



See more. Detect smart.

Laserdistanzsensoren Triangulation P1PC



SEE MORE.
DETECT SMART.

2s 5s



Für jede Applikation die passende Lösung

Mit der P1PC-Serie wird das Portfolio als wirtschaftliche Alternative zur P3-Serie erweitert. Die Laserdistanzsensoren Triangulation P1PC erfüllen ein breites Spektrum an Anforderungen und lassen sich präzise an unterschiedliche Einsatzbereiche anpassen. Reproduzierbare Messwerte sorgen für Prozesssicherheit und machen die Sensoren zu einer effizienten Lösung für Messaufgaben bei optimierter Ressourcennutzung.



Integriertes
7-Segment-Display



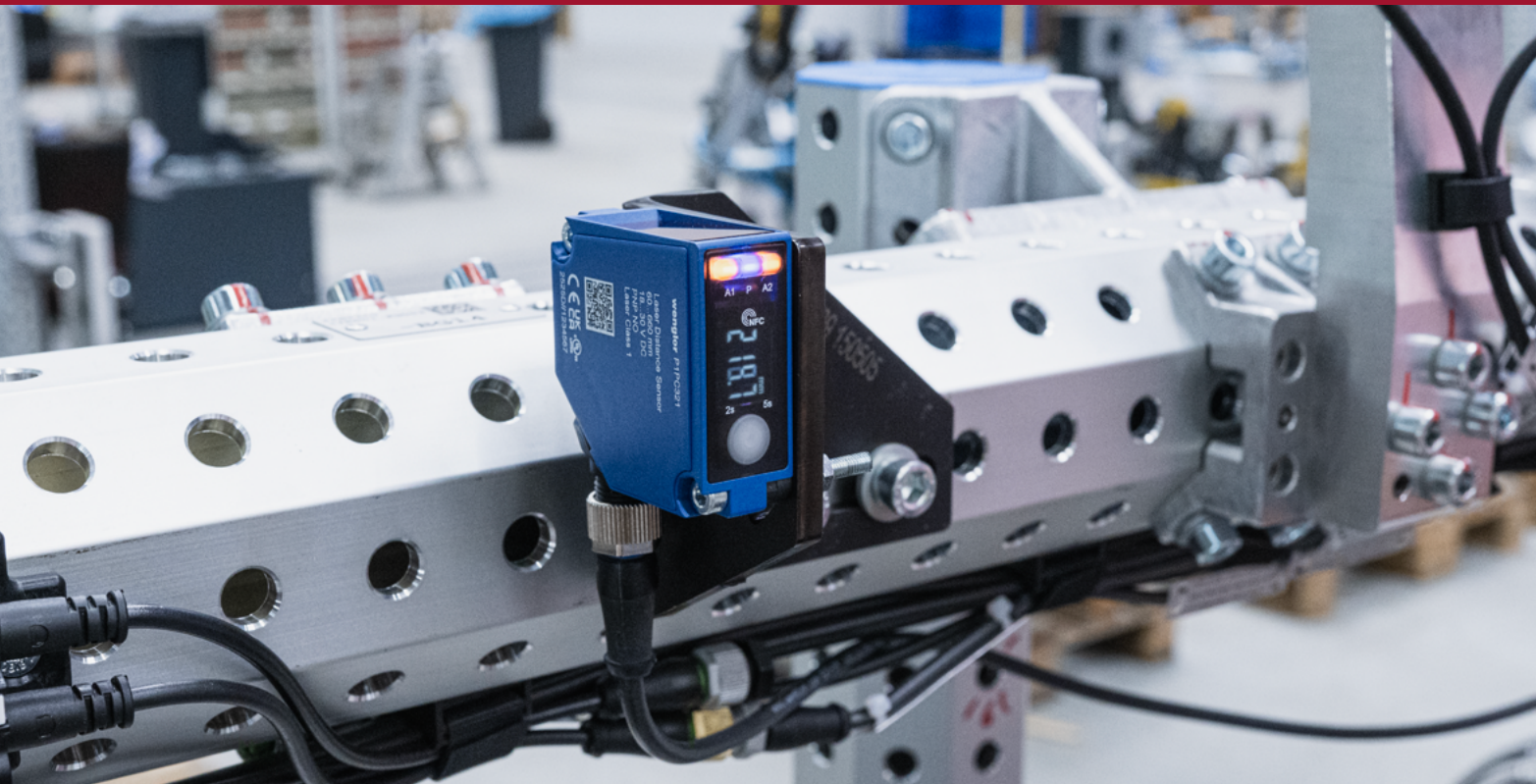
Einstellungen über NFC



Messrate bis 2.500/s



Innovative Funktionen



Vorteile der P1PC-Sensoren

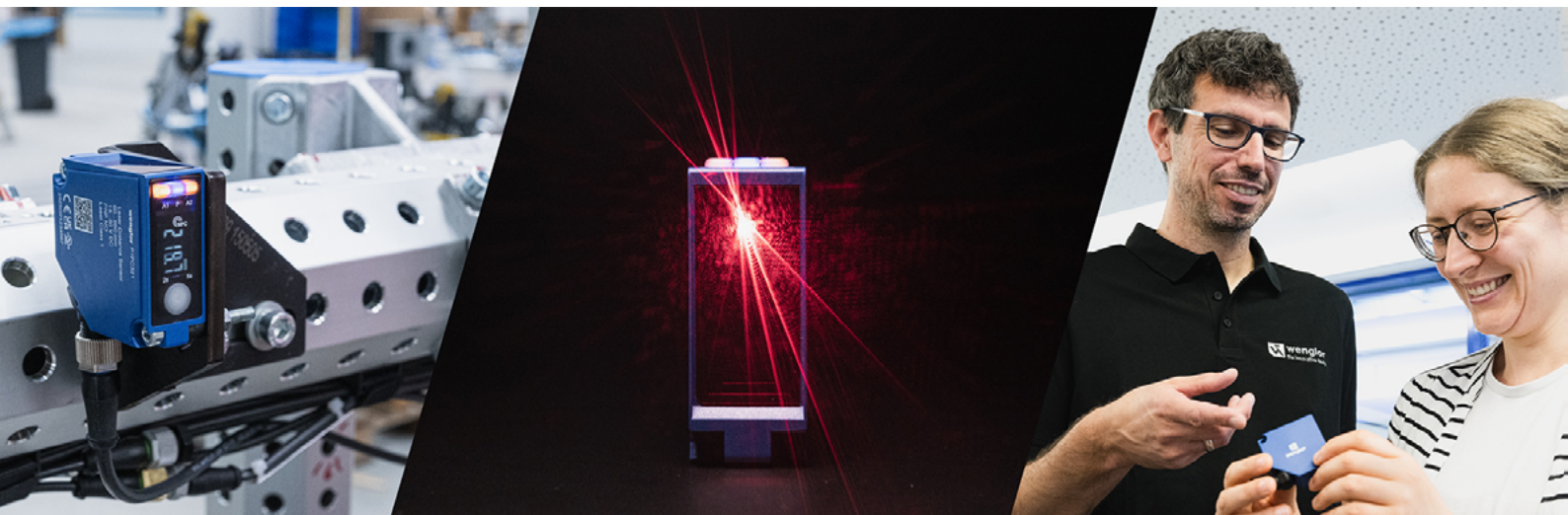
Hohe Präzision, einfache Handhabung und ein umfangreiches Portfolio sorgen für zuverlässige Prozesse in unterschiedlichsten Anwendungen. Die P1PC-Serie überzeugt durch ihre kompakte Bauform, hohe Zuverlässigkeit sowie flexible Integration in Maschinen und Anlagen und eignet sich besonders für:

- ✓ **Ressourceneffizienten Betrieb** durch kompakte Bauform und einfache Integration in Serienmaschinen
- ✓ **Müheleose Inbetriebnahme** dank intuitiver Parametrierung, IO-Link und NFC
- ✓ **Präzise und stabile Erkennung** selbst kleinster Unterschiede bei variierenden Oberflächen und Farben

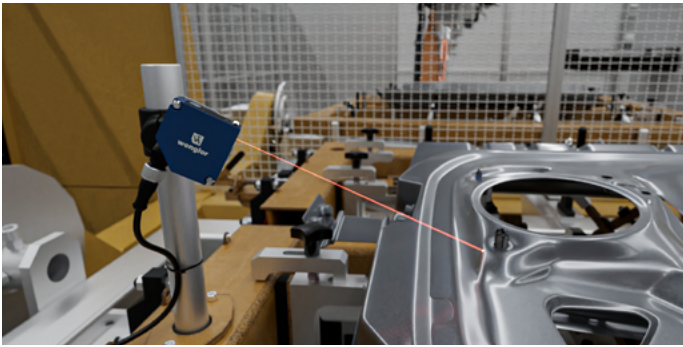


- ✓ **Maximale Prozesssicherheit** durch zuverlässige Messwerte auch bei hohen Geschwindigkeiten

„Die kompakte 1P-Bauform und die stabilen Messwerte machen den Sensor ideal für viele Einsatzbereiche.“

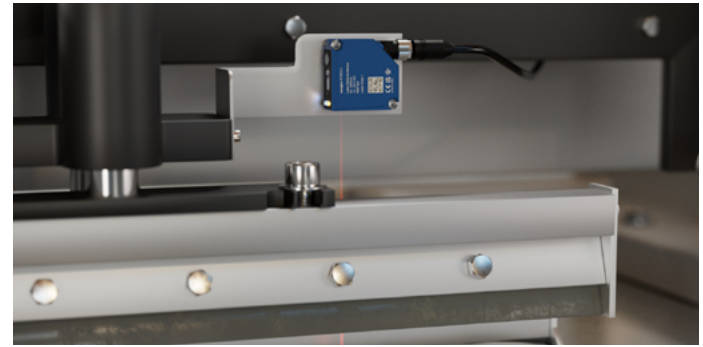


Von Standard bis Spezialanwendung



Bauteilerkennung in Einlegestationen

Im Karosseriebau prüfen Laserdistanzsensoren Triangulation die Lage von Blechen vor dem Schweißprozess. Dank Fenster-Teach-Modus erfassen sie Bauteile innerhalb eines Toleranzfensters und gewährleisten so eine präzise Positionierung und prozesssichere Verschweißung.



Vermessung der Lötpaste in SMD-Lötanlagen

Beim Reflow-Löten tragen Rakel Lötpaste durch eine Schablone auf die Leiterplatte auf. Laserdistanzsensoren überwachen dabei kontinuierlich die Pastenhöhe und steuern die Nachdosierung automatisch, um einen gleichmäßigen Materialfluss sicherzustellen.



Formüberwachung von Wellpappe

Bei der Wellpappenproduktion messen mehrere Triangulationssensoren kontinuierlich das Wellenprofil. Sie gewährleisten gleichbleibende Qualität auch bei hoher Geschwindigkeit und erfassen unterschiedliche Farben und Oberflächen zuverlässig, um Verformungen frühzeitig zu erkennen.



Positionskontrolle von glänzenden Metallen

Bei der Herstellung von Miniatur-Leitungsschutzschaltern prüfen Laserdistanzsensoren, ob alle Komponenten korrekt positioniert sind. Nur bei einwandfreier Detektion startet der Schweißprozess. Die hohe Messgenauigkeit auf vielen unterschiedlichen Materialien sorgt für eine störsichere Erkennung glänzender Teile.

Portfolio im Überblick



Produkt	Arbeitsbereich	Linearitätsabweichung / Reproduzierbarkeit 1 Sigma	Ausgang
P1PC0xx	30 bis 80 mm 	80 µm / 3 µm	Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC1xx	40 bis 240 mm 	400 µm / 20 µm	Antivalent 2 × Schließer Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC2xx	50 bis 350 mm 	600 µm / 30 µm	2 × Schließer Analog 0...10 V Analog 4...20 mA
P1PC3xx	60 bis 660 mm 	2400 µm / 100 µm	Antivalent 2 × Schließer Analog 0...10 V Analog 4...20 mA

Alle Modelle sind mit der IO-Link-Schnittstelle ausgestattet.



Weitere Informationen zum Portfolio finden Sie auf unserer Website.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com