

Instrucciones de uso

P3PC311S01

**Sensor de distancia láser con triangulación
láser**

inspect
award 2024



ES



Índice

1 Información general	4
1.1 Información sobre estas instrucciones	4
1.2 Explicación de los símbolos	4
1.3 Limitación de responsabilidad	5
1.4 Protección de los derechos de autor	5
2 Por su seguridad	6
2.1 Uso previsto	6
2.2 Uso indebido	6
2.3 Cualificación del personal	6
2.4 Modificación de productos	7
2.5 Indicaciones generales de seguridad	7
2.6 Advertencias sobre láseres	7
2.7 Homologaciones y categorías de protección	7
3 Datos técnicos	9
3.1 Datos generales	9
3.1.1 Diámetro del punto luminoso	10
3.2 Fase de calentamiento	10
3.3 Dimensiones de la carcasa	11
3.4 Panel de control	11
3.5 Productos Adicionales	11
3.6 Alcance de la entrega	12
4 Transporte y almacenamiento	13
4.1 Transporte	13
4.2 Almacenamiento	13
5 Instalación y conexión eléctrica	14
5.1 Montaje	14
5.2 Ajuste	15
5.3 Conexión eléctrica	17
5.4 Diagnóstico	18
5.5 Solución de problemas	18
6 Ajustes	20
7 Descripción de funciones	21
7.1 Funciones del sensor	21
7.2 Funciones de pantalla	23
7.3 Activación de clase láser 2	23
7.4 Funciones de entrada-salida (E/S)	24
7.4.1 Función pin	24
7.5 Funciones de salida	25
7.6 Funciones de entrada	27
7.7 Funciones de punto de conmutación (SSC1/SSC2)	27
7.8 Medición de diferencias y grosores	30
7.9 Funciones de monitorización del estado	34
7.9.1 Función de mensaje de estado	34
7.9.2 Función de salida de advertencia/error	35

7.9.3	Funciones de simulación.....	36
8	Bluetooth	37
8.1	Instalación de weCon	37
8.2	Conectar con un sensor.....	37
8.3	Uso de la aplicación weCon.....	38
9	IO-Link	39
9.1	Parámetros.....	39
9.2	Monitorización de estado/datos de proceso	39
9.2.1	Datos de proceso En	39
9.2.2	Datos de proceso Out.....	39
9.2.3	Eventos	39
10	Software de configuración wTeach2	41
10.1	Licencia clase láser 2	41
10.2	Consultar el informe de calibración	42
11	Instrucciones de mantenimiento	43
12	Eliminación respetuosa con el medio ambiente	44
13	Declaraciones de conformidad	45

1 Información general

1.1 Información sobre estas instrucciones

- Permite un manejo seguro y eficiente del producto.
- Estas instrucciones forman parte del producto y deben conservarse durante toda su vida útil.
- Además, deben respetarse las normas locales de prevención de accidentes y las disposiciones nacionales de seguridad en el trabajo.
- El producto está sujeto a desarrollos técnicos, por lo que las indicaciones y la información contenidas en estas instrucciones de uso también pueden estar sujetas a cambios. La versión actual se encuentra en www.wenglor.com, en la sección de descargas del producto.



INFORMACIÓN

Las instrucciones de uso deben leerse atentamente antes de utilizar el producto y conservarse para poder consultarlas posteriormente.

1.2 Explicación de los símbolos

- Las indicaciones de seguridad y advertencia se resaltan mediante símbolos y palabras de advertencia.
- Solo si se respetan estas indicaciones de seguridad y advertencias es posible un uso seguro del producto.

Las indicaciones de seguridad y advertencia se estructuran según el siguiente principio:

PALABRA DE ADVERTENCIA

¡Tipo y origen del peligro!

Posibles consecuencias en caso de ignorar el peligro.

→ Medidas para evitar el peligro.

A continuación se explica el significado de las palabras de advertencia y el grado de peligro que indican:



⚠ PELIGRO

La palabra de advertencia indica un peligro con un alto grado de riesgo que, si no se evita, puede provocar la muerte o lesiones graves.



⚠ ADVERTENCIA

La palabra de advertencia indica un peligro con un grado de riesgo medio que, si no se evita, puede provocar la muerte o lesiones graves.



⚠ PRECAUCIÓN

La palabra de advertencia indica un peligro con un grado de riesgo bajo que, si no se evita, puede provocar lesiones leves o moderadas.



AVISO

La palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar daños materiales.



INFORMACIÓN

La información destaca consejos y recomendaciones útiles, así como información para un funcionamiento eficiente y sin fallos.

1.3 Limitación de responsabilidad

- El producto ha sido desarrollado teniendo en cuenta el estado actual de la técnica, así como las normas y directivas vigentes. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas.
- Encontrará una declaración de conformidad válida en www.wenglor.com, en la sección de descargas del producto.
- wenglor sensoric electrónica dispositivos GmbH (en lo sucesivo, «wenglor») no se hace responsable en los siguientes casos:
 - Incumplimiento de las instrucciones.
 - Uso indebido del producto.
 - Uso por parte de personal no cualificado.
 - Uso de piezas de recambio no autorizadas.
 - Modificación no autorizada de los productos.
- Este manual de instrucciones de uso no contiene garantías por parte de wenglor con respecto a los procesos descritos o a determinadas características del producto.
- wenglor no asume ninguna responsabilidad por los errores tipográficos u otras imprecisiones que pueda contener este Instrucciones de uso, a menos que se demuestre que wenglor tenía conocimiento de dichos errores en el momento de la redacción del Instrucciones de uso.

1.4 Protección de los derechos de autor

- El contenido de estas instrucciones está protegido por derechos de autor.
- Todos los derechos pertenecen exclusivamente a wenglor.
- Sin el consentimiento por escrito de wenglor, no se permite la reproducción comercial ni cualquier otro uso comercial de los contenidos y la información proporcionados, en particular de gráficos o imágenes.

2 Por su seguridad

2.1 Uso previsto

Sensores de distancia con triangulación láser

Los sensores de distancia con triangulación láser funcionan según el principio de la medición de ángulos, por lo que el color, la forma y la superficie del objeto no influyen en la medición. Dependiendo de la configuración, pueden funcionar a una velocidad o resolución muy alta. Dentro del rango de trabajo, el rango de medición se puede seleccionar individualmente.

Este producto se puede utilizar en los siguientes sectores:

- Construcción de máquinas especiales
- Construcción de maquinaria pesada
- Logística
- Industria automovilística
- Industria alimentaria
- Industria del embalaje
- Industria farmacéutica
- Industria del plástico
- Industria maderera
- Industria de bienes de consumo
- Industria papelera
- Industria electrónica
- Industria del vidrio
- Industria siderúrgica
- Industria aeronáutica
- Industria química
- Energías alternativas
- Extracción de materias primas

2.2 Uso indebido

- No son componentes de seguridad según la Directiva 2006/42/CE (Directiva sobre máquinas).
- El producto no es adecuado para su uso en zonas con riesgo de explosión.
- El producto solo debe utilizarse con accesorios de wenglor o con accesorios autorizados por wenglor, o combinarse con productos homologados. En la página de detalles del producto, en www.wenglor.com, se puede consultar una lista de los accesorios y productos combinados autorizados.



PELIGRO

¡Riesgo de daños personales o materiales si no se utiliza según lo previsto!

El uso indebido puede provocar situaciones peligrosas.

→ Tenga en cuenta la información sobre el uso previsto.

2.3 Cualificación del personal

- Se requiere una formación técnica adecuada.
- Es necesaria una formación en electrotecnia en la empresa.
- El personal especializado que se ocupa del funcionamiento necesita tener acceso (permanente) a las Instrucciones de uso.



PELIGRO

¡Existe peligro de daños personales o materiales si la puesta en marcha y el mantenimiento no se realizan correctamente!

Es posible que se produzcan daños personales y materiales.

→ Formación y cualificación adecuadas del personal.

2.4 Modificación de productos



PELIGRO

¡La modificación del producto puede provocar daños personales o materiales!

Posible daños a personas y equipos. El incumplimiento puede dar lugar a la pérdida de la marca CE y/o UKCA y de la garantía.

→ No se permite la modificación del producto.

2.5 Indicaciones generales de seguridad



INFORMACIÓN

Estas instrucciones forman parte del producto y deben conservarse durante toda la vida útil del mismo.

En caso de modificaciones, encontrará la versión actualizada del manual de Instrucciones de uso en www.wenglor.com, en la sección de descargas del producto.

Lea atentamente las Instrucciones de uso antes de utilizar el producto.

Proteja el sensor contra la suciedad y los efectos mecánicos.

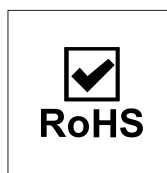
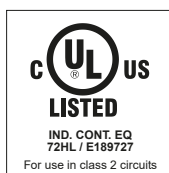
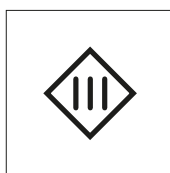
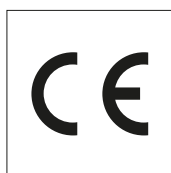
2.6 Advertencias sobre láseres



Clase láser 1 (EN 60825-1)

Deben respetarse las normas y las disposiciones de seguridad.

2.7 Homologaciones y categorías de protección





AVISO

Este equipo ha sido probado y cumple los límites establecidos para los dispositivos digitales de Clase A, de conformidad con la sección 15 de las normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utiliza en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en una zona residencial cause interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario deberá corregir las interferencias por su cuenta.

Este aparato cumple la parte 15 de las normas FCC.

Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes

- (1) Este dispositivo no debe causar interferencias perjudiciales, y
- (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Precaución FCC: Cualquier cambio o modificación no aprobado expresamente por la parte responsable de conformidad podría anular la autoridad del usuario para utilizar este equipo.

3 Datos técnicos

3.1 Datos generales

	P3PC311S01
Datos ópticos	
Rango de trabajo	60...660 mm
Rango de medición	60...660 mm
Reproducibilidad máxima	550 µm
Reproducibilidad 1 Sigma	30 µm
Desviación de linealidad	900 µm
Tipo de luz	Láser (rojo)
Longitud de onda	655 nm
Vida útil (Tu = +25 °C)	100000 h
Clase láser (EN 60825-1)	1
Lux externa máx. admisible	20000 Lux
Datos eléctricos	
Tensión de alimentación	18...30 V DC
Consumo de corriente (Ub = 24 V)	< 60 mA
Velocidad de medición	2500 /s
Tiempo de reacción	< 0,5 ms
Temperatura de desvío	< 50 µm/K
Rango de temperatura	-30...60 °C
Salida analógica	4...20 mA
Protección cortocircuitos	sí
Protección cambio polaridad	sí
Protección de sobrecarga	sí
Interfaz	IO-Link V1.1
Velocidad de transferencia IO-Link	COM3
Categoría de protección	III
FDA Accession Number	2310674-000
Datos mecánicos	
Tipo de ajustes	IO-Link
Carcasa	Aluminio, anodizado Plástico, ABS
Protección de la óptica	Plástico, PMMA
Clase de protección	IP67
Conexión	M12 × 1; 5-pines
Contiene FCC ID: 2A30LDC1392	x
Datos técnicos de técnica de seguridad	
MTTFd (EN ISO 13849-1)	408,4 a
Funciones de salida	
Salida	Salida analógica



AVISO

Los datos sobre la precisión (desviación de linealidad, reproducibilidad y deriva de temperatura) se refieren a los valores de medición transmitidos por IO-Link.

Si se utiliza una salida analógica, su desviación debe tenerse en cuenta al evaluar la precisión. Esta desviación máxima es:

Salida analógica 0...10 V: +/- 15 mV con una carga >5 kOhm

Salida analógica 4...20 mA: +/- 25 µA con una carga de 0...500 ohmios

3.1.1 Diámetro del punto luminoso

Distancia de trabajo	60 mm	360 mm	660 mm
Diámetro del punto luminoso	1,5 mm	1 mm	0,5 mm

3.2 Fase de calentamiento

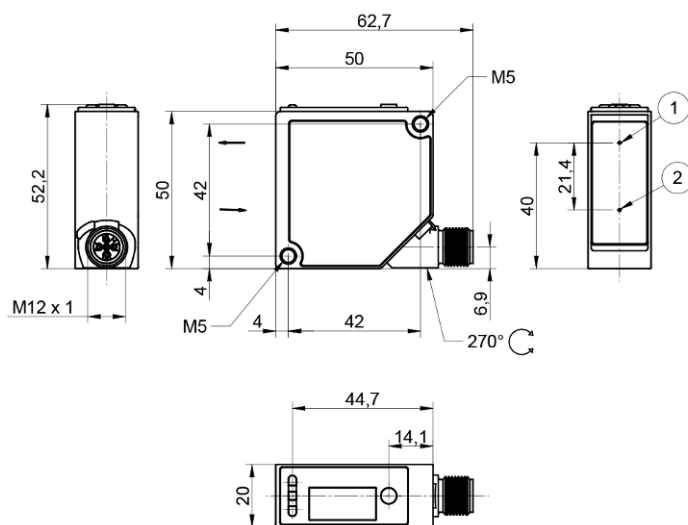
La fase de calentamiento suele durar 5 minutos. Tras este tiempo, el sensor proporciona los valores especificados de desviación de linealidad.



AVISO

Datos referidos al valor de medición sin carga. En todas las variantes, el dato puede variar debido a la carga en la salida.

3.3 Dimensiones de la carcasa



① Diodo emisor

② Diodo receptor

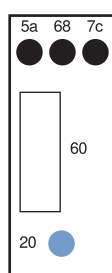
Tornillo M4 = 1 Nm

Tornillo M5 = 2 Nm

Dimensiones en mm (1 mm = 0,03937 pulgadas)

3.4 Panel de control

X6



68 = LED de alimentación

5a = monitor de estado de conmutación O1

20 = Botón de entrada

60 = Pantalla

7c = Indicador de la salida analógica AO

3.5 Productos Adicionales

wenglor le ofrece la tecnología de conexión y montaje adecuada, así como otros accesorios para su producto. Los encontrará en www.wenglor.com, en la parte inferior de la página de detalles del producto.

3.6 Alcance de la entrega

- Sensor
- Aviso de seguridad

4 Transporte y almacenamiento

4.1 Transporte

Al recibir la entrega, debe comprobarse que la mercancía no ha sufrido daños durante el transporte. En caso de daños, acepte el paquete con reservas e informe al fabricante de cualquier daño. A continuación, devuelva el aparato con una nota de daños de transporte.

4.2 Almacenamiento

Durante el almacenamiento deben observarse los siguientes puntos:

- No almacene el producto a la intemperie.
- Almacene el producto en un lugar seco y sin polvo.
- Proteja el producto de golpes mecánicos.
- Proteja el producto de la luz solar.



AVISO

Riesgo de daños materiales si no se almacena correctamente.

El producto puede sufrir daños.

→ Deben respetarse las normas de almacenamiento.

5 Instalación y conexión eléctrica

5.1 Montaje

- Proteja el producto contra la contaminación durante el montaje.
- Deben observarse las normas eléctricas y mecánicas, así como las normas y reglas de seguridad correspondientes.
- Proteja el producto contra impactos mecánicos.
- Asegúrese de que el montaje del sensor sea mecánicamente sólido.
- Se deben respetar los pares de apriete (véase el capítulo « Datos técnicos [► 9] »).
- Monte el sensor a través del orificio de montaje con tornillos M4 (incluidos en el volumen de suministro).



- Como alternativa, los sensores también pueden montarse con tornillos M5 (no incluidos en el volumen de suministro) a través de la rosca integrada en la carcasa.



- No sobrepase el par de apriete máximo:
 - Con tornillos M4: 1 Nm
 - Con tornillos M5: 2 Nm



AVISO

¡Riesgo de daños materiales si no se instala correctamente!

Posibles daños en el producto.

→ Observe las instrucciones de instalación.



PRECAUCIÓN

Riesgo de daños personales y materiales durante la instalación.

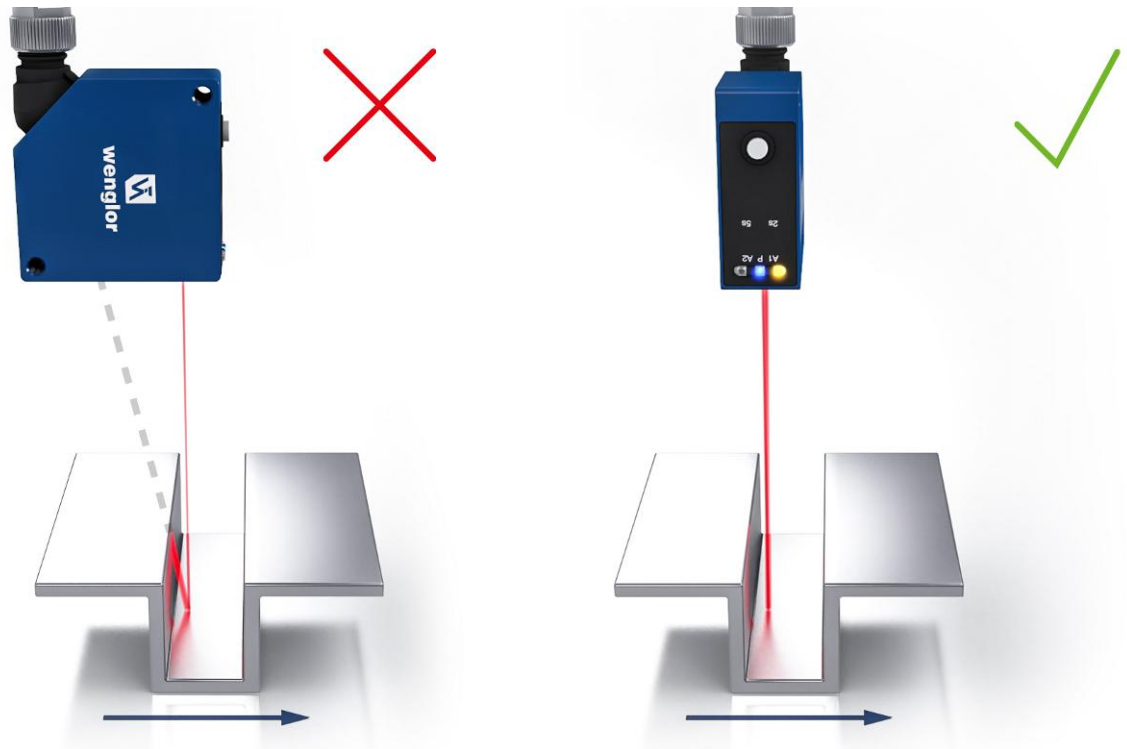
Posibilidad de daños personales y materiales.

→ Garantice un entorno de instalación seguro.

5.2 Ajuste

Para garantizar una detección/medición de objetos lo más estable posible, se deben tener en cuenta las siguientes indicaciones al ajustar el sensor:

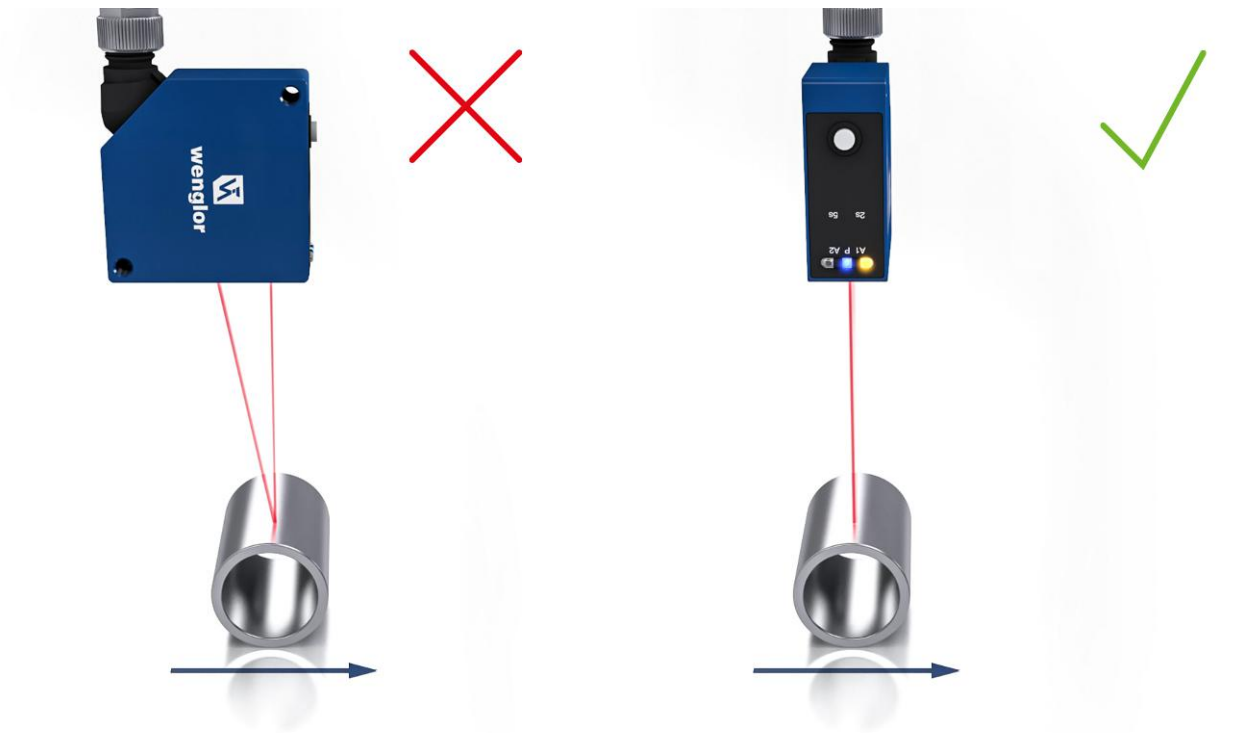
Escalones/bordes/huecos



Si se mide directamente junto a escalones/bordes/huecos, hay que asegurarse de que el rayo receptor no quede cubierto por el escalón/borde. Lo mismo se aplica al medir la profundidad de grietas y agujeros.

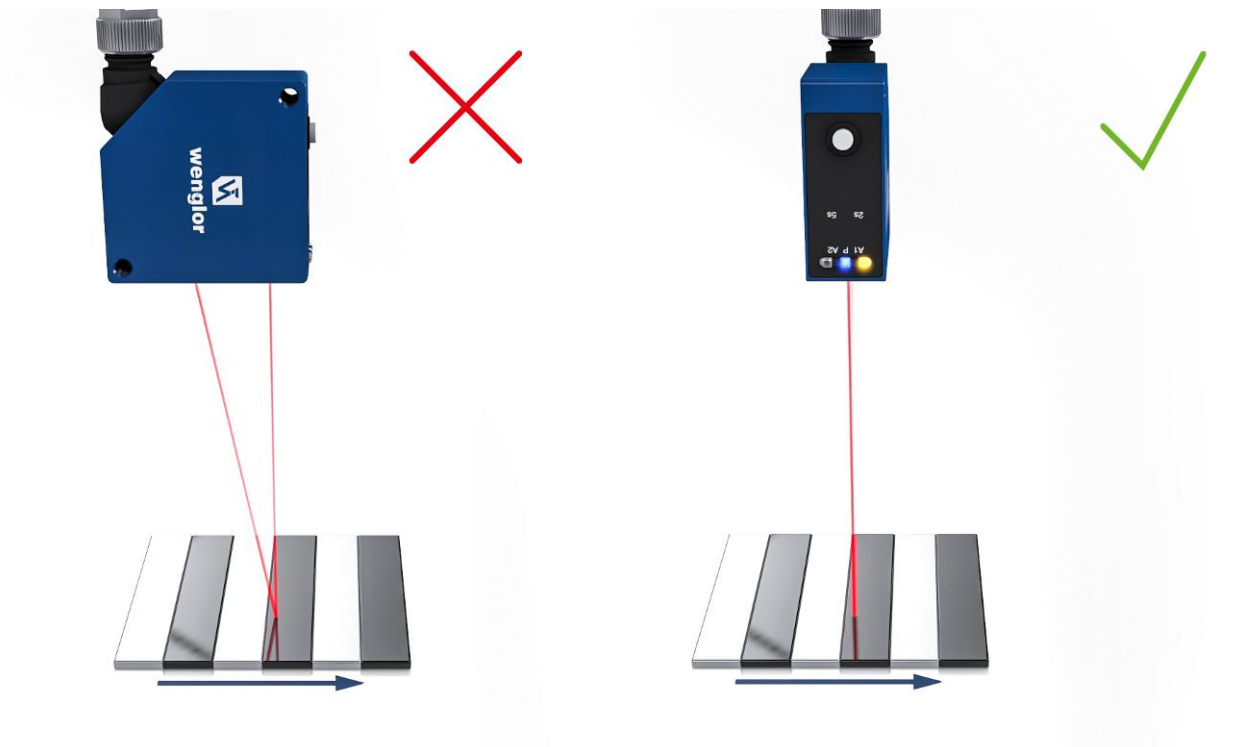
En el caso de perforaciones, agujeros ciegos y bordes en la superficie de piezas móviles, el sensor debe colocarse de manera que el borde no cubra el punto láser.

Superficies redondas y brillantes



En superficies redondas y brillantes, el sensor debe alinearse en un eje con el objeto redondo para evitar reflejos.

Objetos de medición con bordes de color alineados uniformemente



Con la orientación correcta, la influencia en la precisión de medida es mínima. Con la orientación incorrecta, las desviaciones dependen de la diferencia de reflectividad de los distintos colores.

Objetos de medición en movimiento



Si se mide un objeto en movimiento, hay que asegurarse de que el objeto se mueva transversalmente al sensor para evitar sombras y reflejos directos hacia el receptor.

5.3 Conexión eléctrica

- Cablee el sensor según el esquema de conexión.
- Conecte la tensión de alimentación (véase el capítulo Datos técnicos [► 9])
- Cuando utilice IO-Link, conecte el sensor a 18...30 V CC.
- Si se utiliza sin IO-Link, conecte el sensor a 10...30 V CC.
- El indicador de tensión de alimentación azul se enciende.
- Ajuste el sensor de forma que el punto luminoso alcance el objeto a detectar/medir.

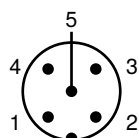


PELIGRO

Riesgo de lesiones personales o daños materiales debido a la corriente eléctrica.

Las partes activas pueden causar daños a personas y equipos.

→ El aparato eléctrico sólo debe ser conectado por personal debidamente cualificado.



1	marrón	2	blanco
3	azul	4	negro
5	gris		

Aclaración de símbolos

+	Tensión de alimentación +
-	Tensión de alimentación 0 V
~	Tensión de alimentación (tensión alterna)
A	Salida de conmutación contacto de trabajo (NO)
Ā	Salida de conmutación contacto de reposo (NC)
V	Salida contaminación/error (NO)
∇	Salida contaminación/error (NC)
E	Entrada (analógica o digital)
T	Entrada de aprendizaje
Z	Retardo temporal (activación)
S	Apantallamiento
RxD	Receptor RS-232
TxD	Emisor RS-232
RDY	Listo
GND	Cadencia
CL	Ritmo
E/A	Entrada/Salida programable
	IO-Link
PoE	Power over Ethernet
IN	Entrada de seguridad
QSSD	Salida de seguridad
Signal	Salida de señal
BI_D+/-	Línea datos Ethernet Gigabit bidirecc. (A-D)
ENoRS422	Codificador 0-Impuls 0/0̄ (TTL)

PT	Resistencia de medición de platino
nc	no está conectado
U	Test de entrada
Ū	Test de entrada inverso
W	Entrada activadora
W-	"Masa de referencia" entrada activadora
O	Salida analógica
O-	"Masa de referencia" salida analógica
BZ	Salida en bloque
AWV	Salida electroválvula/motor
a	Salida control de válvula +
b	Salida control de válvula 0 V
SY	Sincronización
SY-	"Masa de referencia" sincronización
E+	Conductor del receptor
S+	Conductor del emisor
⊕	Puesta a tierra
SnR	Reducción distancia de conmutación
Rx+/-	Receptor Ethernet
Tx+/-	Emisor Ethernet
Bus	Interfaz-Bus A(+)/B(-)
La	Luz emitida desconectable
Mag	Control magnético
RES	Entrada de confirmación
EDM	Comprobación de contactores

ENARS422	Codificador A/Ā (TTL)
ENBR422	Codificador B/B̄ (TTL)
ENA	Codificador A
ENB	Codificador B
AMIN	Salida digital MIN
AMAX	Salida digital MAX
AOK	Salida digital OK
SY In	Sincronización In
SY OUT	Sincronización OUT
OLT	Salida da intensidad luminosa
M	el mantenimiento
rsv	reservada
Color de los conductores según IEC 60757	
BK	negro
BN	marrón
RD	rojo
OG	naranja
YE	amarillo
GN	verde
BU	azul
VT	violeta
GY	gris
WH	blanco
PK	rosa
GNYE	verde/amarillo

5.4 Diagnóstico

Anuncio	Estado	Significado
LED de encendido		Sensor listo para funcionar
P		No hay fuente de alimentación
		Advertencia Los LED del indicador de estado de conmutación O1, O2 y la indicación analógica AO siguen funcionando
		Error Los LED del indicador de estado de conmutación O1, O2 y la indicación analógica AO no funcionan
		Localización Función de localización activa
		Sensor listo para conexión Bluetooth.
Indicador de estado de conmutación O1, O2		Salidas de conmutación activas
		Salidas de conmutación no activas
Indicador analógico AO		Objeto dentro del rango de medición ajustado
		Objeto fuera del rango de medición ajustado

= No se ilumina

= Se ilumina de forma continua

= Intermitente

5.5 Solución de problemas

Error	Posible causa	Solución
Advertencia	Señal Advertencia	<ul style="list-style-type: none"> Reducir sensor de distancia - objeto Ajustar sensor de ángulo - objeto Eliminar contaminación
	Subtensión	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar fuente de alimentación a mín. 18 V DC
	Luz externa	<ul style="list-style-type: none"> Ajustar la alineación del sensor a la fuente de luz que interfiere

Error	Posible causa	Solución
	Temperatura demasiado alta	<ul style="list-style-type: none"> • Montar el ángulo de montaje como placa de refrigeración • Reducir la carga en las salidas
	Temperatura demasiado baja	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar la temperatura ambiente
Error	Cortocircuito	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el cableado y eliminar el cortocircuito
	Error de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Desconecte el sensor de la tensión de alimentación y deje que se enfríe • Monte el ángulo de montaje como placa de refrigeración • Reduzca la carga de las salidas
	Error del dispositivo	<ul style="list-style-type: none"> • Desconecte el sensor de la tensión de alimentación y vuelva a ponerlo en marcha • Sustituir el sensor



INFORMACIÓN

Comportamiento en caso de avería:

1. Desconectar la máquina.
2. Analice y rectifique la causa del fallo utilizando la información de diagnóstico.
3. Si no se puede subsanar el error, póngase en contacto con el servicio técnico de wenglor.
4. No poner la máquina fuera de servicio si no está claro el comportamiento del error.
5. La máquina debe ponerse fuera de servicio si el fallo no puede asignarse claramente o subsanarse de forma segura.



⚠ PELIGRO

En caso contrario, existe peligro de daños personales y materiales.

Se anula la función de seguridad del sistema. Daños personales y materiales.

→ Comportamiento en caso de avería según lo especificado.

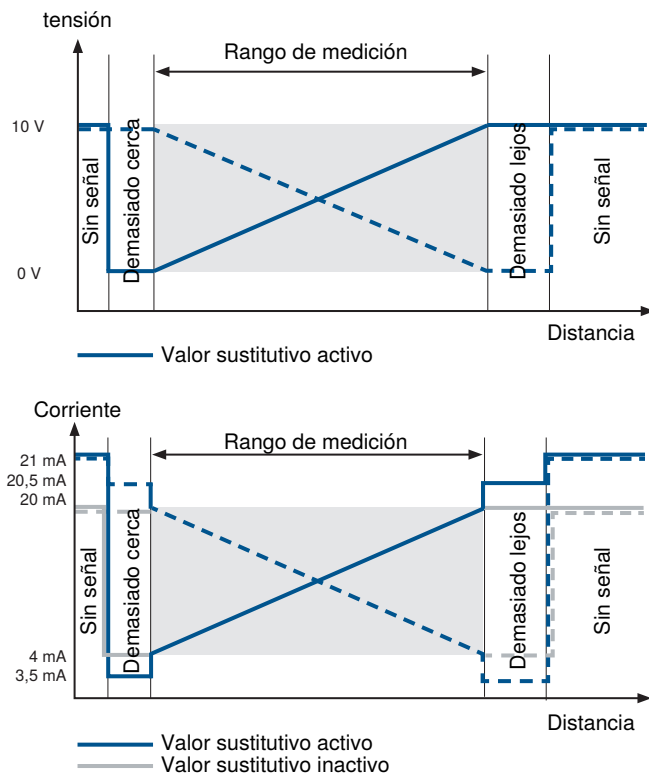
6 Ajustes

El sensor puede configurarse a través de IO-Link, wTeach2 y weCon. A continuación se describen las distintas opciones de configuración.

Salida analógica

Función de salida analógica

El sensor emite su valor de medición como valor lineal proporcional de corriente o tensión. La curva característica puede ajustarse dentro de todo el rango de medición.



Valores de sustitución (sólo salida de corriente)

El sensor puede utilizar valores sustitutos para permitir un diagnóstico más preciso de si la señal analógica corresponde a un valor de medición válido dentro del rango de medición.

Sin señal: 21 mA

Curva característica ascendente

Objeto fuera del rango de medición cerca: 3,5 mA

Objeto fuera del rango de medición lejos: 20,5 mA

Curva característica descendente

Objeto fuera del rango de medición cerca: 20,5 mA

Objeto fuera del rango de medición lejos: 3,5 mA

La función de valor sustitutivo puede desactivarse a través del menú, Bluetooth o IO-Link.

7 Descripción de funciones

Las funciones descritas en el siguiente capítulo se pueden configurar a través de wTeach o IODD mediante IO-Link y, además, a través de la aplicación weCon mediante Bluetooth y las funciones básicas a través del menú de la pantalla.

7.1 Funciones del sensor

Función	Posibles ajustes	Preajuste
Modo de exposición	<p>Para objetos negros o brillantes, puede ser útil aumentar el Tiempo de exposición. Reducir el Tiempo de exposición puede ser útil si el sensor enfoca objetos muy brillantes. Cuanto mayor sea el Tiempo de exposición, menor será la velocidad del sensor.</p> <p>Auto</p> <p>Con la función Autoexposición Adaptativa, el sensor ajusta automáticamente su Tiempo de exposición o la duración del pulso de luz al objeto a reconocer hasta un valor máximo.</p> <p>Fijar</p> <p>El Tiempo de exposición se fija mediante el parámetro Tiempo de exposición y no es ajustado automáticamente por el sensor.</p>	Auto
Fijo	Ajuste manual de un Tiempo de exposición fijo.	400 µs
Tiempo de exposición	1...1600 µs	
Máximo	Tiempo de exposición máximo en modo automático.	400 µs
Tiempo de exposición	1...1600 µs	
Filtro de valor medido	<p>Un filtro más grande mejora la reproducibilidad del sensor y suaviza la curva de la señal. Cuanto mayor sea el filtro seleccionado, más lento será el tiempo de respuesta del sensor cuando cambien los valores de medición.</p> <p>0 = Desactivado</p> <p>1...9</p>	3
Offset	La función Offset sirve para modificar el valor de medición actual en un valor determinado. También se ajustan los umbrales de conmutación y el rango de medición analógico. El valor offset se añade a la distancia actual.	0 µm
Valor de compensación	<p>Valor al que se debe ajustar el valor de medición actual mediante un desplazamiento correspondiente. El desplazamiento se calcula automáticamente.</p> <p>60.000...660.000 µm</p>	0 µm
Aplicar especificación de offset	<p>El valor de medición actual se cambia al valor offset predeterminado</p> <p>1= aplicar</p>	0
Rango de distancia	<p>Se puede definir un rango de distancia dentro del rango de trabajo en el que se van a analizar las señales. Las señales fuera del rango de distancia establecido se ignoran y no se incluyen en la evaluación de señales. Esto significa que las zonas en las que no se esperan señales utilizables pueden quedar completamente en blanco.</p> <p>Esta función puede utilizarse para suprimir señales parásitas procedentes, por ejemplo, de un disco de vidrio.</p> <p>Distancia mínima: Rango de trabajo</p> <p>Distancia máx. Rango de trabajo</p>	Distancia de ajuste

Función	Posibles ajustes	Preajuste
	<p>Nota.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los objetos que se encuentran fuera del rango de distancia establecido se clasifican como \"sin señal\". • Si se establece un rango de distancia, habrá una zona ciega justo detrás en la que el sensor no podrá detectar ningún objeto. El tamaño de la zona ciega depende del grado de reflexión de los objetos que interfieren en la zona ciega. 	
Sensibilidad	<p>El sensor tiene una alta sensibilidad y puede detectar objetos con señales muy débiles y medir distancias hasta ellos. En aplicaciones en las que el objeto a detectar proporciona señales aún más débiles, por ejemplo, debido a inclinaciones elevadas, puede ser útil aumentar aún más la sensibilidad o la amplificación de la señal óptica.</p> <p>Cuanto mayor sea la sensibilidad, más susceptible será el sensor a las interferencias. La velocidad del sensor no se ve reducida por el ajuste.</p> <p>Estándar Corresponde al ajuste estándar</p> <p>Alto Amplificación por un factor de 2</p> <p>Máximo Amplificación por un factor de 4</p>	Estándar
Luz transmitida	<p>El láser del sensor puede encenderse o apagarse.</p> <p>Encendido Láser encendido</p> <p>Apagado Láser apagado</p> <p>El sensor deja de proporcionar un valor de medición.</p> <p>Nota</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si una entrada está configurada como entrada de láser apagado, la luz transmitida también se puede encender y apagar a través de la entrada. • Si el láser está apagado, el comportamiento del sensor corresponde al estado \"Sin señal\". 	En
Localización	<p>El indicador de tensión de alimentación del sensor puede configurarse para que parpadee en verde. De este modo, el sensor puede localizarse fácilmente en una instalación.</p> <p>Activado El LED de tensión de alimentación parpadea en verde.</p> <p>Apagado LED en funcionamiento normal.</p>	Apagado
Valor de medición Unidad	<p>La distancia medida puede indicarse en micrómetros o mils.</p> <p>Micrómetro Salida de los valores de distancia en μm.</p> <p>Mil Salida de los valores de distancia en mil.</p>	Micrómetro
Bluetooth	<p>La interfaz Bluetooth puede activarse o desactivarse.</p> <p>Encendido</p>	Encendido

Función	Posibles ajustes	Preajuste
	Apagado	
Bluetooth Contraseña Función	La función Bluetooth puede protegerse contra el acceso no autorizado mediante una contraseña. Activado Apagado Nota Sólo está protegida la función Bluetooth. La comunicación a través de IO-Link o del menú OLED es posible en todo momento.	Apagado
Bluetooth Contraseña	Especificación de la contraseña Bluetooth. Para acceder al dispositivo a través de la aplicación Bluetooth, debe introducirse esta contraseña en la aplicación. Nota. Si se ha olvidado la contraseña, se puede asignar una nueva contraseña a través de IO-Link.	–

7.2 Funciones de pantalla

Función	Ajustes posibles	Preajuste
Idioma	Configuración del idioma del menú Alemán Inglés Chino	Inglés
Girar la pantalla	Girar la pantalla 180° Activado Apagado	Des

7.3 Activación de clase láser 2

Los sensores con láser rojo tienen la clase láser 1, que es segura para los ojos. De este modo, los sensores alcanzan un rendimiento muy bueno. Si se deben detectar objetos muy oscuros a altas velocidades o en entornos difíciles, puede ser útil aumentar la potencia del láser y llevar el sensor a la clase láser 2. Por motivos de seguridad, para ello es necesario un procedimiento de licencia.

Para ello, debe solicitarse la licencia de clase láser 2 DNNL028 y enviarse por correo electrónico un archivo de solicitud de licencia. Este archivo, que contiene el número de serie, puede generarse a través de wTeach.

Una vez realizado el pedido, se enviará por correo electrónico la clave de la licencia de clase láser. A continuación, se leerá a través de wTeach. Una vez obtenida la licencia, se activará el parámetro para ajustar la clase láser.

Además, se suministra un juego de señales de advertencia láser que deben colocarse antes de cambiar la clase láser.



INFORMACIÓN

La clave no es transferible a otros dispositivos y solo funciona con el dispositivo del número de serie con licencia.



AVISO

Si el sensor se cambia a la clase láser 2, la temperatura ambiente admisible cambia a $-30...50$ °C.



ADVERTENCIA

Antes de cambiar a la clase láser 2, se deben colocar las advertencias proporcionadas según la normativa. Además, la etiqueta de la clase láser 1, que ya no es válida, debe cubrirse con la etiqueta de la clase láser 2 adjunta en la placa de características del sensor.



ADVERTENCIA

Después de cambiar la clase láser, el sensor debe reiniciarse para que el ajuste entre en vigor.

Clave de licencia de clase láser	Introducción de la clave de licencia proporcionada	–
clase láser	Ajustar la clase láser utilizada Clase láser 1 Clase láser 2	Clase láser 1

7.4 Funciones de entrada-salida (E/S)

7.4.1 Función pin

La función pin sirve para definir la función de los pines I/O1 e I3, ya que estos pueden utilizarse para diferentes funciones.

Pin	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
EA1	<p>Salida de conmutación</p> <p>El punto de conmutación SSC1 está asignado a la salida de conmutación.</p> <p>Salida de error</p> <p>La salida de error conmuta en caso de producirse uno de los errores asignados, véase la tabla "Mensajes de estado [▶ 35]".</p> <p>Salida de aviso</p> <p>La salida de advertencia conmuta en caso de una de las advertencias asignadas, véase la tabla "Mensajes de estado [▶ 35]".</p> <p>Entrada láser apagado</p> <p>Explicación véase E3</p> <p>Entrada teach-in</p> <p>Explicación véase E3</p> <p>Desactivado</p> <p>El pin está desactivado.</p>	Salida de error
E3	<p>Entrada de desactivación del láser</p> <p>La luz transmitida por el sensor se desactiva mientras la entrada esté activada. Entonces, el sensor no proporciona ningún valor de medición y establece el estado "Sin señal".</p> <p>Entrada teach-in</p>	Láser desactivado entrada

Pin	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	<p>Teach+ Entrada</p> <p>Las salidas (salidas de conmutación/salidas analógicas) pueden ajustarse siguiendo el mismo procedimiento que con la tecla teach-in (véase Ajustes pulsando un botón / Teach+). Una entrada activada corresponde a una tecla teach-in pulsada.</p> <p>Bloqueo</p> <p>Si la entrada teach-in está ajustada permanentemente a 18...30 V DC, la tecla teach-in queda bloqueada y protegida contra un ajuste involuntario mientras esté presente la señal de entrada.</p> <p>Desactivado</p> <p>El pin está desactivado.</p>	

7.5 Funciones de salida

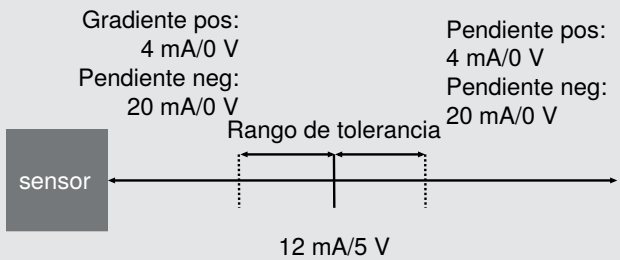
Las salidas físicas se ajustan mediante las funciones de salida.

Salidas digitales

Función	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
Polaridad	<p>PNP</p> <p>NPN</p> <p>Push-pull</p>	PNP
Circuito	<p>Contacto NO</p> <p>Conectable en claridad (contacto de trabajo)</p> <p>La salida es alta si se ha cumplido la condición en función del ajuste (punto de conmutación, advertencia, error).</p> <p>Contacto normalmente cerrado</p> <p>Conmutación en oscuridad</p> <p>La salida es baja si la condición se ha cumplido dependiendo del ajuste (punto de conmutación, advertencia, error).</p>	Contacto normalmente abierto
Retardo del tiempo de conexión	0...10.000 ms	0 ms
Retardo del tiempo de desconexión	0...10.000 ms	0 ms

Salidas analógicas

Función de salida	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
Teach+ (aprendizaje)	Inicio del proceso Teach	
Modo teach-in	<p>Distancia</p> <p>Se asigna una distancia a cada uno de los valores límite analógicos y la distancia se emite como un valor proporcional lineal de corriente o tensión.</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>Tolerancia</p>	Distancia

Función de salida	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	<p>Se aprende una distancia en el rango de medición, que constituye la referencia para la medición y es de 5 V o 12 mA. El margen de tolerancia se ajusta en torno a este valor.</p> <div style="text-align: center;">  </div>	
0 V / 4 mA	<p>Para el modo teach-in de distancia</p> <p>En el modo teach-in de distancia, el valor 0 V o 4 mA se asigna a una distancia dentro del rango de medición.</p> <p>Rango de medición</p>	60.000 µm
10 V / 20 mA	<p>En modo teach-in a distancia</p> <p>En el modo teach-in a distancia, el valor de 10 V o 20 mA se asigna a una distancia dentro del rango de medición.</p> <p>Rango de medición</p>	660.000 µm
5 V / 12 mA	<p>Con modo teach-in Tolerancia</p> <p>En el modo teach-in de tolerancia, el valor de 5 V o 12 mA se asigna a una distancia dentro del rango de medición.</p> <p>Rango de medición</p>	360.000 µm
Rango de tolerancia	<p>En el modo teach-in Tolerancia</p> <p>El rango de tolerancia se establece simétricamente alrededor del punto de 5 V/12 mA y define el rango en el que se realiza la medición.</p> <p>1.000...660.000 µm</p> <p>Nota</p> <p>Si el rango de tolerancia se extiende más allá de los límites del rango de medición, a partir de ahí se emitirán los valores analógicos correspondientes o los valores sustitutos para fuera del rango de medición.</p>	300.000 µm
Características de tolerancia	<p>En el modo teach-in Tolerancia</p> <p>La característica indica si el valor analógico aumenta o disminuye al aumentar la distancia.</p> <p>Pendiente positiva</p> <p>A medida que aumenta la distancia, el valor analógico aumenta.</p> <p>Pendiente negativa</p> <p>A medida que aumenta la distancia, el valor analógico disminuye.</p>	Pendiente positiva
Modo analógico	<p>Salida de corriente</p> <p>4...20 mA</p> <p>Salida de tensión</p> <p>0... 10 V</p>	4...20 mA
Modo analógico Valores de sustitución	<p>Los valores sustitutos descritos en el capítulo Ajustes - Salida analógica pueden activarse o desactivarse.</p> <p>Activo</p>	Activo

Función de salida	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	El sensor emite valores de sustitución Desactivado El sensor no utiliza valores de sustitución Nota Función sólo posible para salida de corriente	

7.6 Funciones de entrada

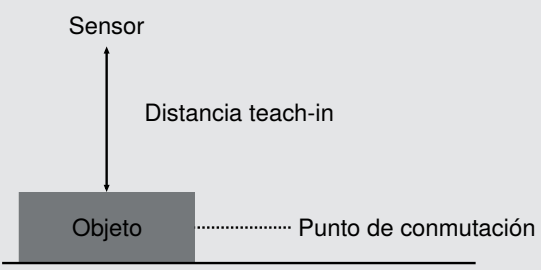
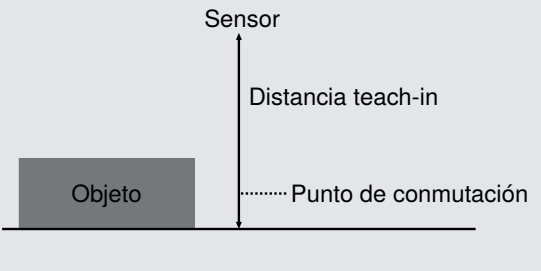
Las entradas físicas se ajustan mediante las funciones de entrada.

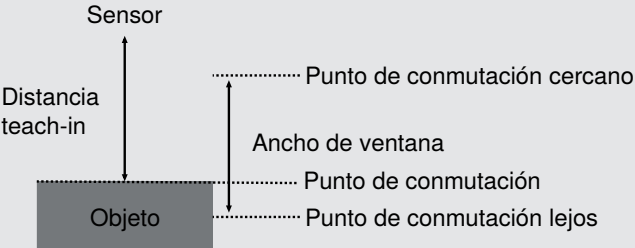
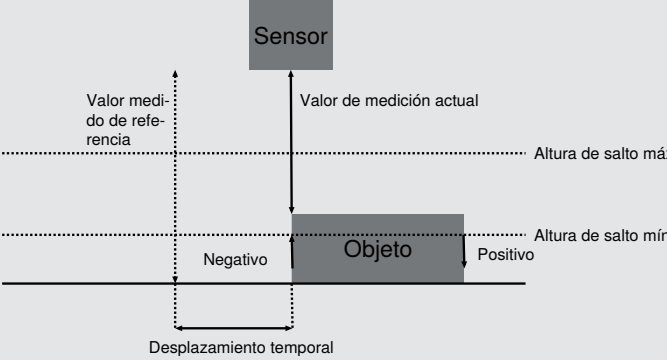
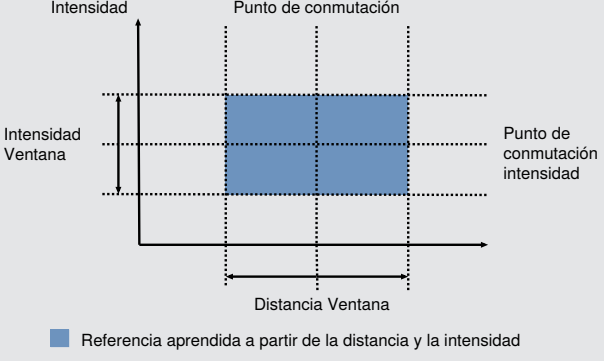
Función de entrada	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
Modo de entrada	Ub activo La función se activa en cuanto se aplica Ub a la entrada. Ub inactivo La función se activa en cuanto se aplica 0 V a la entrada o la entrada no está asignada.	Ub activo

7.7 Funciones de punto de conmutación (SSC1/SSC2)

Las funciones de punto de conmutación permiten ajustar los dos puntos de conmutación SSC1 y SSC2.

SSC1 y SSC2 disponibles inicialmente solo a través de IO-Link. Si I/O1 se configura como salida de conmutación, se asigna a SSC1.

Función	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
Teach-In	Inicio del proceso Teach-In.	
Modo Teach modo	<p>Teach-in en primer plano</p>  <p>Teach-in de fondo</p>  <p>Aprendizaje de ventana</p>	Teach-in en primer plano

Función	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	 <p>Detección de saltos</p> <p>En este modo, el sistema no cambia a un valor de medición absoluto, sino a un salto en el valor de medición que se produce entre 2 mediciones.</p>  <p>Distancia e intensidad</p> <p>En este modo, además de la distancia, se evalúa la intensidad de la señal recibida. El sensor recibe una referencia compuesta por un punto de conmutación para la distancia y un punto de conmutación para la intensidad. En cuanto el sensor detecta una desviación en la distancia o en la intensidad, ésta se registra a través de la salida.</p>  <p>Nota.</p> <p>Para garantizar un funcionamiento estable es necesario un Teach+.</p>	
Punto de conmutación	60.000...660.000 µm Nota Si se ha ajustado un rango de distancia, el punto de conmutación solo se puede establecer dentro del rango de distancia ajustado.	660.000 µm
Modo de histéresis	La histéresis es la diferencia entre el punto de conexión y el punto de desconexión.	Auto

Función	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	<p>Auto</p> <p>El sensor calcula automáticamente la histéresis para adaptarla de forma óptima a la situación correspondiente. Tras un teach-in o un cambio del punto de conmutación, la histéresis se vuelve a calcular y se actualiza automáticamente en el parámetro Histéresis. La indicación de los datos técnicos se refiere al punto de conmutación ajustado, p. ej., punto de conmutación a 100 mm, histéresis según datos técnicos < 0,5 % Histéresis < 0,5 mm</p> <p>Fijo</p> <p>La histéresis se ajusta a un valor fijo en el parámetro Histéresis. Este valor no se ajusta automáticamente durante un teach-in o un cambio del punto de conmutación. Se recomienda una histéresis pequeña para detectar objetos planos delante de un fondo, y una histéresis mayor para garantizar una detección estable en condiciones cambiantes.</p>	
Histéresis	Valor absoluto de la histéresis en el modo Histéresis. Fijo 5 µm...660.000 µm	1.800 µm
Ventana punto de conmutación cercano	En modo de aprendizaje Aprendizaje de ventana Distancia desde el centro de la ventana ajustado hasta el punto de conmutación de la ventana cercano al sensor. La ventana se puede ajustar de modo que abarque desde la distancia de ajuste mínima hasta la distancia de ajuste máxima del sensor. Los ajustes mínimos y máximos posibles se derivan del centro de la ventana ajustado en cada caso.	
Punto de conmutación de la ventana lejana	En el modo teach-in aprendizaje de ventana Distancia desde el centro de la ventana ajustado hasta el punto de conmutación de la ventana alejado del sensor. La ventana se puede ajustar de modo que abarque desde la distancia de ajuste mínima hasta la distancia de ajuste máxima del sensor. Los ajustes mínimos y máximos posibles se derivan del centro de la ventana ajustado en cada caso.	
Altura de salto mín.	En modo teach-in, detección de salto La altura mínima de salto define a partir de qué salto del valor de medición se debe detectar un evento de salto. En el ajuste «Automático», el sensor calcula de forma autónoma el salto más pequeño posible. 0 = Automático 8 µm...660.000 µm	Automático Automático
Altura de salto máx.	En el modo teach-in, detección de salto La altura de salto máx. define hasta qué salto del valor de medición se debe detectar un evento de salto. En el ajuste «Sin restricción» no hay limitación de la altura de salto máxima. Un cambio de un valor de medición válido a «Sin valor de medición» se evalúa como un salto negativo. 4294967295 = Sin restricción 8 µm...660.000 µm	Sin restricción
Dirección de salto	Para la detección de saltos en modo teach-in Positivo Se reconoce un salto cuando el valor de medición salta a un valor superior, es decir, el valor de contraste se vuelve más brillante. Negativo	Negativo

Función	Posibles ajustes	Ajuste por defecto
	Se reconoce un salto cuando el valor de medición salta a un valor inferior, es decir, el valor de contraste se oscurece. Ambos Se reconoce un salto tanto en positivo como en negativo.	
Desplazamiento de ciclo	En modo teach-in Detección de salto El desplazamiento de ciclo indica con qué valor de medición de referencia desplazado en el tiempo se debe comparar el valor de medición actual para detectar el salto. 1...256 Ciclos	50
Duración del impulso de salto	En modo teach-in, detección de salto 0 = mantener La salida permanece activa hasta que se detecta el siguiente salto en la dirección opuesta. No se permite la combinación con la dirección de salto «Ambos». 1...10.000 ms Cuando se detecta un salto, la salida se activa con la longitud de impulso correspondiente.	0
Ventana de distancia	En modo teach-in Distancia + intensidad Distancia desde el punto de conmutación ajustado (centro de la ventana) hasta los límites de la ventana. La ventana de distancia se encuentra simétricamente alrededor del punto de conmutación. 5 µm...10.000 µm	1.800 µm
Punto de conmutación Intensidad	En modo teach-in Distancia + intensidad Punto de conmutación de la intensidad en dígitos 1...1.000.000	30.000
Intensidad Ventana	En el modo teach-in, distancia + intensidad desde el punto de conmutación ajustado Intensidad (centro de la ventana) hasta los límites de la ventana. La ventana de intensidad se encuentra simétricamente alrededor del punto de conmutación. 1...50%	4%

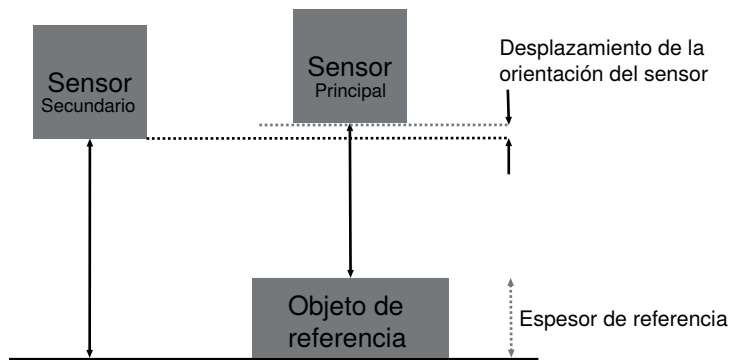
7.8 Medición de diferencias y grosores

En este modo de funcionamiento, dos sensores trabajan conjuntamente y calculan una diferencia o un espesor a partir de los resultados de medición individuales.

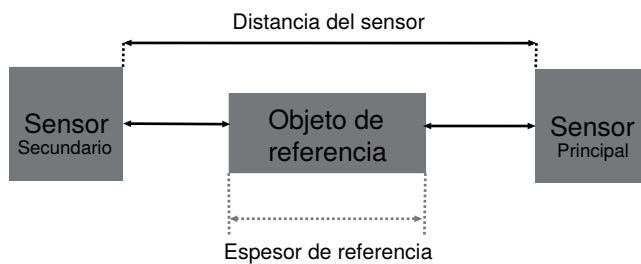
De este modo, se evita una programación compleja en el control y el sistema proporciona directamente un valor calculado. Este valor se puede utilizar para la función de conmutación o se puede emitir a través de una salida analógica. Además, la diferencia o el espesor calculados se emiten como valor absoluto a través de IO-Link.

Estructura mecánica

medición diferencial

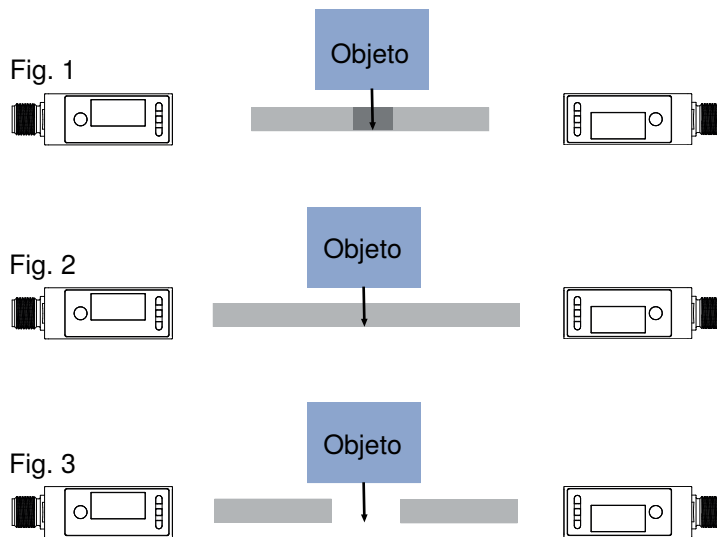


Medición de grosores



Se recomienda colocar los sensores de manera que no quede ningún área entre ellos que no esté cubierta por el rango de medición de los sensores (fig. 1 y 2). Si fuera así, el objeto que se va a medir debe ser más ancho que el área no cubierta (fig. 3).

Los sensores deben alinearse de manera que los rayos emisores incidan en el cristal frontal del sensor opuesto. Hay que tener en cuenta que no deben incidir directamente en el emisor o el receptor.



■ Rango de trabajo

Cableado

Con Adaptador



AVISO

También se pueden combinar sensores con diferentes rangos de medición. En este caso, se deben tener en cuenta los respectivos rangos de trabajo durante el montaje.

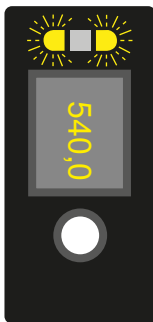
También es posible combinar versiones con láser rojo y azul. Esta combinación es recomendable si, debido a la situación de montaje, los sensores se interfieren entre sí cuando no hay ningún objeto.

Referenciación

Para poder realizar la medición del espesor o la medición diferencial, el sistema debe referenciarse después del montaje mecánico y el cableado.

En este proceso, los sensores calibran automáticamente las distancias entre sí, de modo que los resultados de la medición se pueden calcular de acuerdo con la estructura. La referenciación se puede realizar mediante la tecla Teach-in o Enter, el menú OLED, Bluetooth o IO-Link.

El objeto de referencia debe introducirse en el sistema de medición según la estructura mecánica. Para la referencia mediante la tecla teach-in, manténgala pulsada durante 10 segundos hasta que los dos LED empiecen a parpadear. A continuación, suelte la tecla. Los LED parpadearán dos veces brevemente para confirmar. Los sensores ya están referenciados.



Salidas

Si un sensor se encuentra en el modo de funcionamiento Espesor principal/Diferencia, a partir de ese momento se utilizará el espesor o la diferencia calculados para la salida en las salidas.

SSC1/SSC2

Todos los ajustes se pueden realizar de forma idéntica al funcionamiento autónomo. Sin embargo, los puntos de conmutación no corresponden a una distancia, sino al espesor/diferencia. Los puntos de conmutación se ajustan mediante parámetros separados. Todos los demás ajustes se realizan con los parámetros generales de SSC1/SSC2.

salida analógica

En este modo de funcionamiento, la salida analógica funciona exclusivamente con el modo Tolerancia. El valor de referencia corresponde a 12 mA o 5 V en la salida analógica. El rango de tolerancia y la característica se pueden ajustar mediante parámetros separados.

Ajustes

Función	Ajustes posibles	Ajuste predeterminado
Modo de funcionamiento	Autónomo El dispositivo funciona como dispositivo independiente. Secundario El sensor proporciona datos de medición para un dispositivo principal. Principal Espesor	Automático

Función	Ajustes posibles	Ajuste predeterminado
	<p>El sensor realiza una Medición de grosores con ayuda del secundario conectado.</p> <p>Diferencia principal</p> <p>El sensor realiza una medición diferencial con ayuda del secundario conectado</p> <p>Automático</p> <p>Se detecta automáticamente si se utiliza el adaptador ZC4G004 y se preconfiguran los modos de funcionamiento según la conexión. El sensor principal se ajusta al modo de espesor.</p>	
Referenciación	<p>Inicio del proceso de referencia</p> <p>Para ello, el objeto de referencia debe introducirse en el sistema de medición según su estructura mecánica y debe iniciarse la referenciación.</p> <p>En un sensor analógico, tras la referenciación se aplican automáticamente 5 V/12 mA en la salida analógica. Ahora se emiten los cambios con respecto al espesor de referencia.</p>	
Alineación del sensor Desviación (diferencia)	El desplazamiento se calcula durante la referenciación utilizando el espesor de referencia especificado.	0 µm
Distancia del sensor (espesor)	La distancia del sensor se calcula durante la referenciación utilizando el espesor de referencia especificado.	1.320.000 µm
Espesor de referencia	<p>El espesor de referencia corresponde al espesor real del objeto de referencia. Con él, el sensor calcula el valor absoluto que se emite a través de IO-Link desde el sensor principal.</p> <p>En los sensores principales analógicos, al espesor de referencia se le asigna el valor analógico 12 mA o 5 V.</p>	0 µm
Punto de conmutación	Punto de conmutación en relación con un espesor o una diferencia, que se utiliza para el funcionamiento de SSC1 y SSC2.	
Rango de tolerancia	<p>El rango de tolerancia se establece simétricamente alrededor del valor de 12 mA/5 V y define el rango en el que el valor analógico cambia linealmente con el valor de medición.</p> <p>600.000 µm</p>	1.000...600.000 µm
Características de tolerancia	<p>Pendiente positiva</p> <p>A medida que aumenta el espesor, aumenta el valor analógico.</p> <p>Pendiente negativa</p> <p>A medida que aumenta el espesor, el valor analógico disminuye.</p>	Pendiente positiva

7.9 Funciones de monitorización del estado

7.9.1 Función de mensaje de estado

El sensor proporciona diferentes mensajes de estado. Debido a la estructura de los datos de proceso, se pueden transmitir cuatro mensajes de estado como datos de proceso individuales.

Estos parámetros permiten configurar qué mensajes de estado se transmiten a través de los datos de proceso.

Función	Ajustes posibles	Ajuste predeterminado
Mensaje 1	Véase la tabla Mensajes de estado [► 35]	Señal de advertencia

Función	Ajustes posibles	Ajuste predeterminado
Mensaje 2	Véase la tabla de mensajes de estado [► 35]	luz externa
Mensaje 3	Véase la tabla de mensajes de estado [► 35]	Temperatura demasiado alta
Mensaje 4	Véase la tabla de mensajes de estado [► 35]	Cortocircuito

7.9.2 Función de salida de advertencia/error

Para la salida de advertencia y la salida de error se pueden definir los mensajes de estado que se utilizarán para activar el mensaje colectivo. Los mensajes de estado están vinculados por «o», de modo que la salida se activa cuando se activa uno de los mensajes de estado definidos.

Función	Ajustes posibles	Configuración predeterminada
Salida de advertencia	Véase la tabla Mensajes de estado	Señal de advertencia, óptica contaminada, luz externa, temperatura demasiado alta, temperatura demasiado baja, sub-tensión, fallo en el rango de trabajo
Salida de error	Véase la tabla de mensajes de estado	Objeto demasiado cerca, objeto demasiado lejos, sin señal, fallo del dispositivo, sobretemperatura, cortocircuito

Mensajes de estado

Advertencia	
Subtensión	La tensión de alimentación es demasiado baja.
Señal de advertencia	El objeto refleja poca luz.
Luz externa	La detección de objetos se ve perturbada por la luz externa.
Sobreexposición	La señal del sensor está sobreexpuesta.
Temperatura demasiado alta	La temperatura interna del sensor es alta.
Temperatura demasiado baja	La temperatura interna del sensor es baja.
Luz del transmisor apagada	La luz del transmisor del sensor está apagada.

Fallo	
Cortocircuito	Cortocircuito Hay un cortocircuito en al menos un pin.
No hay señal	El sensor no recibe ninguna señal.
Objeto demasiado cerca	El objeto está por debajo del rango de medición ajustado.
Objeto demasiado lejos	El objeto se encuentra por encima del rango de medición ajustado.
Error de temperatura	La temperatura está fuera del rango permitido. La luz del transmisor se apaga para proteger la unidad transmisora.
Error de dispositivo	Hay un error de hardware. La luz del transmisor está apagada por razones de seguridad.
Error en el láser	Hay un error en el módulo láser. El láser está desconectado por motivos de seguridad.

mensajes de estado

Advertencia	
Subtensión	La tensión de alimentación es demasiado baja.
Temperatura demasiado baja	La temperatura interna del sensor es baja.
Temperatura demasiado alta	La temperatura interna del sensor es alta.

Fallo	
Cortocircuito	Cortocircuito Hay un cortocircuito en al menos un pin.
Temperatura excesiva	Se ha superado la sobretemperatura. Para proteger la unidad emisora, se apaga el láser.
Error de dispositivo	Hay un error de hardware. La luz del transmisor está apagada por razones de seguridad.

7.9.3 Funciones de simulación

Esta función simula el comportamiento del sensor independientemente del estado actual y del valor de medición. De este modo, se puede comprobar si una instalación en la que está integrado el sensor reacciona correctamente a los datos suministrados por el sensor y los procesa adecuadamente.

Si se especifica un valor de medición, el sensor se comporta como si el valor de medición especificado correspondiera al valor de medición real. Es decir, el comportamiento de las salidas y los mensajes de estado se simula de acuerdo con el valor de medición especificado.

Además, las salidas individuales y los mensajes de estado se pueden simular por separado del valor de medición.

Función	Ajustes posibles	Preajuste
Modo de simulación	Activado Des	Desactivado
Prueba valor de medición	Valor de medición actual min...máx. Rango de medición	Valor de medición actual
Prueba salida AO	Según el valor de medición 4...20 mA	Según el valor de medición
Prueba SSC1	Según valor de medición En Apagado	Según valor de medición
Prueba SSC2	Según valor de medición A Apagado	Según valor de medición
Prueba de mensajes de estado	Prueba de los distintos mensajes de estado Según el valor de medición En Apagado	Según valor de medición



INFORMACIÓN

La salida O1 se utiliza en esta función para la comunicación IO-Link y no se puede simular.

El modo de simulación finaliza automáticamente en cuanto se interrumpe la fuente de alimentación.

8 Bluetooth

Estos sensores disponen de una interfaz Bluetooth integrada. A través de ella, los dispositivos pueden configurarse y parametrizarse mediante un smartphone y la aplicación «weCon» de wenglor. Además, los datos del proceso se transmiten y se muestran de forma clara en la aplicación.

8.1 Instalación de weCon

La aplicación wenglor se puede descargar de forma gratuita en Google Play Store y en Apple App Store. Descargue la aplicación y siga las instrucciones de instalación.



Escanea el código y acceda directamente a la aplicación wenglor.

8.2 Conectar con un sensor

Abra la aplicación weCon en su smartphone.

Al abrir la aplicación, todos los sensores wenglor con interfaz Bluetooth que se encuentren dentro del alcance pasarán al modo de emparejamiento.

Este modo se indica mediante el parpadeo del LED azul de los sensores.

En el modo de emparejamiento, la aplicación se puede emparejar con el sensor correspondiente.

Al abrir la aplicación, se muestra una lista con todos los sensores que se encuentran dentro del alcance.



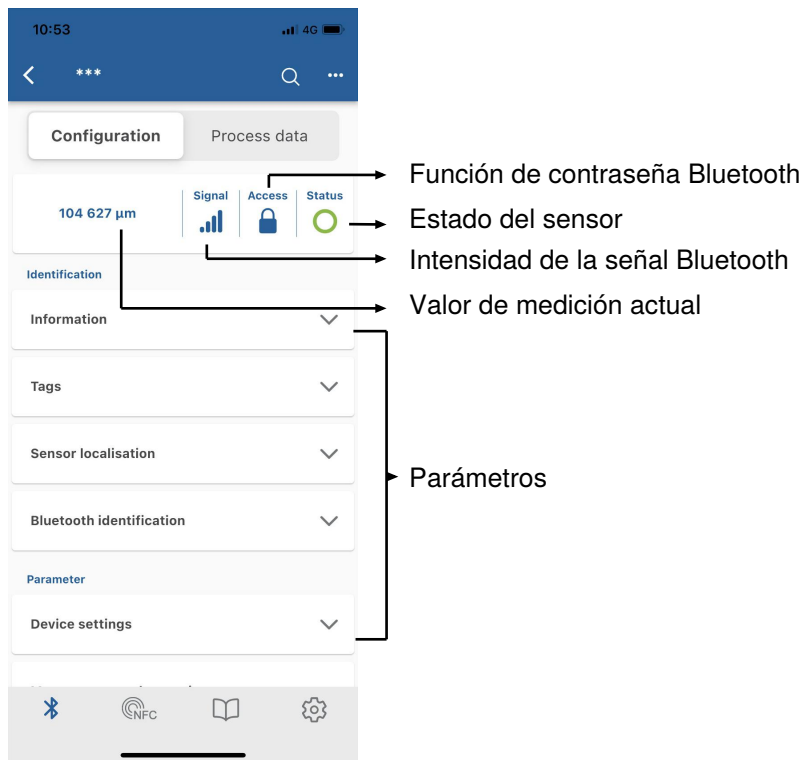
Si hay demasiados sensores del mismo tipo instalados dentro del alcance del Bluetooth, puede pulsar el botón «Localización» para que los LED de tensión de alimentación del sensor parpadeen en verde. Esto facilita su identificación.

El botón «Atrás» vuelve a abrir la lista de sensores. Al pulsar el botón «Conectar con el sensor», se establece la conexión con el sensor y se abre la interfaz de usuario.

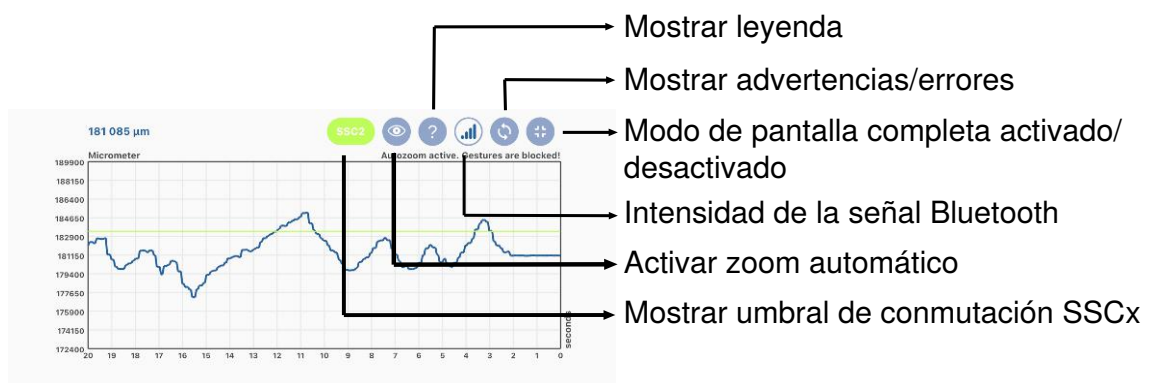
A partir de ese momento, el LED azul permanecerá encendido de forma permanente, ya que el sensor está emparejado y, por lo tanto, el modo de emparejamiento ya no está activo.

8.3 Uso de la aplicación weCon

En la pestaña «Configuración» se ajustan los parámetros del sensor. La descripción detallada de cada parámetro se encuentra en el capítulo «Resumen de funciones».



En la pestaña «Datos de proceso» se muestra gráficamente el valor de medición actual en un diagrama a lo largo del tiempo. La escala de los ejes se puede ajustar en la configuración del diagrama.



AVISO

El alcance del Bluetooth es de aproximadamente 10 m. Si el sensor se integra encapsulado en una instalación o se coloca cerca de obstáculos, el alcance puede reducirse en consecuencia.

9 IO-Link

Los sensores pueden intercambiar parámetros IO-Link y datos de proceso a través de IO-Link. Los parámetros permiten realizar muchos ajustes adicionales en el dispositivo. Los datos de proceso se utilizan para transmitir datos cíclicos y supervisar el estado.

Para ello, el sensor se conecta a un master IO-Link adecuado (véase la página de detalles del producto/ Productos Adicionales). El protocolo de interfaz y el IODD se encuentran en www.wenglor.com, en la zona de descargas del producto correspondiente.

9.1 Parámetros

Los parámetros ajustables mediante IO-Link se pueden consultar en la descripción de funciones del capítulo Descripción de funciones [► 21].

9.2 Monitorización de estado/datos de proceso

Los datos descritos en el siguiente capítulo pueden leerse o escribirse cíclicamente mediante datos de proceso IO-Link.

9.2.1 Datos de proceso En

Datos	Significado
valor de medición	Distancia medida en micrómetros o milésimas de pulgada. Dado que el sensor no puede determinar ningún valor de medición en los siguientes casos de error, se emiten valores sustitutos: Sin señal: 0x7FFFFFFC / 2147483644 Objeto demasiado cerca: 0x80000008 / -2147483640 Objeto demasiado lejos: 0x7FFFFFF8 / 2147483640
Escala	Escalado del valor de medición a la unidad de longitud básica; -6 corresponde a μm .
SSC1	punto de conmutación 1
SSC2	punto de conmutación 2
Advertencia	Advertencia colectiva en caso de uno de los mensajes de estado de advertencia (véase la tabla «Mensajes de estado») en la función de salida de error
Error	Advertencia colectiva en uno de los mensajes de estado de error (véase la tabla «Mensajes de estado») en la función de salida de error.
Mensaje 1	Salida del mensaje de estado 1, véase Función de mensaje de estado [► 34]
Mensaje 2	Salida del mensaje de estado 2, véase Función de mensaje de estado [► 34]
Mensaje 3	Salida del mensaje de estado 3, véase Función de mensaje de estado [► 34]
Mensaje 4	Salida del mensaje de estado 4, véase Función de mensaje de estado [► 34]

9.2.2 Datos de proceso Out

Datos	Significado
Luz de transmisión	Señal de transmisión activada/desactivada
Localización	El sensor parpadea para facilitar su localización
Teach-in SSC1	Inicio del proceso de teach-in para SSC1
Teach-in SSC2	Inicio del proceso de teach-in para SSC2

9.2.3 Eventos

Los eventos son información de diagnóstico estandarizada por IO-Link que se intercambia entre el master IO-Link y el dispositivo. Se admiten los siguientes eventos:

Nombre	Código del evento	Tipo	Especificación
Mantenimiento necesario: limpieza	0x8C40	Notificación	IO-Link
Error del dispositivo: error desconocido	0x1000	Error	IO-Link
Cortocircuito: compruebe la instalación	0x7710	Error	IO-Link
Temperatura del dispositivo demasiado alta: eliminar la fuente de calor	0x4210	Advertencia	IO-Link
Temperatura del dispositivo demasiado baja: aislar el dispositivo.	0x4220	Advertencia	IO-Link
Error de temperatura: sobrecarga.	0x4000	Error	IO-Link
Tensión de alimentación demasiado baja: comprobar tolerancias	0x5111	Advertencia	IO-Link

10 Software de configuración wTeach2

Para obtener información sobre la instalación, la conexión y la configuración del software wTeach2, así como sobre las funciones generales, consulte el manual de Instrucciones de uso de wTeach2. Este se encuentra disponible en Internet, en www.wenglor.com, en la sección de descargas, con el número de pedido DNNF005.

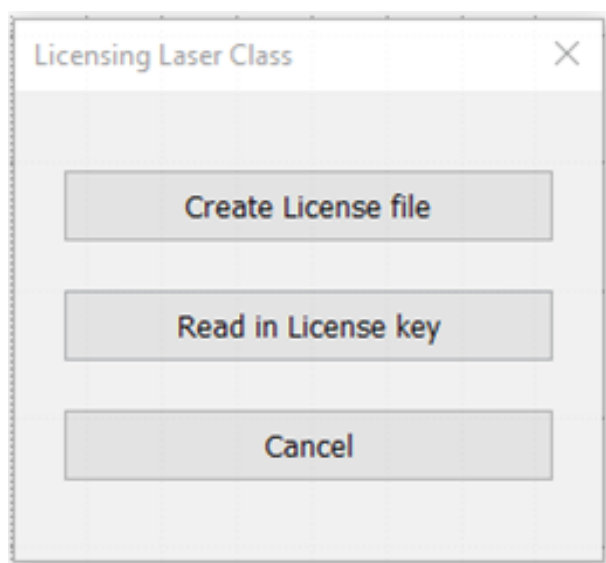
A través del software de manejo wTeach2 se pueden configurar todas las funciones según la descripción de funciones [► 21] y leer los datos de proceso IO-Link.

Además, hay funciones que solo están disponibles a través de wTeach. Estas se describen en los siguientes capítulos.

10.1 Licencia clase láser 2



Al hacer clic en el icono correspondiente de la barra de menú, se abre una ventana de diálogo.



En la ventana de diálogo, primero se pulsa el botón «Create License file» (Crear archivo de licencia). Se abre otra ventana para seleccionar la ubicación de almacenamiento del archivo de licencia. Tras la selección y la confirmación, se guarda el archivo correspondiente con la extensión .3pk.

Este archivo debe enviarse al solicitar la licencia.

A continuación, wenglor proporcionará la clave de licencia. Esta se enviará en forma de un archivo correspondiente con la extensión .p3l.

Para realizar la licencia, debe pulsarse el botón «Read in License key» (Leer clave de licencia) en la ventana de diálogo. A continuación, se selecciona y se carga el archivo .p3l.

Una vez completada la licencia, se desbloqueará el parámetro «clase láser» y se podrá configurar según corresponda.

Para que el ajuste se active, es necesario reiniciar el sensor.



ADVERTENCIA

Antes de cambiar a la clase láser 2, deben colocarse las advertencias proporcionadas según la normativa. Además, la etiqueta de la clase láser 1, que ya no es válida, debe cubrirse con la etiqueta de la clase láser 2 adjunta en la placa de características del sensor.

10.2 Consultar el informe de calibración



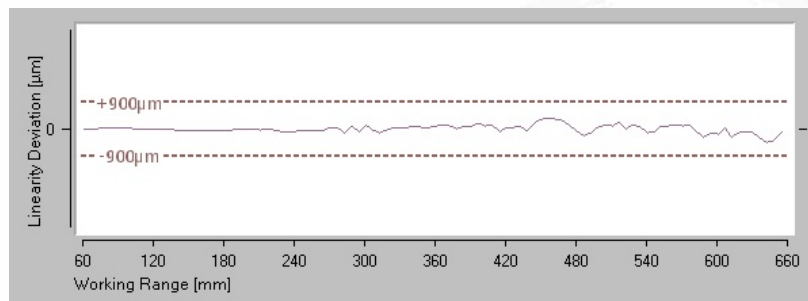
Para abrir el informe de calibración específico del sensor, haga clic en el icono correspondiente de la barra de menú.



Calibration Protocol

Laser Distance Sensor Triangulation

Supplier: wenglor sensoric GmbH
Order Number: P3PC312
Serial Number: 750126317



Measurement Conditions

Working Range	60 ... 660 mm
Linearity Deviation	900µm
Measured Surface	White (90%) lambertian
Filter	3 (default)
Sensor warmed up	>5min

Differences of these Data can appear because of:

- Target material and surface
- Sensor mounting (tilt)
- Temperature fluctuation during the measurement
- Circulation of warm air between sensor and target
- Ambient light

Document was created electronically and thus valid without signature

Inspector: wenglor
Data: 06.04.2023



Se abrirá una ventana para seleccionar la ubicación de almacenamiento del documento PDF. Tras la selección y la confirmación, el documento se guardará en la ubicación seleccionada.

11 Instrucciones de mantenimiento



AVISO

Este producto de wenglor no requiere mantenimiento.

Se recomienda limpiarlo periódicamente y comprobar las conexiones de los enchufes.

No utilice disolventes ni productos de limpieza que puedan dañar el producto para limpiarlo.

El producto debe protegerse contra la contaminación durante la puesta en marcha.

12 Eliminación respetuosa con el medio ambiente

wenglor sensoric GmbH no acepta la devolución de productos inservibles o irreparables. Para la eliminación de los productos se aplicarán las normas específicas de cada país vigentes en materia de eliminación de residuos.

13 **Declaraciones de conformidad**

Las declaraciones de conformidad se encuentran en nuestra página web www.wenglor.com, en la sección de descargas del producto.