

Produktneuheiten

Seite 1 of 2

Kontakt: Fabian Repetz
Teamleiter PR, wenglor sensoric GmbH
Tel.: +49 (0) 7542 5399-718
E-Mail: fabian.repetz@wenglor.com

18. Oktober 2021



**Robust und reinigungsbeständig:
Wenn V4A-Edelstahl auf optische Sensorperformance trifft
2K-Miniaturbauform erweitert PNG//smart-Serie**

Einsätze in rauen und anspruchsvollen Industrieumgebungen sind ihre Paradedisziplin: Optoelektronische Sensoren vom Typ 2K sind die neuesten Mitglieder der PNG//smart-Produktserie. Dank ihres robusten V4A-Edelstahlgehäuses mit Schutzart IP69K widerstehen sie intensiven Hochdruckreinigungen bis 100 Bar bei Temperaturen bis 80 °C, aggressiven Reinigungs-, Kühl- und Schmiermitteln sowie mechanischen Einflüssen und Korrosion. Sie sind in der Lage Distanzen zu messen, Objekte zu erkennen und intelligent via IO-Link zu kommunizieren. Die leicht in jede Anlage zu integrierende Miniaturbauform steht Anwendern in sechs Funktionsprinzipien und drei Lichtarten zur Verfügung.

In der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie müssen Produktionsanlagen regelmäßig mit Hochdruck und aggressiven Reinigungsmitteln gesäubert werden. Die hohen Anforderungen in sogenannten Washdown-Bereichen gelten also auch für die an den Anlagen installierten Sensoren. Die neue 2K-Serie mit V4A-Edelstahlgehäuse (1.4404/316L) erfüllt diese Anforderungen dank der hohen Schutzart IP69K und ECOLAB-Zertifikat. „Spritzwasser, Hochdruck bis 100 bar und 80 °C Wassertemperatur oder auch aggressive Reinigungsmittel beeinflussen die 2K-Sensoren nicht“, sagt wenglor-Produktmanager Christoph Lang. Untergebracht im kompakten Miniaturgehäuse (35,5 × 18,5 × 17 mm) eignen sich die optoelektronischen Sinnesorgane aber auch für Anwendungen speziell im Maschinen- und Anlagenbau, z. B. in Fräsen. Dank des robusten Designs sind die Sensoren ebenso resistent gegenüber Kühl- und Schmiermitteln. „Stöße, Schläge, Korrosion und andere mechanische Einwirkungen machen den robusten Sensoren nichts aus“, so Lang weiter. „Ideal also für Aufgaben in Heavy-Duty-Industrien.“

Außen robust, innen intelligent

2K-Sensoren bieten aber nicht nur große Widerstandskraft, sondern überzeugen auch durch die bekannten PNG//smart-Eigenschaften: Ein abgeglichener Schaltungspunkt und eine ausgerichtete optische Achse sorgen für eine präzise optoelektronische Leistungsfähigkeit und eine einfache Integration, Justage und Inbetriebnahme. Dank der für das menschliche Auge unbedenklichen Laserklasse 1 sind die kleinen Sensoren auch für bewegliche Anlagenteile wie zum Beispiel Roboterarme geeignet. Die integrierte IO-Link-Schnittstelle ermöglicht zudem intelligente Kommunikation und Konfiguration per Knopfdruck. „Condition Monitoring und Data Storage erleichtern die Wartung, Produktionen mit Losgröße 1 sind leicht realisierbar“, so Lang weiter. „Gerade die Kombination aus beeindruckender optoelektronischer Leistungsfähigkeit, smarter Kommunikation und Robustheit machen die 2K-Serie zu einem starken Produkt für jede Industrie.“

Für jede Anwendung den passenden Sensor

Verfügbar ist die kleine 2K-Bauform für gleich sechs Funktionsprinzipien: Sowohl Reflextaster energetisch als auch Reflextaster mit Hintergrundaussblendung, Spiegelreflexschranken universal, Spiegelreflexschranken für transparente Objekte, Einweglichtschranken und Laserdistanzsensoren Long-Range gibt es ab sofort im V4A-Gewand. Insgesamt stehen

Produktneuheiten

Seite 2 of 2

wahlweise drei Lichtarten zur Verfügung: Rotlicht, Blaulicht und Laserlicht. Mit diesen umfangreichen Kombinationsmöglichkeiten lässt sich für jeden Einsatzzweck der richtige Sensor wählen. „Egal welche Industrieumgebung, welche Objektfarbe und Oberflächenbeschaffenheit: Die 2K-Sensoren passen für jede Aufgabe zur berührungslosen Objekterkennung.“

Die Highlights im Überblick

- Robustes V4A-Edelstahlgehäuse (1.4404/316L)
- 2K-Miniaturbauform 35,5 × 18,5 × 17 mm
- Schutzart IP69K
- ECOLAB-zertifiziert
- Resistent gegenüber Hochdruckreinigung bis 100 bar und 80 °C Wassertemperatur
- Unverlierbare Laserbeschriftung für dauerhafte Sichtbarkeit
- Ausgerichtete optische Achse und abgeglichener Schaltpunkt
- IO-Link 1.1 (Condition Monitoring)
- Mit Potentiometer oder Teach-in
- Rundum sichtbare LED-Anzeigen
- Flexible Befestigung durch Langloch

ca. 4.024 Zeichen

Text: Fabian Repetz/ wenglor

Bildhinweis: wenglor

Bildinformationen

Ein robustes V4A-Edelstahlgehäuse für extreme Anwendungen in den Bereichen Washdown und Heavy Duty: Die neue 2K-Bauform der PNG//smart-Serie.

Über die wenglor sensoric GmbH

wenglor entwickelt innovative Automationstechnologien wie Sensoren, Sicherheits- und 2D-/3D-Kamerasysteme mit modernsten Kommunikationsstandards für den weltweiten Markt. 1983 als Zwei-Mann-Unternehmen gegründet, hat sich das Familienunternehmen zu einem der wichtigsten internationalen Anbieter von Sensoren mit weltweit mehr als 950 Mitarbeitern entwickelt. Das Unternehmen mit Stammsitz in Tettngang am Bodensee löst industrielle Automatisierungsherausforderungen für Kunden sämtlicher Branchen – von der Automobil- bis zur Verpackungsindustrie. Weltweit vertrauen bereits über 60 000 Kunden in 45 Ländern auf die innovativen wenglor-Produkte.