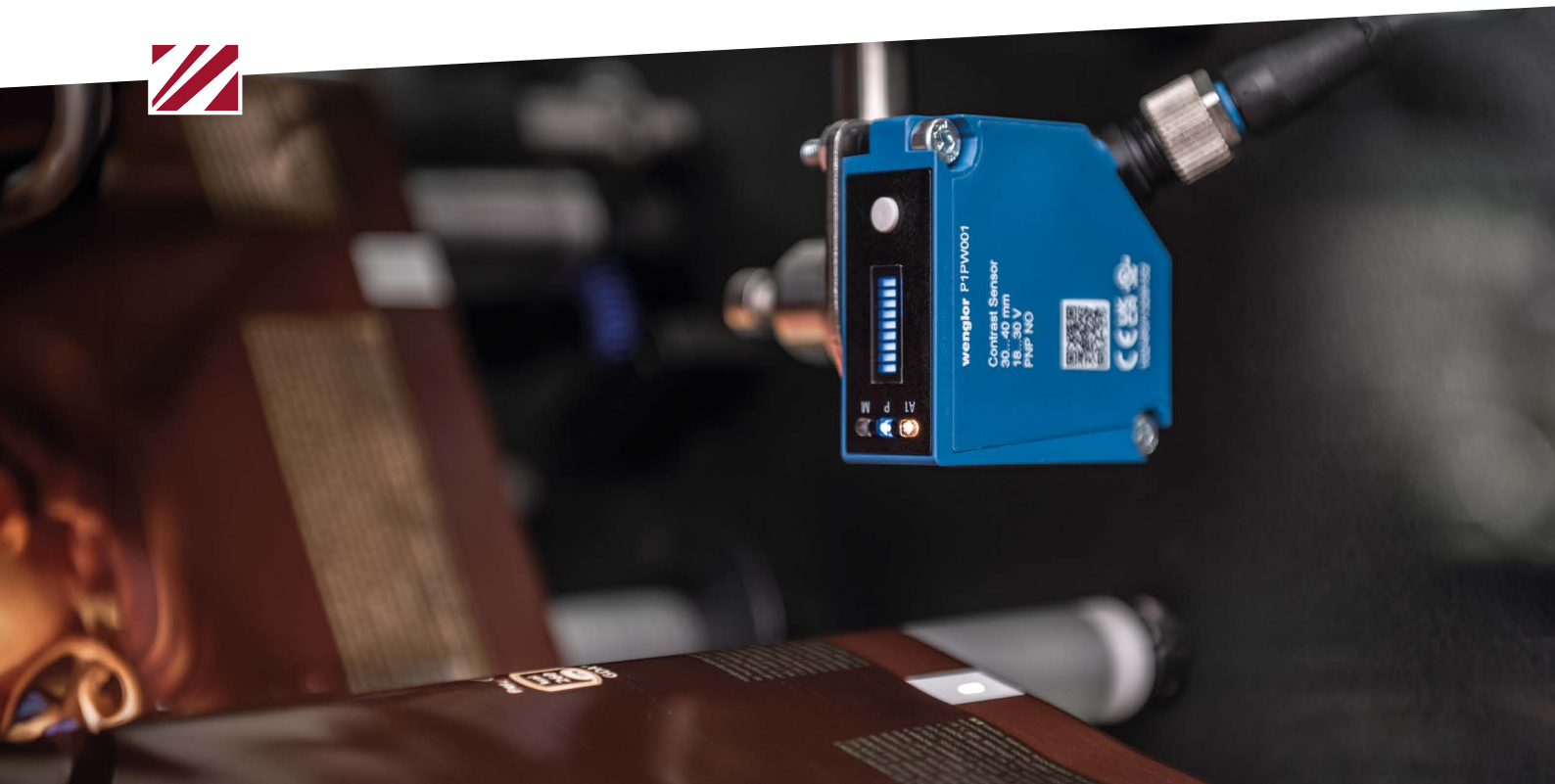


Detecção segura dos contrastes mais baixos

Sensores de contraste P1PW



Máxima flexibilidade com os sensores de contraste P1PW

Três modos de operação integrados permitem o uso variável dos sensores P1PW como leitores de marcas de impressão, sensores de contraste e para a detecção de variação de coloração. Uma biblioteca de tarefas garante a troca rápida de receita, de modo que não sejam necessárias configurações individuais durante a operação.



Módulo de marca de impressão

Diferenciação confiável entre marca e fundo usando a maior diferença de contraste de um canal de cores



Módulo de contraste

Deteção das menores diferenças de contraste através da avaliação da intensidade média da luz em todos os canais de cor



Módulo de cor

Deteção segura das diferenças de coloração usando os valores de sinal de todos os canais de cor

Troca de módulos através do acionamento Teach-in



Interface IO-Link integrada

Conector giratório de 270 graus



Gráfico de barras em LED para configuração e exibição do valor do contraste

Código QR impresso para acesso rápido às informações do produto

Montagem nivelada e flexível por meio de porcas inseríveis na carcaça



Destaques dos sensores de contraste P1PW



Detecção de salto integrada para processos dinâmicos

A detecção estável das diferenças de contraste é realizada de forma autônoma, sem a necessidade de nova parametrização no processo em andamento.



Alta frequência de comutação de 50 kHz

Aplicações dinâmicas com velocidades de processo muito altas também são solucionadas com segurança, graças à alta frequência de comutação e a baixa instabilidade.



Detecção confiável de superfícies altamente brilhantes

O ajuste automático da intensidade da luz garante a detecção precisa das mais diversas superfícies.



Detecção de objetos muito pequenos

A emissão do ponto de luz homogêneo e retangular com luz branca bem visível garante a detecção dos menores objetos.

Detecção confiável de marcas de contraste

Os sensores de contraste reconhecem diferenças de contraste e de cor nos mais diversos materiais e superfícies. Tecnologias com luz branca de LED ou luz laser vermelha permitem a detecção precisa da posição das marcas de contraste, mesmo em máquinas em alta velocidade.



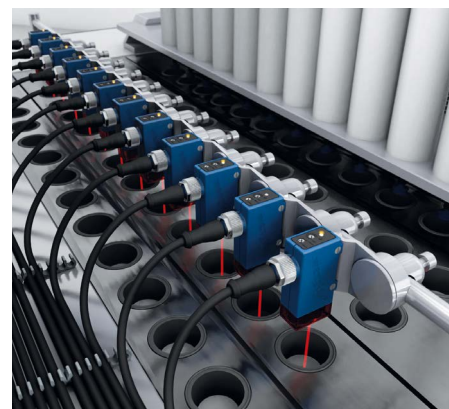
► **Reconhecimento de marcas de impressão** para controlar vários processos, como o alinhamento e o posicionamento de objetos ou processos de corte, soldagem e colagem.



▼ **Controle de extremidade do produto** por meio de marcas visuais para, por exemplo, providenciar a troca do rolo de material de película a tempo.



▼ **Controle de cor de objetos** para o controle de qualidade por meio de características visuais.



▼ **Detectar diferenças de contraste** para diferenciação ou controle de presença de objetos.



Encontre todos os detalhes e outras aplicações de contraste em nosso site.



Visão geral do produto

Produto	Construção	Tipo de luz	Alcance de detecção/ área de trabalho	Frequência de comutação	Saída
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (vermelho)	150 mm	3 kHz	Antivalente
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (vermelho)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalente Analógico 0...10 V
 P1MW	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Luz branca	10...30 mm	14 kHz	Contato NF/NA comutável
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Luz branca	30...40 mm	50 kHz	Antivalente





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com