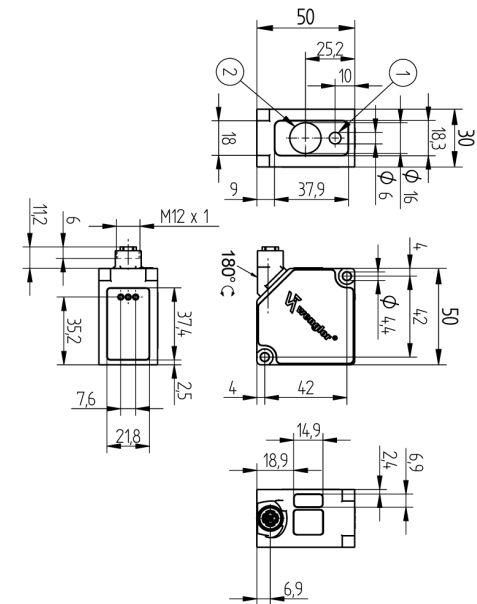


wenglor sensoric GmbH
wenglor Straße 3
88069 Tett nang
☎ +49 (0)7542 5399-0
info@wenglor.com

Weitere wenglor-Kontakte finden Sie unter:
For further wenglor contacts go to:
Autres contacts wenglor sous :
www.wenglor.com

Änderungen vorbehalten
Right of modifications reserved
Modifications réservées
16.03.2021



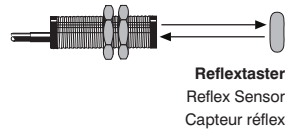
Maßangaben in mm / All dimensions in mm / Mesures en mm
① = Sendediode / Transmitter diode / Diode émettrice
② = Empfangsdiode / Receiver diode / Diode réceptrice

SAP NR. 86334



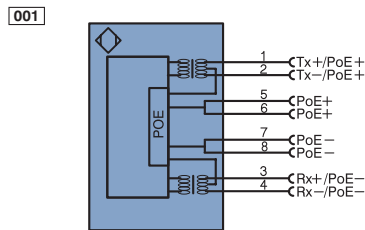
High-Performance-Distanzsensor
High-Performance Distance Sensors
Capteurs de distance hautes performances

Die ausführliche Betriebsanleitung ist unter www.wenglor.com zum Download verfügbar und nachzulesen.
Complete operating instructions are available for download and reading at www.wenglor.com.
La notice d'instructions détaillée est disponible en téléchargement sous www.wenglor.com.



DE | EN | FR

Anschlussbild
Connection Diagram
Schéma de raccordement

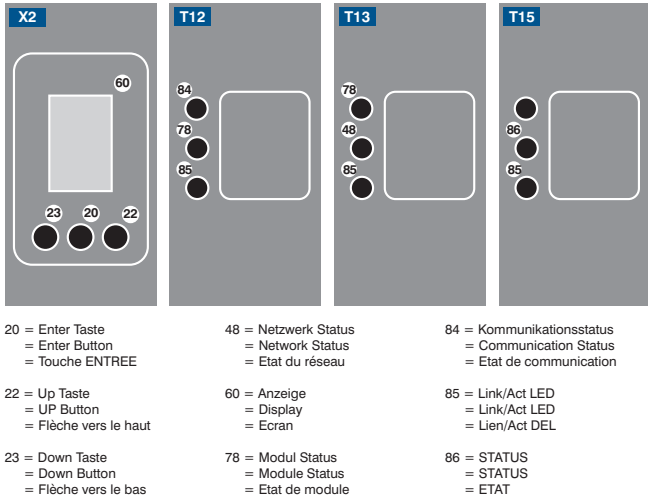


Tx Schnittstelle Sendeleitung
Interface transmit line
Ligne de transmission Interface

Rx Schnittstelle Empfangsleitung
Interface receive line
Ligne de réception Interface

PoE Power over Ethernet
Power over Ethernet
Power over Ethernet

Bedienfeld
Control Panel
Panneau



20 = Enter Taste
= Enter Button
= Touche ENTREE

22 = Up Taste
= UP Button
= Flèche vers le haut

23 = Down Taste
= Down Button
= Flèche vers le bas

48 = Netzwerk Status
= Network Status
= Etat du réseau

60 = Anzeige
= Display
= Ecran

78 = Modul Status
= Module Status
= Etat de module

84 = Kommunikationsstatus
= Communication Status
= Etat de communication

85 = Link/Act LED
= Link/Act LED
= Lien/Act DEL

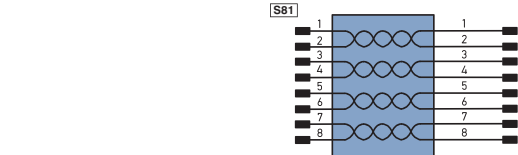
86 = STATUS
= STATUS
= ETAT

Ergänzende Produkte (siehe Katalog)
Complementary Products (see catalog)
Produits complémentaires (voir catalogue)

wenglor bietet Ihnen die passende Anschluss-technik für Ihr Produkt. / wenglor offers Connection Technology for field wiring. / wenglor vous propose la connectique adaptée à votre produit.

Passende Befestigungstechnik-Nr.
Suitable Mounting Technology No.
No. de Technique de montage appropriée

Passende Anschluss-technik-Nr.
Suitable Mounting Technology No.
Référence connectique appropriée



Midspan Adapter Z0029 / Midspan Adapter Z0029 /
Adaptateur Midspan Z0029

Switch mit PoE ZAC50xN0x / Switch with PoE ZAC50xN0x /
Switch avec PoE ZAC50xN0x

EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de conformité

Die EU-Konformitätserklärung finden Sie unter www.wenglor.com im Download-Bereich des Produktes. / The EU declaration of conformity can be found on our website at www.wenglor.com.
com in download area. / Vous trouverez la déclaration UE de conformité sur www.wenglor.com, dans la zone de téléchargement du produit.



DE

Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses wenglor-Produkt ist gemäß dem folgenden Funktionsprinzip zu verwenden:

High-Performance-Distanzsensoren

High-Performance-Distanzsensoren nach dem Prinzip der Winkelmessung ermitteln den Abstand zwischen Sensor und Objekt. Diese Sensoren haben kleine Arbeitsbereiche unter 1 m und erkennen Objekte mit höchster Präzision. Einige Sensoren verfügen über eine hoch auflösende CMOS-Zeile und DSP-Signalverarbeitung. Farbe, Form und Oberflächenbeschaffenheit zu erkennender Objekte beeinflussen ihre Messung nicht. Selbst dunkle Objekte können vor hellem Hintergrund sicher erfasst werden. Sie können mit sehr hoher Geschwindigkeit oder mit sehr hoher Auflösung betrieben werden. Der Messwert kann als Analogwert oder über die Schnittstellen ausgegeben werden. Darüber hinaus stehen Teach-in, Filterfunktionen zum Einstellen eines Schaltausgangs und ein Fehlerausgang zur Verfügung. Innerhalb des Arbeitsbereiches kann der Messbereich individuell ausgewählt werden.

Sicherheitshinweise

- Diese Anleitung ist Teil des Produkts und während der gesamten Lebensdauer des Produkts aufzubewahren.
- Betriebsanleitung vor Gebrauch des Produkts sorgfältig durchlesen.
- Montage, Inbetriebnahme und Wartung des vorliegenden Produkts sind ausschließlich durch fachkundiges Personal auszuführen.
- Eingriffe und Veränderungen am Produkt sind nicht zulässig.
- Produkt bei Inbetriebnahme vor Verunreinigung schützen.
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie.

Laser-/LED-Warnhinweise



Laserklasse 1 (EN 60825-1)
Normen und Sicherheitsvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	655 nm
Lebensdauer (Tu = 25 °C)	100000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	1
max. zul. Fremdlucht	10000 Lux
Lichtfleckdurchmesser	3,6 × 0,9 mm
Port Type	100BASE-TX
PoE Class	1
Ausgaberate	330/s
Temperaturbereich	−25...50 °C
verpolungssicher	ja
Schutzklasse	III
Einstellart	Menü (OLED)
Gehäusematerial	Metall
Schutzart	IP68
Anschlussart	M12 × 1, 8-polig

Montagehinweise

Beim Betrieb der Sensoren sind die entsprechenden elektrischen sowie mechanischen Vorschriften, Normen und Sicherheitsregeln zu beachten.

Inbetriebnahme

Wenn Sie das Device an einer Steuerung in Betrieb nehmen möchten, führen Sie bitte folgende Schritte durch:

- Schließen Sie den Sensor an die Versorgungsspannung an und verbinden Sie diesen über einen Ethernet Port mit der Steuerung.
- Installieren Sie die zugehörige gerätespezifische elektronische Beschreibungsdatei (z. B. bei PROFINET die GSDML-Datei) im Hardware Manager. Sie finden die benötigte Datei zum Download bereit unter:
www.wenglor.com → Produktwelt → Produktsuche (Bestellnummer) → **Download → Produktbeschreibungsdatei**. Erklärungen zu der elektronischen Beschreibungsdatei und deren Aufbau können Sie der ausführlichen Bedienungsanleitung im PDF-Format entnehmen.
- Hilfe zur Installation der Datei in der Steuerung und Projektierung des Netzwerkes können Sie den Hilfedateien der jeweiligen Steuerung entnehmen. wenglor bietet für einzelne Steuerungen eine Beschreibung zum Download an unter:
www.wenglor.com → Produktwelt → Produktsuche (Bestellnummer) → **Download → Allgemeine Anleitung**.

Jedes PROFINET/EtherNet/IP™ Device hat eine eindeutige MAC-Adresse. Sie finden bei wenglor die MAC-Adresse auf dem Typenschild des Devices.

Während Änderungen an den Netzwerkeinstellungen vorgenommen werden ist zu beachten, dass die Spannungsversorgung nicht unterbrochen wird. Darüber hinaus muss die Versorgungsspannung mindestens 5 Sekunden nach Speicherung der Netzwerkeinstellungen aufrecht erhalten werden.

Bestell-Nr.	OCP											
	801P0150x			162P0150x			352P0150x			662P0150x		
	P	C	E	P	C	E	P	C	E	P	C	E
Bedienfeld-Nr.	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15
PROFINET IO, CC-B	✓			✓			✓			✓		
EtherCAT		✓			✓			✓			✓	
EtherNet/IP™			✓			✓			✓			✓
Arbeitsbereich	30...80 mm			40...160 mm			50...350 mm			60...660 mm		
Messbereich	50 mm			120 mm			300 mm			600 mm		
Reproduzierbarkeit	15...50 µm			20...70 µm			20...150 µm			70...1000 µm		
Linearitätsabweichung	50...100 µm			50...160 µm			100...500 µm			100...1000 µm		
Temperaturdrift	< 5 µm/K			< 10 µm/K			< 20 µm/K			< 50 µm/K		

Bezugsmaterial: Kodak weiß 90 % Remission

Die Warmlaufphase dauert ca. 30 Minuten. Zu Beginn dieser Zeit können die Linearitätsabweichung und Reproduzierbarkeit bis zu einem Faktor 10 abweichen. Während der Warmlaufphase verbessern sich die Werte in der Form einer Exponentialfunktion bis zum Erreichen der Technischen Daten.

Funktionsbeschreibung Webserver

PROFINET

Im Auslieferungszustand hat das Device folgende IP-Adresse: 192.168.100.1. Über die Eingabe der IP-Adresse in die Adressleiste des Browsers, können Sie das Device ansprechen. Zur Parametrierung müssen Sie einen Benutzernamen sowie ein Passwort angeben. Der Default-Benutzername lautet „admin“, das dazugehörige Passwort lautet ebenfalls „admin“. Sie können auf der Webseite Einstellungen am Device verändern, um eine Anwendung zu testen.

EtherNet/IP™

Im Auslieferungszustand ist bei EtherNet/IP™ Devices keine feste IP-Adresse vergeben. Um den integrierten Webserver aufrufen zu können, muss diese erst durch einen DHCP-Server an das Produkt vergeben werden. Dieser Schritt erfolgt über die Steuerung oder ein dafür vorgesehenes Programm. Über die Eingabe der IP-Adresse in die Adressleiste des Browsers, können Sie das Device ansprechen. Zur Parametrierung müssen Sie einen Benutzernamen sowie ein Passwort angeben. Der Default-Benutzername lautet „admin“, das dazugehörige Passwort lautet ebenfalls „admin“. Sie können auf der Webseite Einstellungen am Device verändern, um eine Anwendung zu testen.

EtherCAT

Um einen Zugriff auf den integrierten Webserver des Devices zu erhalten, muss eine Zuweisung der IP-Adresse durch die EtherCAT Steuerung über EoE erfolgen. Für den Webzugriff wird ein Switchport benötigt, der die Kommunikation auf Ethernet Basis ermöglicht. Über die Eingabe der IP-Adresse in die Adressleiste des Browsers, können Sie das Device ansprechen. Zur Parametrierung müssen Sie einen Benutzernamen sowie ein Passwort angeben. Der Default-Benutzername lautet „admin“, das dazugehörige Passwort lautet ebenfalls „admin“. Sie können auf der Webseite Einstellungen am Device verändern, um eine Anwendung zu testen.

Funktionsbeschreibung OLED-Display

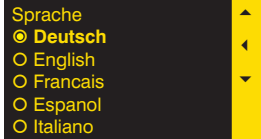


Abb. 1: Menü Sprache einstellen

Navigation durch Tastendruck:

- ▲ : Navigation nach oben.
- ▼ : Navigation nach unten
- ↵ : Mit der Enter-Taste wird die Auswahl bestätigt

Bedeutung der Menüpunkte:

◀ Zurück: eine Ebene im Menü nach oben.

⏮ Run: Wechseln zum Anzeigemodus.

Durch Druck auf eine beliebige Taste ins Konfigurationsmenü wechseln.

Hinweis: Wird im Konfigurationsmenü für die Dauer von 30 s keine Einstellung vorgenommen, springt der Sensor automatisch in die Anzeigensicht zurück.

Durch erneuten Tastendruck springt der Sensor wieder in die zuletzt verwendete Menüansicht. Wird eine Einstellung vorgenommen wird die Einstellung bei Verlassen des Konfigurationsmenüs übernommen.

Wichtig: Um eine Beschädigung der Tasten zu vermeiden, bitte keine spitzen Gegenstände zur Einstellung verwenden.

Achtung: Bei Betrieb an einer Steuerung werden Einstellungen, welche über die Webseite oder das OLED-Display (falls am Device vorhanden) verändert wurden, von der Steuerung überschrieben.

Wartungshinweise

- Dieser wenglor-Sensor ist wartungsfrei.
- Eine regelmäßige Reinigung der Linse und des Displays sowie eine Überprüfung der Steckerverbindungen werden empfohlen.
- Verwenden Sie zur Reinigung des Sensors keine Lösungsmittel oder Reiniger, die das Gerät beschädigen könnten.

Umweltgerechte Entsorgung

Die wenglor sensoric GmbH nimmt unbrauchbare oder irreparable Produkte nicht zurück. Bei der Entsorgung der Produkte gelten die jeweils gültigen länderspezifischen Vorschriften zur Abfallentsorgung.

Proper Use

This wenglor product has to be used according to the following functional principle:

High-Performance Distance Sensors

High performance distance sensors which use the principle of angle measurement determine the distance between the sensor and the object. These sensors have small working ranges (under 1 m) and recognize objects with high precision. Some sensors use a high-resolution CMOS line array and DSP signal processing. The color, shape and texture of the objects to be recognized does not affect the sensors' measurements. Even dark objects can be reliably detected against a bright background. They can be operated with very high speeds or very high resolutions. The measured value can be output as an analog value or via the interfaces. Furthermore, Teach-In, filter functions for adjusting a switching output, and an error output are available. The measuring range can be selected individually within the working range.

Safety Precautions

- This operating instruction is part of the product and must be kept during its entire service life.
- Read this operating instruction carefully before using the product.
- Installation, start-up and maintenance of this product has only to be carried out by trained personnel.
- Tampering with or modifying the product is not permissible.
- Protect the product against contamination during start-up.
- Not a safety component in accordance with the EU Machinery Directive.

Laser /LED Warning

LASER CLASS 1
EN 60825-1:2014

Laser Class 1 (EN 60825-1)

Observe all applicable standards and safety precautions.

Technical Data

Light Source

Wave Length

Service Life (Tu = 25 °C)

Laser Class (EN 60825-1)

max. ambient Light

Light Spot Diameter

Port Type

PoE Class

Output rate

Temperature Range

Reverse Polarity Protection

Protection Class

Setting Method

Housing

Degree of Protection

Connection

Laser (red)

655 nm

100000 h

1

10000 Lux

3,6 × 0,9 mm

100BASE-TX

1

330/s

−25...50 °C

yes

III

Menu (OLED)

Metal

IP68

M12 × 1, 8-pin

Mounting instructions

During operation of the sensors, the corresponding electrical and mechanical regulations, as well as safety regulations must be observed.

Initial Start-Up

- If you want to start up the device while connected to a controler, please complete the following steps:
- Connect the Switch to the Voltage Supply and link it via an Ethernet Port to the control.
 - Install the associated device-specific electronic description file to the hardware manager (e.g. the GSDML file for PRO-FINET). The required file can be downloaded from **www.wenglor.com** → **Product World** → **Product search** (Order No.) → **Download** → **Product Description File**. Explanations regarding the electronic description file and its layout are included in the comprehensive operating instructions in PDF format.
 - Help regarding installation of the file to the controller, as well as network planning, can be found in the help files for the respective controller. wenglor offers descriptions for individual controllers which can be downloaded at: **www.wenglor.com** → **Product World** → **Product search** (Order No.) → **Download** → **General instructions**.

Each PROFINET /EtherNet/IP™ device has a unique MAC address. The MAC addresses of wenglor products are printed on the device rating plates.

It must be ensured that supply power is not interrupted while making changes to network settings. Furthermore, supply power must maintained for at least an additional 5 minutes after the network settings have been saved to memory.

Order Number	OCP											
	801P0150x			162P0150x			352P0150x			662P0150x		
	P	C	E	P	C	E	P	C	E	P	C	E
Control Panel No.	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15
PROFINET IO, CC-B	✓			✓			✓			✓		
EtherCAT		✓			✓			✓			✓	
EtherNet/IP™			✓			✓			✓			✓
Working Range	30...80 mm			40...160 mm			50...350 mm			60...660 mm		
Measuring Range	50 mm			120 mm			300 mm			600 mm		
Reproducibility	15...50 µm			20...70 µm			20...150 µm			70...1000 µm		
Linearity Deviation	50...100 µm			50...160 µm			100...500 µm			100...1000 µm		
Temperature Drift	< 5 µm/K			< 10 µm/K			< 20 µm/K			< 50 µm/K		

Reference material: Kodak white 90 % remission

The warm-up phase lasts approx. 30 minutes. At the beginning of this time, the linearity deviation and reproducibility may vary by a factor of up to 10. During the warm-up phase the values improve in the form of an exponential function until the technical data is reached.

Web server functional description

PROFINET

Upon shipment from the factory, the device has the following IP address: 192.168.100.1. The device's website can be accessed by means of the IP address. With a webbrowser and the IP address you can approach the device. Here you have to enter a user name and a password. The default user name is "admin" and the Suitable password is "admin". After accessing the website, you can change device settings in order to test an application.

EtherNet/IP™

In the delivery state, no fixed IP address is assigned for Ethernet/IP™ devices. To access the integrated web server this must first be assigned to the product by a DHCP server. This step takes place via the control or by a program provided for this purpose. The device's website can be accessed by means of the IP address. With a webbrowser and the IP address you can approach the device. Here you have to enter a user name and a password. The default user name is "admin" and the Suitable password is "admin". After accessing the website, you can change device settings in order to test an application.

EtherCAT

To gain access to the integrated web server of the device, the IP address must be assigned by the Ether-Cat control in the EoE area. A switchport enabling communication at Ethernet basis is needed for the web access. The device's website can be accessed by means of the IP address. With a webbrowser and the IP address you can approach the device. Here you have to enter a user name and a password. The default user name is "admin" and the Suitable password is "admin". After accessing the website, you can change device settings in order to test an application.

OLED display functional description

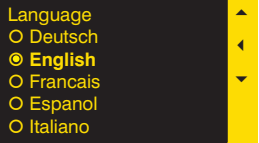


Fig. 1: Set menu language

The functions of the keys appear in the display as follows:

- ▲ : Navigate up.
- ▼ : Navigate down.
- ↵ : Selection is acknowledged with the enter key.

Meaning of the menu items:

- ⬅ Back: Move up one level within the menu.
- ⬅ Run: Switch to the display mode.

Switch to the configuration menu by pressing any key.

Note: If no settings are adjusted in the configuration menu for a period of 30 seconds, the sensor is automatically returned to the display mode. Pressing the key again returns the sensor to the last menu view used. If a setting is made, it becomes active when you leave the configuration menu.

Important: Do not use any sharp objects to press the keys when configuring settings, because they might otherwise be damaged.

Caution: When operated with a controller, settings which have been changed via the website or the OLED display (if the device has one) are overwritten by the controller.

Maintenance Instructions

- This wenglor sensor is maintenance-free.
- It is advisable to clean the lens and the display, and to check the plug connections at regular intervals.
- Do not clean with solvents or cleansers which could damage the device.

Proper Disposal

wenglor sensoric GmbH does not accept the return of unusable or irreparable products. Respectively valid national waste disposal regulations apply to product disposal.

Notice d'utilisation

Ce produit wenglor doit être utilisé selon le mode de fonctionnement suivant :

Capteurs de distance hautes performances

Les capteurs de distance hautes performances fonctionnant par goniométrie déterminent la distance entre capteur et objet. Ces capteurs ont de petites plages de travail inférieures à 1 m et détectent les objets avec une précision maximale. Certains capteurs sont dotés d'un CMOS monoligne à haute résolution et d'un traitement du signal par DSP. La couleur, la forme et les caractéristiques de la surface des objets à détecter n'ont aucune influence sur la mesure. Même des objets foncés peuvent être détectés de manière fiable devant un fond clair. Ils peuvent être exploités à très grande vitesse ou avec une résolution très élevée. La mesure peut être délivrée sous forme analogique ou par les interfaces. Ces capteurs disposent par ailleurs d'un mode d'apprentissage, de fonctions de filtrage pour le paramétrage d'une sortie TOR et d'une sortie défaut. La plage de mesure peut être choisie individuellement au sein de la plage de travail.

Consignes de sécurité

- Cette notice d'utilisation fait partie intégrante du produit et doit être conservée durant toute la durée de vie du produit.
- Lisez la notice d'utilisation avant la mise sous tension.
- L'installation, les raccordements et les réglages doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Toute intervention ou modification sur le produit est proscrite.
- Lors de la mise en service, veillez à protéger l'appareil d'éventuelles salissures.
- Aucun composant de sécurité selon la directive « Machines » de l'Union Européenne.

Laser /LED Mise en garde

LASER CLASS 1
EN 60825-1:2014

Appareil à laser de classe 1 (EN 60825-1)

Respecter les normes et prescriptions de sécurité

Données techniques

Type de lumière

Longueur d'onde

Durée de vie (Tu = 25 °C)

Classe laser (EN 60825-1)

Ambiance lumineuse max.

Diamètre du spot lumineux

Port Type

Classe PoE

Fréquence d'indication

Température d'utilisation

Protection contre les inversions de polarité

Catégorie de protection

Mode de réglage

Matière du boîtier

Degré de protection

Mode de raccordement

Laser (rouge)

655 nm

100000 h

1

10000 Lux

3,6 × 0,9 mm

100BASE-TX

1

330/s

−25...50 °C

oui

III

Menu (OLED)

Métal

IP68

M12 × 1, 8-pôles

Instructions de montage

Pour le bon fonctionnement du capteur, il est important de respecter les normes électriques et mécaniques et d'observer les règles de sécurité.

Première mise en service

- Si vous souhaitez mettre en service l'appareil avec un automate, merci de suivre les étapes suivantes :
- Connecter le switch à l'alimentation et relier le à un port ethernet du contrôleur.
 - Installez le fichier de description associé au Hardware manager (par ex. le fichier GSDML pour PROFINET). Ce type de fichier est téléchargeable de notre site **www.wenglor.com** → **Univers de produits** → **Recherche produit** (Référence) → **Téléchargement** → **Fichier de description de produit**. Les explications relatives au fichier de description et à son contenu sont inclus dans le mode d'emploi au format PDF.
 - L'aide concernant l'installation du fichier par automate, ainsi que l'architecture réseau est disponible dans les fichiers Aide des automates respectifs. wenglor met à disposition les descriptions pour chaque automate, et sont téléchargeables sur **www.wenglor.com** → **Univers de produits** → **Recherche produit** (Référence) → **Téléchargement** → **Instructions générales**.

Chaque appareil PROFINET / EtherNet/IP™ dispose d'une adresse MAC unique. Les adresses MAC des produits wenglor sont imprimées sur les étiquettes du produit. Il faut veiller à ce que la tension d'alimentation ne soit pas coupée pendant les modifications du paramétrage du réseau. En outre, il faut que la tension d'alimentation soit maintenue pendant au moins 5 secondes après l'enregistrement du paramétrage du réseau.

Référence	OCP											
	801P0150x			162P0150x			352P0150x			662P0150x		
	P	C	E	P	C	E	P	C	E	P	C	E
Panneau de commande N°	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15	X2, T12	X2, T13	X2, T15
PROFINET IO, CC-B	✓			✓			✓			✓		
EtherCAT		✓			✓			✓			✓	
EtherNet/IP™			✓			✓			✓			✓
Plage de travail	30...80 mm			40...160 mm			50...350 mm			60...660 mm		
Plage de mesure	50 mm			120 mm			300 mm			600 mm		
Reproductibilité	15...50 µm			20...70 µm			20...150 µm			70...1000 µm		
Linearité	50...100 µm			50...160 µm			100...500 µm			100...1000 µm		
Dérive en température	< 5 µm/K			< 10 µm/K			< 20 µm/K			< 50 µm/K		

Matériel de référence : Kodak blanc 90 % de réflexion spectrale

La phase de chauffage dure env. 30 minutes. Au début de cette phase, l'écart de linéarité et la répétabilité peuvent être différer jusqu'à 10 fois des valeurs de consigne. Pendant la phase de chauffage, les valeurs s'améliorent de manière exponentielle jusqu'à atteindre les caractéristiques techniques.

Description du fonctionnement de l'affichage OLED



Fig. 1: Menu Langue

Les fonctions des touches apparaissent à l'écran comme suit :

- ▲ : Naviguer vers le haut.
- ▼ : Naviguer vers le bas.
- ↵ : Touche ENTREE

La sélection est validée avec la touche Entrée.

Signification de l'index du menu :

- ⬅ Retour: remonter d'un niveau dans le menu.
- ⬅ Run: Basculer vers le mode Affichage.

Basculer vers le menu de configuration en appuyant sur n'importe quelle touche.

Remarque : si pendant 30 secondes aucun paramètre n'est réglé dans le menu de configuration, le capteur retourne automatiquement au mode Affichage. Le capteur repasse dans le dernier menu utilisé en cas de nouvelle pression sur la touche. Si un réglage est effectué, celui-ci est automatiquement validé lors de la sortie du menu de configuration.

Important : Ne pas utiliser d'objets tranchants pour appuyer sur les touches lors de la configuration afin de ne pas les endommager.

Attention : En connectant un automate, les réglages qui ont été modifiés avec la page web ou l'écran OLED (si l'appareil en dispose) sont écrasés par l'automate.

Instructions de maintenance

- Ce capteur wenglor ne nécessite pas d'entretien particulier.
- Il est recommandé de nettoyer régulièrement la lentille et le boîtier ainsi que de vérifier régulièrement les câbles de connexion.
- Ne pas laver avec des solvants ou autres produits nettoyants qui pourraient endommager l'appareil.

Mise au rebut

La société wenglor sensoric GmbH ne reprend ni les produits inutilisables ni les produits irréparables. Veuillez respecter la réglementation en vigueur en mettant le produit au rebut dans un endroit prévu à cet effet par les autorités publiques.