MLSL123S50

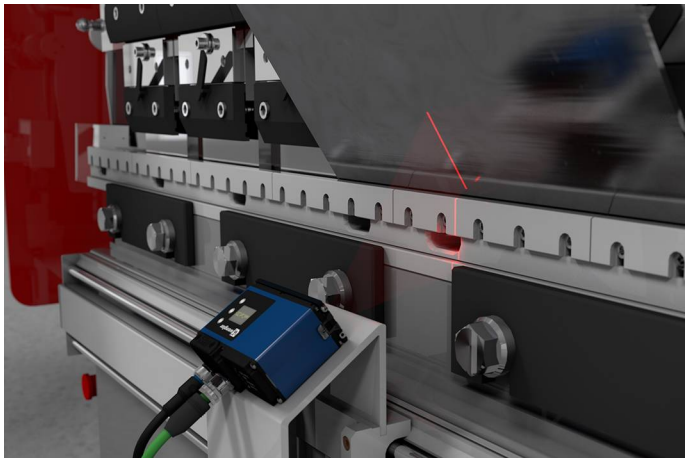
weCat3D

订货号



- **完全集成于最常见的控制器制造商的系统中**
- **带有 uniVision 和预装了角度测量应用程序的智能轮廓传感器**
- **测量结果稳定，不受材料特性的影响**
- **精确测量腿长 < 10 mm**

MLSL123S50 是一款专门用于冲模折弯机的智能轮廓传感器。得益于轮廓数据分析用的集成式 uniVision 软件，它可以自动识别板材并可高精度测定弯曲角度。由于对传感器进行了预配置，角度可以直接传输到折弯机的控制系统，因此无需对传感器或集成的分析软件进行其他设置。传感器的轮廓质量高，算法可靠，几乎能在任何表面稳定地测量角度。

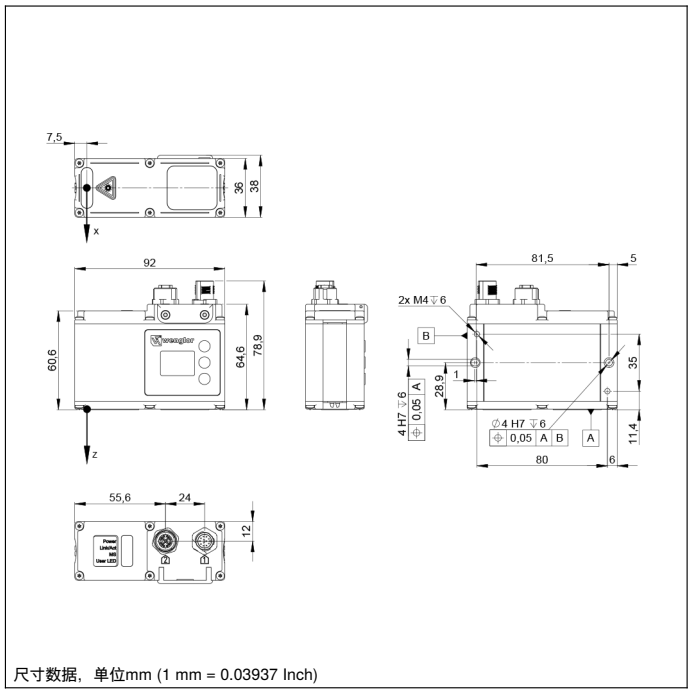


技术数据

光学数据	
Z 轴的工作范围	90...280 mm
测量范围 Z	190 mm
测量范围 X	62...145 mm
线性偏差	95 µm
Z 轴的分辨率	9,4...49 µm
X 轴的分辨率	54...123 µm
光线类型	激光，红色
波长	660 nm
激光等级(EN 60825-1)	2
环境条件	
温度范围	0...45 °C
储藏温度	-20...70 °C
最大允许的外来光线	5000 Lux
电磁兼容性	DIN EN 61000-6-2; 61000-6-4
撞击防御 DIN IEC 68-2-27	30 g / 11 ms
耐振性 DIN IEC 60068-2-6	6 g (10...55 Hz)
空气湿度	5...95%，无冷凝
电气数据	
供电电压	18...30 V DC
电流消耗(Ub = 24 V)	300 mA
测量速率	200...4000 /s
测量速率（二次采样）	800...4000 /s
输入/输出端数量	4
切换输出端压降	< 1,5 V
切换输出端开关电流	100 mA
抗短路	是
反极性保护	是
防过载	是
接口	Ethernet TCP/IP
传输速度	100/1000 Mbit/s
防护等级	III
机械数据	
设置方式	网页服务器
外壳材料	ABS 塑料
外壳材料	铝合金，粉末涂层
防护等级	IP67
UL 外壳类型	1
连接方式	M12 × 1；12针
以太网连接方式	M12 × 1；8针，X编码
透镜盖	塑料，PMMA
无LABS	是
推挽	●
适当的连接技术编号	50 87

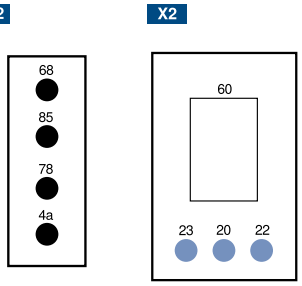
补充的产品

冷却模块ZLSK001
软件
防护外壳ZLSS003
防护片保持器ZLSS001

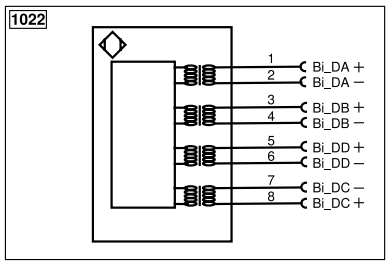


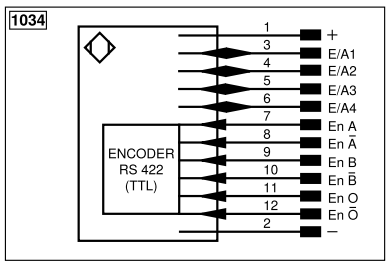
尺寸数据，单位mm (1 mm = 0.03937 Inch)

操作面板



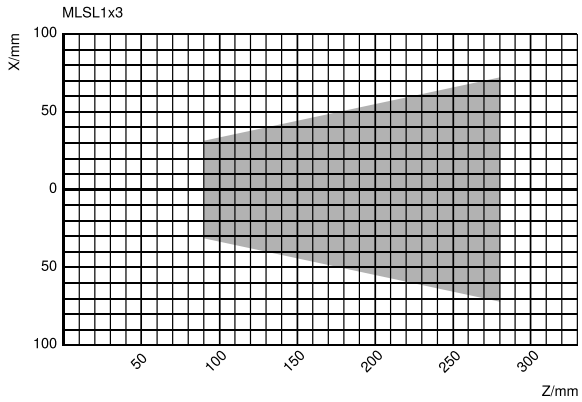
20 = 回车键
22 = 向上键
23 = 向下键
4a = 用户LED
60 = 指示器
68 = 电源 LED
78 = 模块状态
85 = Link/Act LED





符号注解					
+	电源电压 +	PT	印刷板测量电阻	ENARS422	编码器 A/Ā (TTL)
–	电源电压 0 V	nc	未连接	ENBRS422	编码器 B/B̄ (TTL)
~	电源电压 (交流电压)	U	测试输入端	ENA	编码器 A
A	切换输出端常开触点 (NO)	Ū	测试输入端 反向	ENB	编码器 B
Ā	切换输出端常闭触点 (NC)	W	触发输入端	AMIN	数字输出端 MIN
V	污染/故障输出端 (NO)	W–	参考接地/触发输入端	AMAX	数字输出端 MAX
V̄	污染/故障输出端 (NC)	O	模拟输出端	AOK	数字输出端 OK
E	模拟或数字输入端	O–	参考接地/模拟输出端	SY In	同步 In
T	示教输入端	BZ	整组输出	SY OUT	同步 OUT
R	输入重置	AMV	电磁阀/电机输出端	OLT	光强度输出端
Z	时间延迟 (启用)	a	阀控制器输出端 +	M	维护
S	屏蔽	b	阀控制器输出端 0 V	rsv	预留
RxD	接收线接口	SY	同步	芯线按 DIN IEC 60757	
TxD	发送线接口	SY–	参考接地/同步	BK	黑色
RDY	准备就绪	E+	接收线	BN	棕色
GND	接地	S+	发送线	RD	红色
CL	节拍	⏚	接地	OG	橘黄色
E/A	输入端/输出端可以设定	SnR	操作距离缩小	YE	黄色
	IO-Link	Rx+/–	以太网接收线	GN	绿色
PoE	以太网电源	Tx+/–	以太网发送线	BU	蓝色
IN	安全输入端	Bus	总线接口 A(+)/B(–)	VT	紫色
OSSD	安全输出端	La	可关断的发送光	GY	灰色
Signal	信号输出端	Mag	电磁控制	WH	白色
BI_D+/–	以太网千兆双向。数据线 (A-D)	RES	操作输入端	PK	粉红色
EN0 RS422	编码器 0 脉冲 0/0̄ (TTL) plus 0/0̄ (TTL)	EDM	接触监控	GNYE	黄绿色

测量区 X、Z



Z = 工作距离
X = 测量范围

保留技术更改的权利