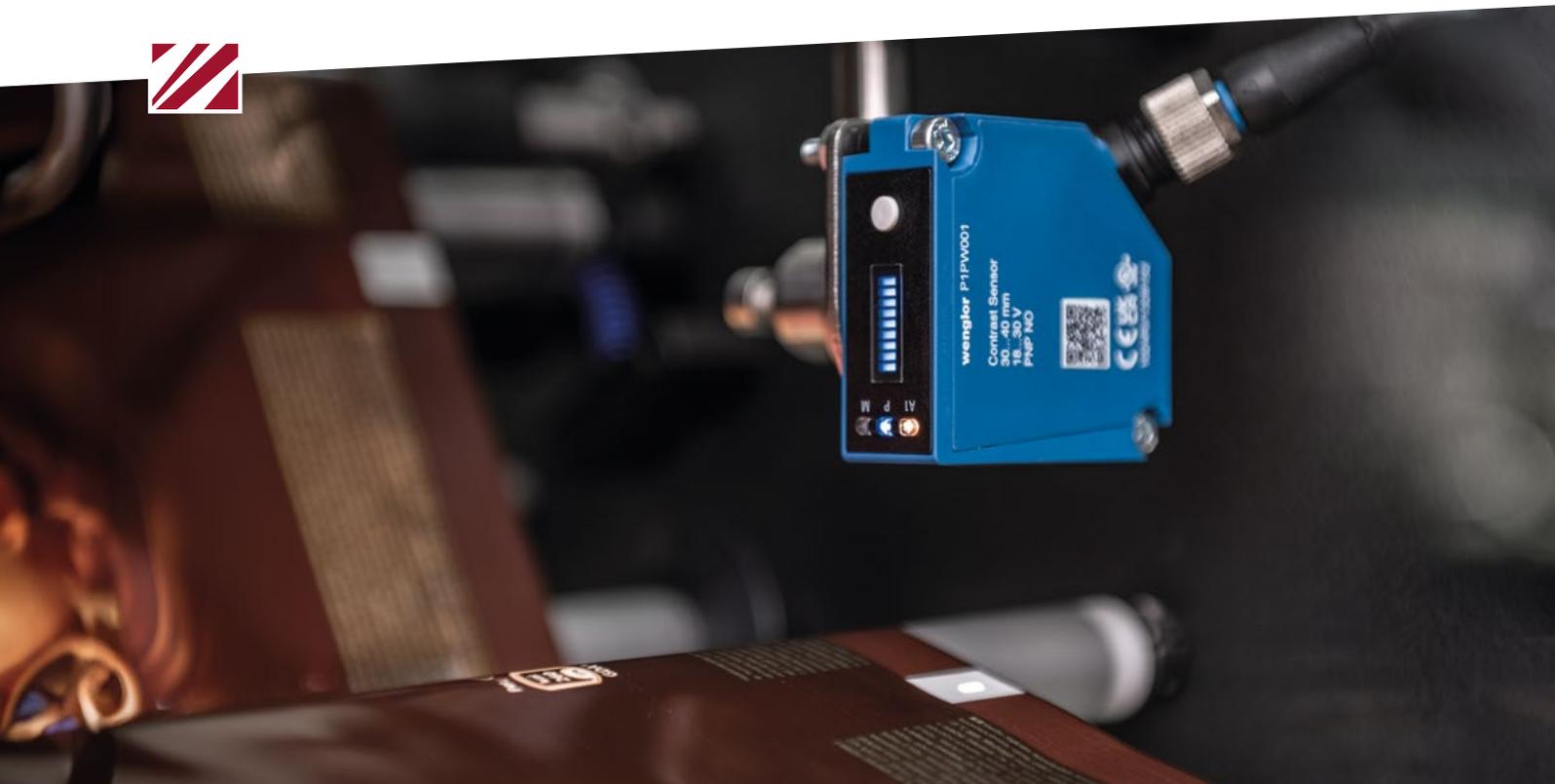


Detecção segura dos contrastes mais baixos  
**Sensores de contraste P1PW**



# Máxima flexibilidade com os sensores de contraste P1PW

Três modos de operação integrados permitem o uso variável dos sensores P1PW como leitores de marcas de impressão, sensores de contraste e para a detecção de variação de coloração. Uma biblioteca de tarefas garante a troca rápida de receita, de modo que não sejam necessárias configurações individuais durante a operação.



## Módulo de marca de impressão

Diferenciação confiável entre marca e fundo usando a maior diferença de contraste de um canal de cores



## Módulo de contraste

Detecção das menores diferenças de contraste através da avaliação da intensidade média da luz em todos os canais de cor



## Módulo de cor

Detecção segura das diferenças de coloração usando os valores de sinal de todos os canais de cor

Troca de módulos através do acionamento Teach-in



Interface IO-Link integrada

Conector giratório de 270 graus



Gráfico de barras em LED para configuração e exibição do valor do contraste

Código QR impresso para acesso rápido às informações do produto

Montagem nivelada e flexível por meio de porcas inseríveis na carcaça

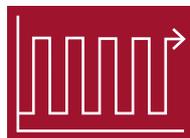


## Destaques dos sensores de contraste P1PW



### **Detecção de salto integrada para processos dinâmicos**

A detecção estável das diferenças de contraste é realizada de forma autônoma, sem a necessidade de nova parametrização no processo em andamento.



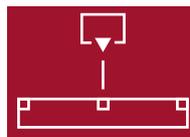
### **Alta frequência de comutação de 50 kHz**

Aplicações dinâmicas com velocidades de processo muito altas também são solucionadas com segurança, graças à alta frequência de comutação e a baixa instabilidade.



### **Detecção confiável de superfícies altamente brilhantes**

O ajuste automático da intensidade da luz garante a detecção precisa das mais diversas superfícies.



### **Detecção de objetos muito pequenos**

A emissão do ponto de luz homogêneo e retangular com luz branca bem visível garante a detecção dos menores objetos.

# Detecção confiável de marcas de contraste

Os sensores de contraste reconhecem diferenças de contraste e de cor nos mais diversos materiais e superfícies. Tecnologias com luz branca de LED ou luz laser vermelha permitem a detecção precisa da posição das marcas de contraste, mesmo em máquinas em alta velocidade.



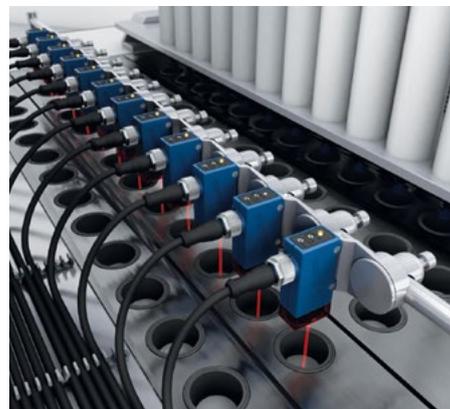
► **Reconhecimento de marcas de impressão** para controlar vários processos, como o alinhamento e o posicionamento de objetos ou processos de corte, soldagem e colagem.



▼ **Controle de extremidade do produto** por meio de marcas visuais para, por exemplo, providenciar a troca do rolo de material de película a tempo.



▼ **Controle de cor de objetos** para o controle de qualidade por meio de características visuais.



▼ **Detectar diferenças de contraste** para diferenciação ou controle de presença de objetos.



Encontre todos os detalhes e outras aplicações de contraste em nosso site.



## Visão geral do produto

Produto	Construção	Tipo de luz	Alcance de detecção/ área de trabalho	Frequência de comutação	Saída
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (vermelho)	150 mm	3 kHz	Antivalente
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (vermelho)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalente Analogico 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Luz branca	12...18 mm	5 kHz	Contato NF/NA comutável
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Luz branca	30...40 mm	50 kHz	Antivalente





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)