

# Novità prodotti

Pagina 1 di 2

Contatto:

Public Relations Office

wenglor sensoric group

E-mail: [publicrelations@wenglor.com](mailto:publicrelations@wenglor.com)

28 settembre 2023



## **Sensori induttivi ad anello con custodia divisibile**

“Unlocking New Possibilities” grazie a funzionalità ben studiate

**I sensori induttivi ad anello di wenglor sensoric group stabiliscono nuovi standard per il riconoscimento affidabile e preciso di piccole parti metalliche all'interno dei tubi di alimentazione. Oltre alla precisione sensoriale, i sensori ad anello si distinguono soprattutto per l'alloggiamento divisibile, che consente il montaggio e lo smontaggio rapido e flessibile del sensore sul tubo flessibile. L'utilizzo del fattore di correzione 1 garantisce il rilevamento sicuro di tutti gli oggetti metallici a partire da una dimensione minima di 2 mm.**

I sensori induttivi ad anello di wenglor riconoscono in modo affidabile oggetti metallici in qualsiasi punto all'interno dell'apertura anulare. La custodia divisibile con bobina in due parti facilita notevolmente il processo di montaggio del sensore sul tubo. Di conseguenza, anche i tempi di fermo macchina possono essere ridotti al minimo durante la sostituzione dei tubi o le riparazioni. Il portafoglio comprende sensori ad anello sia dinamici che statici. Grazie al principio di funzionamento dinamico vengono rilevate piccole parti in rapido movimento, come i rivetti. I sensori statici ad anello rilevano inoltre gli oggetti che si trovano all'interno dell'anello, ad esempio per il controllo troppo pieno.

### **Fascetta robusta per un utilizzo sicuro e flessibile**

Una fascetta flessibile sul sensore assicura un fissaggio semplice e sicuro a tubi di varie dimensioni. In questo modo si garantisce un fissaggio stabile senza deformazioni del tubo anche in ambienti difficili con forti vibrazioni, campi magnetici o aria compressa. Inoltre, la fascetta impedisce che il tubo si assottigli. Un dispositivo di prevenzione delle perdite e la chiusura riapribile della fascetta ne consentono il riutilizzo.

### **Elevata facilità d'uso quando si lavora sui tubi di alimentazione**

Un ulteriore vantaggio è l'uscita cavo in direzione del tubo flessibile, che rende i sensori ideali anche in spazi ristretti. L'uscita parallela del cavo in direzione del tubo flessibile impedisce inoltre l'ostruzione della struttura dell'impianto e l'attorcigliamento del cavo. Grazie al display a LED visibile a tutto campo, è possibile rilevare lo stato e la condizione di funzionamento dei sensori induttivi ad anello indipendentemente dalla posizione di installazione. Sono facili da mettere in funzione tramite Plug & Play e possono essere utilizzati in modo flessibile tramite IO-Link, inoltre i parametri di processo e i dati possono essere letti ed elaborati in modo affidabile.

# Novità prodotti

Pagina 2 di 2

## Panoramica degli highlights:

- Custodia divisibile per un montaggio e uno smontaggio rapido del tubo
- Fascetta flessibile sul sensore per un montaggio flessibile e sicuro
- Display a LED visibile a tutto campo per stato e condizione di funzionamento
- Impiego in spazi ristretti grazie all'uscita cavo in direzione del tubo flessibile
- Principio di funzionamento statico e dinamico
- Plug & Play
- Fattore di correzione 1
- Settaggio semplice tramite IO-Link 1.1

ca. 2.700 caratteri

Testo: wenglor Public Relations Office

Riferimento immagine: wenglor

## Informazioni sulle immagini

Sensori induttivi ad anello con custodia divisibile di wenglor per il riconoscimento affidabile e preciso di piccole parti metalliche all'interno dei tubi di alimentazione.

## Informazioni su wenglor sensoric group

wenglor sensoric group sviluppa sensori, sistemi di sicurezza e prodotti Machine Vision innovativi con interfacce intelligenti e software per l'industria di tutto il mondo. Fondata nel 1983, wenglor è oggi uno dei più importanti fornitori high-tech del mondo per l'industria automatizzata. Le soluzioni di wenglor sensoric group consentono di sfruttare le tendenze dell'Industria 4.0, dell'Internet delle Cose, delle tecnologie 3D, della robotica e dell'intelligenza artificiale (AI), preservando le risorse e aumentando la qualità e la sicurezza dei prodotti fabbricati. L'azienda familiare, giunta alla seconda generazione, è presente in tutto il mondo con 28 filiali in 53 Paesi. Oltre alla sede centrale a Tett nang, il gruppo aziendale con oltre 1.100 dipendenti sviluppa e produce i suoi prodotti pluribrevettati anche a Monaco di Baviera, Berlino, Sibiu (Romania), Perth (Scozia), La Chevrolière (Francia) e Belgrado (Serbia).