

Machine Vision kamera

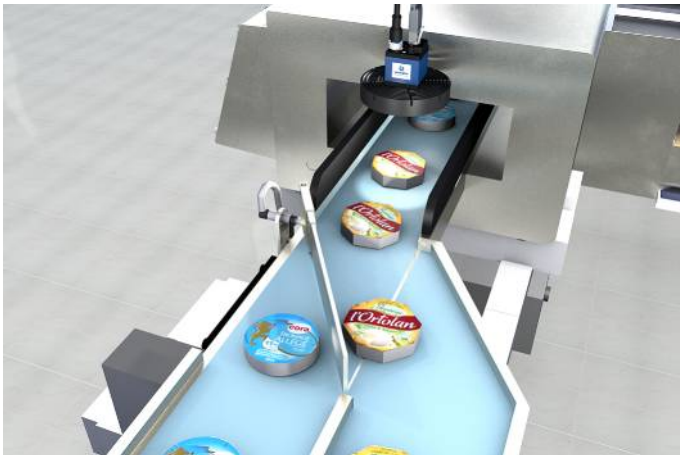
BB6K006

Sipariş numarası



- 4000 x 3000 piksel çözünürlüklü görüntü çipi
- Kompakt ve sağlam alüminyum gövde, 29 x 49,1 x 29 mm formatında
- Standart vida dışı sayesinde çeşitli objektifler adapte edilebilir

Machine Vision kameralar, Vision uygulamalarında görüntü kaydının yapılmasına olanak sağlar. Görüntü çıkışı bir 1 Gigabit Ethernet arabirimi üzerinden gerçekleşir. Kamera bir PoE bağlantısı üzerinden bağlanabilir, böylece sadece bir kablo gerekir. Küçük ve dayanıklı alüminyum gövde ile C mount dişli bağlantı kolayca ve esnek bir şekilde entegre edilebilir. Yüksek performanslı Sony Starvis görüntü çipi, zorlu ışık koşullarında bile yüksek çözünürlük ve optimum görüntü kalitesinin sorunsuz şekilde elde edilmesini sağlar.



Teknik Veriler

Optik veriler

Çözünürlük	4000 x 3000 Piksel
Çözünürlük	12 MP
En boy oranı	4:3
Piksel boyutu	1,85 x 1,85 µm
Sensör tipi	CMOS
Sensör adı	Sony IMX226CQJ-C
Görüntü çipi	Renk
Görüntü çipi boyutu	1/1,7"
Kare hızı	< 10 fps

Elektriksel veriler

Besleme gerilimi	12...24 V DC
Güç tüketimi (U _b = 24 V)	< 130 mA
Sıcaklık aralığı	0...55 °C
Depolama sıcaklığı	-20...60 °C
Nem	20...80 %
GPIO sayısı (genel amaçlı G/Ç'ler)	2
GPIO voltaj aralığı	0...3,3 V DC
GPIO maksimum çıkış akımı	8 mA
GPIO koruma devresi	Hayır
Flaş çıkışı sayısı	1
Flaş çıkışı	Opto izolatör
Tetikleme girişleri sayısı	1
Tetikleme girişi	Opto izolatör
Kısa devre korumalı	Hayır
Aşırı yük korumalı	Hayır
Desteklenen PoE sınıfları	2
Desteklenen PoE standardı	IEEE802.3af, IEEE802.at
Koruma sınıfı	III

Mekanik veriler

Objektif vida dışı	C-Mount
Gövde malzemesi	Alüminyum
Ağırlık	49 g
Koruma sınıfı	IP30
Bağlantı türü	HR25; 8 pin'li
Ethernet bağlantı türü	RJ45; 8 pin'li

Emniyet teknolojiğine ilişkin veriler

Arıza tespit kapsamı (DC)	0 %
MTTFd (EN ISO 13849-1)	39,29 a
Kullanım süresi TM (EN ISO 13849-1)	20 a

Fonksiyon

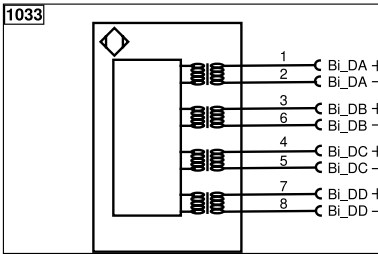
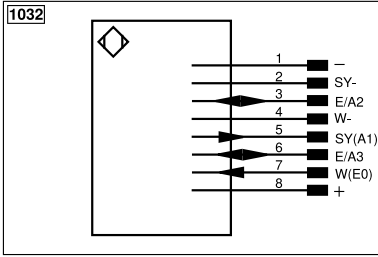
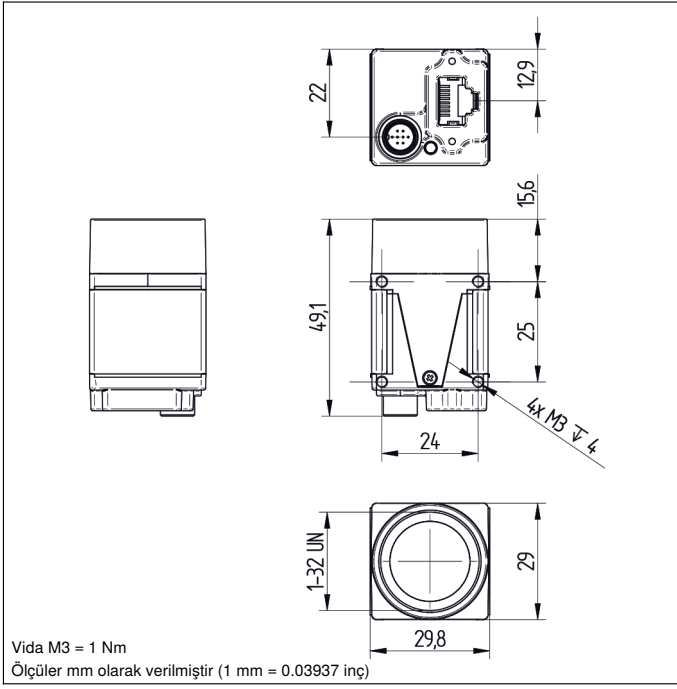
Subsampling	Evet
Rolling shutter	Evet

PoE

Bağlantı şeması no.	1032	1033
Uygun bağlantı tekniği no.	85	47
Uygun sabitleme tekniği no.	580	

Tamamlayıcı ürünler

Aydınlatma tekniği
Endüstriyel switch EHSS001
Kontrol ünitesi BB1C
Objektif
Yazılım



Legend			
+	Supply Voltage +	nc	Not connected
-	Supply Voltage 0 V	U	Test Input
~	Supply Voltage (AC Voltage)	Ü	Test Input inverted
A	Switching Output (NO)	W	Trigger Input
Ä	Switching Output (NC)	W-	Ground for the Trigger Input
V	Contamination/Error Output (NO)	O	Analog Output
Ÿ	Contamination/Error Output (NC)	O-	Ground for the Analog Output
E	Input (analog or digital)	BZ	Block Discharge
T	Teach Input	Amv	Valve Output
Z	Time Delay (activation)	a	Valve Control Output +
S	Shielding	b	Valve Control Output 0 V
RxD	Interface Receive Path	SY	Synchronization
TxD	Interface Send Path	SY-	Ground for the Synchronization
RDY	Ready	E+	Receiver-Line
GND	Ground	S+	Emitter-Line
CL	Clock	±	Grounding
E/A	Output/Input programmable	SnR	Switching Distance Reduction
IO-Link	IO-Link	Rx+/-	Ethernet Receive Path
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Ethernet Send Path
IN	Safety Input	Bus	Interfaces-Bus A(+)/B(-)
OSSD	Safety Output	La	Emitted Light disengageable
Signal	Signal Output	Mag	Magnet activation
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirect. data line (A-D)	RES	Input confirmation
ENo RS422	Encoder 0-pulse 0/Ü (TTL)	EDM	Contact Monitoring
PT	Platinum measuring resistor	ENARs422	Encoder A/Ä (TTL)
		ENBRs422	Encoder B/B (TTL)
		ENA	Encoder A
		ENB	Encoder B
		AMIN	Digital output MIN
		AMAX	Digital output MAX
		ACK	Digital output OK
		SY In	Synchronization In
		SY OUT	Synchronization OUT
		OLT	Brightness output
		M	Maintenance
		rsv	Reserved
		Wire Colors according to DIN IEC 60757	
		BK	Black
		BN	Brown
		RD	Red
		OG	Orange
		YE	Yellow
		GN	Green
		BU	Blue
		VT	Violet
		GY	Grey
		WH	White
		PK	Pink
		GNYE	Green/Yellow