

See More. Detect Smart.

Triangulacyjne dalmierze laserowe P1PC



Odpowiednie rozwiązanie do każdego zastosowania

Seria P1PC poszerza ofertę jako ekonomiczna alternatywa dla serii P3. Triangulacyjne dalmierze laserowe P1PC spełniają szerokie spektrum wymagań i można je precyzyjnie dostosować do różnych zastosowań. Powtarzalne wartości pomiarów zapewniają niezawodność procesu i sprawiają, że czujniki stanowią wydajne rozwiązanie do zadań pomiarowych przy optymalnym wykorzystaniu zasobów.



Zintegrowany wyświetlacz
7-segmentowy



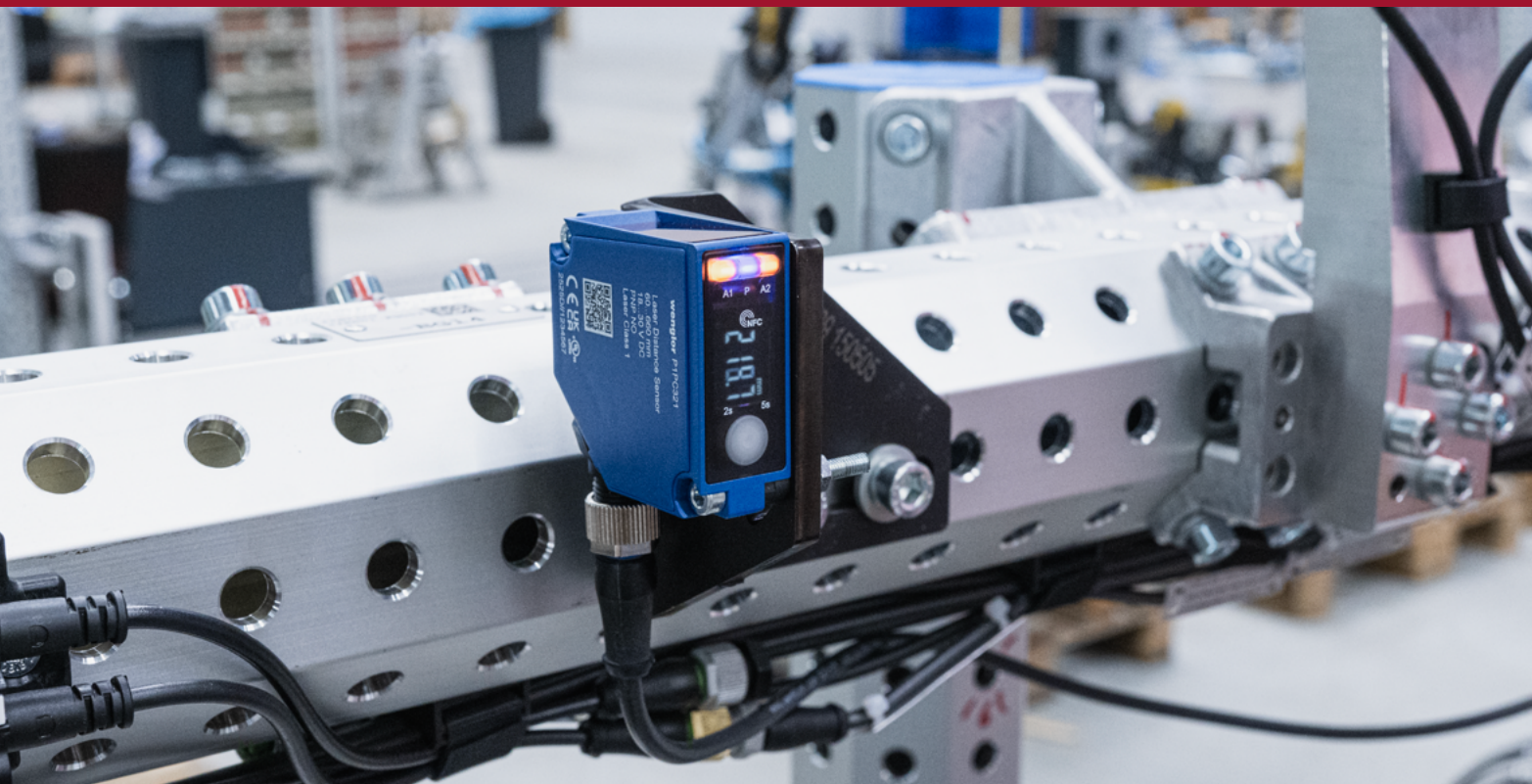
Ustawienia przez NFC



Częstotliwość pomiarowa do
2500/s



Innowacyjne funkcje



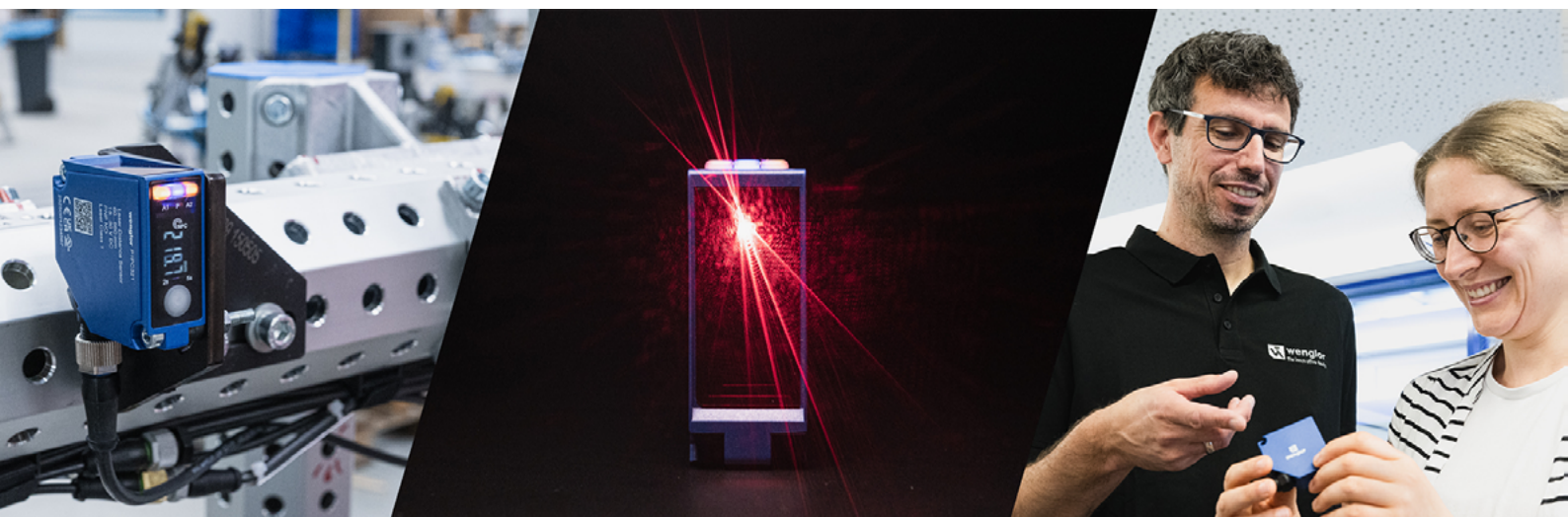
Zalety czujników P1PC

Wysoka precyzja, łatwa obsługa i bogata oferta zapewniają niezawodność procesów w szerokim zakresie aplikacji. Seria P1PC przekonuje kompaktową konstrukcją, wysoką niezawodnością i elastyczną integracją z maszynami i systemami, dzięki czemu jest szczególnie przydatna do:

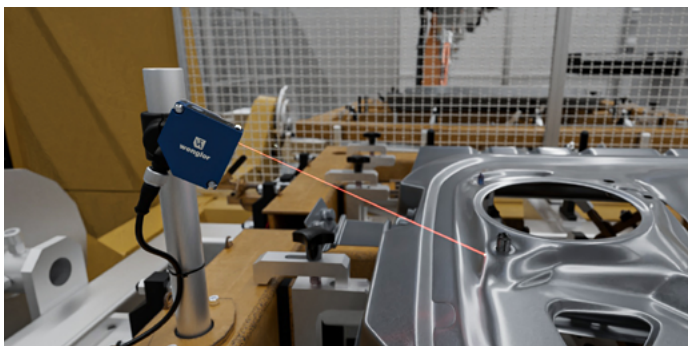
- ✓ **Ekonomicznej eksploatacji** dzięki kompaktowej konstrukcji i łatwej integracji z maszynami seryjnymi
- ✓ **Łatwego pierwszego uruchomienia** dzięki intuicyjnej parametryzacji, IO-Link i NFC
- ✓ **Precyzyjnego i stabilnego wykrywania** nawet najmniejszych różnic w powierzchniach i kolorach
- ✓ **Zapewniania maksymalnego bezpieczeństwa procesu** dzięki niezawodnie mierzonym wartościom również przy wysokich prędkościach



„Kompaktowy format 1P i stabilne wartości pomiarowe sprawiają, że czujnik jest idealny do wielu zastosowań.”

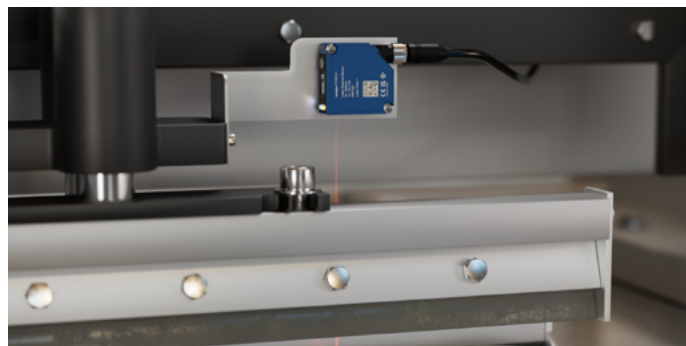


Od zastosowań standardowych po specjalne



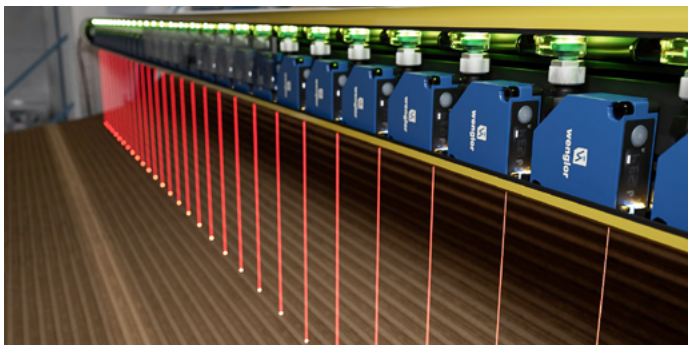
Rozpoznawanie detali w stacjach ładowania

W budowie karoserii triangulacyjne dalmierze laserowe odległości sprawdzają położenie blach przed procesem spawania. Dzięki trybowi uczenia okienkowego wykrywają komponenty mieszczące się w przedziale tolerancji, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie i niezawodność procesu spawania.



Pomiar pasty lutowniczej w lutownicach SMD

Podczas lutowania Reflow rakla nakłada pastę lutowniczą przez szablon na płytke PCB. Laserowe czujniki odległości stale monitorują wysokość warstwy pasty i automatycznie sterują dozowaniem, aby zapewnić równomierny przepływ materiału.



Kontrola kształtu tektury falistej

Podczas produkcji tektury falistej kilka czujników triangulacyjnych stale mierzy profil fali. Zapewniają one stałą jakość nawet przy dużych prędkościach i niezawodnie rejestrują różne kolory i powierzchnie, aby wcześniej wykryć odkształcenia.



Kontrola położenia błyszczących metali

Podczas produkcji miniaturowych wyłączników nadprądowych laserowe czujniki odległości sprawdzają, czy wszystkie komponenty są prawidłowo umiejscowione. Proces zgrzewania rozpoczyna się tylko w przypadku pomyślnej detekcji. Wysoka dokładność pomiaru na wielu różnych materiałach zapewnia niezawodne wykrywanie błyszczących części.

Przegląd oferty



Produkt	Zakres pracy	Odchylenie liniowości / Powtarzalność 1 sigma	Wyjście
P1PC0	30 do 80 mm 	80 µm / 3 µm	Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC1	40 do 240 mm 	400 µm / 20 µm	antywalentny 2 × NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC2	50 do 350 mm 	600 µm / 30 µm	2 × NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC3	60 do 660 mm 	2400 µm / 100 µm	antywalentny 2 × NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA

Wszystkie modele są wyposażone w interfejs IO-Link.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com

NEWS_P1PC_1125_PL