



See More. Detect Smart.

P1PC 三角测量法激光测距传感器



SEE MORE.
DETECT SMART.

2s 5s



为每一种应用提供合适的解决方案

P1PC 系列扩展了产品系列范畴，是 P3 系列的经济型替代品。P1PC 三角测量法激光测距传感器满足大量的要求，可精准适应不同的应用领域。可重现的测量值在优化资源利用的同时确保过程可靠性，使传感器成为高效的测量解决方案。



内置 7 段式显示屏



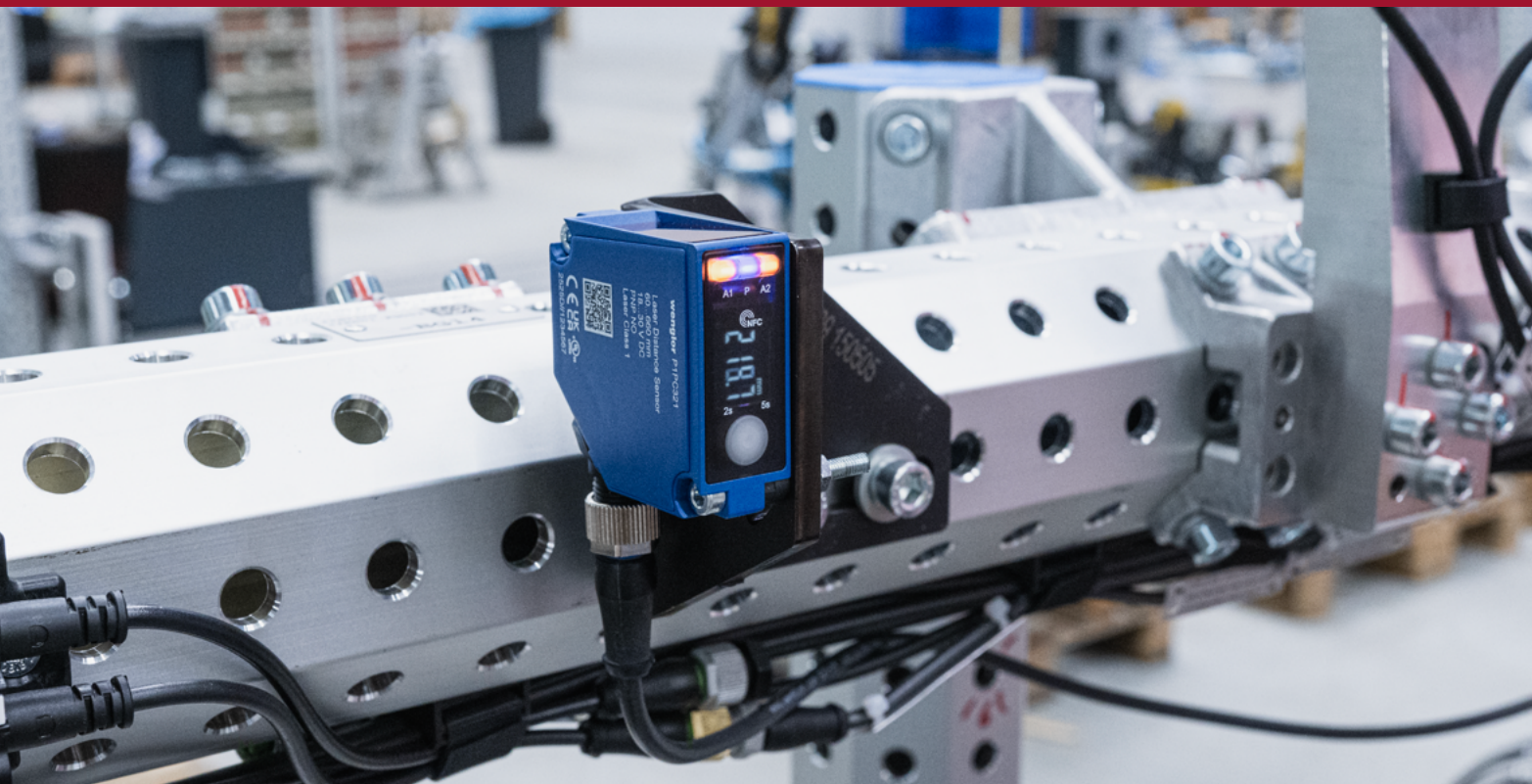
通过 NFC 进行设置



测量速度高达 2,500/s



创新功能



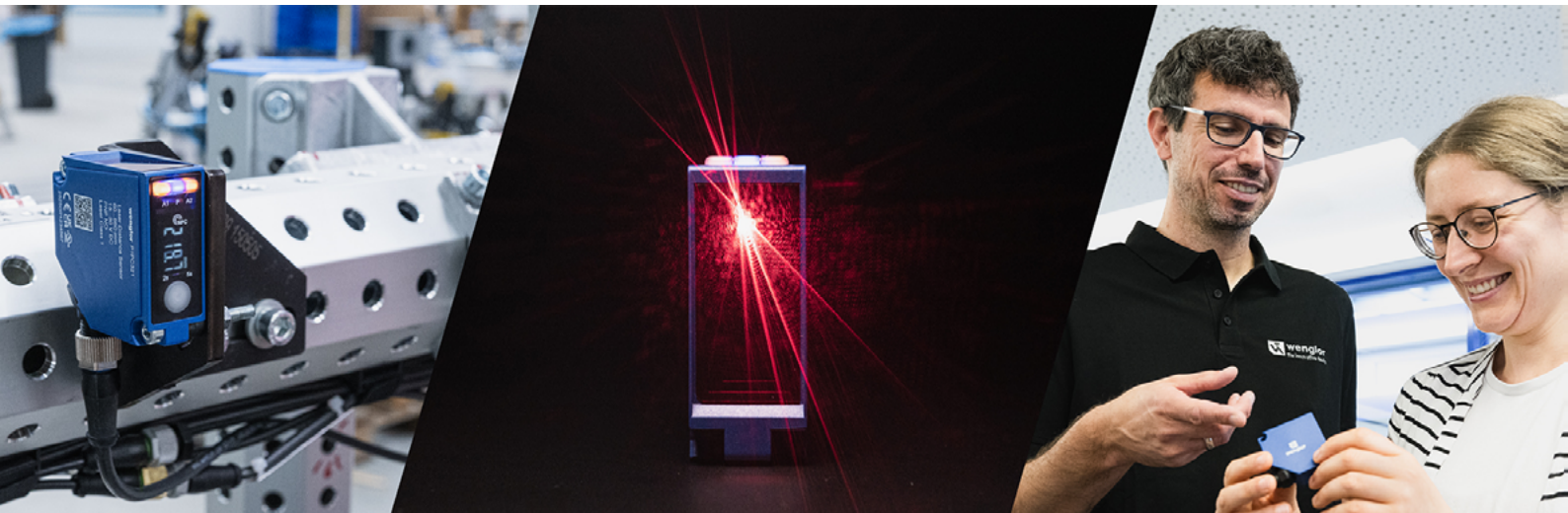
P1PC 传感器的优点

高精度、易于操作和广泛的产品组合确保在各种应用中实现可靠的过程。P1PC 系列以其紧凑的结构形式、高可靠性以及灵活集成到机器和设备中而令人信服，特别适用于：

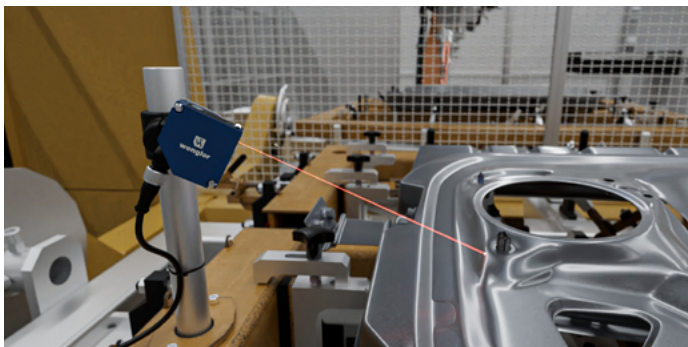
- ✔ 结构形式紧凑，易于集成到批量机器中，实现资源高效运行
- ✔ 通过直观的参数化、IO-Link 和 NFC 轻松调试
- ✔ 精确、稳定地识别不同表面和颜色的 甚至微小差异
- ✔ 可靠的测量值在高速下也能确保最高的过程安全性



“紧凑的 1P 结构形式和稳定的测量值在许多应用领域都使传感器成为理想之选。”

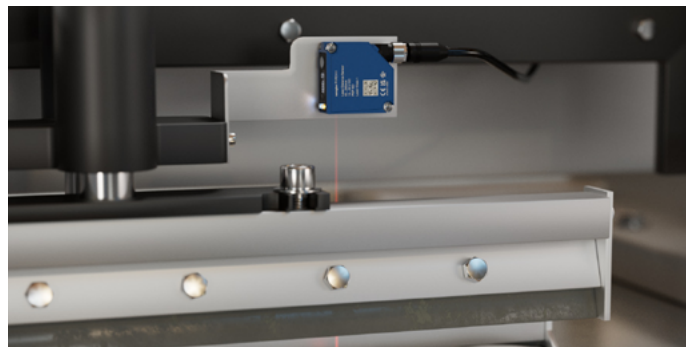


从标准应用到特殊应用



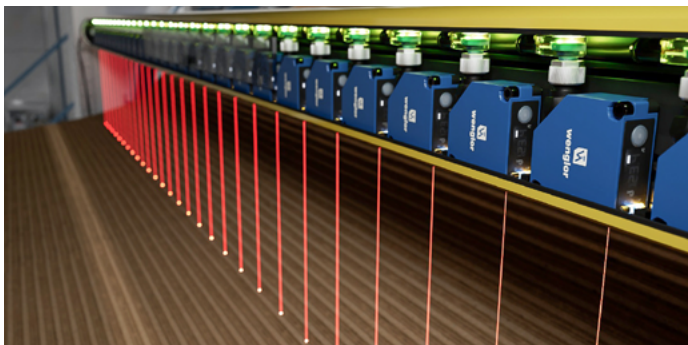
识别插入工位的部件

在车身制造中，三角测量法激光测距传感器在焊接过程之前检查板材的位置。凭借窗口示教模式，它们可以在公差窗口内检测部件，从而确保精确定位和过程可靠的焊接。



测量 SMD 焊接设备的焊膏

回流焊接时，刮刀通过模板将焊膏涂抹到印刷电路板上。激光测距传感器在此过程中持续监测焊膏高度，并自动控制补充加料，以确保均匀的物流。



监控瓦楞纸板的形状

在瓦楞纸板生产中，多个三角测量传感器连续测量波纹轮廓。即使在高速下，它们也能确保一致的质量，并可靠地检测不同的颜色和表面，以便及早识别变形。







检查光亮金属组件的位置

在制造微型断路器时，激光测距传感器检查所有组件定位是否正确。只有在检测正常时，焊接过程才开始。高精度可确保在多种不同材料上可靠识别光亮部件。

优点概述



产品	工作范围	1 西格玛线性偏差 / 可重复性	输出端
P1PC0	30 至 80 mm 	80 μm / 3 μm	模拟 0...10 V 模拟 4...20 mA
P1PC1	40 至 240 mm 	400 μm / 20 μm	反效 2 个常开触点 模拟 0...10 V 模拟 4...20 mA
P1PC2	50 至 350 mm 	600 μm / 30 μm	2 个常开触点 模拟 0...10 V 模拟 4...20 mA
P1PC3	60 至 660 mm 	2400 μm / 100 μm	反效 2 个常开触点 模拟 0...10 V 模拟 4...20 mA

所有型号均配有 IO-Link 接口。



有关产品系列的更多信息，请访问我们的网站。





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com