



See More. Detect Smart.

Sensori di distanza laser a triangolazione P1PC



SEE MORE.
DETECT SMART.

2s 5s



La soluzione giusta per ogni applicazione

La serie P1PC amplia il portafoglio come alternativa economica alla serie P3. I sensori di distanza laser a triangolazione P1PC coprono un'ampia gamma di esigenze e possono essere adattati in modo flessibile a diversi campi di applicazione. I valori misurati riproducibili garantiscono la sicurezza del processo e rendono i sensori una soluzione efficiente per le attività di misura con un utilizzo ottimizzato delle risorse.



Display integrato a 7 segmenti



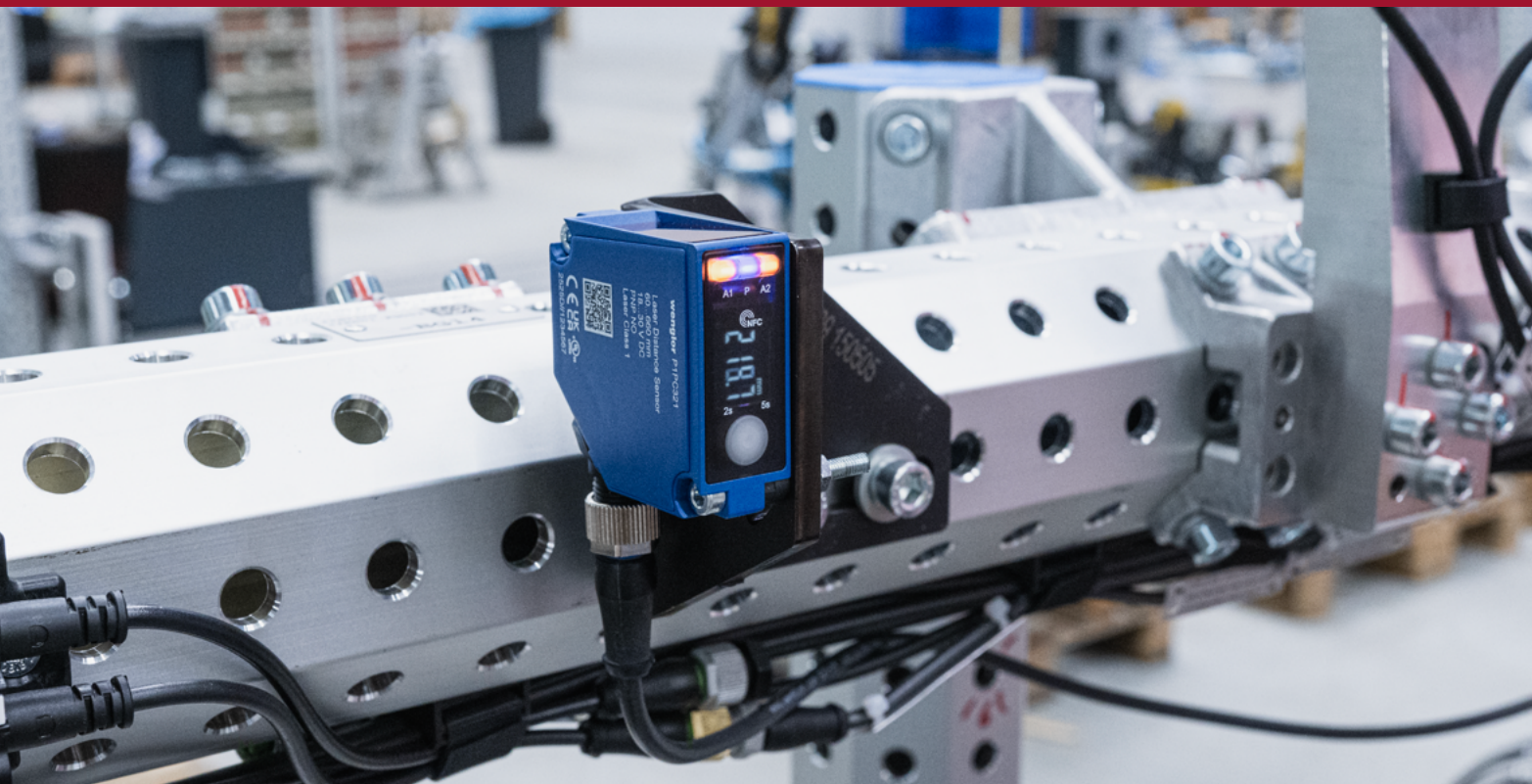
Impostazioni tramite NFC



Velocità di misurazione fino a
2.500/s



Funzioni innovative



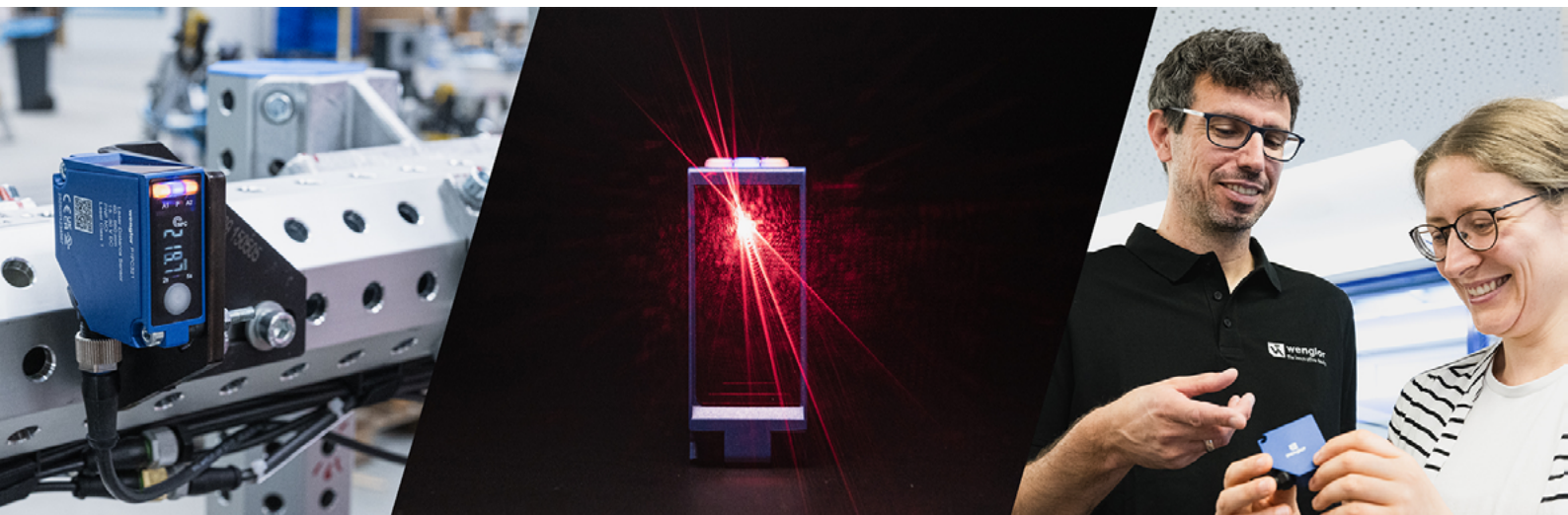
Vantaggi dei sensori P1PC

L'elevata precisione, la facilità d'uso e un portafoglio completo garantiscono processi affidabili nelle più svariate applicazioni. La serie P1PC convince per la forma compatta, l'elevata affidabilità e l'integrazione flessibile in macchine e impianti. È particolarmente adatta per:

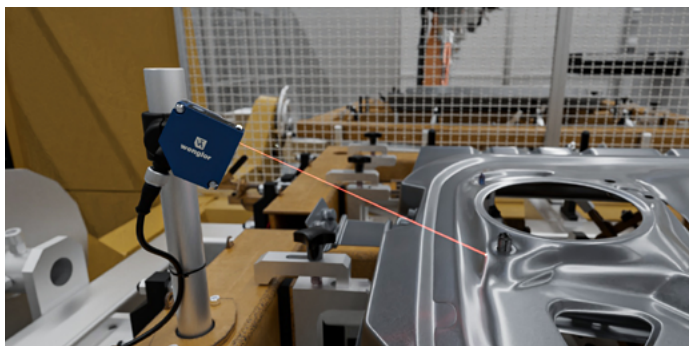
- ✓ **Funzionamento efficiente in termini di risorse** grazie alla forma compatta e alla semplice integrazione nelle macchine di serie
- ✓ **Messa in funzione facile** grazie al settaggio intuitivo, a IO-Link e alla tecnologia NFC
- ✓ **Riconoscimento preciso e stabile** anche delle differenze più piccole su superfici e colori variabili
- ✓ **Massima sicurezza di processo** grazie a valori misurati affidabili anche ad alte velocità



“Il formato 1P compatto e i valori misurati stabili rendono il sensore ideale per svariati campi di applicazione.”

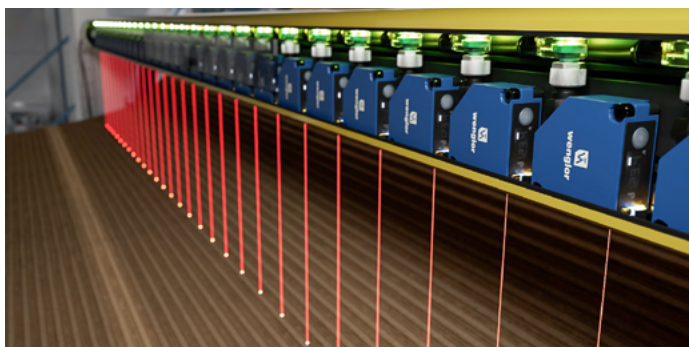


Da applicazioni standard a campi speciali



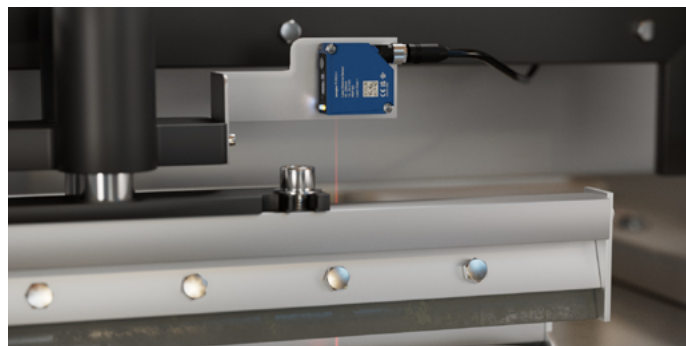
Riconoscimento dei componenti nelle stazioni di inserimento

Nelle carrozzerie, i sensori di distanza laser a triangolazione verificano la posizione delle lamiere prima del processo di saldatura. Grazie alla modalità Teach a finestra, rilevano i componenti entro una finestra di tolleranza, garantendo così un posizionamento preciso e una saldatura sicura.



Monitoraggio della forma del cartone ondulato

Nella produzione di cartone ondulato, diversi sensori di triangolazione misurano continuamente il profilo ondulato. Garantiscono una qualità costante anche a velocità elevate e rilevano in modo affidabile colori e superfici diversi in modo da riconoscere tempestivamente eventuali deformazioni.



Misurazione della pasta saldante negli impianti di saldatura SMD

Durante la brasatura a riflusso, le racle applicano la pasta saldante sul circuito stampato avvalendosi di una sagoma. I sensori di distanza laser monitorano continuamente l'altezza della pasta e controllano automaticamente il ridossaggio per garantire un flusso di materiale uniforme.







Controllo della posizione di metalli lucidi

Durante la produzione degli interruttori automatici miniaturizzati, i sensori di distanza laser controllano che tutti i componenti siano posizionati correttamente. Il processo di saldatura inizia solo in caso di rilevamento corretto. L'elevata precisione di misurazione su molti materiali diversi garantisce un riconoscimento a prova di interferenze dei pezzi lucidi.

Panoramica del portafoglio



Prodotto	Campo di lavoro	Differenza di linearità / riproducibilità 1 Sigma	Uscita
P1PC0	Da 30 a 80 mm 	80 μ m / 3 μ m	Analogico 0...10 V Analogico 4...20 mA
P1PC1	Da 40 a 240 mm 	400 μ m / 20 μ m	Antivalente 2 \times contatto aperto Analogico 0...10 V Analogico 4...20 mA
P1PC2	Da 50 a 350 mm 	600 μ m / 30 μ m	2 \times contatto aperto Analogico 0...10 V Analogico 4...20 mA
P1PC3	Da 60 a 660 mm 	2400 μ m / 100 μ m	Antivalente 2 \times contatto aperto Analogico 0...10 V Analogico 4...20 mA

Tutti i modelli sono dotati dell'interfaccia IO-Link.



Ulteriori informazioni sul portafoglio sono disponibili sul nostro sito web.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com