

Differenziazione precisa dei colori
Sensore per colore P1PF





Sensore per colore P1PF – valutazione del colore stabile nel processo e controllo intuitivo del colore

Il sensore per colore P1PF combina due prospettive sul colore: Consente la valutazione tecnica esatta in RGB e offre la regolazione visivamente tracciabile tramite HSL. In questo modo il sensore per colore può essere utilizzato sia per processi precisi che in modo intuitivo nell'uso quotidiano. È possibile distinguere fino a otto colori e adattare comodamente le tolleranze cromatiche tramite IO-Link. Con un'elevata frequenza di commutazione di 8 kHz, il sensore P1PF reagisce in modo affidabile ai rapidi cambi di colore, anche in applicazioni impegnative ad alta velocità.



Highlights dei prodotti



Grafico a barre a 9 LED per l'indicazione del colore rilevato

Il colore rilevato dal sensore e i riferimenti appresi delle uscite vengono visualizzati in tempo reale, per un feedback immediato e una facile regolazione direttamente sullo strumento, senza l'uso di strumenti aggiuntivi.



Elevate frequenze di commutazione per processi dinamici

Con una frequenza di commutazione di 8 kHz, il sensore reagisce in modo affidabile ai rapidi cambi di colore, ideale per applicazioni con tempi di ciclo elevati o oggetti in movimento.



Settaggio in RGB e HSL

Il sensore offre due prospettive sul colore: tecnicamente nello spazio cromatico RGB e visivamente comprensibile nello spazio cromatico HSL. In questo modo, il riconoscimento del colore può essere adattato con precisione al processo e all'ambiente operativo.



Fino a otto uscite di commutazione

Due uscite teach-in sul dispositivo e sei uscite virtuali aggiuntive tramite IO-Link consentono il riconoscimento di più colori con un solo sensore.



P1PF in azione



Controllo del montaggio dei fusibili

Nell'industria automobilistica, durante il montaggio di scatole fusibili per autovetture vengono montati fusibili di colori diversi a seconda dell'ampereaggio. Un sensore per colore verifica se tutti i componenti sono stati posizionati correttamente e assegnati al tipo corretto. La luce riflessa dall'oggetto viene valutata e i dati ricevuti vengono confrontati con le posizioni di colore predefinite nel layout della scatola fusibili. Fusibili mancanti o colori errati vengono immediatamente riconosciuti, garantendo un inserimento corretto.

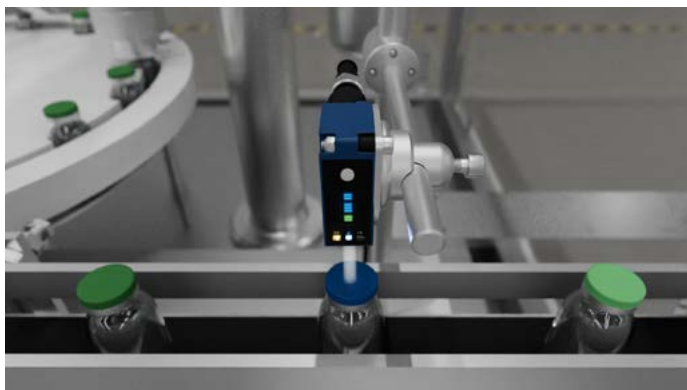
Smistamento delle confezioni con codifica a colori

I giocattoli confezionati vengono smistati automaticamente in base al colore. Le confezioni si distinguono per un codice colore stampato che corrisponde al colore del giocattolo contenuto. Il blocco di colore stampato viene rilevato da un sensore per colore, dopodiché l'inoltro della confezione viene controllato tramite deviatori pneumatici nella stazione di imballaggio corrispondente. Grazie all'elevata frequenza di commutazione e al riconoscimento RGB preciso, il sensore è in grado di distinguere i colori anche ad alte velocità e di convogliare ogni prodotto nella relativa stazione.



Riconoscimento dei tappi

Dopo il processo di riempimento e chiusura di piccole bottiglie nell'industria farmaceutica, è necessario assicurarsi che ogni bottiglia sia dotata del tappo del colore corretto. Un sensore per colore posizionato sopra il nastro trasportatore rileva i valori di colore di ogni coperchio e ne verifica la corrispondenza con i colori di riferimento memorizzati. Grazie all'elevata frequenza di commutazione, il sensore funziona in modo preciso e affidabile anche a velocità di trasporto elevate.



Settori tipici



Industria automobilistica



Industria dell'imballaggio




Industria alimentare



Industria tipografica

Panoramica del prodotto

Prodotto	Forma	Tipo di luce	Portata/ campo di lavoro	Frequenza di commuta- zione	Uscita
 P1PF	50 × 50 × 20 mm (1P)	Luce bianca	30...40 mm	8 kHz	NO



Tutti i dettagli e ulteriori highlights dei sensori per colore sono disponibili sul nostro sito Web.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com