

# 产品动态 第1/2

联系方式: 公共关系办公室 wenglor sensoric group 电子邮件: publicrelations@wenglor.com

2023年9月28日



直接集成到常见控制器制造商的软件中: MLSL1xxS50 用于折弯机角度的精确测量

诸多应用(例如汽车行业和造船业)都需要精确折弯的板材。wenglor senoric group 提供理想的传感器解决方案,以在弯曲角度的在线测量中获得最高精度: MLSL1xxS50 采用激光三角测量技术,以秒级精度测量金属件,确保冲压结果的稳定。MLSL 安装在折弯机上,能够可靠识别所有表面并提供相关角度信息。

传感器无缝集成到常见控制器制造商的软件中,通过即插即用方式可以轻松连接和直接使用, 并可直接重调。通过相应接口也可连接到其他制造商的传感器上。

## 用于精确控制的光学测量可确保结果的准确性和一致性

传感器的光学角度测量装置直接对准板材,因此可以用于上模的所有组合。持续监控角度可确保精确的弯曲角度 – 无论加工影响因素如何。即使是不同批次的加工板材、不同的材料、与轧制方向不同的弯曲方向以及板材厚度略有波动的情况,MLSL1xxS50 也能确保一致的结果。通过直接集成到控制器中,预定义参数可以确定折弯过程的预设值,这些预设值可以直接重调。

#### 通过高效监控优化流程

MLSL1xxS50 传感器可以监测冲压机的不同工步和折弯过程。特别是对于较长的零件,可以这种方式精确检查整个长度内的角度。为了提高生产能力,可以同时使用多个传感器来加快测量。以太网连接保证了传感器与控制器的连接,从而确保连续通信。

#### 亮点概述:

- 完全集成于最常见的控制器制造商的系统中
- 通过即插即用功能连接简便
- 结构紧凑、重量轻并且坚固耐用
- 测量范围大
- 测量结果稳定,不受表面特性影响
- 点式或连续测量

文本: wenglor 公共关系办公室

图片说明: wenglor

#### 図上/宣白

完全集成、角度准确并且精确: wenglor sensoric group 的 MLSL 用于弯曲角度的在线精确测量。



# 产品动态

## <del>关于</del>wenglor sensoric group

wenglor sensoric 集团为全球工业领域开发设有智能安工的、特别的原型传感器、安全系统和器规觉产品。wenglor成立于1983年,今日已成为全球自动比技术领域最重要的高科技共变商之一。wenglor sensoric group的解决方案可以推动工业4.0、物税网、3D技术、机器人和人工智能(AI)的发展趋势。同时,它们还能保护资源,提高生产产品的质量和安全性。这家由第二代人经营的家族企业在全球53个国家设有28家子公司。除了位于泰特劳的公司总部外,集团还在慕尼黑、柏林、西比奥(罗马尼亚)、珀斯(苏格兰)、拉朗夫罗利埃(法国)和贝尔格莱德(塞尔维亚)开发和生产多项专利产品,员工人数超过1,100人。