MLSL123S50

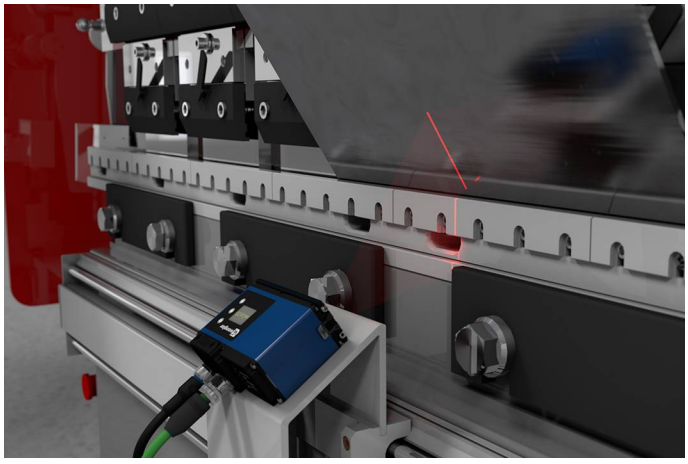
Bestellnummer

weCat3D



- **Präzise Messung ab Schenkellänge < 10 mm**
- **Smarter Profilsensor mit uniVision und vorinstallierter Applikation zur Winkelmessung**
- **Stabile Messergebnisse unabhängig von der Materialbeschaffenheit**
- **Voll integriert in die Systeme der gängigsten Steuerungshersteller**

Der MLSL123S50 ist ein smarter Profilsensor speziell für den Einsatz in Gesenkbiegemaschinen. Dank der integrierten uniVision Software zur Auswertung der Profildaten erkennt er selbstständig das Blech und ermittelt den gebogenen Winkel hochgenau. Der Winkel kann aufgrund der Vorkonfiguration des Sensors direkt an die Steuerung der Biegemaschine übertragen werden und benötigt dadurch keine weitere Einstellung am Sensor oder der integrierten Auswertesoftware. Die hohe Profilqualität des Sensors und die robuste Algorithmik ermöglichen eine stabile Winkelmessung auf nahezu jeder Oberfläche.

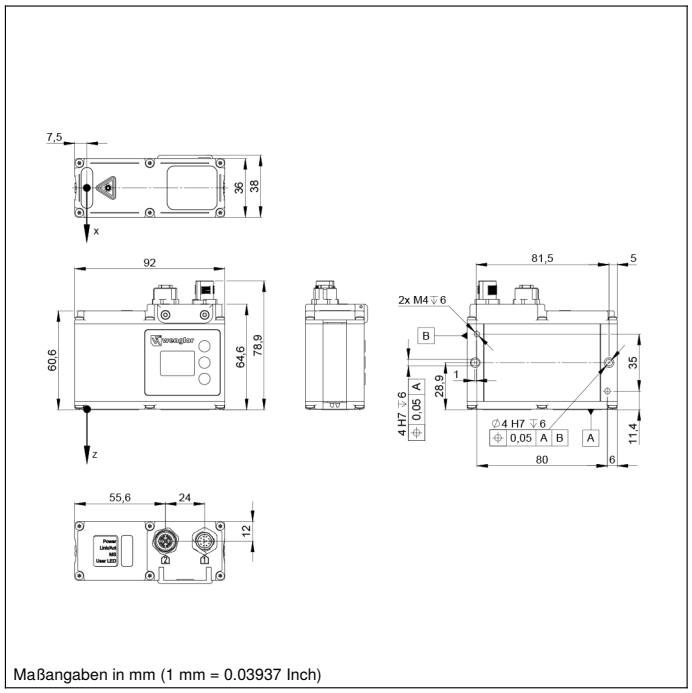


Technische Daten

Optische Daten	
Arbeitsbereich Z	90...280 mm
Messbereich Z	190 mm
Messbereich X	62...145 mm
Linearitätsabweichung	95 µm
Auflösung Z	9,4...49 µm
Auflösung X	54...123 µm
Lichtart	Laser, rot
Wellenlänge	660 nm
Laserklasse (EN 60825-1)	2
Umgebungsbedingungen	
Temperaturbereich	0...45 °C
Lagertemperatur	-20...70 °C
Max. zul. Fremdlicht	5000 Lux
EMV	DIN EN 61000-6-2; 61000-6-4
Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27	30 g / 11 ms
Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6	6 g (10...55 Hz)
Luftfeuchtigkeit	5...95 %, nicht kondensierend
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	18...30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	300 mA
Messrate	200...4000 /s
Messrate (subsampling)	800...4000 /s
Anzahl Ein-/Ausgänge	4
Spannungsabfall Schaltausgang	< 1,5 V
Schaltstrom Schaltausgang	100 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schnittstelle	Ethernet TCP/IP
Übertragungsrate	100/1000 Mbit/s
Schutzklasse	III
Mechanische Daten	
Einstellart	Webserver
Gehäusematerial	Aluminium, pulverbeschichtet
Gehäusematerial	Kunststoff, ABS
Schutzart	IP67
UL Enclosure Type	1
Anschlussart	M12 × 1; 12-polig
Anschlussart Ethernet	M12 × 1; 8-polig, X-cod.
Optikabdeckung	Kunststoff, PMMA
LABS-frei	ja
Gegentakt	●
Passende Anschlusstechnik-Nr.	50 87

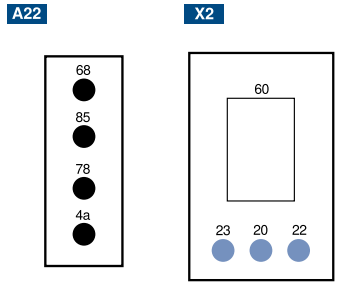
Ergänzende Produkte

Kühlmodul ZLSK001
Schutzgehäuse ZLSS003
Schutzscheibenhalter ZLSS001
Software

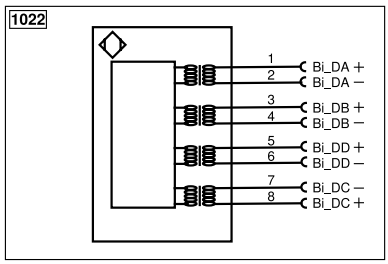


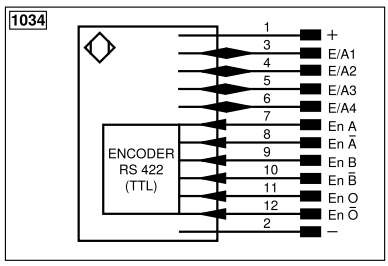
Maßangaben in mm (1 mm = 0.03937 Inch)

Bedienfeld



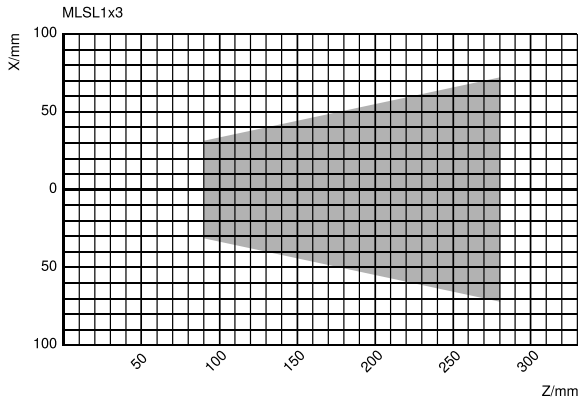
20 = Enter-Taste
22 = Up-Taste
23 = Down-Taste
4a = User LED
60 = Anzeige
68 = Power LED
78 = Modul Status
85 = Link/Act LED





Symbolerklärung					
+	Versorgungsspannung +	PT	Platin-Messwiderstand	ENRS422	Encoder A/Ā (TTL)
–	Versorgungsspannung 0 V	nc	Nicht angeschlossen	ENBRS422	Encoder B/B̄ (TTL)
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	U	Testeingang	ENA	Encoder A
A	Schaltausgang Schließer (NO)	Ū	Testeingang invertiert	ENB	Encoder B
Ā	Schaltausgang Öffner (NC)	W	Triggereingang	AMIN	Digitalausgang MIN
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	W–	Bezugsmasse/Triggereingang	AMAX	Digitalausgang MAX
V̄	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	O	Analogausgang	AOK	Digitalausgang OK
E	Eingang analog oder digital	O–	Bezugsmasse/Analogausgang	SY In	Synchronisation In
T	Teach-in-Eingang	BZ	Blockabzug	SY OUT	Synchronisation OUT
R	Reset-Eingang	AMV	Ausgang Magnetventil/Motor	OLT	Lichtstärkeausgang
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	a	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung
S	Schirm	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	Reserviert
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	SY	Synchronisation	Adernfarben nach IEC 60757	
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY–	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz
RDY	Bereit	E+	Empfängerleitung	BN	braun
GND	Masse	S+	Sendeleitung	RD	rot
CL	Takt	⏚	Erdung	OG	orange
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	SnR	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb
	IO-Link	Rx+/–	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün
PoE	Power over Ethernet	Tx+/–	Ethernet Sendeleitung	BU	blau
IN	Sicherheitseingang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(–)	VT	violett
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Sendelicht abschaltbar	GY	grau
Signal	Signalausgang	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß
BI_D+/–	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa
EN0 RS422	Encoder 0-Impuls 0/0̄ (TTL)	EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb

Messfeld X, Z



Z = Arbeitsabstand
X = Messbereich

Technische Änderungen vorbehalten V1-15.10.2026