

Unlocking New Possibilities

Capteurs annulaires inductifs



Produits phares



Boîtier clipsable

- Montage et démontage rapides du capteur fixé sur le tuyau
- Détection d'objets métalliques sur tout le périmètre du champ actif
- Bobine en deux parties



Sortie câble dans le sens du tuyau

- Le câble est acheminé parallèlement au tuyau
- Aucune obstruction de la structure de l'installation grâce au guide-câble
- Aucune pliure du câble



Montage flexible grâce aux softbinders

- Fixation simple et sûre sur différentes tailles de tuyaux
- Fixation stable dans un environnement avec vibrations
- Aucun effilement du tuyau





Vue d'ensemble des fonctions

Les capteurs annulaires inductifs sont disponibles avec un mode de fonctionnement statique et dynamique et permettent une détection rapide et fiable de petites pièces métalliques dans les tuyaux, même en cas d'encrassement.

Utilisation dans des espaces exigus

Grâce à son format compact et à la technologie weproTec, plusieurs capteurs peuvent être installés directement côte à côte sans s'influencer mutuellement.

Utilisation conviviale

Grâce au paramétrage et à l'interface IO-Link, les paramètres et les données de process peuvent être chargés et traités en toute fiabilité.

Plug and play

La fonctionnalité « plug and play » permet d'installer facilement les capteurs annulaires inductifs et de les mettre en service rapidement sans réglage préalable.

Facteur de correction 1

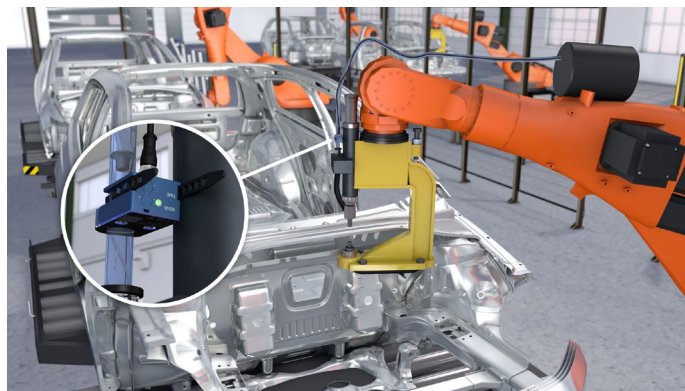
Grâce au facteur de correction 1, les capteurs annulaires inductifs détectent avec fiabilité les objets constitués de différents métaux non ferreux à partir d'une taille de 2 mm.

De nombreuses possibilités d'utilisation

Qu'il s'agisse du contrôle fiable de la présence et de l'accumulation de petites pièces dans les tuyaux d'alimentation ou de la différenciation précise de la taille et de la détection de rupture de fil, les capteurs annulaires inductifs offrent des solutions pour de nombreux domaines d'application.

Industrie automobile

Dans l'industrie automobile, les robots assemblent des pièces de carrosserie en aluminium à l'aide de rivets. Lors des processus automatisés de rivetage auto-poinçonneur, les objets en aluminium ou en laiton sont transportés à travers des tuyaux en plastique à air comprimé vers le dispositif de poinçonnage. Pour vérifier le bon déroulement du passage dans le tuyau, un capteur annulaire inductif est monté sur le tuyau. Cela permet de garantir une détection fiable d'objets de différentes tailles et en divers alliages.



Techniques de montage et d'alimentation

Dans les domaines des techniques de montage et d'alimentation, le transport, le tri et la séparation automatiques des éléments d'assemblage tels que les vis, les écrous et les rivets sont assurés par des systèmes d'alimentation. Ces derniers sont acheminés vers le système de vissage via des tuyaux d'alimentation à air comprimé. Les capteurs annulaires inductifs montés sur le tuyau détectent les pièces métalliques, qui défilent à grande vitesse, à partir d'une taille de 2 mm.



Vous trouverez tous les détails et des informations complémentaires sur les capteurs annulaires inductifs sur notre site Web.



Aperçu des produits

Les capteurs annulaires inductifs sont disponibles en quatre tailles permettant de les adapter sur des tuyaux de différentes dimensions. Les capteurs offrent deux modes de fonctionnement, une résolution élevée, des temps de réponse courts et une durée d'impulsion réglable.



Produit		Diamètre extérieur du tuyau			
		10 mm	15 mm	25 mm	40 mm
	IR2x00x	☒			
	IR3x00x	☒	☒		
	IR5x00x	☒	☒	☒	
	IR8x00x	☒	☒	☒	☒

Vous trouverez tous les détails et des informations complémentaires sur les capteurs annulaires inductifs sur notre site Web.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com