



See More. Detect Smart.

Sensores de distancia con triangulación láser P1PC



La solución adecuada para cada aplicación

La serie P1PC amplía la gama de productos como alternativa económica a la serie P3. Los sensores de distancia con triangulación láser P1PC cubren un amplio espectro de aplicaciones y se pueden adaptar de forma flexible a diferentes campos de aplicación. Los valores de medición reproducibles garantizan la seguridad del proceso y convierten a los sensores en una solución eficiente para tareas de medición con un uso optimizado de los recursos.



Pantalla de 7 segmentos
integrada



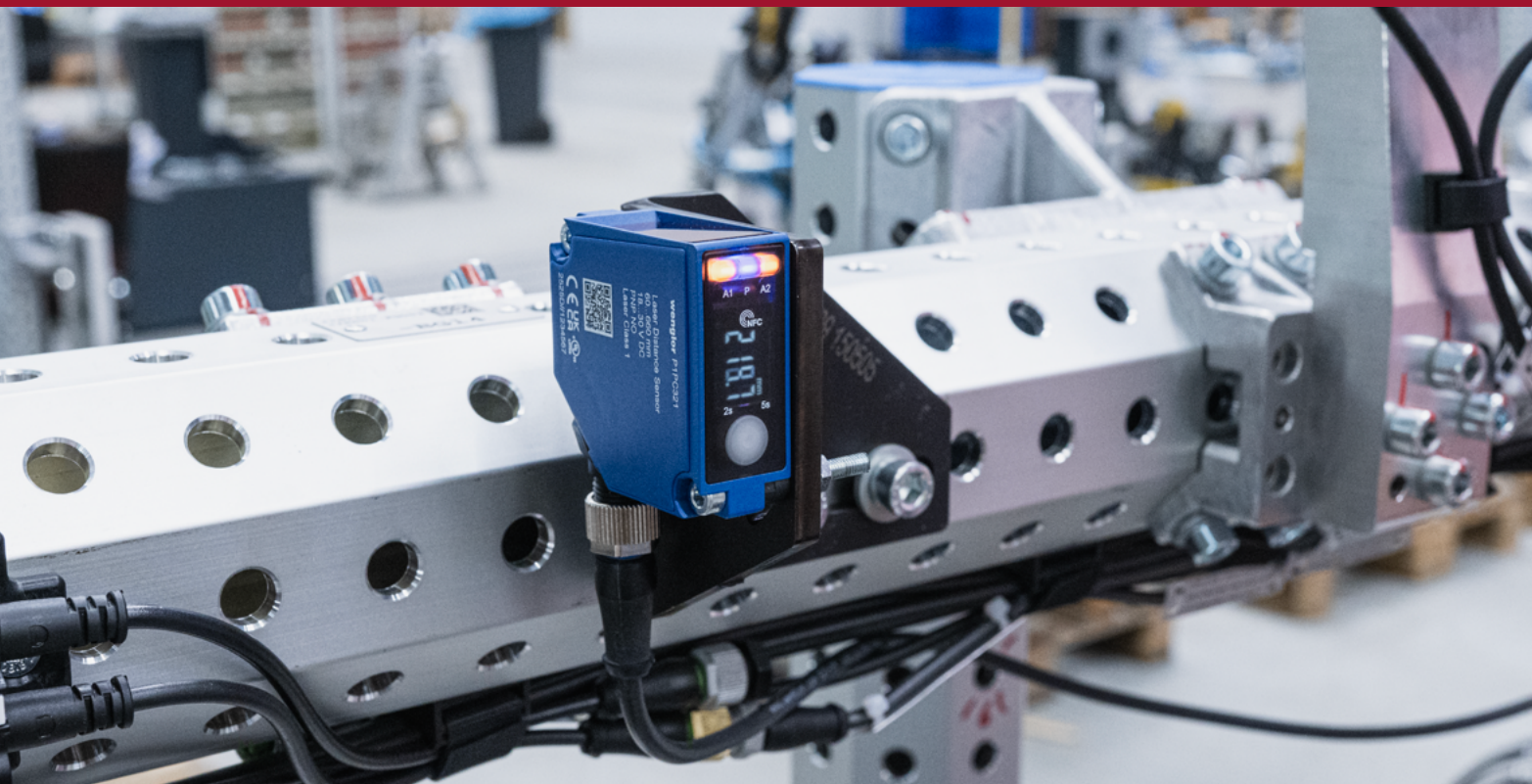
Ajustes a través de NFC



Velocidad de medición
de hasta 2500/s



Funciones innovadoras



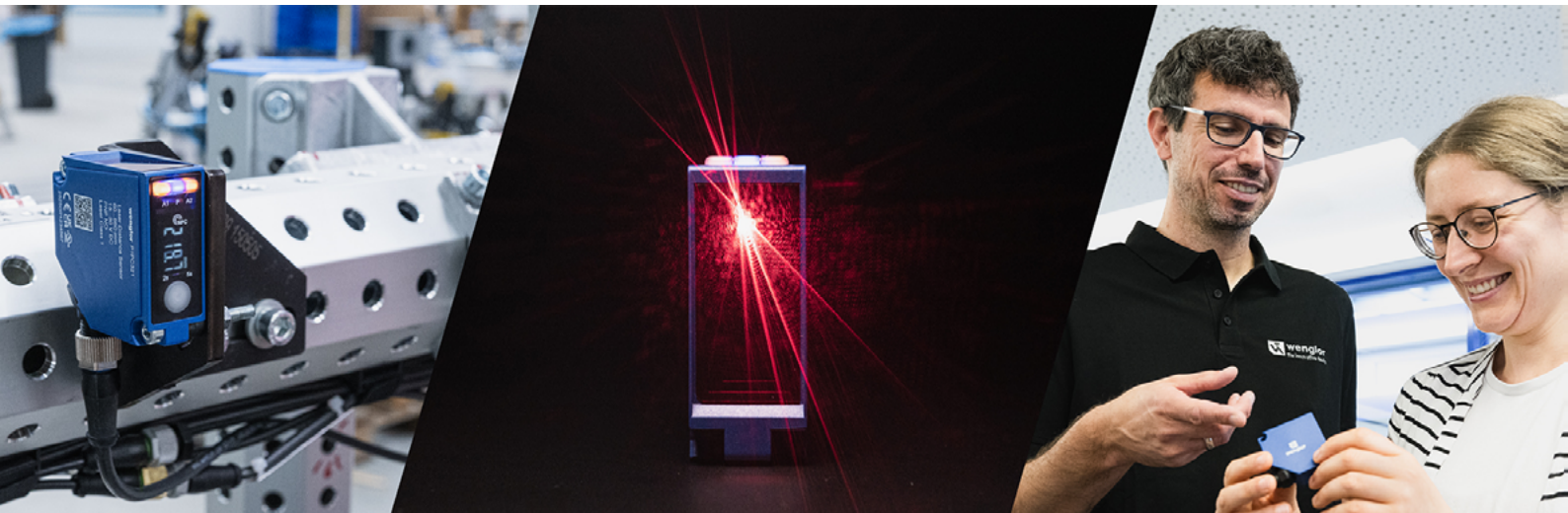
Ventajas de los sensores P1PC

La alta precisión, la facilidad de manejo y una amplia gama de productos garantizan la fiabilidad de los procesos en las más diversas aplicaciones. La serie P1PC convence por su formato compacto, su alta fiabilidad y su integración flexible en máquinas e instalaciones, y es especialmente adecuada para:

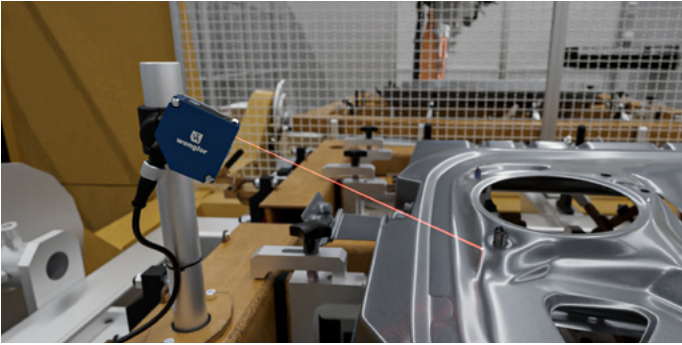
- ✓ **Funcionamiento eficiente en cuanto a recursos** gracias al formato compacto y a la fácil integración en máquinas en serie
- ✓ **Puesta en marcha sin esfuerzo** gracias a la parametrización intuitiva, IO-Link y NFC
- ✓ **Detección precisa y estable** incluso de las diferencias más pequeñas en superficies y colores variables
- ✓ **Máxima seguridad del proceso** gracias a un valor de medición fiable incluso a altas velocidades



“La carcasa 1P compacta y los valores de medición estables hacen que el sensor sea ideal para muchos campos de aplicación.”

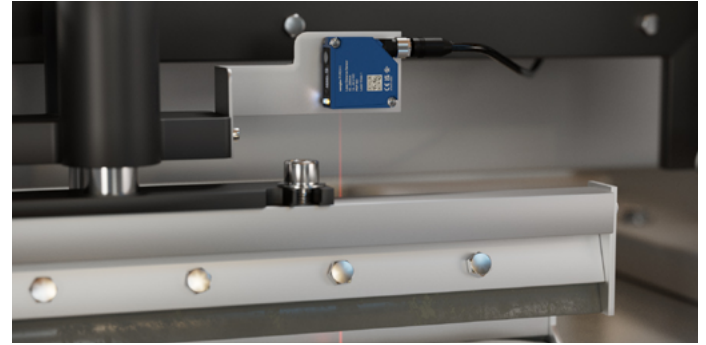


Aplicaciones tanto estándar como especiales



Detección de componentes en estaciones de inserción

En la construcción de carrocerías, los sensores de distancia con triangulación láser comprueban la posición de las chapas antes del proceso de soldadura. Gracias al modo de aprendizaje de ventana, registran los componentes dentro de una ventana de tolerancia y garantizan así un posicionamiento preciso y una soldadura segura del proceso.



Medición de la pasta de soldadura en equipos SMD

En la soldadura de reflujo, las rasquetas aplican pasta de soldadura a través de una plantilla en el circuito impreso. Los sensores de distancia láser supervisan continuamente la altura de la pasta y controlan automáticamente la dosificación posterior para garantizar un flujo de material uniforme.



Control de forma del cartón corrugado

En la producción de cartón corrugado, varios sensores de triangulación miden continuamente el perfil ondulado. Garantizan una calidad constante incluso a alta velocidad y registran de forma fiable diferentes colores y superficies para detectar deformaciones en una fase temprana.



Control de la posición de metales brillantes

Durante la fabricación de magnetotérmicos en miniatura, los sensores de distancia comprueban que todos los componentes estén colocados correctamente. El proceso de soldadura solo comenzará si la detección es correcta. La alta precisión de medida sobre muchos materiales diferentes garantiza una detección sin interferencias de piezas brillantes.

Visión general de la gama de productos



Producto	Rango de trabajo	Desviación de linealidad / reproducibilidad 1 sigma	Salida
P1PC0	30 – 80 mm 	80 μ m / 3 μ m	Analógica 0...10 V Analógica 4...20 mA
P1PC1	40 – 240 mm 	400 μ m / 20 μ m	Antivalente 2 contactos NO Analógica 0...10 V Analógica 4...20 mA
P1PC2	50 – 350 mm 	600 μ m / 30 μ m	2 contactos NO Analógica 0...10 V Analógica 4...20 mA
P1PC3	60 – 660 mm 	2400 μ m / 100 μ m	Antivalente 2 contactos NO Analógica 0...10 V Analógica 4...20 mA

Todos los modelos están equipados con la interfaz IO-Link.



Encontrará más información sobre el catálogo de productos en nuestro sitio web.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com