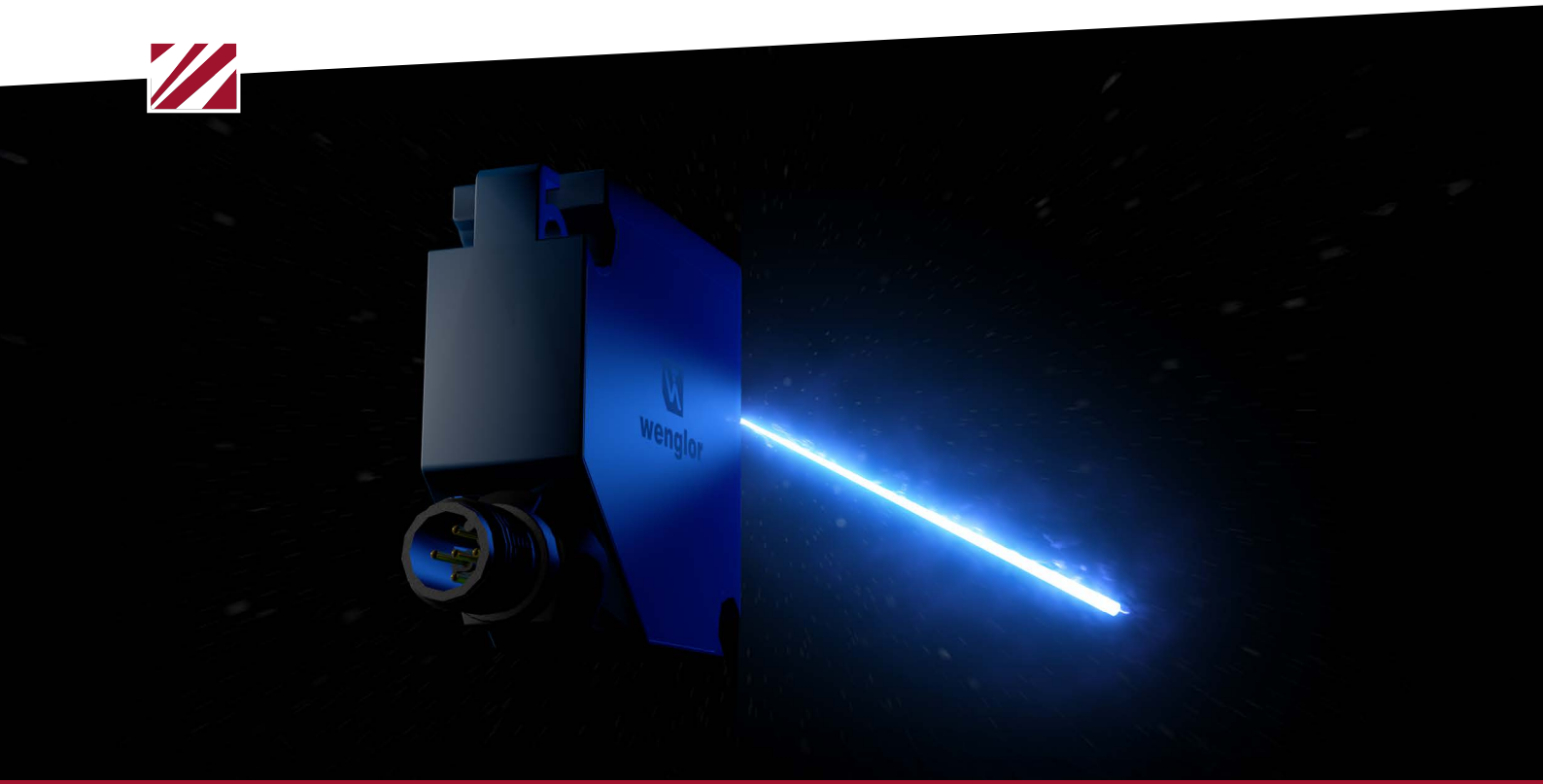
wenglor
the innovative family

Unmatched in Blue.
蓝光飞行时间法激光测距传感器



全球首款蓝色激光飞行时间法传感器

P1PY21 系列重新定义了传感器系统的极限：作为**世界上首款采用蓝色激光的飞行时间法传感器**，它们即使在极端条件下也能提供精确的测量结果。蓝色激光由于波长较短，不会渗透到物体表面太深，因此可以稳定识别深色、**光亮、有机或（半）透明材料。**这种创新与精度的结合使 wintec 蓝光版成为自动化技术中复杂应用的理想解决方案。

安全运行符合以下标准 2 级激光

直观的操作方式

工作范围大

先进的 DS 技术



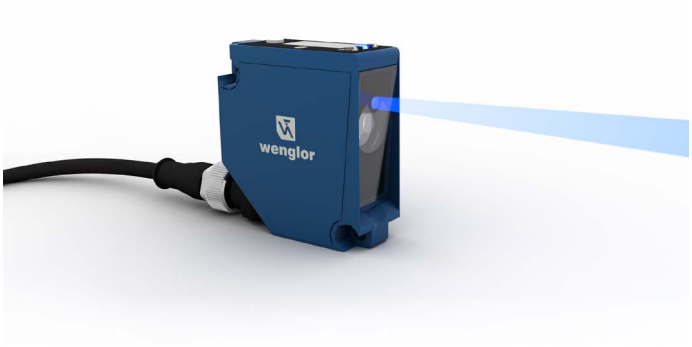
有关这些功能和其他特性，请访问我们的网站！

创新蓝线技术

蓝色激光波长为 445 nm，具有较低的穿透深度和较高的漫反射率，可可靠检测具有挑战性的表面。

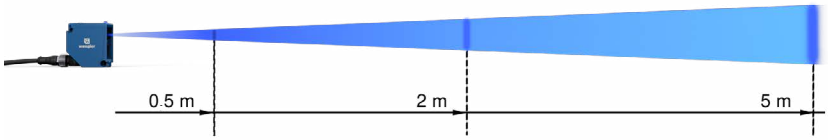
它特别适用于以下应用：

- ☑ 有机材料、抛光金属、光亮塑料和深色漆面的**精确测量**
- ☑ 由于对高发射表面不敏感，故能**可靠识别**红热物体
- ☑ **安全运行**符合 2 类激光标准



大的激光光斑

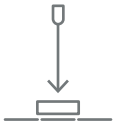
得益于大面积的线形激光光斑（距离 5 米时为 150 × 65 mm），激光测距传感器即使在不平坦的表面上也能提供稳定的测量结果。即使在复杂的结构中，也能可靠地识别有孔洞或裂缝的测试对象，因为宽广的检测范围能确保可靠的检测。这使得蓝光版的 wintec 特别适用于需要精确探测网格结构或不规则表面的应用。



工作距离	0 m	0.5 m	2 m	5 m
光斑大小	5 × 2.5 mm	15 × 5 mm	60 × 25 mm	150 × 65 mm

应用范围广泛

从容器中的精确液位控制到可靠的物体存在性监测 – 蓝色激光测距传感器为各种工业应用中的高要求测量任务提供多样化的解决方案。



检查存在性



检查料位



垂度检测



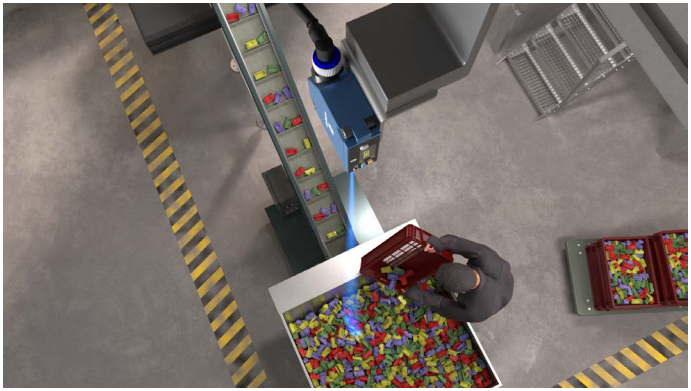
堆叠高度监测

具体应用案例

颗粒炉中的燃烧床监控

在颗粒炉中，必须持续监控燃烧床高度，以最佳控制加热效率。此处使用采用蓝色激光的飞行时间法激光测距传感器。通过短波蓝色激光、大光斑和过滤干扰辐射的专用滤光片，它们可以可靠地测量到燃烧床的距离，即使在发热颗粒的不平整表面上也能提供稳定的测量结果。





监测散料的物位

注塑塑料部件通常作为散装货物进行运输，然后装入料仓进行进一步加工、分离，然后输送至下一生产步骤。持续监测料仓的物位对于确保生产顺利进行至关重要。采用蓝色激光的飞行时间法激光测距传感器凭借其大型线形光斑提供可靠的结果，即使在不平坦或倾斜堆积的散料表面上也是如此。

产品概览

wintec 产品组合提供多种激光测距传感器选项 – 可选择塑料或不锈钢外壳、带显示屏、微型外壳或用于在反射器上测量。随着新型蓝光变体的推出，该细分市场新增了一种解决方案，即使在最具挑战性的表面上也能提供精确的测量结果。

产品		工作范围	特点	输出端
	P1PY217	高达 5,000 mm	塑料外壳 在物体上测量 高级功能 / OLED 显示屏	模拟电压， 1 个PNP 常开触点
	P1PY218	高达 5,000 mm	塑料外壳 在物体上测量 高级功能 / OLED 显示屏	模拟电流， 1 个 PNP 常开触点

所有型号均配有 IO-Link 接口。

IO-Link®



有关 wintec 产品系列的更多信息，请访问我们的网站。

wenglor

the innovative family

www.wenglor.com
info@wenglor.com

NEWS_TOFB_0425_ZH