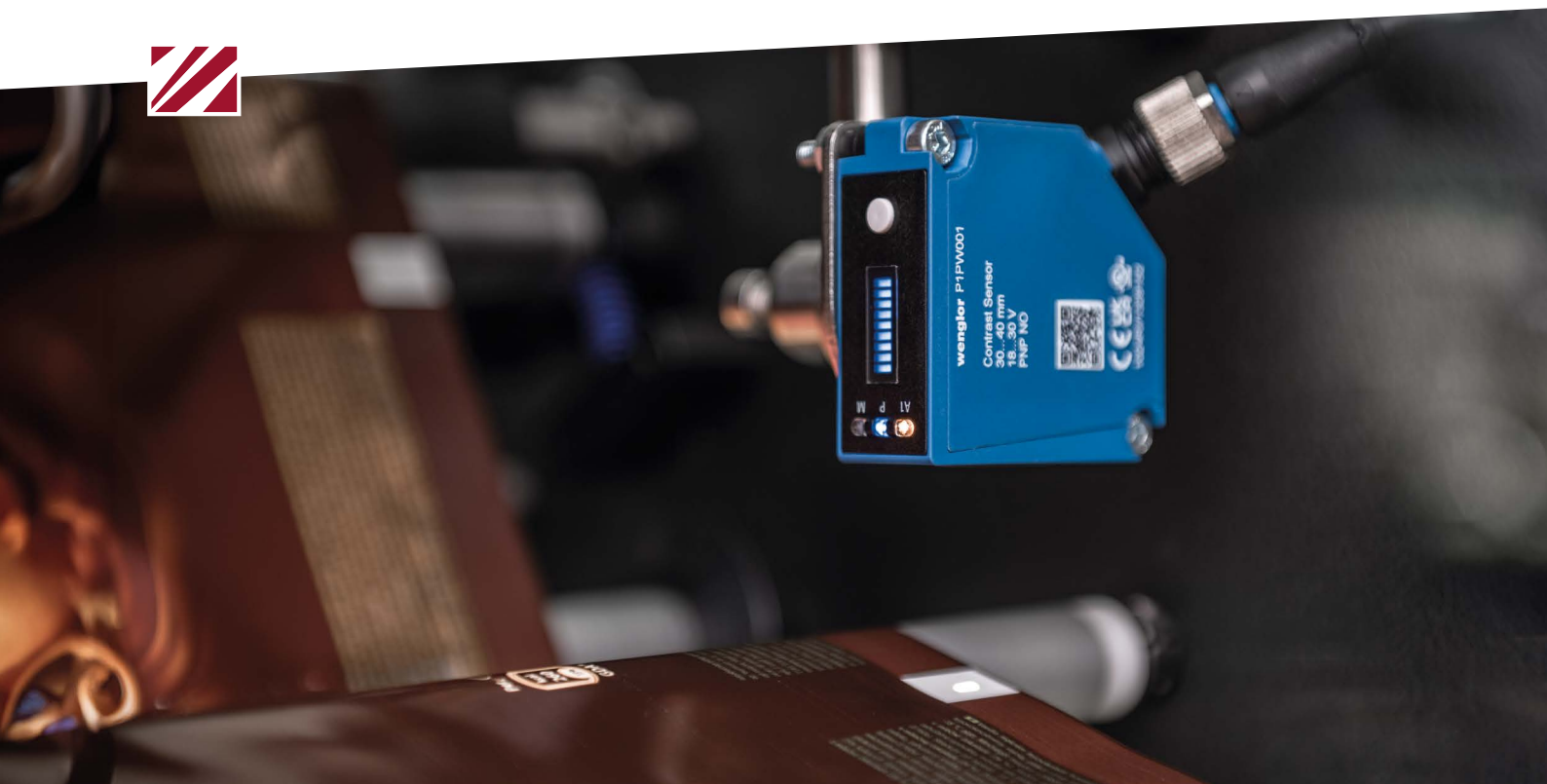


Niezawodne wykrywanie kontrastu

Czujnik kontrastu P1PW



Maksymalna elastyczność dzięki czujnikom kontrastu P1PW

Trzy zintegrowane tryby pracy umożliwiają wykorzystanie czujnika P1PW jako: czujnika znaczników drukarskich, czujnika kontrastu oraz do wykrywania różnic kolorów. Pamięć zadań umożliwia szybką zmianę partii produktu, gdyż nie ma potrzeby wprowadzania poszczególnych parametrów.



Tryb znaczników drukarskich

Niezawodne odróżnianie oznaczeń od tła dzięki wykorzystaniu największej różnicy kontrastu w kanale kolorów



Tryb kontrastu

Wykrywanie najmniejszych różnic kontrastu poprzez ocenę średniego natężenia światła we wszystkich kanałach kolorów



Tryb koloru

Niezawodne wykrywanie różnic kolorów dzięki wykorzystaniu wartości sygnałów we wszystkich kanałach kolorów

Zmiana trybów za pomocą przycisku uczenia



Zintegrowany interfejs IO-Link

Wtyczka obracająca się o 270 stopni



Wskaźnik paskowy LED do konfiguracji i wyświetlania wartości kontrastu

Nadrukowany kod QR umożliwiający szybki dostęp do informacji o produkcie

Płaski i elastyczny montaż dzięki nakrętkom chowanym w obudowie



Najważniejsze cechy czujników kontrastu P1PW



Zintegrowane wykrywanie skoków dla procesów dynamicznych

Stabilne wykrywanie różnic kontrastu osiągnięte bez konieczności ponownej parametryzacji w trakcie trwającego procesu.



Wysoka częstotliwość przełączania 50 kHz

Wysoka częstotliwość przełączania i niski poziom szumu umożliwiają bezpieczne użycie również w dynamicznych zastosowaniach przy bardzo wysokich prędkościach procesowych.



Niezawodne wykrywanie błyszczących powierzchni

Automatyczna regulacja natężenia światła zapewnia dokładne wykrywanie na różnych powierzchniach.



Rozpoznawanie bardzo małych obiektów

Jednorodna, prostokątna i dobrze widoczna plamka białego światła umożliwia rozpoznanie nawet najmniejszych obiektów.

Niezawodne wykrywanie oznaczeń kontrastowych

Czujniki kontrastu wykrywają różnice kontrastu i koloru na różnych materiałach i powierzchniach. Technologia białego światła LED lub czerwonego światła lasera umożliwia precyzyjne wykrywanie pozycji oznaczeń kontrastowych nawet przy dużych prędkościach maszyny.



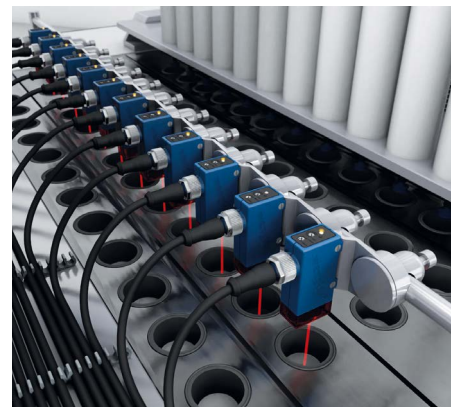
► **Rozpoznawanie znaków drukarskich** służy do sterowania różnymi procesami, takimi jak wyrównywanie i pozycjonowanie obiektów lub procesy cięcia, zgrzewania i klejenia.



▼ **Kontrola końca materiału**, dzięki widocznym znacznikom możliwa jest wymiana rolki z materiałem w odpowiednim momencie.



▼ **Kontrola kolorów obiektów** umożliwia kontrolę jakości na podstawie cech wizualnych.




▼ **Wykrywanie różnic kontrastu** w celu odróżniania obiektów lub kontroli obecności.



Wszystkie szczegóły i więcej zastosowań dla czujników kontrastu znajdziesz na naszej stronie internetowej.



Przegląd produktu

Produkt	Konstrukcja	Źródło światła	Zasięg wykrywania/zakres pracy	Częstotliwość przełączania	Wyjście
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (czerwony)	150 mm	3 kHz	antywalentny
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (czerwony)	100 mm	20 kHz 10 kHz	antywalentny Analogowe 0...10 V
 P1MW	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Białe światło	10...30 mm	14 kHz	Przełączany zestyk zwierny/ rozwierny
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Białe światło	30...40 mm	50 kHz	antywalentny





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com