25 °C < Tu < 60 °C)	10 %
Temperatura de desvío (Tu < -25 °C, Tu > 60 °C)	20 %
Rango de temperatura	-40...80 °C
Caída de tensión salida de conmutación	< 2,5 V
Corriente de conmutación / salida de conmutación	200 mA
Resistente a campos magnéticos	200 mT
Protección cortocircuitos	sí
Protección polaridad invertida y sobrecarga	sí
Categoría de protección	II
Aislamiento de protección, tensión nominal	50 V

Datos mecánicos

Carcasa	CuZn; PTFE
Resistente a la soldadura	sí
Totalmente encapsulada	sí
Clase de protección	IP67
Conexión	M12 x 1; 4-pines

Datos técnicos de seguridad

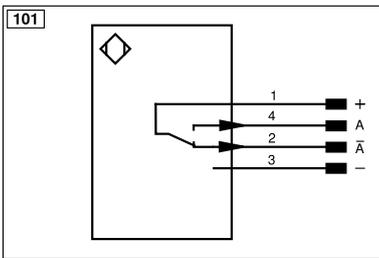
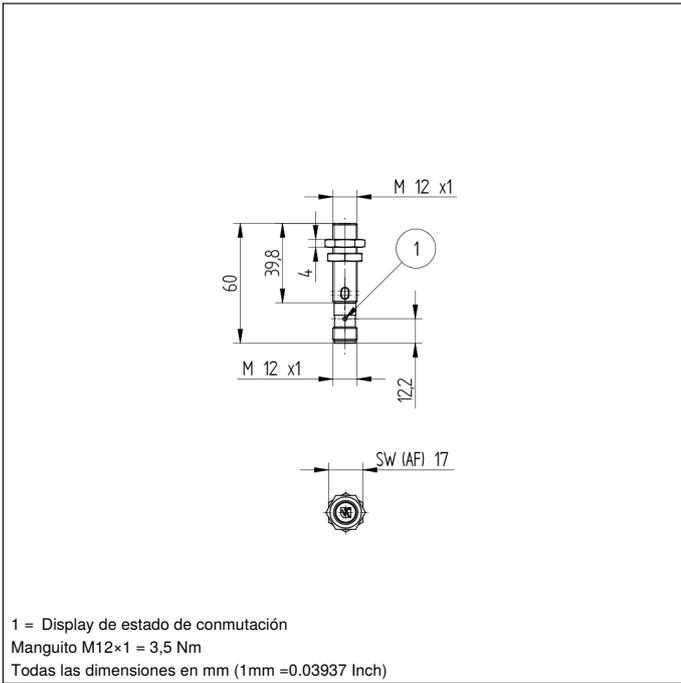
MTTFd (EN ISO 13849-1)	2193,68 a
------------------------	-----------

Función

Display de error	sí
------------------	----

Contacto abierto PNP, contacto cerrado PNP	●
--	---

Nº Esquema de conexión	101
Nº Conector adecuado	2
Nº Montaje adecuado	170



Aclaración de símbolos					
+	Tensión de alimentación +	nc	No está conectado	EN61842	Codificador B/B̄ (TTL)
-	Tensión de alimentación 0 V	U	Test de entrada	ENA	Codificador A
~	Tensión de alimentación (tensión alterna)	Ü	Test de entrada inverso	ENa	Codificador B
A	Salida de conmutación contacto de trabajo (NO)	W	Entrada activadora	AMIN	Saída digital MIN
Ā	Salida de conmutación contacto de reposo (NC)	W-	"Masa de referencia" entrada activadora	AMAX	Saída digital MAX
V	Salida contaminación/error (NO)	O	Salida analógica	AOK	Saída digital OK
V̄	Salida contaminación/error (NC)	O-	"Masa de referencia" salida analógica	SY In	Sincronización In
E	Entrada (analógica o digital)	BZ	Salida en bloque	SY OUT	Sincronización OUT
T	Entrada de aprendizaje	Amv	Salida electroválvula/motor	OLT	Saída da intensidad luminosa
Z	Retardo temporal (activación)	a	Salida control de válvula +	M	EI mantenimiento
S	Apantallamiento	b	Salida control de válvula 0 V	rsv	Reservada
RxD	Receptor RS-232	SY	Sincronización	Color de los conductores según DIN IEC 60757	
TxD	Emisor RS-232	SY-	"Masa de referencia" sincronización	BK	o
RDY	Listo	E+	Conductor del receptor	BN	marrón
GND	Cadencia	E+	Conductor del emisor	RD	rojo
CL	Ritmo	±	Puesta a tierra	OG	naranja
E/A	Entrada/Salida programable	SnR	Reducción distancia de conmutación	YE	amarillo
	IO-Link	Rx+/-	Receptor Ethernet	GN	verde
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Emisor Ethernet	BU	azul
IN	Sicherheitsingang	Bus	Interfaz-Bus A(+)/B(-)	VT	violeta
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Luz emitida desconectable	GY	gris
Signal	Signal Ausgang	Mag	Control magnético	WH	blanco
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Entrada de confirmación	PK	rosa
EN61842	Codificador 0-Impuls 0/0 (TTL)	EDM	Comprobación de contactores	GNYE	verde/amarillo
PT	Resistencia de medición de platino	EN61842	Codificador A/Ā (TTL)		

Montaje

