



See More. Detect Smart.

## Triangulacyjne dalmierze laserowe P1PC



SEE MORE.  
DETECT SMART.

2s 5s



# Odpowiednie rozwiązanie do każdego zastosowania

Seria P1PC poszerza ofertę jako ekonomiczna alternatywa dla serii P3. Triangulacyjne dalmierze laserowe P1PC spełniają szerokie spektrum wymagań i można je precyzyjnie dostosować do różnych zastosowań. Powtarzalne wartości pomiarów zapewniają niezawodność procesu i sprawiają, że czujniki stanowią wydajne rozwiązanie do zadań pomiarowych przy optymalnym wykorzystaniu zasobów.



Zintegrowany wyświetlacz  
7-segmentowy



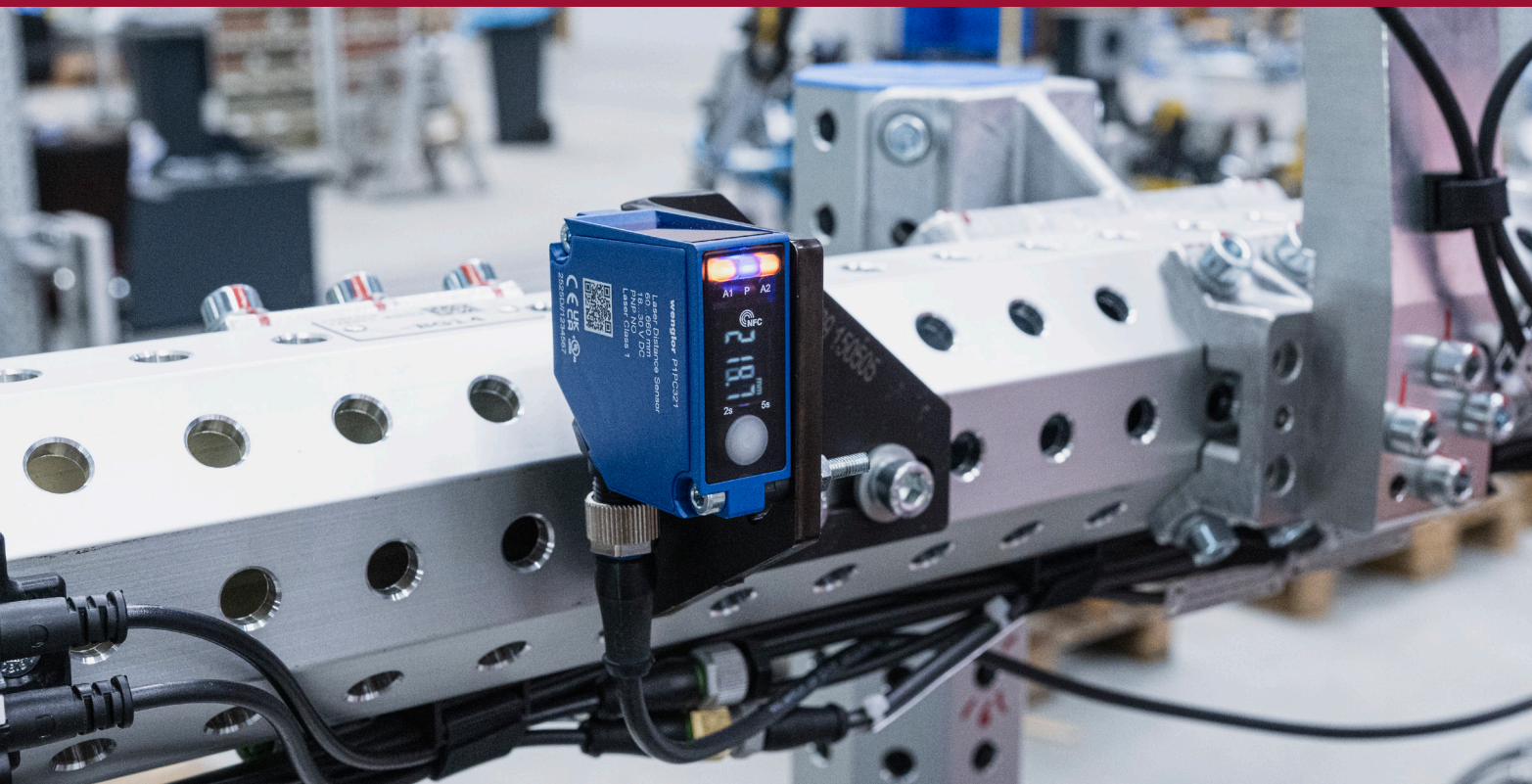
Ustawienia przez NFC



Częstotliwość pomiarowa do  
2500/s



Innowacyjne funkcje



## Zalety czujników P1PC

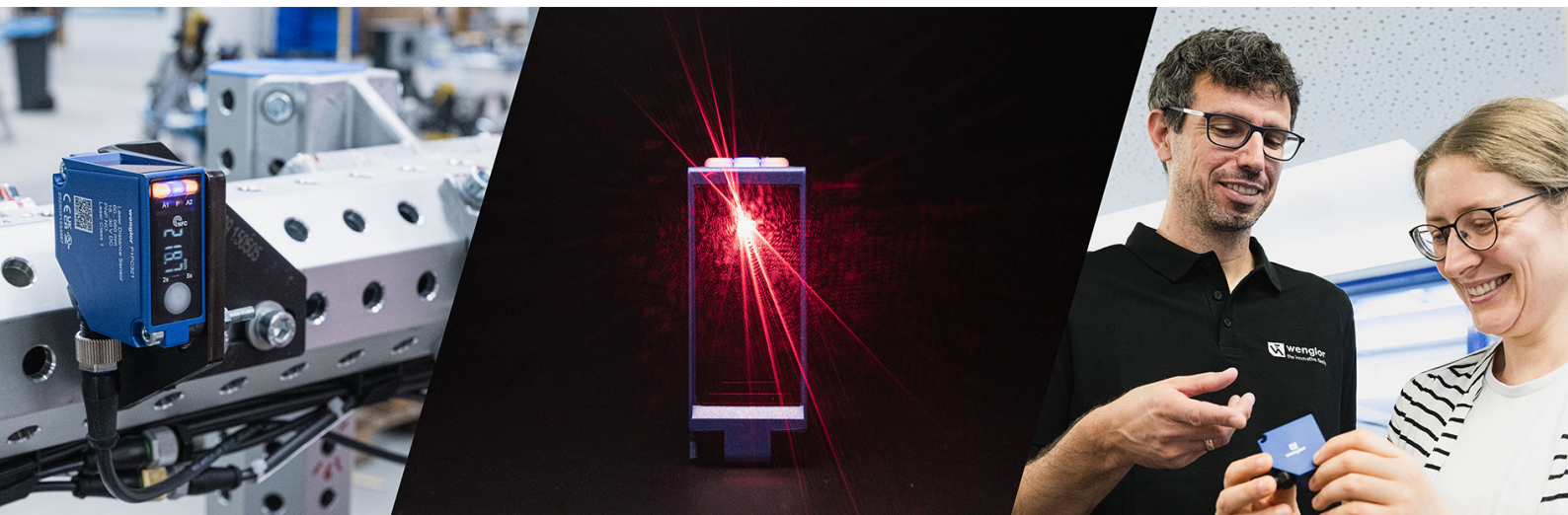
Wysoka precyzja, intuicyjna obsługa oraz szeroka gama rozwiązań gwarantują niezawodność procesów w wielu różnorodnych zastosowaniach. Seria P1PC to kompaktowe i niezawodne czujniki, które łatwo podłączyć do różnych maszyn i systemów. Sprawdzają się szczególnie tam, gdzie potrzebne są:

- ✓ **Niskie koszty użytkowania** dzięki małym wymiarom i prostej integracji z gotowymi maszynami
- ✓ **Szybkie uruchomienie** – konfiguracja jest intuicyjna, a obsługa przez IO-Link i NFC ułatwia ustawienia
- ✓ **Dokładne i stabilne wykrywanie**, również pracy na różnych powierzchniach i kolorach

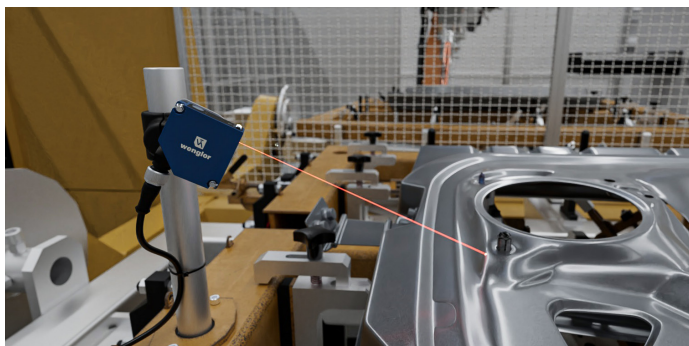


- ✓ **Maksymalne bezpieczeństwo procesu** – dzięki szybkiemu i niezawodnemu pomiarowi

„Kompaktowy format 1P i stabilne wartości pomiarowe sprawiają, że czujnik jest idealny do wielu zastosowań.”

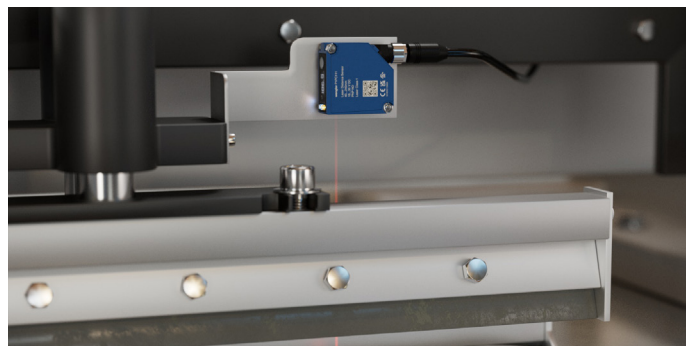


# Od zastosowań standardowych po specjalne



## Rozpoznawanie detali w miejscu załadunku

Przy produkcji karoserii triangulacyjne dalmierze laserowe mierzą odległości, aby sprawdzić położenie blach przed spawaniem. Dzięki trybowi uczenia okienkowego dalmierze rozpoznają elementy mieszczące się w tolerancjach, co zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilny przebieg procesu spawania.



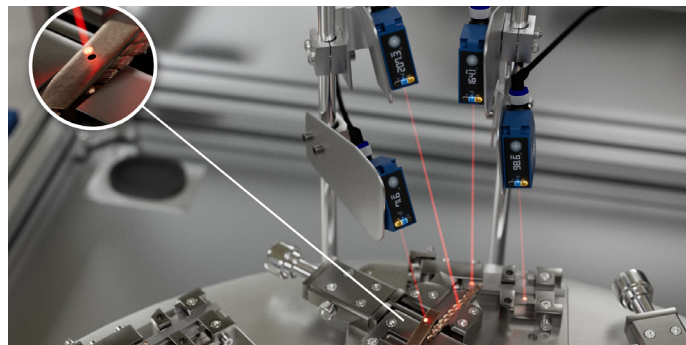
## Pomiar pasty lutowniczej w systemach lutowania SMD

Podczas lutowania w piecu rozplwowym, szpachle nanoszą pastę lutowniczą na płytkę PCB przez szablon. Laserowe czujniki odległości na bieżąco kontrolują wysokość pasty i automatycznie regulują jej dozowanie, zapewniając równomierne nałożenie materiału.



## Kontrola kształtu tektury falistej

Podczas produkcji tektury falistej kilka czujników triangulacyjnych stale mierzy profil fali. Zapewniają one stałą jakość nawet przy dużych prędkościach. Niezawodnie rejestrują różne kolory i powierzchnie, aby wcześniej wykryć odkształcenia.



## Kontrola położenia błyszczących metali

Podczas produkcji miniaturowych wyłączników nadprądowych laserowe czujniki odległości sprawdzają, czy wszystkie komponenty są prawidłowo umiejscowione. Proces zgrzewania rozpoczyna się tylko w przypadku pomyślnej detekcji. Wysoka dokładność pomiaru na wielu różnych materiałach zapewnia niezawodne wykrywanie błyszczących części.

# Przegląd oferty



Produkt	Zakres pracy	Odchylenie liniowości / Powtarzalność 1 sigma	Wyjście
P1PC0	30 do 80 mm 	80 $\mu$ m / 3 $\mu$ m	Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC1	40 do 240 mm 	400 $\mu$ m / 20 $\mu$ m	Antywalentne 2 $\times$ NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC2	50 do 350 mm 	600 $\mu$ m / 30 $\mu$ m	2 $\times$ NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA
P1PC3	60 do 660 mm 	2400 $\mu$ m / 100 $\mu$ m	Antywalentne 2 $\times$ NO Analogowe 0...10 V Analogowe 4...20 mA

Wszystkie modele są wyposażone w interfejs IO-Link.



Więcej informacji na temat oferty można znaleźć na stronie internetowej.





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)