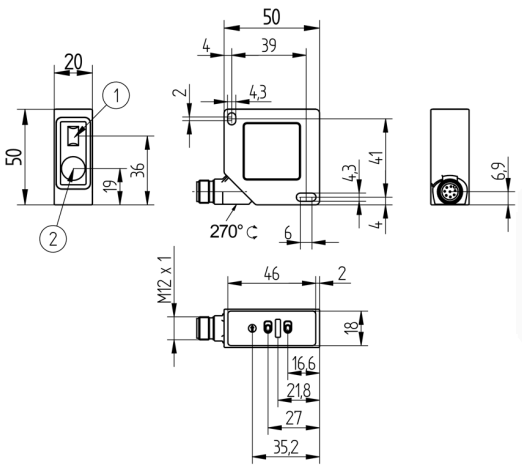
wenglor sensoric GmbH
wenglor Straße 3
88069 Tettnang
☎ +49 (0)7542 5399-0
info@wenglor.com

Weitere wenglor-Kontakte finden Sie unter:
For further wenglor contacts go to:
Autres contacts wenglor sous :
www.wenglor.com

Änderungen vorbehalten
Right of modifications reserved
Modifications réservées
24.01.2022



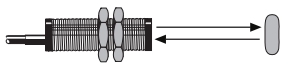
Maßangaben in mm / All dimensions in mm / Mesures en mm
① = Sendediode/Transmitter diode/Diode émettrice
② = Empfangsdiode/Receiver diode/Diode réceptrice
Schraube/Screw/Vis M4 = 0,5 Nm

SAP NR. 91671



QUICKSTART

CP25QXVT80
CP70QXVT80
OCP662X0080



Reflextaster
Reflex Sensor
Capteur réflex

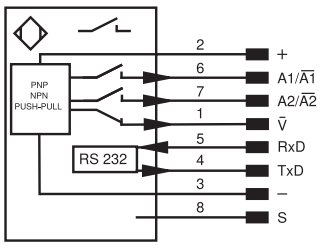
High-Performance-Distanzsensoren
High Performance Distance Sensors
Capteurs de distance hautes performances

Die ausführliche Betriebsanleitung ist unter www.wenglor.com zum Download verfügbar und nachzulesen.
Complete operating instructions are available for download and reading at www.wenglor.com.
La notice d'instructions détaillée est disponible en téléchargement sous www.wenglor.com.

DE | EN | FR

Anschlussbild
Connection Diagram
Schéma de raccordement

737



\+ Versorgungsspannung „+“
Supply Voltage “+”
Tension d'alimentation «+»

– Versorgungsspannung „0 V“
Supply Voltage “0 V”
Tension d'alimentation «0 V»

A Schaltausgang/Schließer (NO)
Switching output (NO)
Sortie de commutation/Fermeture (NO)

Ā Schaltausgang/Öffner (NC)
Switching output (NC)
Sortie de commutation/Ouverture (NC)

V̄ Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)
Contamination Warning/Error Output (NC)
Sortie encrassement/Sortie défault (NC)

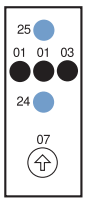
RxD Schnittstelle Empfangsleitung
Interface Receive Path
Réception de données Interface

TxD Schnittstelle Sendeleitung
Interface Send Path
Émission de données Interface

S Schirm
Shielding
Blindage

Bedienfeld
Control Panel
Panneau

P8



01 = Schaltzustandsanzeige
= Switching Status Indicator
= Signalisation de l'état de commutation

03 = Fehleranzeige
= Error Indicator
= Signalisation de la sortie défault

07 = Drehwahlschalter
= Selector Switch
= Commutateur orientable

24 = Plus Taste
= Plus Button
= Touche PLUS

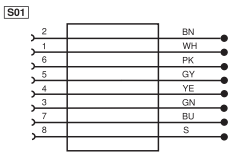
25 = Minus Taste
= Minus Button
= Touche MOINS

Ergänzende Produkte (siehe Katalog)
Complementary Products (see catalog)
Produits complémentaires (voir catalogue)

wenglor bietet Ihnen die passende Anschlusstechnik für Ihr Produkt./ wenglor offers Connection Technology for field wiring./ wenglor vous propose la connectique adaptée à votre produit.

Passende Befestigungstechnik-Nr. Suitable Mounting Technology No. No. de Technique de montage appropriée	380
Passende Anschlusstechnik-Nr. Suitable Connection Technology No. Référence connectique appropriée	80

S01



Schnittstellenkabel S232w3/Interface Cable S232W3/ Câble d'interface S232W3
Schutzgehäuse Set ZSP-NN-02/Protection Housing Set ZSP-NN-02/Système boîtier de protection ZSP-NN-02
Schutzgehäuse ZSV-0x-01/Protection Housing ZSV-0x-01/ Boîtier de protection ZSV-0x-01

EU-Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de conformité

Die EU-Konformitätserklärung finden Sie unter www.wenglor.com im Download-Bereich des Produktes./ The EU declaration of conformity can be found on our website at www.wenglor.com in download area./ Vous trouverez la déclaration UE de conformité sur www.wenglor.com, dans la zone de téléchargement du produit.

DE

Bestimmungsgemäße Verwendung
Dieses wenglor-Produkt ist gemäß dem folgenden Funktionsprinzip zu verwenden:

High-Performance-Distanzsensoren
Diese Sensoren arbeiten mit einer hochauflösenden CMOS-Zeile und DSP-Technologie und ermitteln den Abstand über eine Winkelmessung. Dadurch werden material-, farb- und helligkeitsbedingte Schaltpunktdifferenzen nahezu eliminiert. Es stehen zwei unabhängige Schaltausgänge zur Verfügung, an denen zwei Schaltschwellen und eine Anzugs- oder Abfallzeitverzögerung in 10 ms-Schritten eingestellt werden können. Über die RS-232-Schnittstelle können sowohl Funktionen des Sensors aktiviert als auch Werte ausgegeben werden.

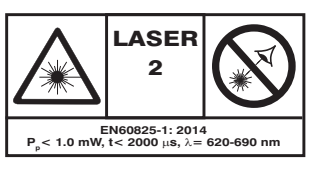
Sicherheitshinweise
- Diese Anleitung ist Teil des Produkts und während der gesamten Lebensdauer des Produkts aufzubewahren.
- Betriebsanleitung vor Gebrauch des Produkts sorgfältig durchlesen.
- Montage, Inbetriebnahme und Wartung des vorliegenden Produkts sind ausschließlich durch fachkundiges Personal auszuführen.
- Eingriffe und Veränderungen am Produkt sind nicht zulässig.
- Produkt bei Inbetriebnahme vor Verunreinigung schützen.
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie.

Laser-/LED-Warnhinweise
Die jeweilige Laserklasse bzw. LED-Gruppe finden Sie in den Technischen Daten des Produktes.

LASER CLASS 1
EN 60825-1:2014

Laserklasse 1 (EN 60825-1)
Normen und Sicherheitsvorschriften sind zu beachten.

Laserklasse 2 (EN 60825-1)
Normen und Sicherheitsvorschriften sind zu beachten. Die beiliegenden Laserhinweise sind anzubringen. Nicht in den Laserstrahl blicken.





VORSICHT!
Wenn andere als die hier angegebenen Betriebs- oder Justiereinrichtungen benutzt oder andere Verfahrensweisen ausgeführt werden, kann dies zu gefährlicher Strahlungseinwirkung führen.

Technische Daten

Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	655 nm
Lebensdauer (Tu = 25 °C)	100000 h
max. zul. Fremdlicht	10000 Lux
Versorgungsspannung	10…30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	< 50 mA
Anzugs-/Abfallzeitverzögerung (RS-232)	0…1 s
Temperaturbereich	– 25…60 °C
Anzahl Schaltausgänge	2
Spannungsabfall/Schaltausgang	< 1,5 V
Schaltstrom Schaltausgang	200 mA
kurzschlussfest	ja
verpolungssicher	ja
Teach-Modus	HT, VT, TP
Schnittstelle	RS-232
Übertragungsrate	38400 Bd
Protokoll	8 N 1
Einstellart	Teach-In
Gehäusematerial	Kunststoff
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1, 8-polig
Schutzklasse	III
Ausgangsfunktion	Öffner/Schließer umschaltbar, PNP/NPN/Gegentakt programmierbar, Fehlerausgang

Bestell-Nr.	CP70QXVT80	CP25QXVT80	OCP662X0080
Tastweite	660 mm	240 mm	660 mm
Einstellbereich	60…660 mm	40…240 mm	60…660 mm
Schalthysterese*	< 1 %	< 0,5 %	< 1 %
Laserklasse (EN 60825-1)	2	2	1
ca. Lichtfleckgröße Arbeitsbereichsanfang	0,6 × 2,5 mm	0,6 × 2,5 mm	0,5 × 1,2 mm
ca. Lichtfleckgröße Arbeitsbereichsende	3,0 × 8,0 mm	1,0 × 4,0 mm	2,0 × 5,5 mm
Schaltfrequenz	250 Hz	500 Hz	100 Hz
Ansprechzeit	< 2 ms	< 1 ms	< 5 ms
Temperaturdrift	< 50 µm/°C	< 15 µm/°C	< 50 µm/°C
FDA Accenssion No.	0820587-000	0820586-000	1120728-000

Bezugsmaterial: Kodakweiß 90 % Remission
* bezogen auf den eingestellten Schaltabstand

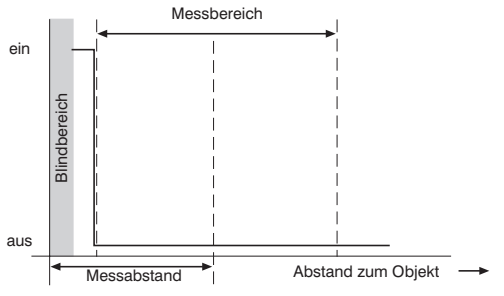
Montagehinweise
Beim Betrieb der Sensoren sind die entsprechenden elektrischen sowie mechanischen Vorschriften, Normen und Sicherheitsregeln zu beachten. Der Sensor muss vor mechanischer Einwirkung geschützt werden. Bei stark glänzenden Oberflächen ist der Sensor etwas seitlich geneigt zu montieren (ca. 5°), damit der Laserstrahl nicht direkt in die Optik reflektiert wird. Der Sensor besitzt optimale Fremdlichteigenschaften, wenn sich der Hintergrund innerhalb des Arbeitsbereiches befindet.

Inbetriebnahme
Kontrollieren Sie bitte den richtigen Anschluss aller Leitungen. Legen Sie eine Versorgungsspannung von 10…30 V DC an. Die LEDs A1 bzw. A2 leuchten nun, sobald ein Objekt den jeweiligen Schaltabstand erreicht. Die Einstellungen können entweder über die RS-232-Schnittstelle oder manuell erfolgen.

Ausgänge:
Die Ausgänge können als PNP, NPN oder Gegentakt arbeiten. Die gewählte Einstellung ist für alle Ausgänge gültig.

Ausgang1, Ausgang2:
Diese Ausgänge sind unabhängig voneinander arbeitende Schaltausgänge. Die Ausgänge können in Öffner- oder Schließerfunktion betrieben werden. Ebenfalls unabhängig kann jeder Schaltausgang mit einer Anzugs- oder Abfallzeitverzögerung betrieben werden. Die Schaltpunkte können durch Teachverfahren oder Tasten-Poti eingestellt werden.

Fehlerausgang:



Dieser Ausgang arbeitet als Öffner und ist unabhängig von den für Ausgang1 oder Ausgang2 gewählten Zeitverzögerungen. Fehlermeldungen werden an der Fehlerausgangs-LED V angezeigt, z. B. bei nicht messbaren Oberflächen oder Verschmutzung.

RS-232 Schnittstelle:
Dieser Sensor besitzt eine RS-232 Schnittstelle zur Kommunikation mit z. B. einem PC oder einer Steuerung. Über die RS-232 Schnittstelle können sowohl Funktionen des Sensors aktiviert als auch Sensorzustände und Messwerte ausgegeben werden.

Einstellungen
PNP/NPN/Gegentakt einstellen
Hinweis: Die getroffene Einstellung ist für beide Schaltausgänge gültig
- Drehwahlschalter auf A1POTI
- Plus-Taste und Minus-Taste gleichzeitig drücken bis die rote LED blinkt (ca. 5 Sekunden)
- Plus-Taste drücken – Plus-Taste leuchtet
  ➔ Ausgänge auf PNP eingestellt**
- Minus-Taste drücken – Minus-Taste leuchtet
  ➔ Ausgänge auf NPN eingestellt
- Plus-Taste und Minus-Taste gleichzeitig drücken – Minus-Taste und Plus-Taste leuchten
  ➔ Ausgänge auf Gegentakt eingestellt
- Drehwahlschalter auf RUN oder RS-232

Öffner/Schließer einstellen
Um einen Ausgang als Öffner oder Schließer einzustellen, muss ein Teachvorgang in der entsprechenden Drehwahlschalterposition durchgeführt werden.
- Ausgang 1 ➔ Öffner:
  - Drehwahlschalter auf A1NC
  - Teach ausführen
- Ausgang 1 ➔ Schließer:
  - Drehwahlschalter auf A1NO
  - Teach ausführen**
- Ausgang 2 ➔ Öffner:
  - Drehwahlschalter auf A2NC
  - Teach ausführen
- Ausgang 2 ➔ Schließer:
  - Drehwahlschalter auf A2NO
  - Teach ausführen**

** Voreinstellung

Vordergrund-Teachen
- Drehwahlschalter auf die gewünschte Ausgangs-Nr./ Ausgangsfunktion
- Leuchtfleck auf den Vordergrund z. B. Dosendeckel richten
- Plus-Taste drücken – Plus-Taste blinkt 2×
- Drehwahlschalter auf RUN oder RS-232
  ➔ Schaltpunkt eingelernt

Hintergrund-Teachen
- Drehwahlschalter auf die gewünschte Ausgangs-Nr./ Ausgangsfunktion
- Leuchtfleck auf den Hintergrund richten z. B. Fließband
- Minus-Taste drücken – Minus-Taste blinkt 2×
- Drehwahlschalter auf RUN oder RS-232
  ➔ Schaltpunkt eingelernt

Schaltabstand über Tasten-Potentiometer einstellen
- Drehwahlschalter auf A1POTI für Ausgang 1 bzw. A2POTI für Ausgang 2
- Plus-Taste drücken ➔ Schaltabstand wird erhöht
- Minus-Taste drücken ➔ Schaltabstand wird reduziert
- Drehwahlschalter auf RUN oder RS-232

Hinweis: Die Lage des eingestellten Schaltabstandes wird durch die Lichtwaage der Plus- und Minus-Taste angezeigt. Blinkt die Plus- bzw. Minus-Taste ist der maximale bzw. minimale Schaltabstand eingestellt.

Reset durchführen
- Drehwahlschalter auf A2POTI
- Plus- und Minus-Taste gleichzeitig drücken bis die LED V blinkt ➔ Reset ausgeführt
- Drehwahlschalter auf RUN oder RS-232

Der Sensor besitzt zahlreiche weitere Funktionen. Erklärungen hierzu finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung unter: **www.wenglor.com** → Produktwelt → Produktsuche (Bestellnummer)→ Download.

Umweltgerechte Entsorgung
Die wenglor sensoric GmbH nimmt unbrauchbare oder irreparable Produkte nicht zurück. Bei der Entsorgung der Produkte gelten die jeweils gültigen länderspezifischen Vorschriften zur Abfallentsorgung.

EN

Proper Use
This wenglor product has to be used according to the following functional principle:

High-Performance Distance Sensors
These sensors work with a high-resolution CMOS line and DSP technology and determine distance using angular measurement. As a result, material, color and brightness related switching point differences are virtually eliminated. Two independent switching outputs are available, at which two switching thresholds and one on or off-delay time (in 10 ms steps) can be configured. Sensor functions can be activated, and scanning results can be acquired via the RS-232 interface.

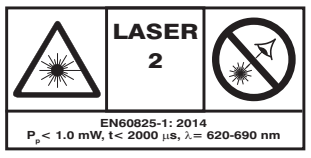
Safety Precautions
- This operating instruction is part of the product and must be kept during its entire service life.
- Read this operating instruction carefully before using the product.
- Installation, start-up and maintenance of this product has only to be carried out by trained personnel.
- Tampering with or modifying the product is not permissible.
- Protect the product against contamination during start-up.
- These products are not suited for safety applications.
- Not a safety component in accordance with the EU Machinery Directive.

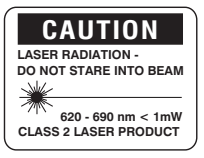
Laser / LED Warning
For the respective Laser Class/LED Group please view the technical data of the product.



Laser Class 1 (EN 60825-1)
Observe all applicable standards and safety precautions.

LED Class 2 (EN 60825-1)
Observe all applicable standards and safety precautions. The enclosed warning labels must be attached and visible at all time. Do not stare into the LED.





CAUTION !
Use of controls, adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

Technical Data

Light Source	Laser (red)
Wave Length	655 nm
Service Life (Tu = 25 °C)	100000 h
Max. Ambient Light	10000 Lux
Supply Voltage	10…30 V DC
Current Consumption (Ub = 24 V)	50 mA
ON-/OFF-Delay (RS-232)	0…1 s
Temperature Range	– 25…60 °C
Switching Outputs	2
Switching Output Voltage Drop	< 1,5 V
Switching Output/Switching Current	200 mA
Short Circuit Protection	yes
Reverse Polarity Protection	yes
Teach Mode	HT, VT, TP
Interface	RS-232
Baud Rate	38400 Bd
Protocol	8 N 1
Setting Method	Teach-In
Housing	Plastic
Degree of Protection	IP67
Connection	M12 × 1, 8-pin
Protection Class	III
Output	NO/NC switchable, Configurable as PNP/NPN/Push-Pull, Error Output

Order No.	CP70QXVT80	CP25QXVT80	OCP662X0080
Range	660 mm	240 mm	660 mm
Adjustable Range	60…660 mm	40…240 mm	60…660 mm
Switching Hysteresis*	< 1 %	< 0,5 %	< 1 %
Laser Class (EN 60825-1)	2	2	1
Light Spot Diameter 60 mm	0,6 × 2,5 mm	0,6 × 2,5 mm	0,5 × 1,2 mm
Light Spot Diameter 660 mm	3,0 × 8,0 mm	1,0 × 4,0 mm	2,0 × 5,5 mm
Switching Frequency	250 Hz	500 Hz	100 Hz
Response Time	< 2 ms	< 1 ms	< 5 ms
Temperature Drift	< 50 µm/°C	< 15 µm/°C	< 50 µm/°C
FDA Accenssion No.	0820587-000	0820586-000	1120728-000

Reference material: kodak white 90 % remission
*Relating to the adjusted switching distance

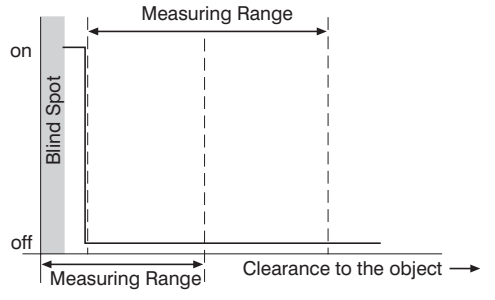
Mounting instructions
During operation of the Sensors, the corresponding electrical and mechanical regulations, as well as safety regulations must be observed. The Sensor must be protected from mechanical impact. In case of highly reflective surfaces, the Sensor has to be mounted slightly inclined (approx. 5°), so that the laser beam is not reflected directly into the optics. The Sensor has optimal ambient light characteristics if the background changes within the Working Range.

Initial Operation
Please control the proper connection of all conductors. Impress a supply voltage of 10…30 V DC. The LEDs A1 resp. A2 will now light up, if an object reaches the respective switching distance. The settings can be operated either with the RS-232 interface or manually.

Outputs:
The outputs can be operated as PNP, NPN or Push-Pull. The chosen setting applies for all outputs.

Output A1, Output A2:
These outputs are independent working switching outputs, at which two switching thresholds and on- or off-delay time (in 10 ms steps) can be configured. The outputs can be operated in Normally Open or Normally Closed function. The switching points are adjustable with the teaching mode or the key potentiometer.

Error output:



This output works as Normally Closed and is independent from the chosen delay times at outputs A1 and A2. Error messages are indicated at the Error output LED V, e. g. in case of not measurable surfaces or contamination.

RS-232 Interface:
This Sensor is equipped with an RS-232 interface for communication with a device such as PC or a controller. Sensor functions can be activated, and scanning results can be acquired via the RS-232 interface.

Adjustment
Set PNP / NPN / Push-Pull
Note: Settings apply to both Switching Outputs
- Set the rotary selector switch to A1POTI
- Press plus key and Minus key simultaneously until the red LED blinks (about 5 seconds)
- Press plus key – Plus key shines
  ➔ Outputs are set to PNP**
- Press minus key – Minus key shines
  ➔ Outputs are set to NPN
- Press plus key and minus key simultaneously – Plus key and minus key shine
  ➔ Outputs are set to Push-Pull
- Set the rotary selector switch to RUN or RS-232

Set NC / NO
In order to set an Output to NC or NO, Teach-In with the respective rotary selector switch position.
- Output 1 ➔ NC: • Rotary selector switch to A1NC • Taught-In
- Output 1 ➔ NO: • Rotary selector switch to A1NO • Taught-In**
- Output 2 ➔ NC: • Rotary selector switch to A2NC • Taught-In
- Output 2 ➔ NO: • Rotary selector switch to A2NO • Taught-In**

** Default Setting

Foreground Teach-In
- Set the rotary selector switch to the desired output number/ output function
- Point Light Spot to the foreground e.g. can cover
- Press plus key – Plus key blinks 2 times
- Set the rotary selector switch to RUN or RS-232
  ➔ Switching Point is Taught-In

Background Teach-In
- Set the rotary selector switch to the desired output number/ output function
- Point the Light Spot to the background e.g. conveyor belt
- Press minus key – Minus key blinks 2×
- Set the rotary selector switch to RUN or RS-232
  ➔ Switching Point is Taught-In

Set Switching Distance via key potentiometer
- Set the rotary selector switch to A1POTI for Output 1 respectively A2POTI for Output 2
- Press plus key
  ➔ Switching Distance is increased
- Press minus key
  ➔ Switching Distance is reduced
- Set the rotary selector switch to RUN or RS-232

Note: The position of the configurated Switching Distance is indicated through the light level of the plus and minus key. If the plus or minus key blinks, the maximal or minimal Switching Distance is set.

Reset
- Set the rotary selector switch to A2POTI
- Press plus key and minus key simultaneously until the V LED blinks ➔ Reset done
- Set the rotary selector switch to RUN or RS-232.

The Sensor is equipped with numerous other functions as well. Further explanations are included in the comprehensive operating instructions which are available at **www.wenglor.com** → Product World → Product search (Order No.)→ Download.

Proper Disposal
wenglor sensoric GmbH does not accept the return of unusable or irreparable products. Respectively valid national waste disposal regulations apply to product disposal.

FR

Notice d'utilisation
Ce produit wenglor doit être utilisé selon le mode de fonctionnement suivant :

Capteurs de distance hautes performances
Ces capteurs fonctionnent avec une ligne CMOS et une technologie DSP, et déterminent l'écart via une mesure d'angle. Ainsi, les différences de point de commutation mesurées dues au matériau, à la couleur et à la luminosité sont quasiment éliminées. Il possède deux sorties de commutation indépendantes l'une de l'autre et chacune d'entre elle peut être temporisée à l'appel ou à la retombée par pas de 10 ms. Avec l'interface RS-232, il est possible d'activer ou de paramétrer les fonctions du capteurs ainsi que de visualiser les résultats.

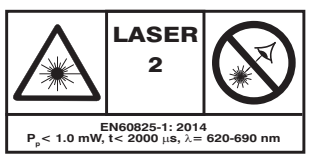
Consignes de sécurité
- Cette notice d'utilisation fait partie intégrante du produit et doit être conservée durant toute la durée de vie du produit.
- Lisez la notice d'utilisation avant la mise sous tension.
- L'installation, les raccordements et les réglages doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Toute intervention ou modification sur le produit est proscrite.
- Lors de la mise en service, veillez à protéger l'appareil d'éventuelles salissures.
- Aucun composant de sécurité selon la directive « Machines » de l'Union Européenne.

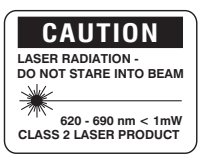
Laser / LED Mise en garde
La Classe Laser/Groupe LED respective se trouve dans la fiche technique du produit.



Appareil à laser de classe 1 (EN 60825-1)
Respecter les normes et prescriptions de sécurité.

Appareil à laser de classe 2 (EN 60825-1)
Respecter les normes et prescriptions de sécurité. Observer les instructions annexées. Ne pas regarder dans le faisceau.





ATTENTION !
L'utilisation de procédure de réglages et de mise en service autre que celle-ci peut vous exposer à des radiations dangereuses.

Données techniques

Type de lumière	Laser (rouge)
Longueur d'onde	655 nm
Durée de vie (Tu = 25 °C)	100000 h
Ambiance lumineuse max.	10000 Lux
Tension d'alimentation	10…30 V DC
Consommation (Ub = 24 V)	< 50 mA
Temporisation à l'appel/retombée (RS-232)	0…1 s
Température d'utilisation	– 25…60 °C
Sortie de commutation	2
Chute de tension sortie de commutation	< 1,5 V
Courant commuté sortie de commutation	200 mA
Protection contre les courts-circuits	oui
Protection contre les inversions de polarité	oui
Mode d'apprentissage	HT, VT, TP
Vitesse de transmission	38400 Bd
Protocole	8 N 1
Mode de réglage	Apprentissage
Matière du boîtier	Plastique
Degré de protection	IP67
Mode de raccordement	M12 × 1, 8-pôles
Catégorie de protection	III
Sortie	Sortie défaut, PNP / NPN / Push-Pull programmable, Ouverture / Fermeture commutable

Référence	CP70QXVT80	CP25QXVT80	OCP662X0080
Distance de détection	660 mm	240 mm	660 mm
Plage ajustable	60…660 mm	40…240 mm	60…660 mm
Hystérésis de commutation*	< 1 %	< 0,5 %	< 1 %
Classe laser (EN 60825-1)	2	2	1
Taille du spot lumineux début du plage de travail	0,6 × 2,5 mm	0,6 × 2,5 mm	0,5 × 1,2 mm
Taille du spot lumineux fin du plage de travail	3,0 × 8,0 mm	1,0 × 4,0 mm	2,0 × 5,5 mm
Fréquence de commutation	250 Hz	500 Hz	100 Hz
Temps de réponse	< 2 ms	< 1 ms	< 5 ms
Dérive en température	< 50 µm/°C	< 15 µm/°C	< 50 µm/°C
FDA Accenssion No.	0820587-000	0820586-000	1120728-000

Matériel de référence: papier KODAK blanc-mat 90 % rémission
* basé sur la distance de commutation réglée

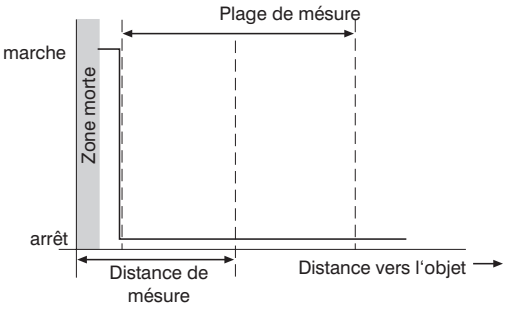
Instructions de montage
Pour le bon fonctionnement du capteur, il est important de respecter les normes électriques et mécaniques et d'observer les règles de sécurité.
Le capteur doit être protégé contre les chocs mécaniques. Pour des surfaces très brillantes, la capteur doit être monté légèrement incliné (environ 5°), de façon à ce que le faisceau du laser ne se reflète pas directement dans l'optique. Le capteur possède des caractéristiques optimales de lumière ambiante si l'arrière-plan change dans la zone de travail.

Mise en service
Controller le raccordement du tous les câbles. Appliquer une tension entre 10…30 V DC. Les LEDs A1 ou A2 s'allument dès qu'un objet atteint la distance de commutation. Les configurations peuvent être effectuées soit avec l'interface RS-232 ou en mode manuelle.

Sorties :
Les sorties peuvent fonctionner en PNP, NPN ou en symétrique. Le réglage sélectionné est applicable pour toutes les sorties.

Sortie1, Sortie2 :
Les sorties sont des sorties de commutation fonctionnant indépendamment les unes des autres. Les sorties peuvent être utilisées comme ouverture ou fermeture. De même, chaque sortie de commutation peut être utilisée avec un appel/une retombée. Le réglage des points de commutation se fait au moyen d'un apprentissage ou un potentiomètre.

Sortie défaut :



Cette sortie fonctionne comme ouverture et ne dépend pas des retombées sélectionnées pour la Sortie1 ou la Sortie2. Les messages d'erreurs sont affichés sur la LED V de la sortie défaut, par exemple en cas de dépassement de la plage de mesure, de surfaces non mesurables ou de salissure.

Interface RS-232
Ce capteur est équipé d'une interface RS-232 pour la communication avec un ordinateur ou une commande. Avec l'interface RS-232 on peut activer les fonctions ou émettre l'état du capteur ou des valeurs de mesure.

Réglages
Configurer PNP / NPN / Push-Pull
Note : Ces configurations s'appliquent aux 2 sorties de commutation
- Positionner le potentiomètre sur la fonction A1 POTI
- Appuyer simultanément sur les touches plus et moins jusqu'à ce que la led rouge clignote (environ 5 secondes)
- Appuyer sur la touche Moins – elle s'allume
  ➔ Les sorties sont configurées en PNP**
- Appuyer sur la touche Moins – elle s'allume
  ➔ Les sorties sont configurées en NPN
- Appuyer simultanément sur les touches plus et moins – Elles s'allument
  ➔ Les sorties sont configurées en Push-Pull
- Positionner le potentiomètre sur RUN ou RS-232

Configurer NC / NO
Pour configurer une sortie en NC ou NO, Procéder à l'apprentissage en positionnant le potentiomètre ainsi :
- Sortie 1 ➔ NC : • Potentiomètre positionné sur A1NC • Paramétré
- Sortie 1 ➔ NO : • Potentiomètre positionné sur A1NO • Paramétré**
- Sortie 2 ➔ NC : • Potentiomètre positionné sur A2NC • Paramétré
- Sortie 2 ➔ NO : • Potentiomètre positionné sur A2NO • Paramétré**

** Préréglage

Apprentissage Avant-Plan
- Positionner le potentiomètre sur le numéro de Sortie souhaitée / Fonction sortie
- Pointer le spot lumineux sur l'avant-plan, par exemple un couvercle de boîte
- Appuyer sur la touche Moins – elle clignote 2 fois
- Positionner le potentiomètre sur RUN ou RS-232
  ➔ Le point de commutation est enregistré

Apprentissage Arrière-Plan
- Positionner le potentiomètre sur le numéro de Sortie souhaitée / Fonction sortie
- Pointer le spot lumineux sur l'arrière-plan, par exemple sur le convoyeur à bande
- Appuyer sur la touche Moins – elle clignote 2 fois
- Positionner le potentiomètre sur RUN ou RS-232
  ➔ Le point de commutation est enregistré

Apprentissage de la distance de commutation via la touche potentiomètre
- Positionner le POTI sur A1 POTI pour la sortie 1 et sur A2 POTI pour la sortie 2
- Appuyer sur la touche Moins
  ➔ La distance de commutation est augmentée
- Appuyer sur la touche Moins
  ➔ La distance de commutation est diminuée
- Positionner le potentiomètre sur RUN ou RS-232

Note : La position de la distance de commutation configurée est indiquée par le niveau de lumière des touches plus et moins. Si la touche plus ou moins clignote, la distance de commutation maximale ou minimale est réglée.

Réinitialisation
- Positionner le potentiomètre sur A2 POTI
- Appuyer simultanément sur les touches plus et moins jusqu'à ce que la LED V clignote
  ➔ La réinitialisation est faite
- Positionner le potentiomètre sur RUN ou RS-232

Le capteur est pourvu de nombreuses fonctions supplémentaires. Les explications complémentaires sont détaillées dans le manuel d'instruction disponible sur **www.wenglor.com** → Univers de produits → Recherche Produits (ref. de produit).

Mise au rebut
La société wenglor sensoric GmbH ne reprend ni les produits inutilisables ni les produits irréparables. Veuillez respecter la réglementation en vigueur en mettant le produit au rebut dans un endroit prévu à cet effet par les autorités publiques.