

Produktneuheiten

Seite 1 of 2

Kontakt:

Public Relations Office

wenglor sensoric group

E-Mail: publicrelations@wenglor.com

28. September 2023



Direkt in die Software gängiger Steuerungshersteller integriert: Der MLSL1xxS50 für präzise Winkelmessung in Abkantpressen

Exakt gebogene Bleche werden in einer Vielzahl von Anwendungen, beispielsweise in der Automobilindustrie und im Schiffbau, benötigt. Für höchste Präzision bei der Inline-Messung des Biegewinkels bietet die wenglor sensoric group die ideale Sensorlösung: Der MLSL1xxS50 nutzt Lasertriangulation, um die Metallteile sekundengenau zu vermessen und konstante Pressergebnisse sicherzustellen. An der Abkantpresse montiert, erkennt der MLSL sämtliche Oberflächen zuverlässig und liefert relevante Winkelinformationen.

Nahtlos in die Software der gängigen Steuerungshersteller integriert, kann der Sensor einfach per Plug & Play angebunden und direkt in Betrieb genommen sowie unmittelbar nachgeregelt werden. Die entsprechende Schnittstelle ermöglicht die Einbindung des Sensors auch bei anderen Herstellern.

Optische Vermessung zur Präzisionskontrolle für exakte und konsistente Ergebnisse

Die optische Winkelmessung des Sensors ist direkt auf das Blech gerichtet und kann daher für alle Kombinationen von Oberwerkzeugen eingesetzt werden. Die kontinuierliche Überwachung der Winkel gewährleistet exakte Biegewinkel – unabhängig von produktionsbedingten Einflussfaktoren. Auch bei unterschiedlichen Chargen der Blechherstellung, verschiedenen Materialien, abweichenden Biegerichtungen zur Walzrichtung und leicht schwankenden Blechdicken sorgt der MLSL1xxS50 für konsistente Ergebnisse. Durch die direkte Integration in die Steuerung bestimmen vordefinierte Parameter die Vorgaben des Biegevorgangs, welche unmittelbar nachjustiert werden können.

Prozessoptimierung dank effizienter Überwachung

Die MLSL1xxS50 Sensoren können verschiedene Arbeitsschritte und Biegevorgänge entlang der Presse überwachen. Insbesondere bei langen Bauteilen kann der Winkel so über die gesamte Länge hinweg exakt überprüft werden. Zur Steigerung der Produktionskapazität können mehrere Sensoren parallel eingesetzt werden, um die Messungen zu beschleunigen. Eine Ethernet-Verbindung sorgt hierbei für die Verbindung von Sensoren und Steuerung, wodurch die nahtlose Kommunikation gewährleistet wird.

Die Highlights im Überblick:

- Voll integriert in die Systeme der gängigsten Steuerungshersteller
- Einfache Anbindung per Plug & Play
- Kompakt, leicht und robust
- Großer Messbereich
- Stabile Messergebnisse unabhängig von der Oberflächenbeschaffenheit
- Punktuelle oder kontinuierliche Messungen

Produktneuheiten

Seite 2 of 2

ca. 2.300 Zeichen
Text: wenglor Public Relations Office
Bildhinweis: wenglor

Bildinformationen

Vollintegriert, winkelgenau und präzise: Der MLSL der wenglor sensoric group für präzise Inline-Messungen des Biegewinkels.

Über die wenglor sensoric group

Die wenglor sensoric group entwickelt innovative Sensoren, Sicherheitssysteme und Machine Vision-Produkte mit intelligenten Schnittstellen und Software für die Industrie weltweit. 1983 gegründet zählt wenglor heute zu den weltweit wichtigsten Hightech-Anbietern für die automatisierte Industrie. Die Lösungen der wenglor sensoric group ermöglichen die Trends der Industrie 4.0 sowie Internet of Things, 3D-Technologien, Robotik und Künstliche Intelligenz (AI). Dabei schonen sie Ressourcen und erhöhen die Qualität und Sicherheit der gefertigten Produkte. Das in zweiter Generation inhabergeführte Familienunternehmen ist weltweit mit 28 eigenen Tochtergesellschaften in 53 Ländern vertreten. Neben der Firmenzentrale in Tett nang entwickelt und produziert die Unternehmensgruppe mit über 1.100 Mitarbeitenden ihre vielfach patentierten Produkte auch in München, Berlin, Sibiu (Rumänien), Perth (Schottland), La Chevrolière (Frankreich) und Belgrad (Serbien).