Mesafe sensörü

UMD402U035



- **Dijital, analog çıkış**
- **Paslanmaz çelik gövde**
- **Senkronize çalışma modu**
- **Sıcaklık kayması bertaraf edilebilir**

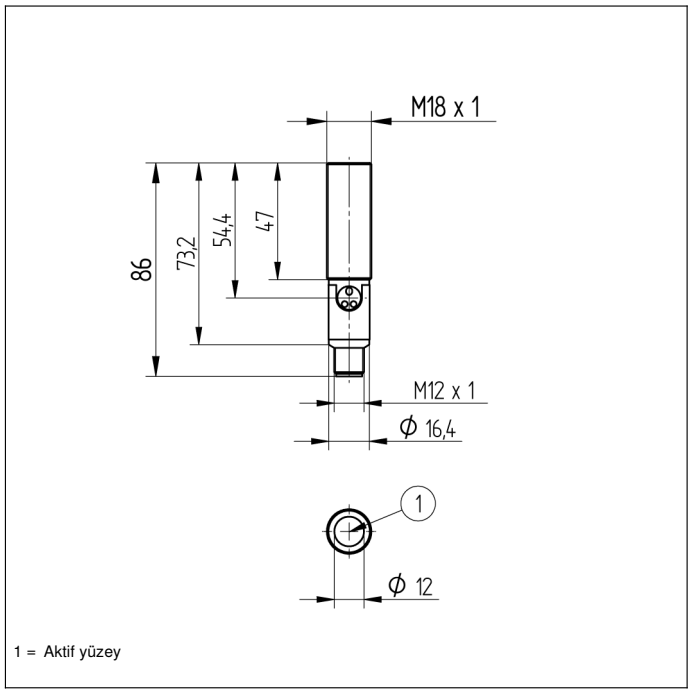
Ultrasonik sensörler, objeden yansıtılan sesi değerlendirir. Neredeyse her objeyi, malzemeden ve özelliğinden bağımsız olarak algılarlar. Bu sensör, yenilikçi ses kafası sayesinde yakın alanda çok geniş bir ses küresine sahiptir. Bu sayede çok çeşitli parça mallar konveyör bantlarda güvenilir şekilde algılanabilir. Sensör sadece tarama modunda kullanılabilir.



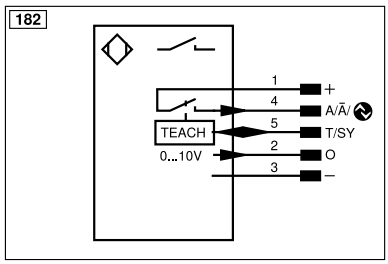
Ultrasonik veriler	
Çalışma aralığı	50...400 mm
Ölçüm aralığı	350 mm
Azami tekrarlanabilirlik	1 mm
Doğrusallık sapması	5 mm
Çözünürlük	1 mm
Ultrasonik frekans	300 kHz
Açılma açısı	< 12 °
Kullanım ömrü (Tu = +25 °C)	100000 h
Anahtarlama histerezi	2 mm
Elektriksel veriler	
Besleme gerilimi	18...30 V DC
Güç tüketimi (Ub = 24 V)	< 30 mA
Anahtarlama frekansı	20 Hz
Tepki süresi	25 ms
Sıcaklık aralığı	-30...60 °C
Anahtarlama çıkışı sayısı	1
Anahtarlama çıkışı gerilim düşmesi	< 2,5 V
PNP anahtarlama çıkışı anahtarlama akımı	100 mA
Analog çıkış	0...10 V
Senkronize çalışma modu	maks. 40 sensör
Kısa devre korumalı	Evet
Ters kutup korumalı	Evet
Aşırı yük korumalı	Evet
Kilitlenebilir	Evet
Arayüz	IO-Link V1.0
Koruma sınıfı	III
Mekanik veriler	
Ayar türü	Teach-in
Gövde malzemesi	Paslanmaz çelik V2A, (1.4305 / 303)
Aktif yüzey	Epoksi reçine/boş cam küre karışımı
Aktif yüzey	Plastik, PBT
Aktif yüzey	Silikon
Tam korumalı gövde	Evet
Koruma sınıfı	IP67
Bağlantı türü	M12 × 1; 4/5 pin'li
Emniyet tekniğine ilişkin veriler	
MTTFd (EN ISO 13849-1)	828,67 a
PNP NC/NO arasında geçiş yapılabilir	●
Analog çıkış	●
IO-Link	●
Bağlantı şeması no.	182
Kumanda panosu no.	D12
Uygun bağlantı tekniği no.	2 35
Uygun sabitleme tekniği no.	150

Tamamlayıcı ürünler

Analog değerlendirme cihazı AW02
IO-Link Master
PNP-NPN dönüştürücü BG2V1P-N-2M
Yazılım
Yönlendirme sacı Z0021, Z0022



1 = Aktif yüzey



Kumanda panosu

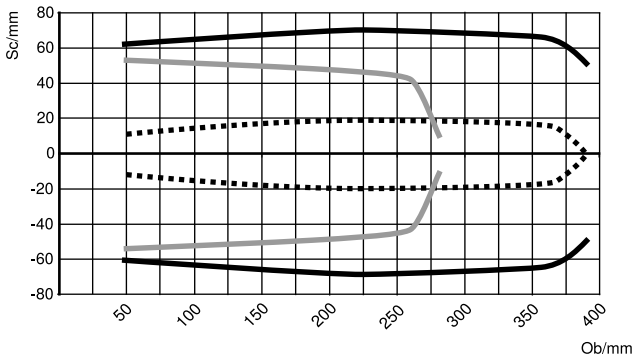
D12



01 = Anahtarlama durumu göstergesi
06 = Teach tuşu
79 = Run / Hata göstergesi

Karakteristik tepki eğrisi

Eğim çizgileri, anahtarlama sırasında ölçüm nesnesinin (plaka 100 × 100 mm) merkezinin ya da ön kenarının pozisyonunu gösterir.



Ob = Obje

Sc = Ses demeti genişliği

- Standart ses dalgası konisi (ölçüm objesinin ortası)
- Ekstra dar ses dalgası konisi (ölçüm objesinin ortası)
- Standart ses dalgası konisi (ölçüm objesinin ön kenarı)