

Ultra pequeño. Ultra inteligente. Ultrasonido.

Sensores de ultrasonidos



Productos destacados: sensores de ultrasonidos



Elevada protección

- Modelos con carcasas de plástico resistentes
- Modelos robustos con acero inoxidable V4A y clase de protección IP69K para uso en entornos higiénicos y de lavado



Mayor rango de temperatura

- Fiable con frío (hasta -30 °C) y con calor (hasta +60 °C)
- Aplicación en el ámbito de los congelados



Gran flexibilidad y funcionalidad

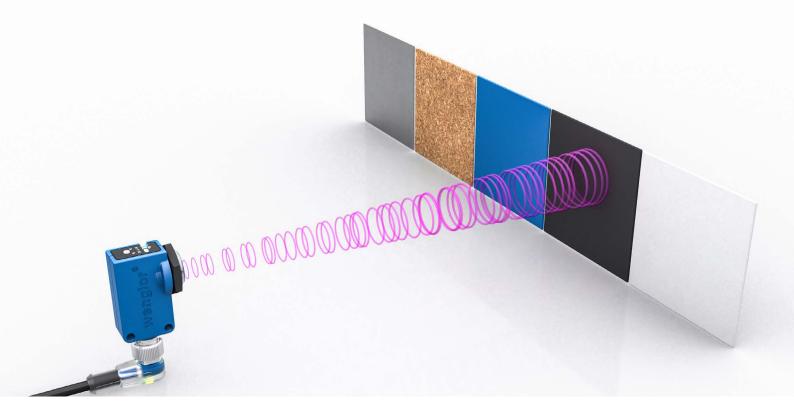
- En función de la variante del sensor, es posible el funcionamiento en modo réflex, barrera, multiplexor y de sincronismo
- Detección de objetos independientemente del material, color y estado de agregación
- Formatos métricos y cúbicos disponibles



Gran rendimiento

- Resultados de medición constantes gracias a la compensación de temperatura integrada
- Insensible a la contaminación, la niebla y el polvo





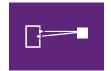
Visión general de los modos de funcionamiento

Los sensores de ultrasonidos de wenglor son ideales para la detección de objetos transparentes, brillantes y oscuros y superficies y materiales reflectantes de todo tipo. Gracias a los diferentes modos de funcionamiento, se pueden resolver de forma fiable múltiples aplicaciones.



Barreras unidireccionales

- Los sensores de ultrasonidos se colocan frente a frente como emisor y receptor
- Ofrecen alcances muy altos



Sensor réflex

- Emisor y receptor en una carcasa
- Son adecuados para la medición de distancias y para la detección y medición de objetos



Modo de sincronismo

- Los sensores de ultrasonidos envían sus pulsos de ultrasonido simultáneamente (sincrónicos)
- Detección de uno o varios objetos en una superficie mayor



Modo multiplexor

- Los sensores de ultrasonidos envían impulsos alternativamente, por lo que no influye uno en el otro
- Adecuado para múltiples mediciones independientes en espacios reducidos

Gran variedad de aplicaciones



Control de presencia



Posicionamiento de robots



Control de desgarro de láminas



Control de la altura de apilamiento



Control del nivel de llenado



Reconocimiento de etiquetas



Control de holgura



Control de posición final

Control del nivel de llenado en cintas transportadoras vibratorias

Para garantizar el reabastecimiento de tornillos, remaches o pernos en cintas transportadoras vibratorias, deberá monitorizarse continuamente su nivel de llenado. Mediante la vibración del recipiente, los objetos se transportan individualmente a través de una espiral, de modo que el recipiente se vacía. De la comprobación del nivel de llenado se encarga un sensor de distancia por ultrasonido con IO-Link.





Detección de alimentos en cintas transportadoras

En el envasado de alimentos los productos cortados en rodajas se transportan en cintas transportadoras y se envuelven primero en papel. Para colocar el papel en el momento adecuado, un sensor de ultrasonidos debe reconocer previamente de forma fiable los alimentos que se aproximan, aunque presenten diferentes colores, formas y superficies.





Esquema del producto

Producto		Formato	Rango de trabajo en modo sensor réflex	Rango de trabajo en modo barrera	Interfaz
	U1KT	32 × 16 × 12 mm	30400 mm	50400 mm	IO-Link
	U1RT	56,5 × 26 × 24 mm / M18	1001.200 mm 80400 mm	1002.000 mm	IO-Link / NFC
	U2GT	D20	50600 mm 1501.300 mm	501.200 mm 1502.600 mm	IO-Link
	U18T	M18	50600 mm 1001.200 mm	501.200 mm 1002.400 mm	IO-Link
	UMF	M30	50400 mm 2003.000 mm	-	IO-Link
Û	UMS	81 × 55 × 30 / 47 mm	1001.200 mm 2003.000 mm 3006.000 mm	-	IO-Link
	U1HJ	54 × 90 × 20 mm	Ancho de horquilla: 3 mm		-



Tubo de sonido Z1KG001 para el estrechamiento del cono sónico del U1KT







