

See More. Detect Smart.

Laserové triangulačné snímače vzdialenosti P1PC



Vhodné riešenie pre každé použitie

Séria P1PC rozširuje portfólio ako ekonomická alternatíva k sérii P3. Laserové triangulačné snímače vzdialenosti P1PC spĺňajú široké spektrum požiadaviek a dajú sa presne prispôsobiť rôznym oblastiam využitia. Reprodukovateľné namerané hodnoty zaisťujú spoľahlivosť procesov a robia z týchto snímačov efektívne riešenie meracích úloh s optimalizovaným využívaním zdrojov.



Integrovaný 7-segmentový displej



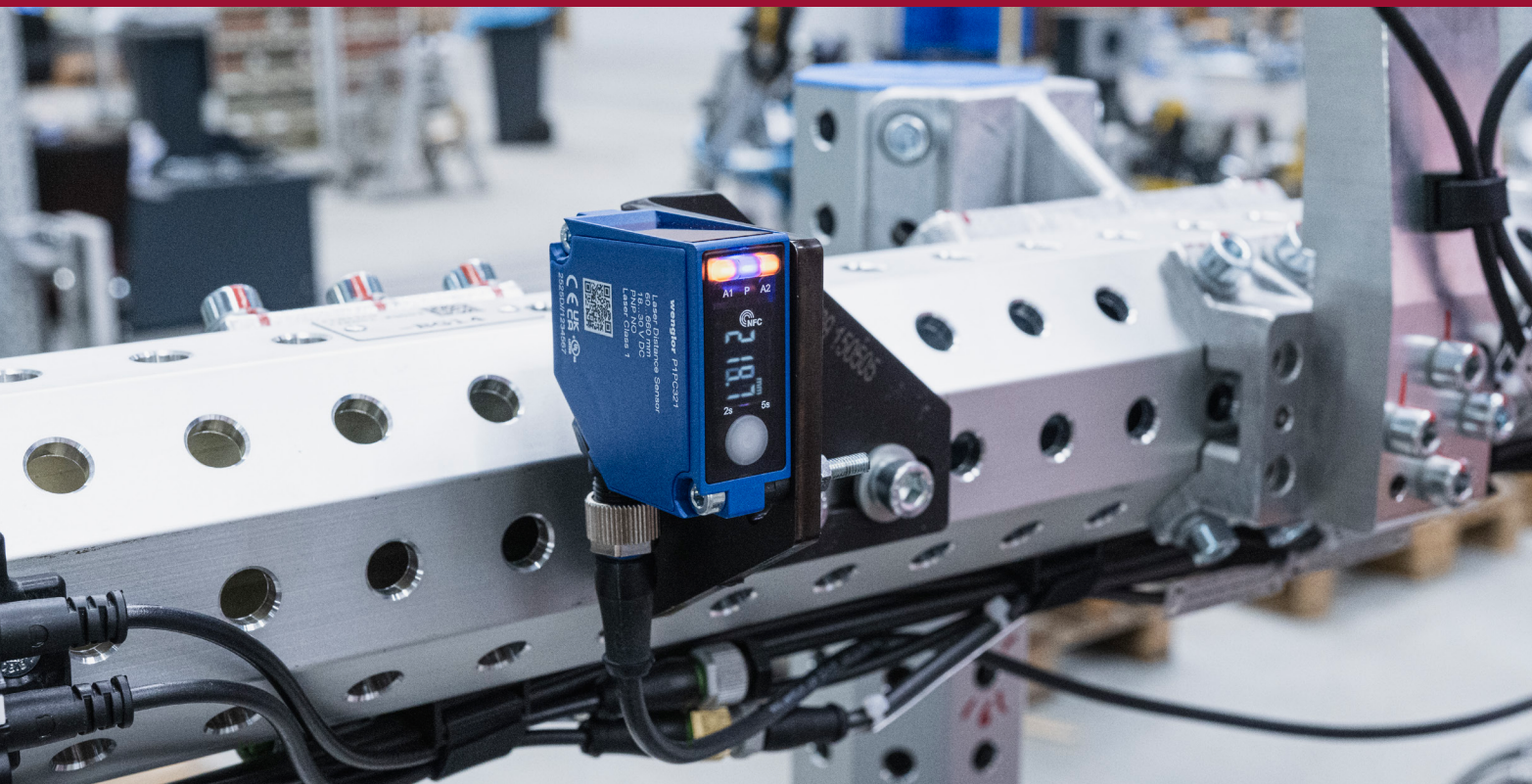
Nastavenia prostredníctvom NFC



Rýchlosť merania do 2 500/s



Inovatívne funkcie



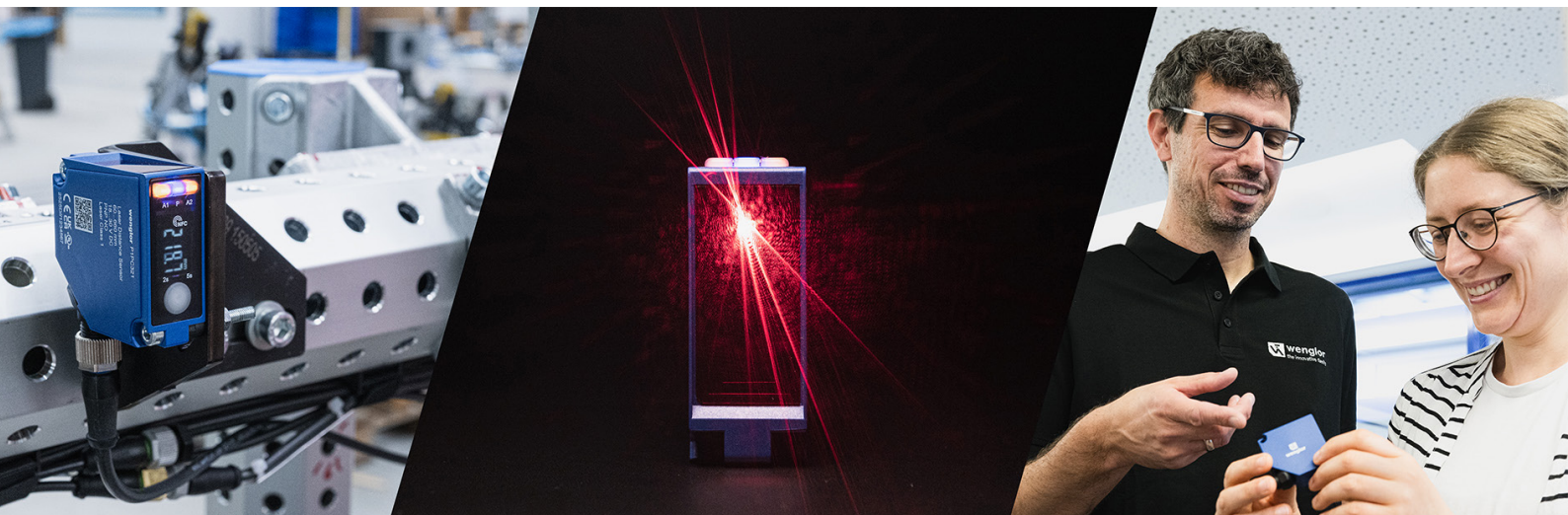
Výhody snímačov P1PC

Vysoká presnosť, jednoduchá manipulácia a široké portfólio zabezpečujú spoľahlivé procesy v širokej škále použití. Sériu P1PC zaujme svojimi kompaktnými rozmermi, vysokou spoľahlivosťou a flexibilnou integráciou do strojov a zariadení a je obzvlášť vhodná pre:

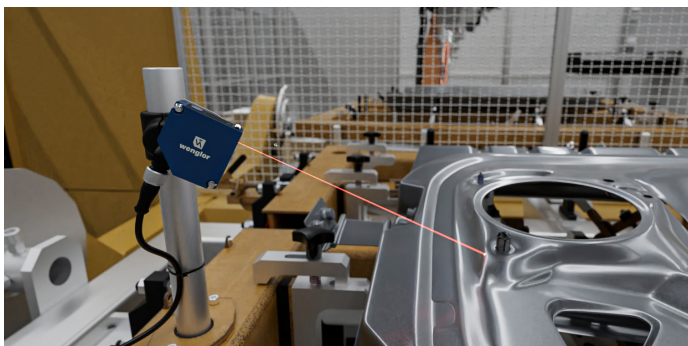
- ✓ **Efektívne využívanie zdrojov** vďaka kompaktným konštrukčným rozmerom a jednoduchej integrácii do sériových strojov
- ✓ **Jednoduché uvedenie do prevádzky** vďaka intuitívnej parametrizácii, IO-Link a NFC
- ✓ **Presná a stabilná detekcia** aj tých najmenších rozdielov medzi povrchmi a farbami
- ✓ **Maximálna bezpečnosť procesu** vďaka spoľahlivým nameraným hodnotám aj pri vysokých rýchlostiach



„Pre kompaktnú konštrukciu 1P a stabilné namerané hodnoty je tento snímač ideálnym pre mnohé oblasti využitia.“

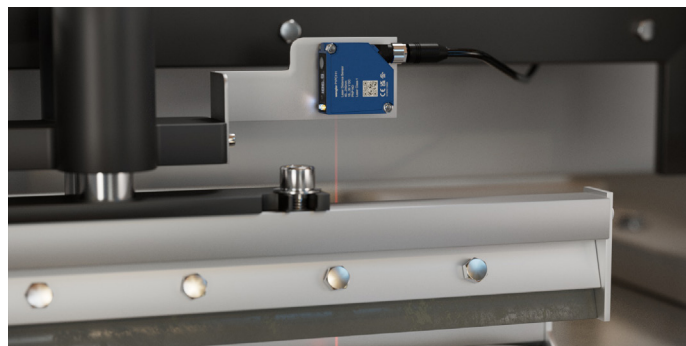


Od štandardného využitia po špeciálne



Rozpoznanie konštrukčných dielov vo vkladacích staniciach

Pri výrobe karosérií kontrolujú laserové triangulačné snímače vzdialenosti polohu plechov pred procesom zvárania. Vďaka režimu Teach-in okna detekujú diely v rámci tolerančného okna a zaručujú tak presné umiestnenie a procesne bezpečné zváranie.



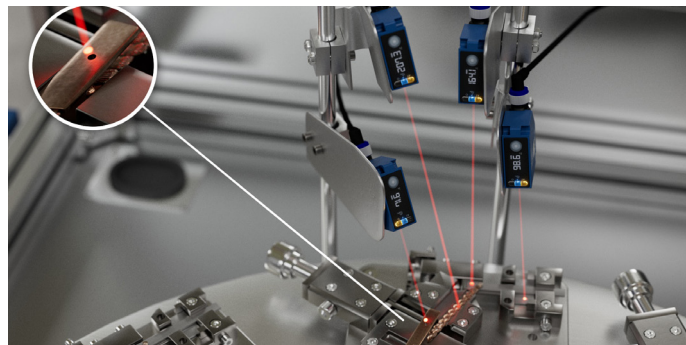
Meranie spájkovacej pasty v spájkovacích zariadeniach SMD

Pri reflow spájkovaní nanášajú rakle spájkovaciu pastu cez šablónu na dosku plošných spojov. Laserové snímače vzdialenosti pritom nepretržite monitorujú výšku pasty a automaticky riadia dopĺňanie, aby sa zabezpečil rovnomerný tok materiálu.



Monitorovanie tvaru vlnitej lepenky

Pri výrobe vlnitej lepenky sa kontinuálne meria profil vlny viacerými triangulačnými snímačmi. Zaisťujú konzistentnú kvalitu aj pri vysokej rýchlosti a spoľahlivo snímajú rôzne farby a povrchy na včasné zistenie deformácií.



Kontrola polohy lesklých kovov

Pri výrobe miniatúrnych ističov kontrolujú laserové snímače vzdialenosti, či sú všetky komponenty správne umiestnené. Proces zvárania sa spustí len pri správnej detekcii. Vysoká presnosť merania na rôznych materiáloch zaisťuje spoľahlivú detekciu aj pri lesklých dieloch.

Prehľad produktov



Produkt	Pracovný rozsah	Odchýlka linearity/ opakovateľnosť 1 Sigma	Výstup
P1PC0	30 až 80 mm 	80 µm / 3 µm	Analógový 0...10 V Analógový 4...20 mA
P1PC1	40 až 240 mm 	400 µm / 20 µm	Antivalent 2 × spínací kontakt Analógový 0...10 V Analógový 4...20 mA
P1PC2	50 až 350 mm 	600 µm / 30 µm	2 × spínací kontakt Analógový 0...10 V Analógový 4...20 mA
P1PC3	60 až 660 mm 	2400 µm / 100 µm	Antivalent 2 × spínací kontakt Analógový 0...10 V Analógový 4...20 mA

Všetky modely sú vybavené rozhraním IO-Link.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com

NEWS_P1PC_1125_SK