

See More. Detect Smart.

P1PC lazer mesafe sensörleri üçgenleme prensibi ile



SEE MORE.
DETECT SMART.

2s 5s



Her uygulama için doğru çözüm

P1PC serisi, P3 serisine ekonomik bir alternatif olarak portföyü genişletir. P1PC lazer mesafe sensörleri üçgenleme prensibi ile, geniş bir uygulama yelpazesini kapsar ve çeşitli kullanım alanlarına esnek bir şekilde uyarlanabilir. Tekrarlanabilir ölçülen değerler proses güvenliğini sağlar ve sensörleri, kaynak kullanımını optimize ederken ölçüm görevleri için verimli bir çözüm haline getirir.



Entegre 7 bölmeli ekran



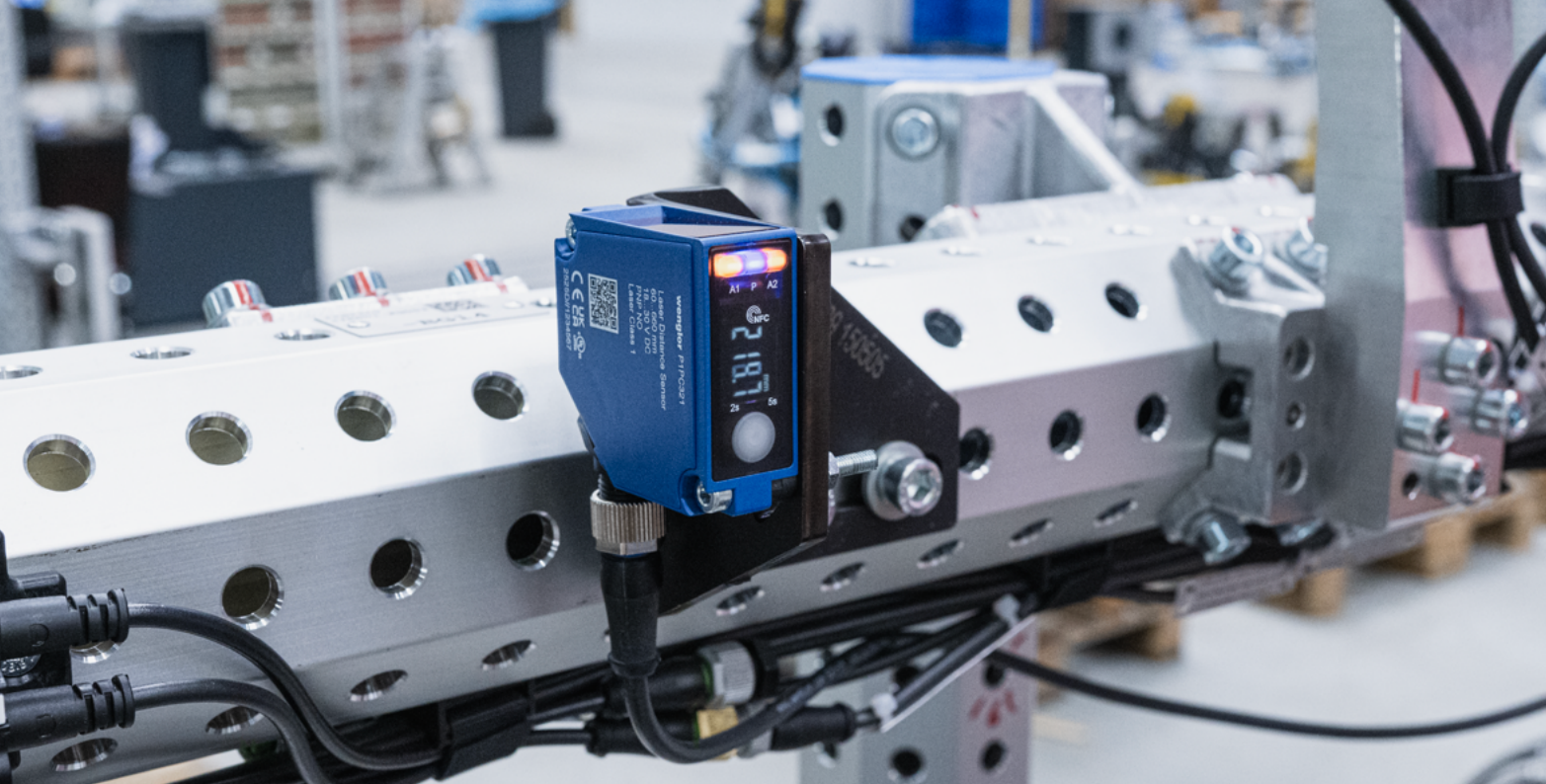
NFC üzerinden ayarlar



Saniyede 2.500 adete kadar ölçüm hızı



Yenilikçi fonksiyonlar



P1PC sensörlerinin avantajları

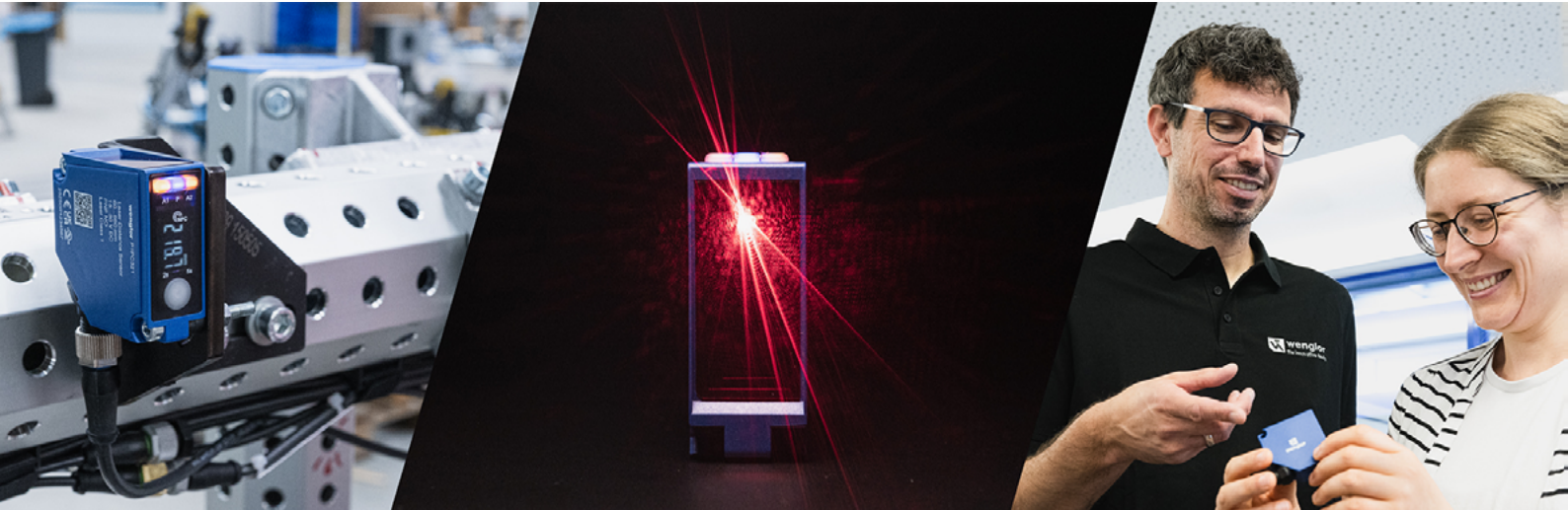
Yüksek hassasiyet, kolay kullanım ve kapsamlı bir portföy, çok çeşitli uygulamalarda güvenilir prosesler sağlar. P1PC serisi, kompakt tasarımı, yüksek güvenilirliği ve makinelere ve sistemlere esnek entegrasyonu ile öne çıkar ve özellikle aşağıdakiler için uygundur:

- ✓ Kompakt tasarımı ve seri makinelere kolay entegrasyonu sayesinde **kaynak verimliliği yüksek işletim**
- ✓ Sezgisel parametrelendirme, IO-Link ve NFC sayesinde **zahmetsiz devreye alma**
- ✓ Farklı yüzeylerde ve renklerde en küçük farklılıkların bile **hassas ve kararlı şekilde algılanması**

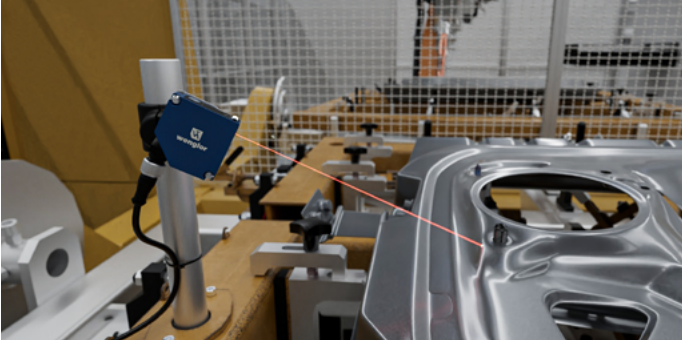


- ✓ Yüksek hızlarda da güvenilir ölçüm değerleri sayesinde **maksimum proses güvenliği**

“Kompakt 1P tasarımı ve stabil ölçüm değerleri sensörü birçok kullanım alanı için ideal kılıyor.”

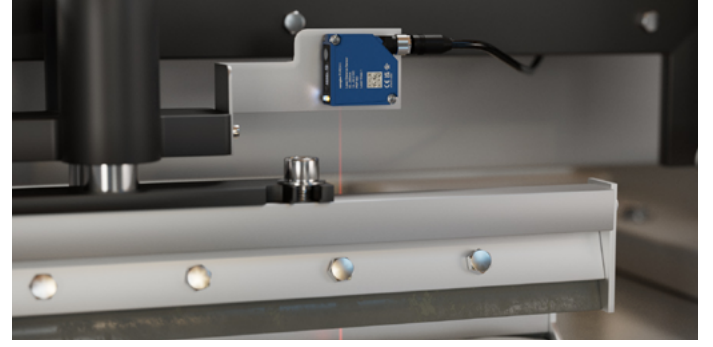


Standart uygulamadan özel uygulamaya



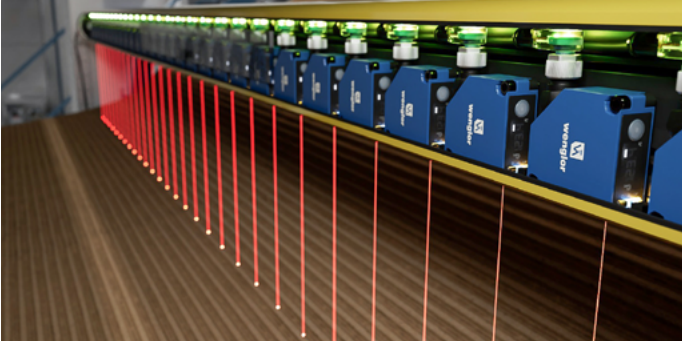
Yerleştirme istasyonlarında parça algılama

Karoseri üretiminde lazer mesafe sensörleri üçgen prensibine göre sacların konumunu kaynaklama işleminden önce kontrol eder. Pencere tanıtma modu sayesinde bileşenleri bir tolerans penceresi içinde algılar ve böylece hassas bir konumlandırma ve güvenli kaynaklama sağlar.



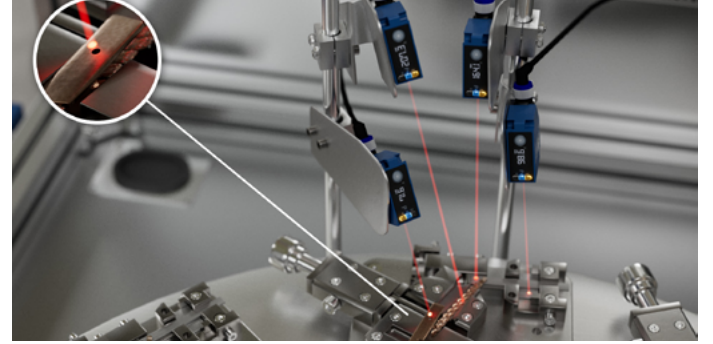
SMD lehimleme sistemlerinde lehim macunu ölçümü

Reflow lehimlemede spatulaların yardımı ile lehim macunu bir şablon aracılığıyla PCB'ye uygulanır. Bu sırada lazer mesafe sensörleri macun yüksekliğini sürekli olarak denetler ve eşit bir malzeme akışı sağlamak için ilave dozajlamayı otomatik olarak kontrol eder.



Oluklu mukavva form denetimi

Oluklu mukavva üretiminde birden fazla triangülasyon sensörü dalga profilini sürekli olarak ölçer. Yüksek hızlarda bile tutarlı bir kalite sağlar ve deformasyonları erkenden tespit etmek için farklı renkleri ve yüzeyleri güvenilir bir şekilde algılar.







Parlak metal bileşenlerin konum kontrolü

Minyatür devre kesiciler üretilirken tüm bileşenlerin doğru ve eksiksiz bir şekilde yerleştirildiğinden emin olunmalıdır. Kaynak işlemi ancak kusursuz algılama durumunda başlar. Birçok farklı malzemede yüksek ölçüm hassasiyeti, parlak parçaların hatasız bir şekilde algılanmasını sağlar.

Portföye toplu bakış



Ürün	Çalışma aralığı	Doğrusallık sapması / Tekrarlanabilirlik 1 Sigma	Çıkış
P1PC0	30 ila 80 mm 	80 µm / 3 µm	Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC1	40 ila 240 mm 	400 µm / 20 µm	Antivalent 2 × normalde açık kontak Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC2	50 ila 350 mm 	600 µm / 30 µm	2 × normalde açık kontak Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC3	60 ila 660 mm 	2400 µm / 100 µm	Antivalent 2 × normalde açık kontak Analog 0...10 V Analog 4...20 mA

Tüm modeller IO-Link arabirimi ile donatılmıştır.



Portföy hakkında daha fazla bilgiyi web sitemizde bulabilirsiniz.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com