



See More. Detect Smart.

## Capteurs de distance laser à triangulation P1PC



SEE MORE.  
DETECT SMART.

2s 5s





# Avantages des capteurs P1PC

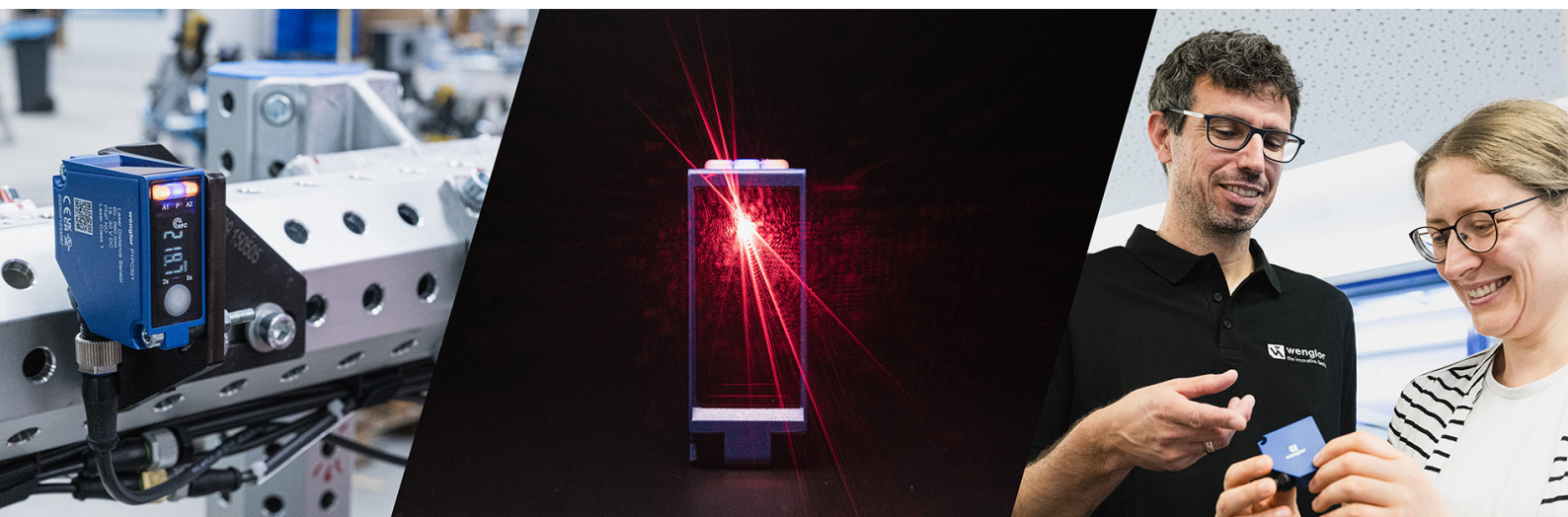
Une précision élevée, une manipulation simple et une gamme complète garantissent la fiabilité des procédés dans un large éventail d'applications. La série P1PC convainc par son format compact, sa grande fiabilité et sa flexibilité d'intégration dans les machines et les installations. Elle est particulièrement adaptée pour :

- ✓ **Fonctionnement économe en ressources** grâce à un format compact et à une intégration simple dans les machines de série
- ✓ **Mise en service sans effort** grâce au paramétrage intuitif ainsi qu'aux fonctionnalités IO-Link et NFC
- ✓ **Détection précise et stable** des différences les plus infimes sur des surfaces et des couleurs diverses

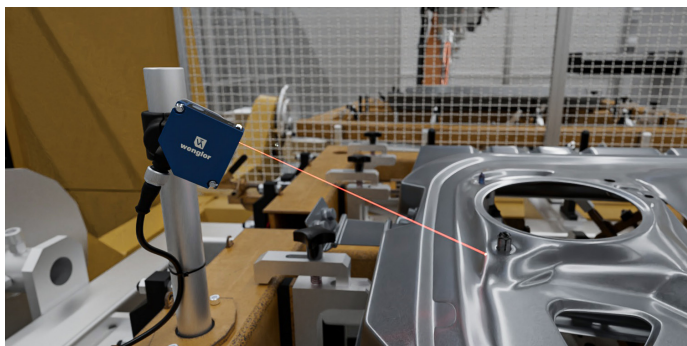


- ✓ **Sécurité maximale des processus** grâce à des valeurs de mesure fiables, même à des fréquences élevées

« Le format 1P compact et les valeurs de mesure stables rendent le capteur idéal pour de nombreux domaines d'application. »

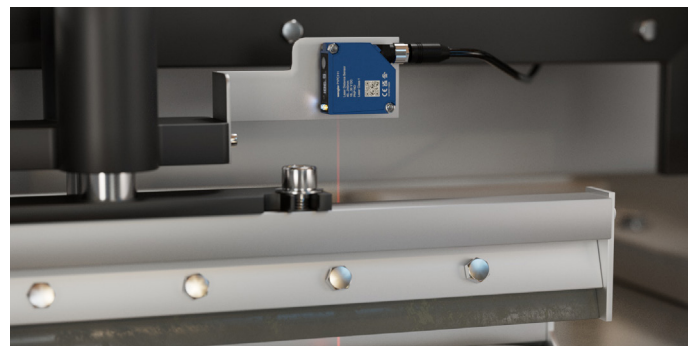


# De l'application standard à l'application spéciale



## Détection des composants dans les stations d'insertion

Dans la construction de carrosseries, les capteurs de distance laser à triangulation vérifient la position des tôles avant le processus de soudage. Grâce au mode teach-in fenêtre, ils saisissent les composants dans une fenêtre de tolérance et garantissent ainsi un positionnement précis et un soudage fiable.



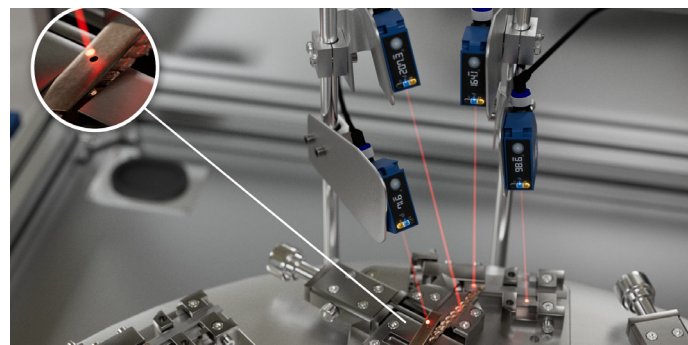
## Mesure de la pâte de brasage dans les installations de brasage SMD

Lors du brasage par reflux, les racles appliquent de la pâte à souder sur le circuit imprimé à l'aide d'un gabarit. Les capteurs de distance laser surveillent en permanence la hauteur de la pâte et contrôlent automatiquement le post-dosage pour garantir un flux de matériau régulier.



## Surveillance de la forme du carton ondulé

Dans la production de carton ondulé, plusieurs capteurs de triangulation mesurent en continu le profil ondulé. Ils garantissent une qualité constante, même à grande vitesse, et détectent de manière fiable différentes couleurs et surfaces pour détecter les déformations à un stade précoce.




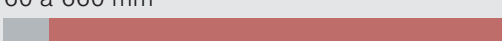


## Contrôle de la position des métaux brillants

Lors de la fabrication de disjoncteurs miniatures, des capteurs de distance laser vérifient si tous les composants sont correctement positionnés. Le processus de soudage ne commence que si les composants sont intégralement détectés. La haute précision de mesure sur de nombreux matériaux différents garantit une détection sans interférence des pièces brillantes.

## Notre portefeuille en bref



Produit	Plage de travail	Écart de linéarité / reproductibilité 1 Sigma	Sortie
P1PC0	30 à 80 mm 	80 µm / 3 µm	Analogique 0...10 V Analogique 4...20 mA
P1PC1	40 à 240 mm 	400 µm / 20 µm	Antivalent 2 contacts à fermeture Analogique 0...10 V Analogique 4...20 mA
P1PC2	50 à 350 mm 	600 µm / 30 µm	2 contacts à fermeture Analogique 0...10 V Analogique 4...20 mA
P1PC3	60 à 660 mm 	2400 µm / 100 µm	Antivalent 2 contacts à fermeture Analogique 0...10 V Analogique 4...20 mA

Tous les modèles sont équipés de l'interface IO-Link.



Vous trouverez de plus amples informations sur notre gamme sur notre site Internet.





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)