

# Lazer mesafe sensörü ToF

## P1PY207S01

Sipariş numarası



- Analog çıkış 0...10 V
- Bluetooth ile kablosuz ayarlar
- Geniş çalışma aralığı ve DS teknolojisi sayesinde hassas algılamaya
- Karşılıklı bir etkileşim söz konusu değildir
- Kolay kullanım için grafiksel ekran

Bu sensörler, lazer sınıfı 1 ile gönder-al süresi ölçümü prensibine göre çalışır. "Dinamik Hassasiyet" (DS) teknolojisine sahip wintec, çok zayıf sinyaller için bile eşsiz bir sinyal alışı hassasiyeti sağlar. Bu sayede sensörler, 10 m'ye kadar geniş bir çalışma aralığına sahiptir ve aşırı eğik konumda dahi koyu veya parlak objeleri güvenli şekilde algılayabilir. wintec, örneğin harici ışık veya kirlilik gibi rahatsız edici ortamlarda da son derece güvenli çalışır. Ayrıca, kapsamlı koşul izleme fonksiyonları öngörüye dayalı bir bakım ve sorunsuz çalışma sağlar. Ayarlar, kolay okunabilen OLED ekran veya Bluetooth üzerinden weCon uygulaması üzerinden yapılır.



der wintec.

### Teknik Veriler

#### Optik veriler

Çalışma aralığı	0...10000 mm
Ölçüm aralığı	50...10000 mm
Azami tekrarlanabilirlik	3 mm*
Doğrusallık sapması	10 mm*
Işık türü	Lazer (kırmızı)
Dalga boyu	660 nm
Kullanım ömrü (Tu = +25 °C)	100000 h
Lazer sınıfı (EN 60825-1)	1
Işıma uzaklaşması	< 2 mrad
Müsaade edilen maks. harici ışık	100000 Lux
Işık noktası çapı	Bkz. tablo 1
Reflektör gerekli	Hayır

#### Elektriksel veriler

Besleme gerilimi	18...30 V DC
Güç tüketimi (Ub = 24 V)	< 60 mA
Ölçüm hızı	100 /s*
Ölçüm hızı (maks.)	500 /s*
Sıcaklık kayması	< 0,4 mm/K
Sıcaklık aralığı	-40...50 °C
Analog çıkış	0...10 V
Kısa devre korumalı	Evet
Ters kutup korumalı	Evet
Aşırı yük korumalı	Evet
Koruma sınıfı	III

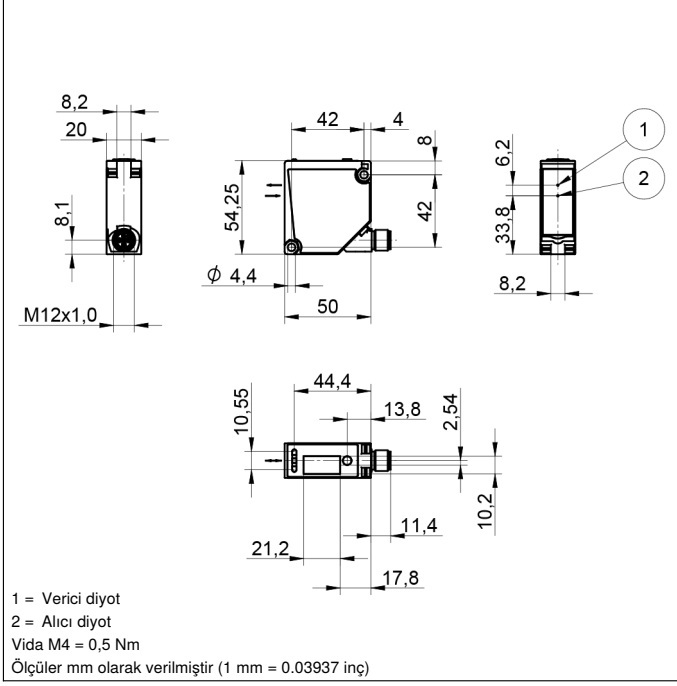
#### Mekanik veriler

Ayar türü	Menü (OLED)/Bluetooth
Gövde malzemesi	Plastik, ABS
Optik kapak	Plastik, PMMA
Koruma sınıfı	IP67/IP68
Bağlantı türü	M12 x 1; 4/5 pin'li

#### Emniyet tekniğine ilişkin veriler

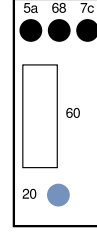
MTTFd (EN ISO 13849-1)	349,11 a
Hata çıkışı	●
Analog çıkış	●
Bağlantı şeması no.	276
Kumanda panosu no.	X6
Uygun bağlantı tekniği no.	2   35
Uygun sabitleme tekniği no.	380

\* Moda bağlıdır, bkz. Tablo 2

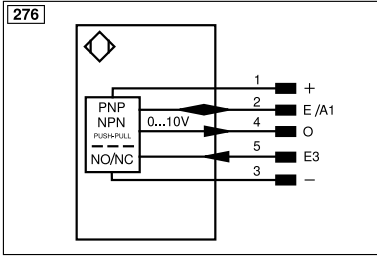


## Kumanda panosu

X6



20 = Enter tuşu  
5a = Anahtarlama durumu göstergesi A1  
60 = Gösterge  
68 = Besleme gerilimi göstergesi  
7c = Analog çıkış O göstergesi



- = Besleme gerilimi 0 V  
+ = Besleme gerilimi +  
E/A1 = Giriş/Çıkış programlanabilir/O-Link  
E3 = Giriş  
O = Analog çıkış

Mod	Beyaz çalışma alanı	Gri çalışma alanı	Siyah çalışma alanı	Ölçüm hızı	Tekrarlanabilirlik maksimum	Doğrusallık sapması	Zayıf sinyal algılaması
Hız	0...10000 mm	0...9000 mm	0...7000 mm	500/s	5 mm	15 mm	+
Hassas (varsayılan)	0...10000 mm	0...10000 mm	0...8000 mm	100/s	3 mm	10 mm	++
Hassas Artı	0...10000 mm	0...10000 mm	0...8000 mm	50/s	3 mm	10 mm	+++

Tablo 2

Tablo 1

Algılama mesafesi	0 m	5 m	10 m
Işık noktası çapı	5 mm	10 mm	15 mm

