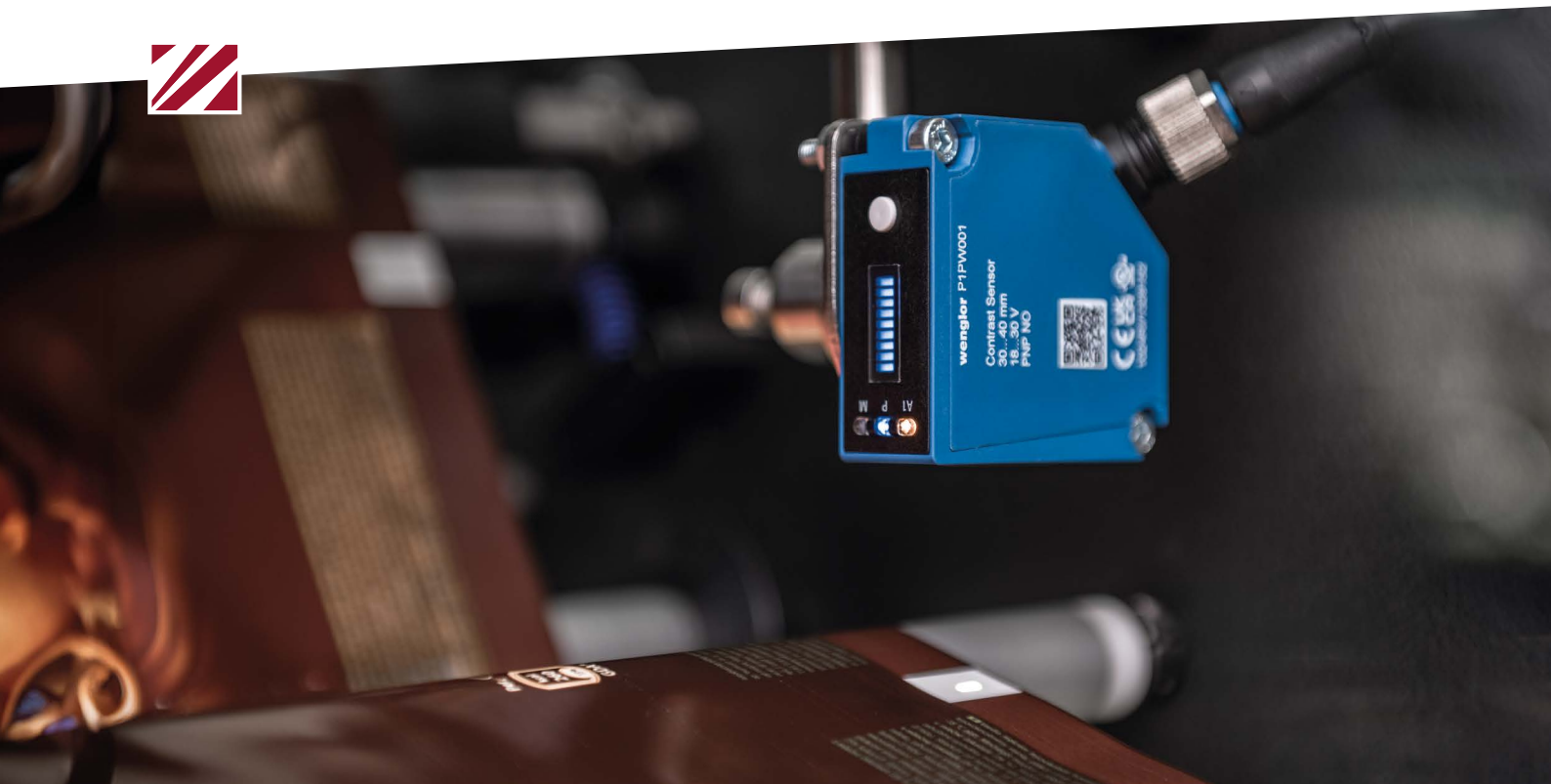


Riconoscimento sicuro dei minimi contrasti
Sensori di contrasto P1PW



Massima flessibilità con i sensori di contrasto P1PW

Tre modalità operative integrate consentono di utilizzare i sensori P1PW in modo variabile come lettori di tacche, sensori di contrasto e per il rilevamento di differenze di colore. Una memoria di lavoro garantisce un rapido cambio di lotto, in modo che non siano necessarie impostazioni individuali durante il funzionamento.



Modalità tacche

Distinzione affidabile tra marchio e sfondo utilizzando la più grande differenza di contrasto di un canale di colore



Modalità contrasto

Riconoscimento delle più piccole differenze di contrasto grazie alla valutazione dell'intensità luminosa media di tutti i canali cromatici



Modalità colore

Rilevamento sicuro delle differenze di colore grazie all'utilizzo dei valori di segnale di tutti i canali cromatici





Highlights dei sensori di contrasto P1PW



Riconoscimento dei salti integrato per processi dinamici

Il rilevamento stabile delle differenze di contrasto avviene in modo autonomo senza la necessità di un nuovo settaggio durante il processo in corso.



Elevata frequenza di commutazione di 50 kHz

Anche le applicazioni dinamiche con velocità di processo molto elevate vengono risolte in modo sicuro grazie all'elevata frequenza di commutazione e al basso jitter.



Riconoscimento affidabile di superfici molto lucide

La regolazione automatica dell'intensità della luce garantisce il rilevamento preciso di una vasta gamma di superfici.



Riconoscimento di oggetti molto piccoli

L'emissione del punto luminoso omogeneo e rettangolare sotto forma di luce bianca ben visibile garantisce il riconoscimento degli oggetti più piccoli.

Riconoscimento affidabile dei contrassegni

I sensori di contrasto riconoscono le differenze di contrasto e di colore sui più diversi materiali e superfici. Grazie alle tecnologie con luce bianca a LED o luce rossa laser, il riconoscimento preciso della posizione dei contrassegni di contrasto è possibile anche ad alte velocità della macchina.



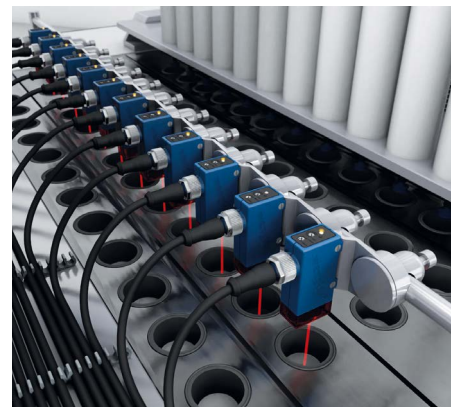
► **Riconoscimento delle tacche** per controllare diversi processi, come l'allineamento e il posizionamento degli oggetti o i processi di taglio, saldatura e incollaggio.



▼ **Controllo dell'estremità del materiale** tramite contrassegni visivi, ad esempio per consentire una sostituzione tempestiva del rotolo di materiale della pellicola.



▼ **Controllo del colore degli oggetti** per il controllo qualità in base alle caratteristiche estetiche.







▼ **Le differenze di contrasto** vengono rilevate per distinguere o controllare la presenza di oggetti.



Potete trovare tutti i dettagli e anche più applicazioni di contrasto sul nostro sito web.



Panoramica del prodotto

Prodotto	Forma	Tipo di luce	Portata/ campo di lavoro	Frequenza di commutazione	Uscita
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (rosso)	150 mm	3 kHz	Antivalente
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (rosso)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalente Analogico 0...10 V
 P1MW	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Luce bianca	10...30 mm	14 kHz	Commutazione contatto chiuso/ contatto aperto a riposo
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Luce bianca	30...40 mm	50 kHz	Antivalente





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com