

# Détection fiable des contrastes les plus faibles

## **Capteurs de contraste P1PW**



# Flexibilité maximale avec les capteurs de contraste P1PW

Trois modes de fonctionnement intégrés permettent d'utiliser les capteurs P1PW comme capteurs de marques imprimées, capteurs de contraste et pour la détection de différences de couleur. Une mémoire des tâches garantit un changement de lot rapide, de sorte qu'aucun réglage individuel ne soit nécessaire pendant le fonctionnement.



## Mode marques imprimées

Distinction fiable entre la marque et l'arrière-plan grâce à l'utilisation de la plus grande différence de contraste d'un canal de couleur



## Mode contraste

Détection des différences de contraste les plus minimes grâce à l'évaluation de l'intensité lumineuse moyenne de tous les canaux de couleur



## Mode couleur

Détection fiable des différences de couleur grâce à l'utilisation des valeurs de signal de tous les canaux de couleur



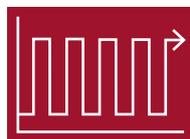


## Points forts des capteurs de contraste P1PW



### Détection de saut intégrée pour les processus dynamiques

La détection stable des différences de contraste s'effectue de manière autonome, sans qu'il ne soit nécessaire de procéder à un nouveau paramétrage pendant le processus.



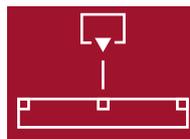
### Fréquence de commutation élevée de 50 kHz

Même les applications dynamiques à très haute vitesse sont résolues en toute sécurité grâce à la fréquence de commutation élevée et à la faible latence.



### Détection fiable des surfaces très brillantes

L'ajustement automatique de l'intensité lumineuse garantit une détection précise d'une grande variété de surfaces.



### Détection de très petits objets

L'émission du point lumineux homogène et rectangulaire sous forme de lumière blanche bien visible garantit la détection des plus petits objets.

# Détection fiable des marques de contraste

Les capteurs de contraste détectent les différences de contraste et de couleur sur les matériaux et les surfaces les plus divers. Les technologies à lumière blanche LED ou à lumière rouge laser permettent une détection précise de la position des marques de contraste, même à des vitesses élevées.



► **Reconnaissance des marques d'impression** pour contrôler divers processus tels que l'alignement et le positionnement d'objets ou les processus de découpe, de soudage et de collage.



▼ **Détecter les différences de contraste** pour distinguer ou contrôler la présence d'objets.



▼ **Contrôle de l'extrémité du matériau** à l'aide de repères visuels, par exemple pour déclencher un changement de rouleau de film au bon moment.

▼ **Contrôle de la couleur d'objets** pour le contrôle qualité par des caractéristiques visuelles.



Vous trouverez tous les informations complémentaires sur les applications de contraste sur notre site web.



## Aperçu des produits

Produit	Format	Type de lumière	Plage de détection/ plage de travail	Fréquence de commutation	Sortie
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Laser (rouge)	150 mm	3 kHz	Antivalent
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Laser (rouge)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalent Analogique 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Lumière blanche	12...18 mm	5 kHz	Ouverture/ Fermeture commutable
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Lumière blanche	30...40 mm	50 kHz	Antivalent





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)